

Описание

Предупреждение

Хотя этот пуговичный станок с предохранительным устройством, пожалуйста, никогда не протягивайте руки между матрицей при настройке машины.

Инструкция пользователя

- 1 Внимательно прочитайте инструкцию перед операцией.
- 2 При нажатии кнопок на контрольной панели, не нажимайте на педаль тяги педали.
3. Заправляюсь раз в неделю и только с маслом для швейной машины.
4. Обязательно отключите питание по окончании работы, не оставляйте включенную машину без присмотра.

Использование

Машина с застежкой на кнопках серии Servo: X-1. Эта машина подходит для прикрепления всех видов кнопок с застежками на различных предметах одежды, таких как трикотаж, пуховик, джинса, обувь и головные уборы, кожаная одежда, пластик, палатки и канва изделия. Давление штамповки регулируется с помощью регулировки скорости вращения двигателя. Вы можете установить различное давление в зависимости от толщины сырья и требуемого давления кнопки.

Инструкция по эксплуатации

1. Подключите питание

2. Заменить / установить матрицу

Выньте верхний и нижний штамп и замените его на нужный. После этого нажмите кнопки «вперед» и «реверс» на панели управления, чтобы отрегулировать правильное расстояние между верхней и нижней матрицей (P4-16).

3. Регулировка предохранительного кольца

Открутите верхнее и нижнее предохранительные кольца, продолжайте нажимать педаль питания. Отрегулируйте опорную головку на ту же высоту с помощью защитного кольца и закрутите защитное кольцо. После этого отрегулируйте высоту верхнего предохранительного кольца в соответствии с толщиной ткани, чтобы обеспечить безопасное расстояние, чтобы не повредить палец.

Отпустите педаль питания после фиксации верхнего предохранительного кольца.

4. Установка скорости двигателя

Нажмите "function" menu, display "00000", нажмите "laser" для увеличения скорости, нажмите «lamp» для уменьшения скорости, после чего нажмите «function " menu» три раза, чтобы переключить машину под подсчетом модели для начала работы.

Возможные неисправности

неисправность	Причина	Решение
Крепление кнопки слабое, прокручивается.	装模螺钉位过高 Die mounted too high	上调整装模螺钉到合适位置 Adjust upper die to proper position
按钮冲偏可按钮变小 The button is punched deflected, while the button hole is getting smaller	装模螺钉位过低 Die mounted too low	下调整装模螺钉到合适位置 Adjust upper die to proper position
不冲 Don't punch	检查行程开关 Check travel switch 检查保险环 Check protective safety ring	必要时更换行程开关 Replace travel switch if necessary 根据布料的不同厚度上下调节 To do an up-down adjustment according to the thickness of cloth
显示屏显示"E5" Error "E5"	电机感应失灵 Sensor switch failure	关闭电源重启 Turn off the power to restart 更换电机 Exchange the motor
显示屏显示"E9" Error "E9"	行程过头 Stroke travel too much 感应开关失灵 Sensor switch failure	关闭电源重启 Turn off the power to restart 更换感应开关 Replace sensor switch
显示屏显示"E2" Error "E2"	模具调得过低 Die mounted too low	上调模具到合适位置 Adjust upper mode to proper position