

*Aurora*

*A-801*

## I. Основные характеристики и использование машины

Эта машина для разрезания кожи с циркулярным ножом применяется для обрезания краев и разрезания целых отрезков всех видов кожи так же, как синтетических тканей, синтетической кожи, фетровой шерсти и резины для обуви, шапок, сумок, одежды, поясов, перчаток, спортивных товаров и т.д. Это один из самых необходимых видов оборудования для изготовления многих товаров.

Машина имеет такие характеристики: надежная работа, проста в обращении, высоко продуктивна, долго служит и т.д.

## II Основные характеристики.

Скорость вращения главного вала (циркулярного ножа)	1100~1200оборот/мин
Ширина прорези	4-50 мм
Размер машины	580x390x41 мм
Вес машинки	40кг
Мощность мотора	370Вт
Размер циркулярного ножа	Ø117x54x Ø034.1

### 1 Подготовка к работе

#### 1. Сборка

Машина, рама, мотор и т.д. упакованы отдельно.

Сперва соберите раму, затем установите мотор в длинный проем на балке рамы, закрепите винтом. Затем разместите стол и машину, отрегулируйте их положение. Закрутите винты и гайки.

#### 2. Очистка от смазки.

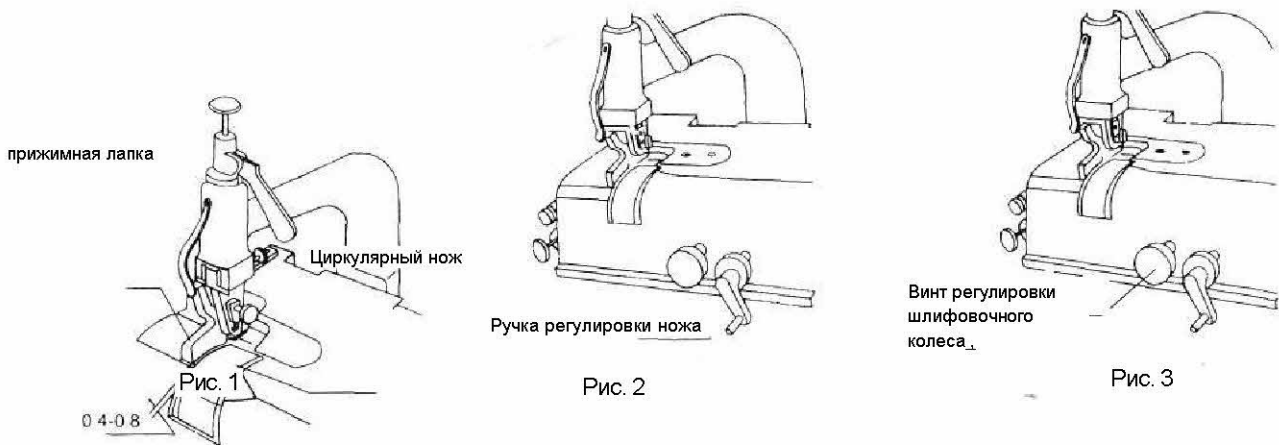
Машина покрыта антикоррозионной смазкой для предотвращения ржавления до упаковки. Но в течении длительного хранения или транспортировки смазка может затвердеть или въестся. Смазка на поверхности машины должна быть удалена при помощи газolina и протерта мягкой тряпкой после распаковки.

#### 3. Проверка машины.

Детали машины после тряски при транспортировке могут быть утеряны или деформированы. Поэтому, проверьте машину тщательно после ее очистки. Поверните шкив ременной передачи основного вала рукой и посмотрите, не столкнулись ли подающее и шлифовальное колеса с краем циркулярного ножа. Если это произошло, отрегулируйте машину согласно данной инструкции. Расположите колеса таким образом, чтобы между ними было пространство.

#### 4. Наполнение маслом и тестирование.

Перед началом работы наполните смазкой отверстия для масла подвижные части. Оставьте машину работающей на несколько минут для тестирования. Шкив ременной передачи основного вала должен вращаться по часовой стрелке (следите справа от оператора)



## IV Как настроить и использовать машину

### 1 Регулировка положения циркулярного ножа.

Острие ножа должно находиться на расстоянии 0.4-0.8 мм от прижимной лапки (Рис.1) Это расстояние - важный фактор гарантии качественной резки. Острие ножа может затупиться и его необходимо заточить. После нескольких перетачиваний соответствующее положение острия ножа относительно лентопотягивающего колеса и стороны прижимной лапки может измениться и занять осевое положение.

Настройка циркулярного ножа состоит из точной установки змеевика, змеевидного механизма, микронастройки с помощью поворачивания настроечной рукоятки ножа. Поверните ее по часовой стрелке для увеличения пространства и против часовой – для его уменьшения (рис.2)

### 2. Заточивание ножа.

Точильное колесо ножа вращается при нормальной работе машины, т.е. нож может постоянно подтачиваться. Также его можно подточить после затупления. Когда поворачивается настроечный винт шлифовального колеса против часовой стрелки, шлифовальное колесо сближается с острием ножа и подтачивает его. Если повернуть винт по часовой стрелке, шлифовальное колесо отойдет от ножа и прекратит шлифовку (Рис.3)

**Предостережение:** Во время шлифовки ножа, шлифовочное колесо должно продвигаться медленно для предотвращения столкновения шлифовочного колеса и ножа, что может привести к поломке колеса или лезвия, или даже к несчастному случаю.

### 3. Регулировка высоты и центра дуги махового колеса.

Маховое колесо имеет 2 функции. Первая и основная – подача материала, другая -



Рисунок 4



Рисунок 5

