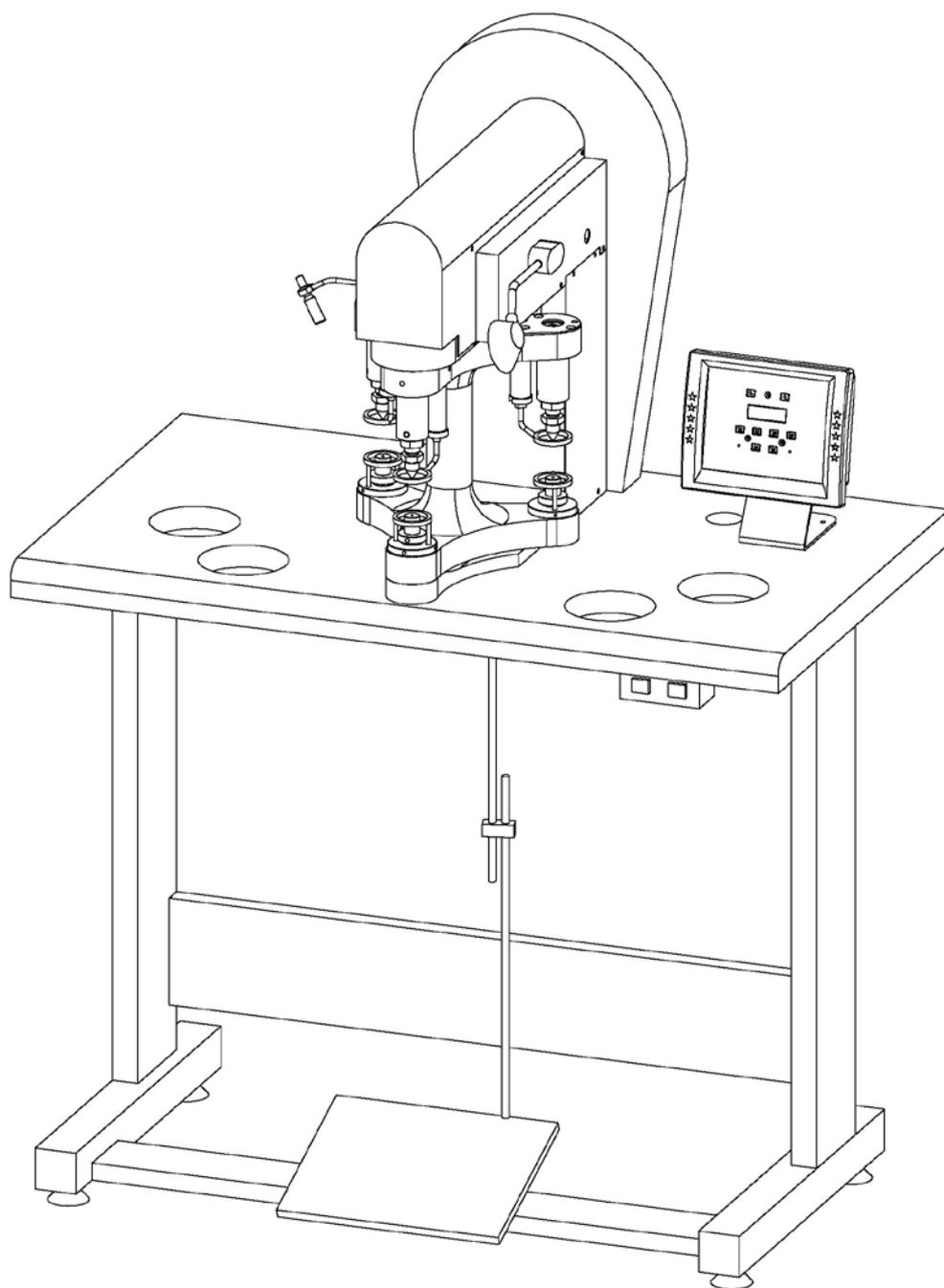


DK-339

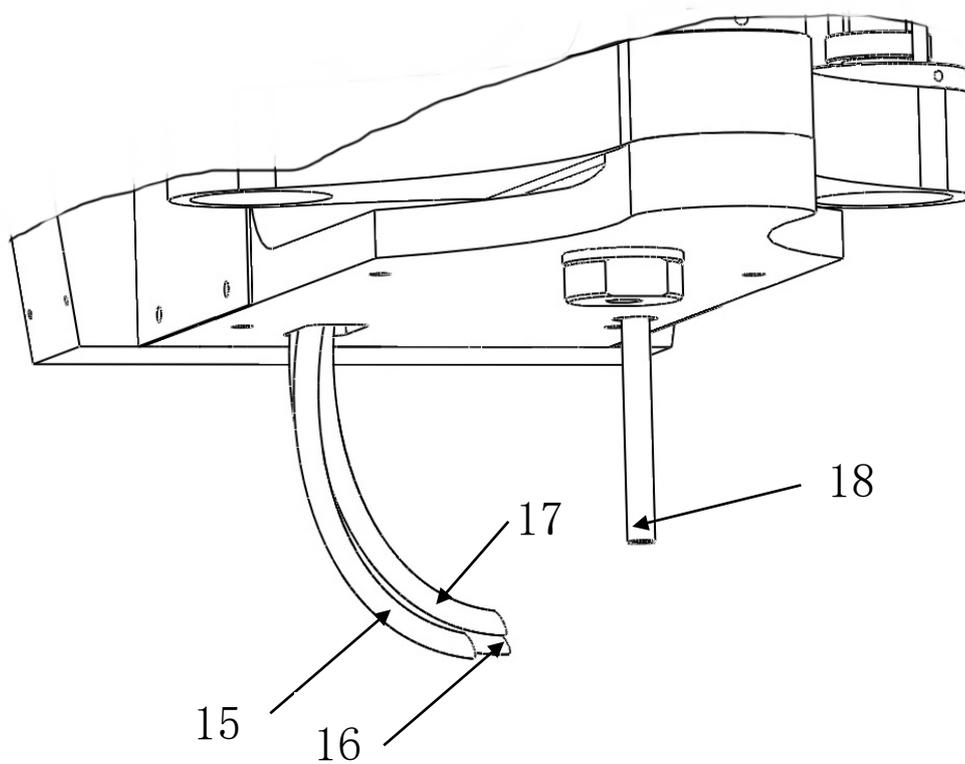
Электромеханический пресс для установки фурнитуры

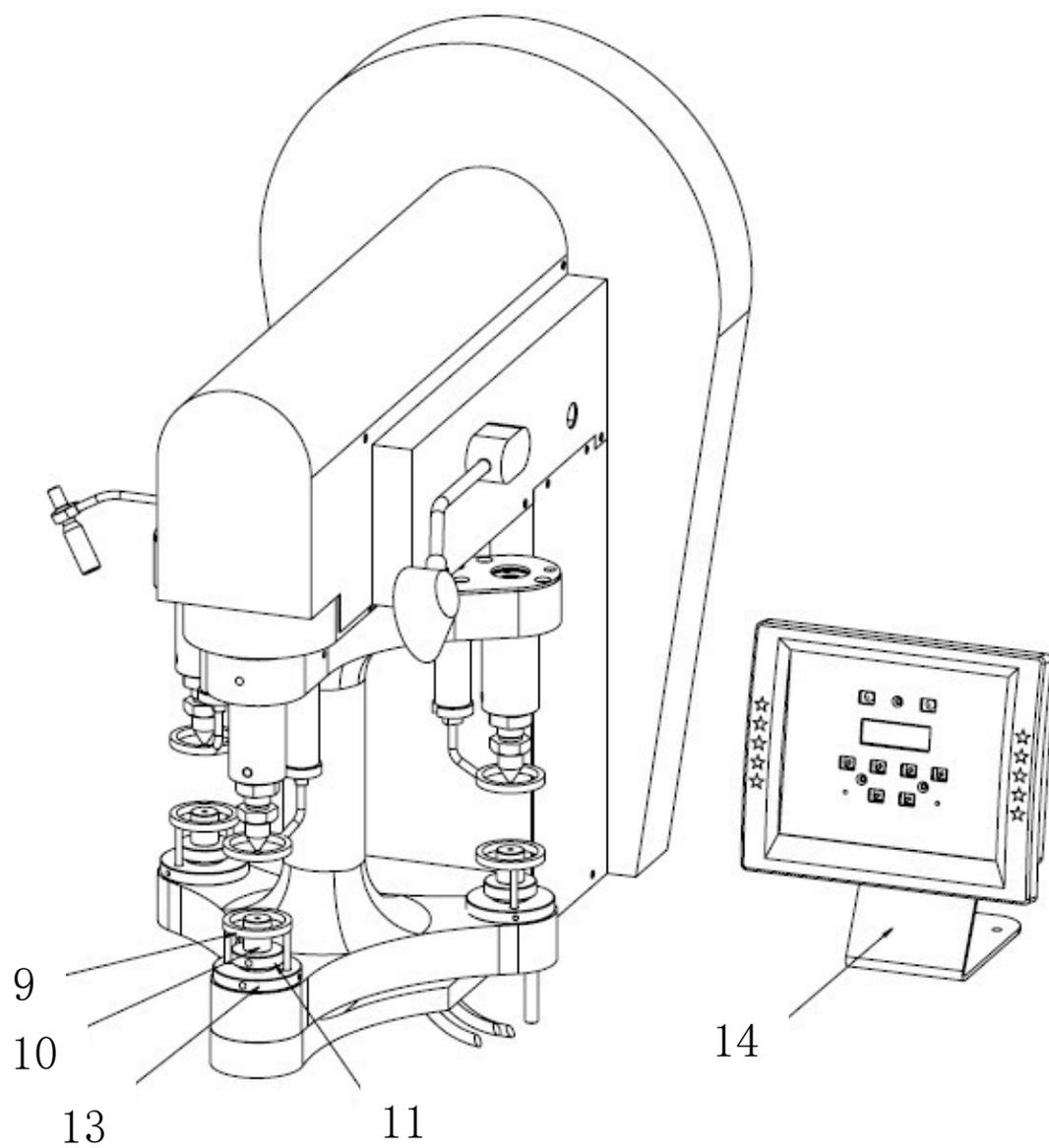


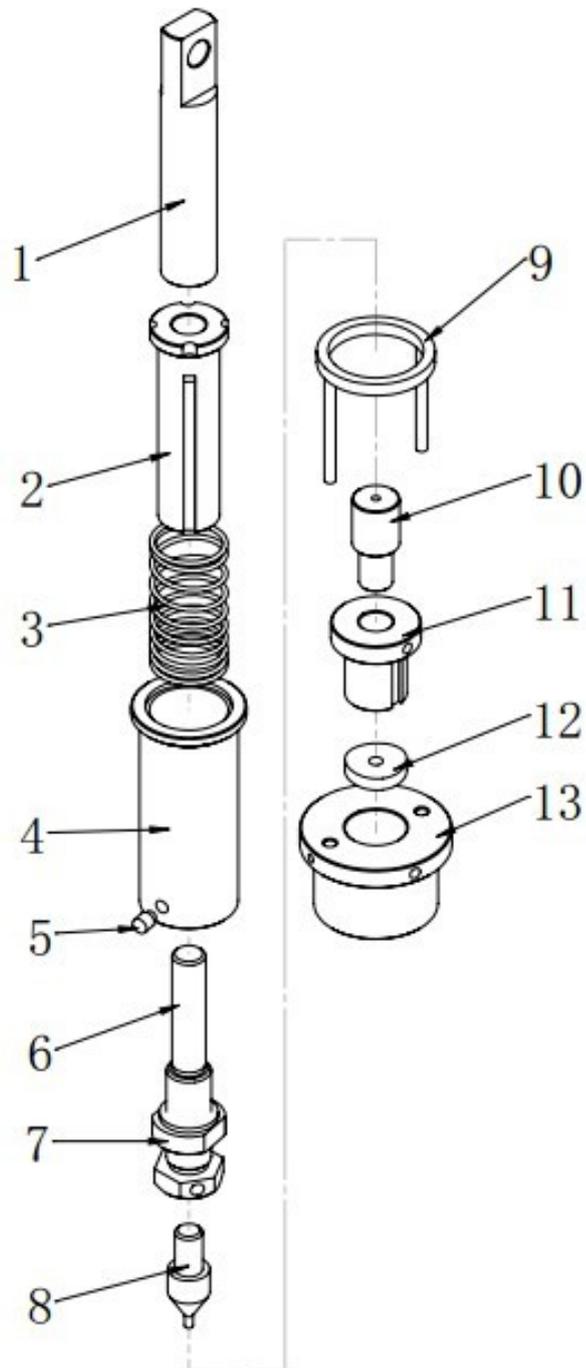
1. Технические данные

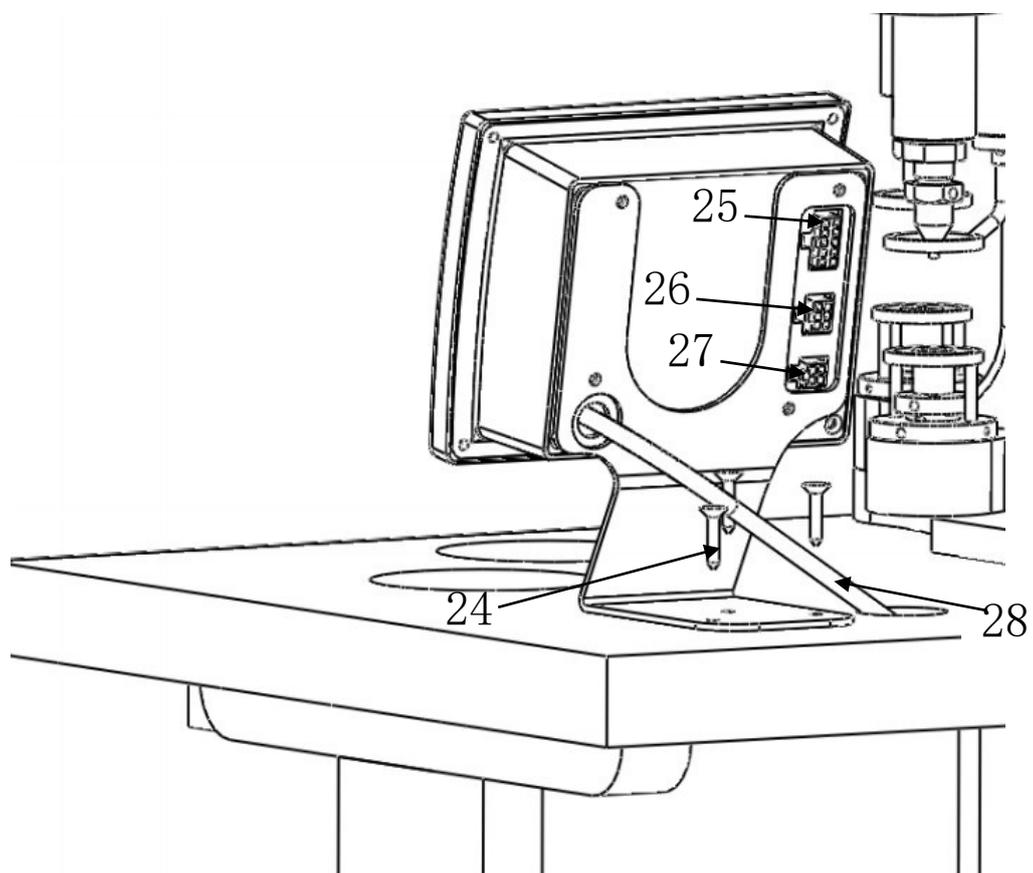
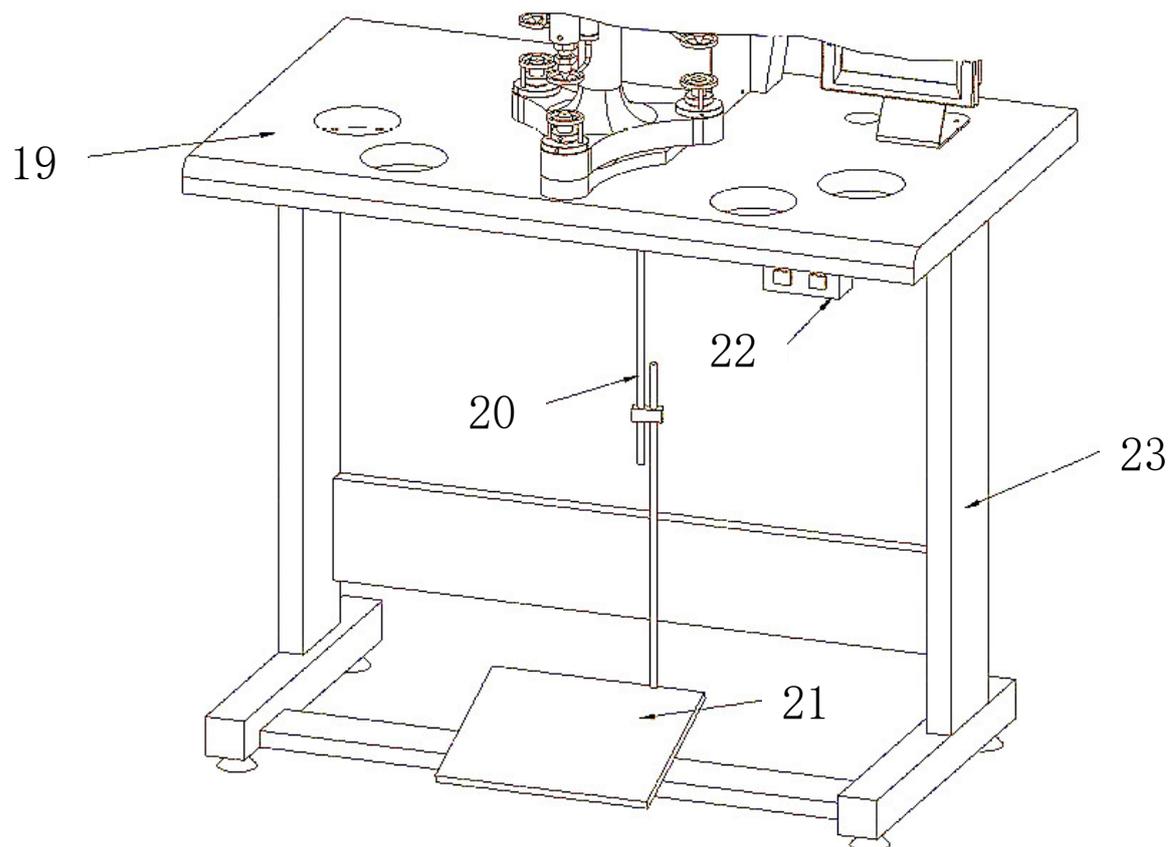
1. Напряжение: 220В/50Гц
2. Потребляемая мощность в Режиме ожидания: ≤ 1 Вт
3. Макс. потребляемая мощность: 250 Вт
4. Макс. рабочий ход: 40 мм
5. Относительное смещение пуансона и матрицы: $\pm 0,1$ мм
6. Диапазон перемещения защитного кольца: ≤ 8 мм
7. Уровень шума: ≤ 50 дБ
8. Вес головки машины: 49 кг
9. Размеры головки машины: 485 × 296 × 530 мм

2. Установка и конструкция машины







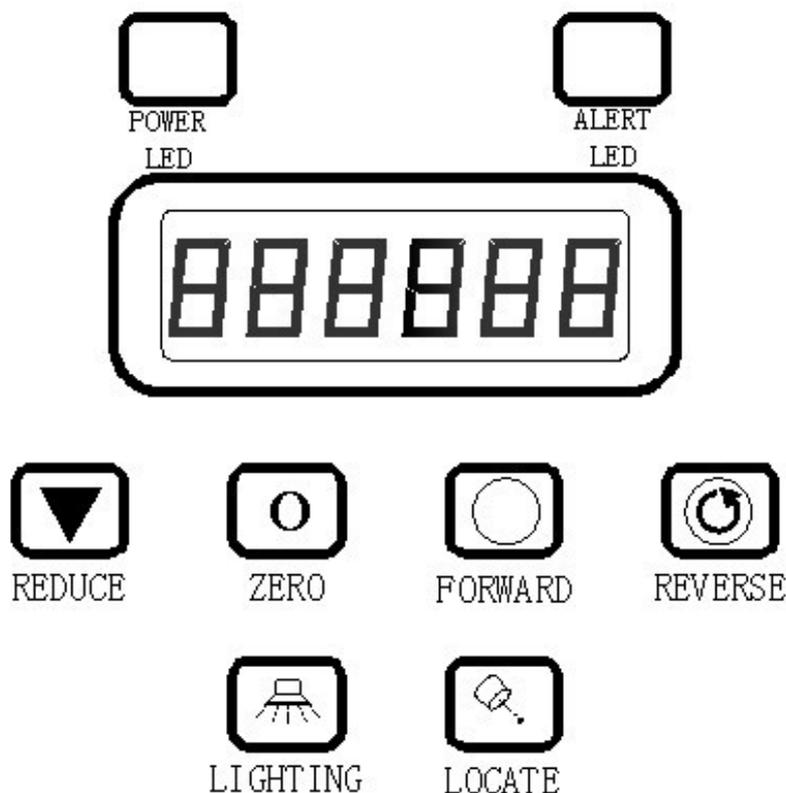


1. Верхний вал 2. Нижний вал 3. Пружина нижнего вала 4. Втулка нижнего вала 5. Штифт 6. Держатель верхней матрицы 7. Гайка крепления верхней матрицы 8. Верхняя матрица 9. Нижнее защитное кольцо 10. Нижняя матрица 11. Держатель нижней матрицы 12. Шайба 13. Наружный кожух нижней матрицы 14. Панель управления 15. Кабель электродвигателя 16. Сигнальный кабель 17. Кабель лазера и светодиодной подсветки 18. Верхняя тяга 19. Стол 20. Нижняя тяга 21. Педаль 22. Выключатель питания 23. Стойка 24. Самонарезающий винт 25. Разъем двигателя 26. Разъем сигнального кабеля 27. Разъем лазера и светодиодной подсветки 28. Сетевой шнур

Installation:

- ① Установите стойки 23, стол 19 и выключатель питания 22.
- ② Установите головку машины на столе 19, закрепите головку машины болтами
- ③ Присоедините верхнюю тягу 18 и нижнюю тягу 20 и затяните гайку. Присоедините нижнюю тягу 20 к педали 21 и отрегулируйте высоту педали 21.
- ④ Закрепите панель управления 14 на столе 19 при помощи самонарезающих винтов.
- ⑤ Подключите сетевой шнур 28 к выключателю питания 22. Желто-зеленый провод (заземляющий) должен быть соединен с контуром заземления.
- ⑥ Подключите кабель электродвигателя 15 к разъему 25. Подключите сигнальный кабель 16 к разъему 26. Подключите кабель лазера и светодиодной подсветки 17 к разъему 27.
- ⑦ Держатели верхней и нижней матриц метрического размера 6 и 11 используются только с матрицами метрического размера. При использовании матриц британского размера следует заменить держатели 6 и 11.

Панель управления



Счетчик: показывает количества операций

REDUCE: Клавиша уменьшения значения счетчика. При каждом нажатии значение счетчика уменьшается на единицу.

ZERO: Клавиша обнуления счетчика. При нажатии клавиши на три секунды счетчик обнуляется.

LIGHTING: Клавиша включения подсветки. При последовательных нажатиях клавиши подсветка интенсивность подсветки изменяется следующим образом: полная – слабая – выключена.

FORWARD: Клавиша медленного перемещения матрицы. При нажатии этой клавиши верхняя матрица будет медленно перемещаться вверх и вниз. При этом двигатель будет вращаться по часовой стрелке. Клавиша служит для регулирования промежутка между верхней и нижней матрицами.

REVERSE: Клавиша медленного перемещения матрицы. При нажатии этой клавиши верхняя матрица будет медленно перемещаться вверх и вниз. При этом двигатель будет вращаться против часовой стрелки. Клавиша служит для регулирования промежутка между верхней и нижней

LOCATE: Клавиша включения лазера. При нажатии клавиши включается лазер. При повторном нажатии клавиши лазер выключается.

POWER LED: Индикатор питания. Загорается при включении питания (зеленого цвета)

ALERT LED: Предупреждающий индикатор (красного цвета). Загорается, если оператор прикасается рукой к верхнему защитному кольцу.

3. Настройка оборудования

1. Замена матрицы

Ослабьте винт крепления держателя верхней матрицы. Снимите верхнюю матрицу и установите требуемую верхнюю матрицу. Затяните винт крепления держателя верхней матрицы.

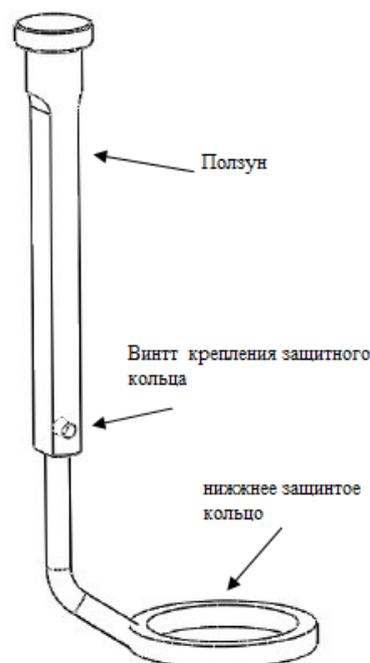
Ослабьте винт крепления держателя нижней матрицы. Снимите верхнюю матрицу и установите требуемую нижнюю матрицу. Затяните винт крепления держателя нижней матрицы.

2. Регулировка положения матрицы

Ослабьте гайку держателя верхней матрицы и поверните держатель в верхнее положение. Включите выключатель питания, нажмите и удерживайте нажатой клавишу **FORWARD** или **REVERSE** до тех пор, пока верхняя матрица не придет в крайнее нижнее положение. Поворачивая держатель верхней матрицы, установите верхнюю матрицу в желаемом положении. Затяните гайку держателя верхней матрицы.

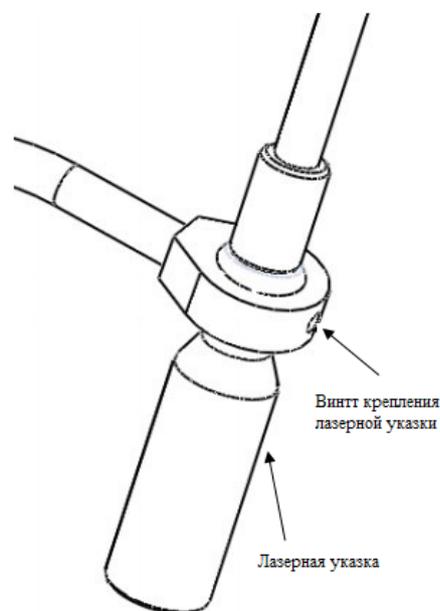
3. Регулировка защитного кольца

Ослабьте винт крепления нижнего защитного кольца, отрегулируйте положение нижнего защитного кольца так, чтобы оно находилось на 1-2 мм ниже рабочей поверхности нижней матрицы, затем затяните винт крепления нижнего защитного кольца. Нажмите педаль установите верхнее защитное кольцо в крайнем нижнем положении, затем отпустите винт крепления верхнего защитного кольца. Отрегулируйте положение верхнего защитного кольца таким образом, чтобы оно находилось на 5-6 мм выше нижнего защитного кольца, затем затяните винт крепления верхнего защитного кольца.



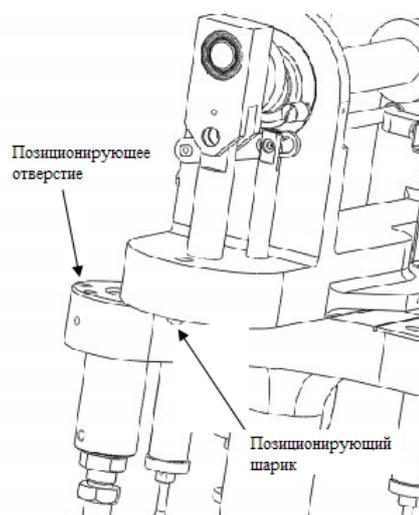
4. Регулировка положения лазерной указки

Нажмите клавишу “LOCATE”, чтобы включить лазерную указку. Ослабьте винт крепления лазерной указки и совместите точку лазерного луча с центром нижней матрицы. Затем затяните винт крепления лазерной указки.



5. Поворот платформы с тремя головками:

При повороте платформы убедитесь в том, что фиксирующий шарик попадает позиционирующее отверстие. Внимание: при повороте платформы нажимать на педаль запрещается.



4. Техника безопасности

1. Выключите питание.
2. Установите желаемую матрицу, отрегулируйте положение и зафиксируйте.
3. Отрегулируйте положение верхнего и нижнего защитных колец.
4. Включите питание и сфокусируйте луч лазерной указки.
5. Устанавливая фурнитуру в верхней и нижней матрице, уберите ногу с педалью. Когда
6. Установите фурнитуру в матрицах, совместите детали с помощью лазерного луча, убедитесь в том, что руки находятся в стороне от движущейся верхней матрицы и нажмите педаль для выполнения операции.

5. Внимание

1. Оборудование должно быть надежно заземлено.
 2. Направление вращения шкива должно быть таким же, как показано на индикаторе.
 3. Не используйте машину без защитных колец.
 4. Перед тем как приступить к работе полностью ознакомьтесь с правилами техники безопасности.
 5. Выключайте питание перед обслуживанием и ремонтом.
 6. Перед нажатием на педаль убирайте руки от движущихся частей.
 7. Перед установкой фурнитуры уберите ногу с педали.
 8. Ремонт оборудования должен производиться только квалифицированным персоналом.
- ★ Правильно отрегулируйте расстояние между верхней и нижней матрицами. В противном случае вал машины будет поврежден.

6. Техническое обслуживание

1. Содержите оборудование в чистоте.
2. Своевременно смазывайте оборудование.
3. Периодически проверяйте затяжку крепежных винтов и болтов.
4. Периодически проверяйте положение верхнего и нижнего защитных колец.
5. Если верхняя матрица находится в неправильном положении (отклонение 0 -10 мм) каждый раз останавливается в другом положении, проверьте и при необходимости отрегулируйте натяжение приводного ремня.
6. Если верхняя матрица находится в неправильном положении и каждый раз останавливается в одном и том же положении, поверните позиционирующее кольцо положения, чтобы скорректировать положение остановки матрицы.

7. Принадлежности

№	Наименование	Количество
1	Шестигранный ключ	1
2	Инструкция	1
3	Нижняя тяга	1
4	Винты крепления	1