

WR58LA High series manual V1.0

1. Инструкция по безопасности


Напряжение питания и частота: см. Заводскую табличку двигателя и контрольной панели.

1.1. Помехи от электромагнитной волны: пожалуйста, держите подальше сильную магнитную или высокую радиационную среду во избежание препятствий и неправильной работы устройства

1.2. Заземление: во избежание шумовых помех или утечки электричества (включая швейную машину, двигатель, блок управления и позиционер)

Перед тем, как открыть крышку блока управления, необходимо убедиться в том, что мотор находится в выключенном состоянии более одной минуты, так как во время работы мотора очень высокое напряжение

При ремонте моторы или смене иглы, убедитесь в том, что мотор выключен

 - потенциальная опасность

 - высокое напряжение

Гарантийный период составляет один год при условии, что машина использовалась корректно и не подвергалась ремонту со стороны покупателя

2. Таблица параметров

| Наименование параметра | Расшифровка | Допустимые значения | Значения по умолчанию | Уровень |
|--|--|---------------------|-----------------------|---------|
| Скорость шитья | Установка скорости шитья | 200~3000rpm | 1500 | I |
| Функция плавного пуска | 0: функция мягкого запуска выключена 1~99: мягкий запуск | 0~99 | 3 | I |
| Декоративная закрепка | 0: Выключена 1: Включена | 0/1 | 1 | I |
| Скорость шитья с фиксированной длиной стежка | Установка скорости шитья с фиксированной длиной шва | 200~3500rpm | 2000 | I |
| Режим шитья | 0: Свободное шитье 1: Простое шитье | 0/1 | 0 | I |
| Скорость обратной подачи | Автоматическая настройка скорости обратной подачи шитья когда не работает ручной выключатель | 500~1500rpm | 700 | I |
| Режим регулировки скорости | 0: Управление кнопками 1: Ручное управление | 0/1 | 1 | I |
| Функция остановки после закрепки в начале шитья | Функция остановки после закрепки в начале шитья 0: Выключена 1: Включена | 0/1 | 0 | I |
| Функция ручного переключения обратной подачи шитья | 0: Только обратная подача стежков 1: Включает и восстановление иглы 2: Только обратная подача шитья, режим ожидания выключен | 0/1/2 | 0 | I |
| Плавный пуск 1 | Первая скорость шитья | 100~3000rpm | 400 | I |
| Плавный пуск 2 | Вторая скорость шитья | 100~3000rpm | 600 | I |
| Плавный пуск 3 | Третья скорость шитья | 100~3000rpm | 600 | I |
| Функция плавной работы прижимной лапки | 0: Выключена 1: Включена | 0/1 | 0 | I |
| Подъем прижимной лапки | 0: Неактивирован 1: Активирован | 0/1 | 1 | I |
| Функция верхнего позиционирования | 0: Выключена 1: Включена | 0/1 | 0 | I |
| Режим сигнала предохранительного выключателя | 0: Открыт 1: Закрыт 2: Без защиты | 0/1/2 | 0 | I |
| Время функции плавной работы прижимной лапки | Быстрее/медленнее | 50~500ms | 300 | II |
| Параметры увеличения нижней строчки | 0: Invalid 5/10/15/20: Bottom line rate | 0/5/10/15/20 | 0 | I |
| Исходная настройка | Исходная настройка | 200~4000 | 1600 | I |
| Остановка режима закрепки | Остановка режима закрепки | 5~500ms | 50 | I |
| Стандартная закрепка, выбор скорости педали | 0: автоматическая стандартная скорость закрепки 1: скорость педали | 0/1 | 0 | II |
| Настройка счетчика изделий | 0: Функция неактивна 1~50: Счетчик активирован+1 | 0~20 | 0 | I |
| Начальные настройки счетчика изделий | | 0~1000 | 100 | I |
| Низкая скорость | Самая низкая скорость педали | 100~400rpm | 200 | I |
| Скорость работы педали | 0: Нормальная 1: Медленная 2: Быстрая | 0/1/2 | 0 | I |
| Скорость обрезки | Скорость обрезки | 100~400rpm | 200 | I |
| Допустимая скорость подачи | 0: Отключена 1: Активирована | 0/1 | 0 | I |
| Остановка шитья, когда лапка в положении внизу | Остановка шитья, когда лапка в положении внизу | 0~800ms | 50 | II |
| Время внешнего давления лапки | | 0~800ms | 150 | II |
| Время удержания магнита прижимной лапки | | 1~60(s) | 12 | II |
| Время закрепки | | 0~800ms | 150 | II |
| Время цикла магнитной кнопки во время закрепки | | 0~100 | 55 | II |
| Время задержки электромагнитной кнопки во время закрепки | | 1~60(s) | 25 | II |
| Скорость закрепки в начале шитья | Скорость декоративной закрепки в начале шитья | 100~3000rpm | 1200 | I |
| Функция закрепки в начале компенсации шитья 1 | | 0~100 | 25 | I |
| Функция закрепки в начале компенсации шитья 2 | | 0~100 | 16 | I |
| Скорость закрепки в конце шитья | | 100~3000rpm | 1200 | I |
| Функция закрепки в конце компенсации шитья 1 | | 0~100 | 25 | I |
| Функция закрепки в конце компенсации шитья 2 | | 0~100 | 16 | I |
| Наложённая скорость шитья | | 100~3000rpm | 1200 | I |
| Наложённая скорость шитья (компенсация 1) | | 0~100 | 25 | I |
| Наложённая скорость шитья (компенсация 1) | | 0~100 | 16 | I |
| Движение педали при запуске | Положение педали перед стартом Движение относительно средней педали | 10~50 | 45 | II |
| Движение педали при ускорении | Положение педали при стартовом ускорении Движение относительно средней педали | 10~100 | 50 | II |
| Движение педали при максимальной скорости вращения | Положение педали при максимальной скорости вращения. Движение относительно средней педали | 10~150 | 110 | II |
| Движение педали в режиме подъема лапки | | -100~-10 | -30 | II |
| Движение педали при спуске прижимной лапки | Движение педали от положения прижимной лапки до нейтрального положения Движение относительно средней педали | 5~50 | 10 | II |
| Движение педали 1 в режиме обрезки | Положение педали при начале обрезки без функции прижимной лапки Движение относительно средней педали | -100~-10 | -30 | II |
| Движение педали 2 в режиме обрезки | Положение педали при начале обрезки с функцией прижимной лапки Движение относительно средней педали | -100~-10 | -60 | II |
| Позиционирование иглы внизу | Регулировка нижнего позиционирования иглы | 0~240 | 70 | I |
| Функция подъема иглы | 0: Выключена 1: Включена | 0/1 | 0 | I |
| Разворот угла подъема лапки | | 0~90° | 45 | I |
| Регулировка позиционирования иглы | Регулировка позиционирования иглы | 0~240° | 232 | I |
| Остановка позиционирования иглы | Остановка позиционирования иглы | 90~110 | 100 | I |
| Максимальный угол игловодителя | Максимальный угол игловодителя | 270~360 | 360 | I |
| Функция переключения клавиш | 0: Обратная подача шитья 1: Дополнительная игла | 0/1 | 1 | I |
| Возврат к заводской настройке | 5: восстановление заводских параметров текущего уровня 8: восстановление текущего уровня и набора параметров швейной фабрики В соответствии с кнопкой S выберите «Да», затем нажмите клавишу «S» | 0~15 | 0 | I |
| Самая высокая скорость шитья | Самая высокая скорость шитья | 200~3500rpm | 3000 | II |
| Установка периода шитья | 0: Отключить: 1 ~ 1000 (час как единица измерения) | 0~1000 | 0 | II |
| Отягивающая функция / Функция фокусировки иглы в машине | 0: функция отключена; 1 ~ 15 регулирующие значения | 0~15 | 0 | II |
| Снижение шума | 0~15 Снижение шума | 0~15 | 0 | II |
| Угол срабатывания механизма магнитной обрезки | | 150~200 | 60 | II |
| Угол высвобождения механизма магнитной обрезки | | 300~360 | 340 | II |
| Время подъема прижимной лапки педалью | Время подъема прижимной лапки педалью | 10~300ms | 80 | II |
| Выбор типа линии зажима | 0: значения на шкале 1: механическое изменение | -15~15(0.1) | 0 | II |

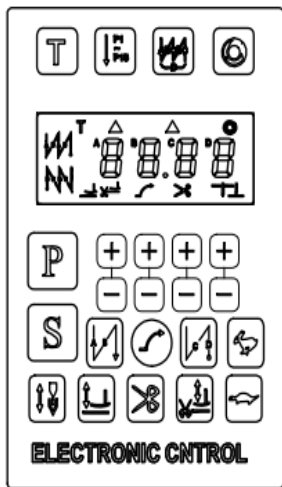
| Значения | Наименование | Ед. изм. | | Значения | Наименование | Ед. изм. |
|----------|--------------------|----------|--|----------|-----------------------------|----------|
| JJ | Плановое значение | штука | | | | |
| U1 | Скорость мотора | Об/мин | | U7 | Версия программы управления | / |
| U2 | Сила тока в моторе | 0.01A | | U8 | Тип головы | / |
| U3 | Вольтаж | V | | U9 | Dsp по | / |
| U4 | Вольтаж педали | 0.01V | | vEr | Версия блока управления | / |
| | | | | TYPE | ПО | / |

3. Режим работы панели управления по умолчанию, одновременно нажмите кнопку P, нажмите кнопку выбора триггера швейной иглы, войдите в состояние контроля системы с помощью клавиши «+», выберите «смотреть» на проект, в соответствии с кнопкой S, чтобы войти / выйти из выбранного Такие проекты, как необходимость выхода из интерфейса мониторинга, в соответствии с ключами P могут быть

4. Описание кнопок

| Функция | Кнопка | Описание |
|------------------------------|--------|---|
| запуск усиленного шитья | | Выполняет усиленное шитье в одну и в другую сторону |
| завершение усиленного шитья | | Выполняет завершение усиленного шитья в одну и в другую сторону |
| продолжение усиленного шитья | | 1, Нажмите педаль вперед для автоматического шитья, в одну и в другую стороны, которая установлена на D и может достигать 15 раз (F) 2, Непрерывное усиленное шитье в режиме триггера по умолчанию, педаль не нужно держать нажатой, а соответствующий триггерный свет предустановленного шитья сплошным светом. 3, предыдущая завершающая настройка усиленного шитья недействительна, если включена данная настройка |
| настройка параметров | | 1.Для предустановленного шитья. Триггерная педаль и система автоматически начнут шить в секции E, F, G, H; Педаль не нуждается в том, чтобы удерживать ее нажатой. 2. Сплошной свет для непрерывного режима армирования-шитья означает, что он является режимом триггера по умолчанию. |
| функция обрезки | | включение и выключение функции обрезки |
| позиционирование | | Кнопка включения и выключения позиционирования иглы |
| средняя прижимная | | Установления сочетаний клавиш для прижимной лапки: установить или отключить функцию прижимной лапки. |
| линия сдвига приж | | Включение и выключение сдвига прижимной лапки и обрезки |
| Мягкий старт | | Включение и выключение функции мягкого старта на педали |
| Проверка выбора | | 1.Данная клавиша управляет переключением дисплея, для установки его значения 2. Верхний край: A, B, C, D 3.Средний: E, F 4.Низкий: G, H |
| Настройка параметров | | 1.Введите другой уровень параметра На интерфейсе настройки шитья пользователь может нажать кнопку P, чтобы войти в интерфейс параметров, затем отобразятся параметры уровня I в списке параметров. На интерфейсе настройки шитья пользователь может продолжать нажимать кнопку в течение нескольких секунд, чтобы войти в интерфейс ввода пароля. После ввода правильного пароля обслуживания пользователь может нажать кнопку P для входа в интерфейс параметров, теперь будут отображаться параметры уровня I и уровня II в списке параметров. 2. Настройка пароля На интерфейсе настройки шитья пользователь может продолжать нажимать кнопку P в течение нескольких секунд, чтобы |
| Обучающая функция | | Включение и выключение обучающей функции |
| Программирование | | Установление размера иглы P1~PF. |
| Скорость шитья | | Снизить скорость. Удерживая нажатие на более низкую скорость, дисплей автоматически переключится на установленную |
| | | Удерживая нажатие для увеличения скорости, дисплей автоматически переключится на установленную скорость. |

Функция обучения
При длительном нажатии «T» в течение одной секунды, вы можете войти в обучающий интерфейс, этот интерфейс имеет кнопки: T-ключ, две группы клавиш add-subtract, клавиша заполнения иглы. Клавиша Add-subtract 12: изменение обучающих сегментов, число сегментов только для накопления (в следующем разделе обучение автоматически сохраняется последнее сокращение числа игл), ключ «-» недействителен.
Примечание: при нажатии на педаль ключ недействителен;
Ключ Add-subtract 34: изменить номер пина для обучения, чтобы остановить работу, когда будет отрегулирован пин. Заполните игольные клавиши: нажмите, чтобы вручную заполнить иглу, сменить иглу.
T: выйти из интерфейса, завершить обучение текущего номера сегмента (номер раздела, охватывающий исходный режим).
После линии сдвига педали, непосредственно из шоу и сохраните иглу числовое значение, прежде чем вернуться к фиксированной длине рисунка строчки.












Коды ошибок

| Код ошибки | Описание | Решение проблемы | Проверка и восстановление |
|------------------------------|-----------------------|---|---|
| E011 E012 E013 E014 | Ошибка сигнала мотора | Сбой сигнала датчика положения двигателя | Если электрический штекер двигателя соединен правильно Повреждение устройство обнаружения сигнала электрического двигателя Правильная установка маховика швейной машины |
| E015 | ошибка типа модели | Невозможно определить тип модели блока управления | Проверить блок управления |
| E021 E022 E023 | Перегрузка мотора | Потеря скорости мотора Мотор перегружен | Проверить соединение машины с розеткой Проверить блокировку головки машины или устройства обр езки Проверить толщину материала, материал может быть слишком толстый Проверить электрический сигнал |
| E101 | Ошибка драйверов | Ошибка драйверов | Проверить систему подачи тока Проверить установку драйверов |
| E111 E112 | Высокое напряжение | Высокое входное напряжение Неисправность тормозного контура Ошибка обнаружения напряжения | Проверить напряжение Ппроверить тормозное сопротивление Система обнаружения напряжения системы работает правильно. |
| E121 E122 | Низкое напряжение | Низкое напряжение Неправильно обнаружение напряжения | Проверить напряжение на входном проводе Проверить систему обнаружения напряжения |
| E131 | Ошибка токовой цепи | Ненормальное обнаружение тока | Проверить правильность работы цепи обнаружения тока |
| E133 | Ошибка цепи Oz | Ошибка цепи Oz | Проверить правильность работы цепи Oz |
| E151 | Ошибка магнитной цепи | Ошибка магнитной цепи | Может быть короткое замыкание магнита головки Проверить правильность работы магнитной схемы |
| E201 | Сверхток | Ошибка обнаружения тока | Проверить электрический сигнал |

| | | | | |
|-------|-------------------------------|---------------------------------------|-----------------|---|
| E211 | Ненормальная работа двигателя | Ошибка подачи тока или напряжения | www.knititsm.ru | Проверить электрический сигнал и соединение с розеткой |
| E212 | | | | |
| E301 | Ошибка связи | ошибка схемы Sci | | Проверить соединение блока управления Проверить, возможно повреждены компоненты блока управления |
| E302 | Внутренний сбой | ошибка схемы Sci | | Проверить, не поврежден ли блок управления |
| E402 | Ошибка педали | Ошибка педали | | Потеряно соединение с педалью |
| E403 | Неправильное положение педали | Начальное положение педали выше нормы | | Педаль повреждена или находится не в положении stop во время коррекции |
| E501 | Ошибка безопасного включения | Безопасный выключатель | | Включить и выключить |
| P.oFF | Дисплей выключения питания | Выключение | | Подождать возобновления источника питания |

Регулировка компенсации строчки иглы

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| Запуск усиленного шитья No.54 No.55 | Прямое шитье и обратное сшивающее соединение | | Оборотный стежок становится меньше и короче. Для увеличения использовать параметр .No.54 | Оборотный стежок становится меньше и короче. Для уменьшения использовать параметр .No.54 |
| | Обратное шитье и прямое соединение |  | Оборотный стежок становится меньше и короче. Для увеличения использовать параметр .No.55 |  Оборотный стежок становится меньше и короче. Для уменьшения использовать параметр .No.55 |
| Окончание усиленного шитья No.57 No.58 | Прямое шитье и обратное сшивающее соединение |  | Оборотный стежок становится меньше и короче. Для увеличения использовать параметр .No.57 |  Оборотный стежок становится меньше и короче. Для уменьшения использовать параметр .No.57 |
| | Обратное шитье и прямое соединение |  | Оборотный стежок становится меньше и короче. Для увеличения использовать параметр .No.58 | Оборотный стежок становится меньше и короче. Для уменьшения использовать параметр .No.58 |
| Продолжение усиленного шитья No.60 No.61 | Прямое шитье и обратное сшивающее соединение |  | Оборотный стежок становится меньше и короче. Для увеличения использовать параметр .No.60 |  Оборотный стежок становится меньше и короче. Для уменьшения использовать параметр .No.60 |
| | Обратное шитье и прямое соединение |  | Оборотный стежок становится меньше и короче. Для увеличения использовать параметр .No.61 |  Оборотный стежок становится меньше и короче. Для уменьшения использовать параметр .No.61 |

