

**JOYEE<sup>®</sup>**

**SEWING MACHINE**

**ПРЯМОСТРОЧНАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ  
ВЫПОЛНЕНИЯ ЧЕЛНОЧНОЙ СТРОЧКИ С  
ВЕРХНИМ И НИЖНИМ ТРАНСПОРТЕРАМИ  
ТКАНИ JY-H329CX**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

## Содержание

1. Основные технические данные	3
2. Установка двигателя	3
3. Соединение рычага управления с педалью	3
4. Подготовка к работе	4
5. Установка иглы	4
6. Регулировка количества масла, поступающего в насос системы смазки	4
7. Пробный запуск	5
8. Заправка нити	5
9. Установка механизма намотки нити на шпулю	5
10. Настройка длины стежка и проверка обратного направления подачи ткани	6
11. Регулировка высоты подъема лапки	6
12. Настройка давления прижимной лапки	6
13. Регулировка натяжения нити	7
14. Регулировка пружины нитепритягивателя	7
15. Регулировка положения верхней и нижней нити	8
16. Синхронизация иглы и челнока	9
17. Удаление и замена челночного устройства	9
18. Регулировка зубчатой рейки	10
19. Установка зубчатой рейки	10
20. Регулировка наклона зубчатой рейки	10
21. Синхронизация иглы и зубчатой рейки	11
22. Регулировка отжима дисков натяжения	11
23. Настройка количества масла в челноке	11
24. Корректировка погрешности длины стежка	12
25. Настройка двойного продвижения	12
26. Настройка шагающей лапки и прижимной лапки	12
27. Настройка высоты подъема шагающей и прижимной лапки	13
28. Регулировка зазора между шагающей и прижимной лапкой	13
29. Установка кожуха приводного ремня	13
30. Установка механизма намотки нити на шпулю	14
31. Взаимосвязь иглы, нити и материала	14
32. Смазка нитепритягивателя	14
33. Регулярная чистка	14

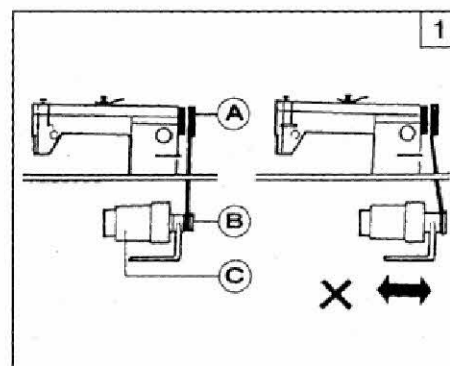
## 1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Машина предназначена для шитья тяжелых и сверхтяжелых материалов.

Скорость шитья	1800 стежков в минуту
Высота подъема прижимной лапки	6мм вручную и 13мм коленоподъемником
Наибольшая толщина прошиваемого материала	8 мм (8 слоев нат. и искусственной кожи)
Величина подъема прижимной лапки	3,3-5,5 мм
Тип иглы	DPx17 25#
Вращающееся челночное устройство	Автоматическое большое челночное устройство
Метод подачи масла	Полностью автоматическая система смазки
Мощность электродвигателя	0,37 кВт (электродвигатель специального применения для швейных машин)

## 2. УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ (рис. 1)

Выставьте на одной линии канавку шкива двигателя (B) канавку маховика (A), сдвигая двигатель (C) влево или вправо. Убедитесь, что ремень не касается стола.



и

## 3. СОЕДИНЕНИЕ РЫЧАГА УПРАВЛЕНИЯ С ПЕДАЛЬЮ (рис. 2)

1. Оптимальный угол наклона педали от пола составляет приблизительно 15 градусов.
2. Отрегулируйте положение крышки муфты (D) таким образом, чтобы рычаг управления муфтой (E) и тяга (F) находились на одной линии. Это обеспечит машине стабильный ход и долгий срок службы.
3. Маховое колесо машины (A), если смотреть на него снаружи, должно вращаться по часовой стрелке. Мотор вращается в том же направлении. Направление вращения можно изменить на противоположное, повернув на 180 градусов сетевую вилку.
4. Отрегулируйте натяжение приводного ремня (B), поворачивая болт регулировки положения двигателя по вертикали. Нормальным считается такое натяжение ремня, если при нажатии пальцем посередине пробега ремень прогибается на 10-20 мм.

