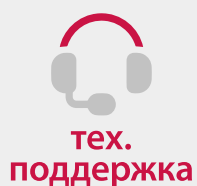




РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ТРОЙНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ
AURORA A-1510D/A-1560D



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ТРОЙНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ AURORA A-1510D/A-1560D.

Благодарим вас за покупку швейной машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ ⚠

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепритягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
3. ШИТЬЕ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ.....	6
7. УСТАНОВКА.....	7
8. УСТАНОВКА КОНТЕЙНЕРА ДЛЯ СБОРА ОТРАБОТАННОГО МАСЛА.....	8
9. СМАЗЫВАНИЕ МАШИНЫ.....	9
10. УСТАНОВКА ИГЛЫ.....	13
11. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА.....	13
12. УСТАНОВКА МЕХАНИЗМА НАМОТКИ ШПУЛЬКИ НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ.....	14
13. НАМОТКА НИТИ НА ШПУЛЬКУ.....	15
14. ЗАПРАВКА НИТИ В ГОЛОВКУ МАШИНЫ.....	16
15. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА.....	17
16. НАТЯЖЕНИЯ НИТИ.....	18
17. ПРУЖИНА НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ.....	19
18. РУЧНОЙ РЫЧАЖОК ПОДЪЁМА.....	20
19. РЕГУЛИРОВКА НАЖИМА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	20
20. РЕГУЛИРОВКА РАБОТЫ ИГЛЫ И ЧЕЛНОКА.....	21
21. РЕГУЛИРОВКА ЗАМЕНЫ ИГЛЫ И ЧЕЛНОКА.....	22
22. РЕГУЛИРОВКА ВЕЛИЧИНЫ ПОДЪЁМА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И ШАГАЮЩЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	22
23. ПЕРЕУСТАНОВКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО ЗАЖИМНОГО УСТРОЙСТВА.....	24
24. РЕГУЛИРОВКА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОДЪЕМНИКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	24
25. НЕИСПРАВНОСТИ ПРИ ШИТЬЕ И ИХ УСТРАНЕНИЕ.....	25
26. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ.....	26
27. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	27
28. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	27

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ

Не допускайте попадания горючих веществ в машину. Это может привести к воспламенению, электротравме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora, либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настройку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины.
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе.

- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

- Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии кнопки включения машина может прийти в действие, что может привести к травме.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

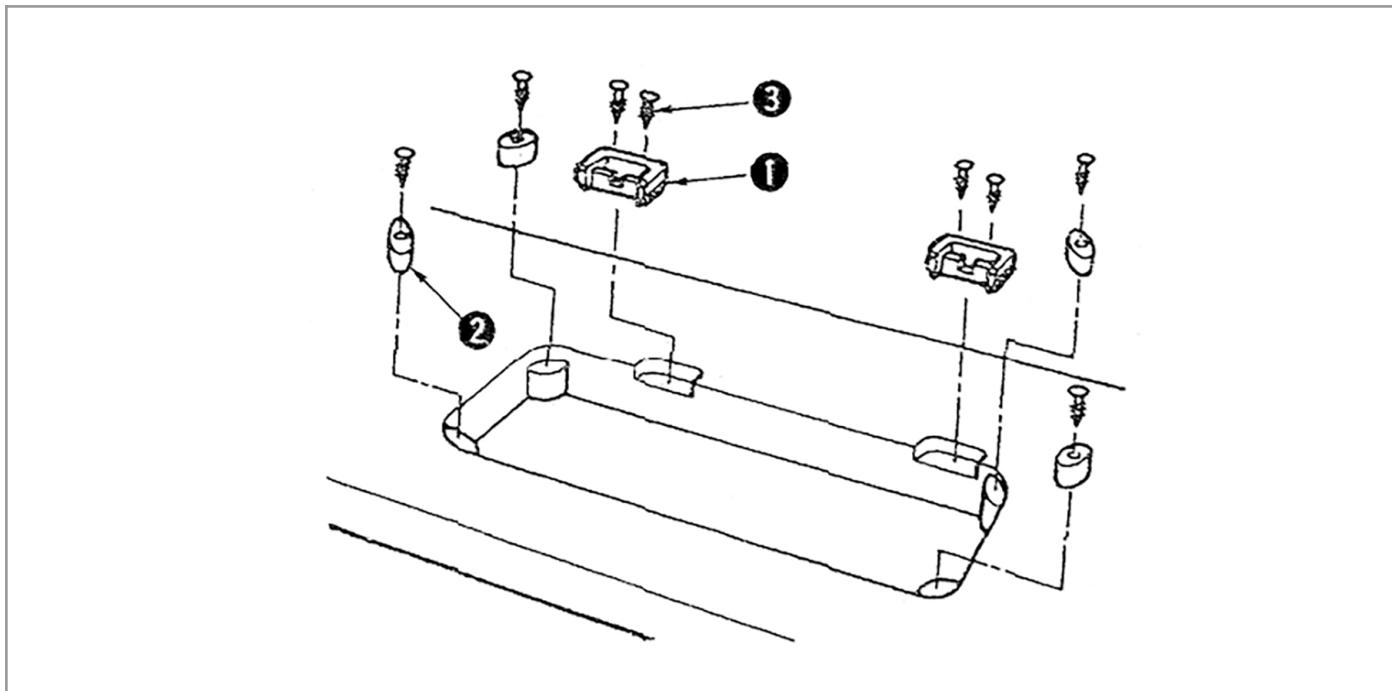
- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем, как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Наименование	A-1510D	A-1560D
Длина стежка	до 9 мм	до 8,5 мм
Количество игл	1	2
Расстояние между иглами	-	12,7 мм
Высота подъема лапки	9/13 мм	9/14 мм
Автоматическая смазка	+	
Максимальная скорость шитья	до 5000 ст/мин	
Рекомендуемая скорость шитья	до 2500 ст/мин	
Область шитья	255x105 мм	
Челнок увеличенный с вертикальной осью вращения	+	
Игла	DPx17 №120-160	
Возможные расстояние между иглами	-	4,8 мм; 6,4 мм; 7,9 мм; 9,5 мм; 15,9 мм; 19,1 мм; 25,4 мм
Напряжение	220В, 50-60 Гц	

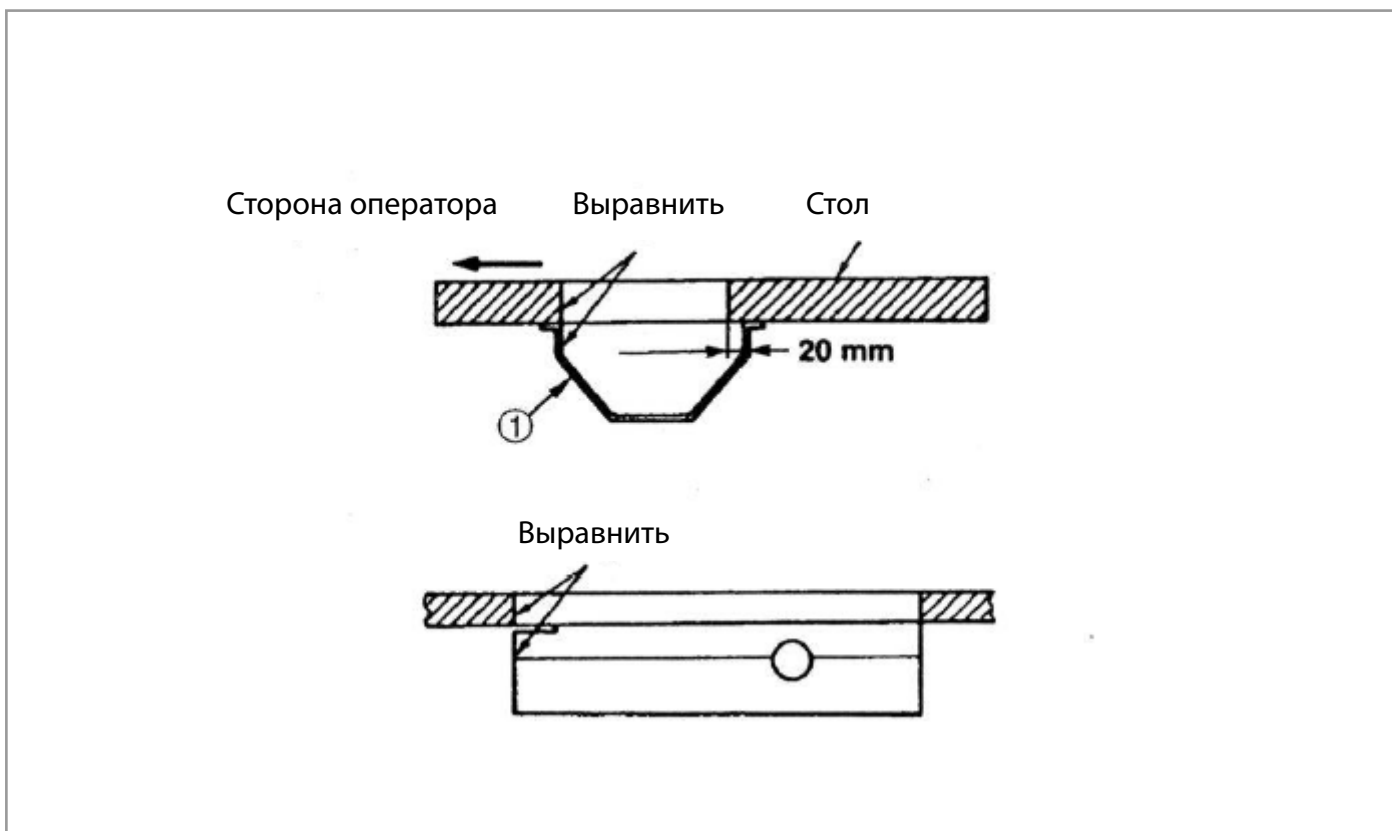
Машина челночного стежка с унисонным продвижением и прямым приводом. Машина предназначена для беспосадочного шитья изделий из тяжелых и сверхтяжелых материалов, нетвердой кожи, например, мебельных и автомобильных чехлов, тентов, сумок, дубленок и т. д.

7. УСТАНОВКА



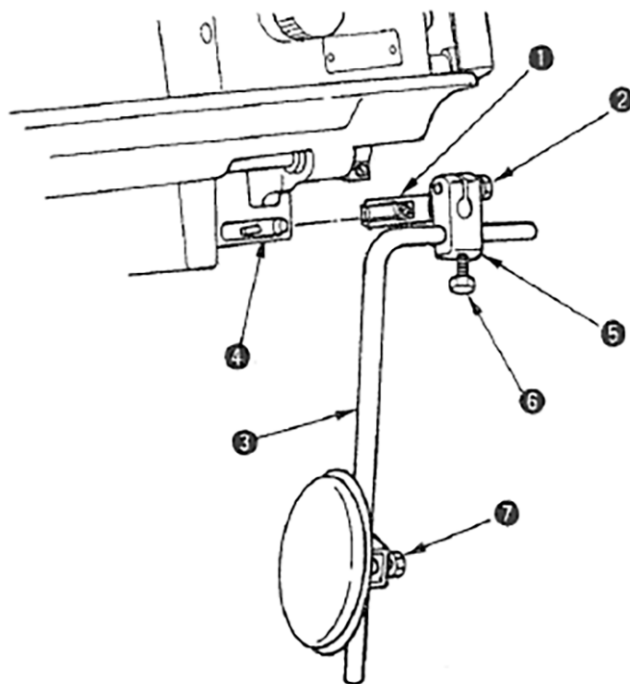
1) Установка упоров шарниров и резиновых шайб машинной головки.

Закрепите с помощью гвоздей **3** на машинном столе упоры шарниров **1** и резиновые шайбы **2**, входящие в комплект швейной машины.



2) Установка маслосборника

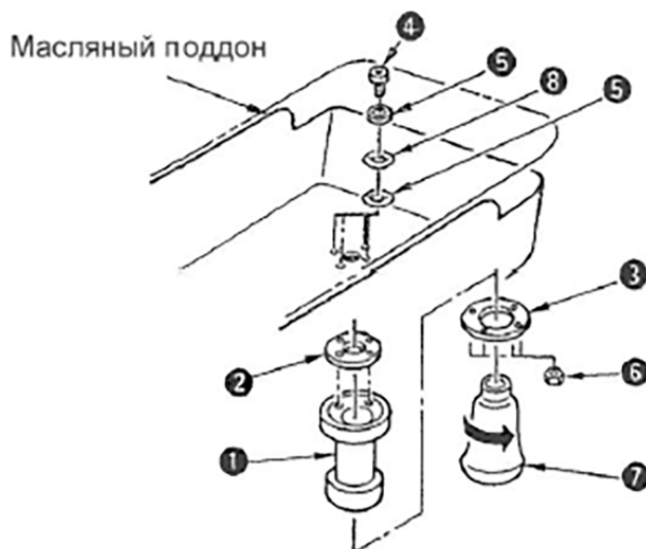
Закрепите маслосборник **1**, поставляемый в комплекте машины, с помощью шести гвоздей.



3) Установите блок наковенника **1**, рукоятку установки вертикального вала коленного подъемника **2** и рычаг наковенника **3** в направлении рычага коленного подъемника **4** и закрепите эти элементы вместе.

4) Отрегулируйте направление «подушки» установочными винтами **5**, **6** и **7**.

8. УСТАНОВКА КОНТЕЙНЕРА ДЛЯ СБОРА ОТРАБОТАННОГО МАСЛА



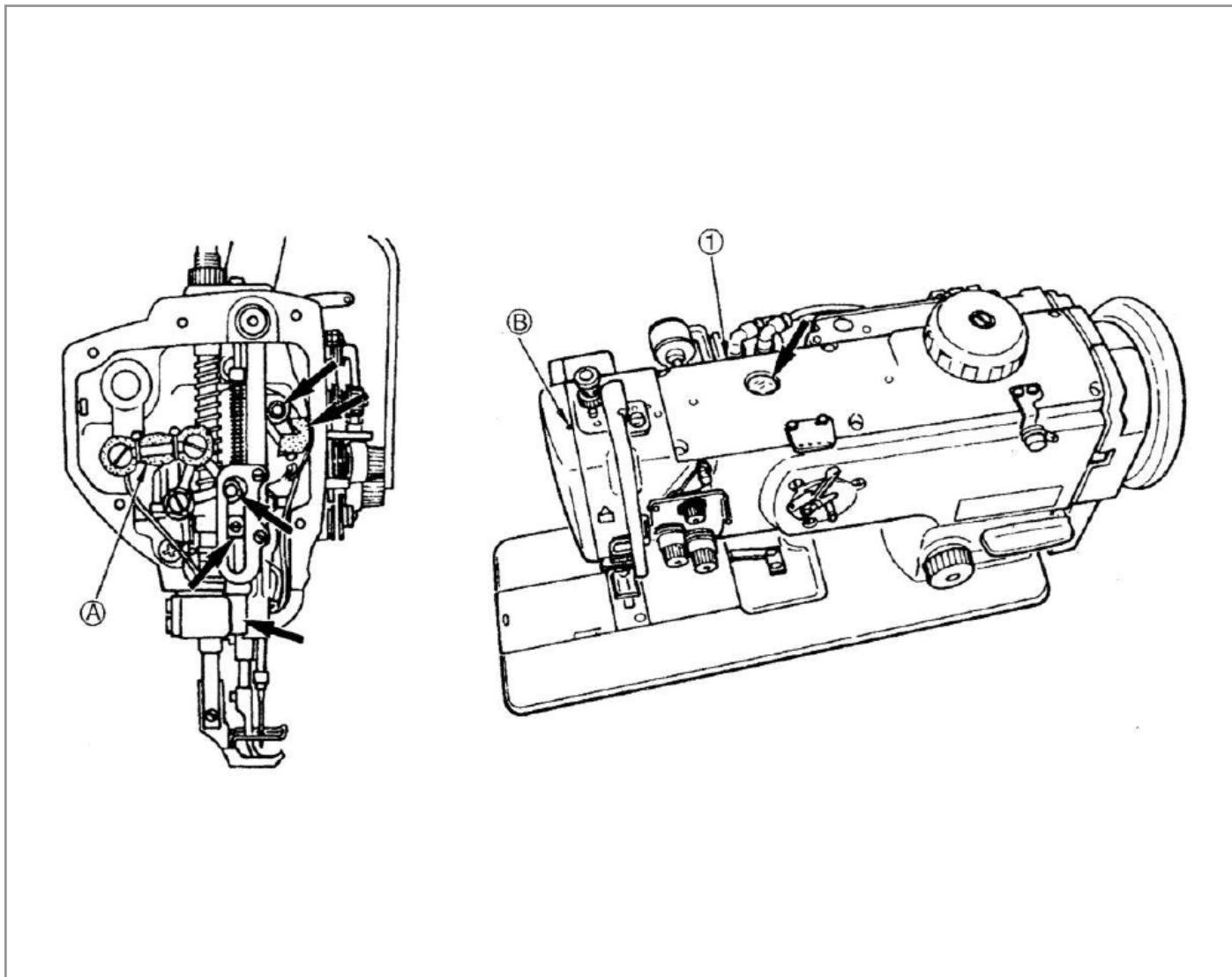
1) Прикрепите сливную пробку **1**, сальник **2** и шайбу **3** к масляному поддону. Присоедините уплотнитель **5** и шайбу **8** к винту **4** и закрепите их с помощью гайки **6**.

2) После того, как вы их закрепили, прикрутите контейнер **7** для сбора отработанного масла **1** к сливной пробке.

9. СМАЗЫВАНИЕ МАШИНЫ

ВНИМАНИЕ: ⚠

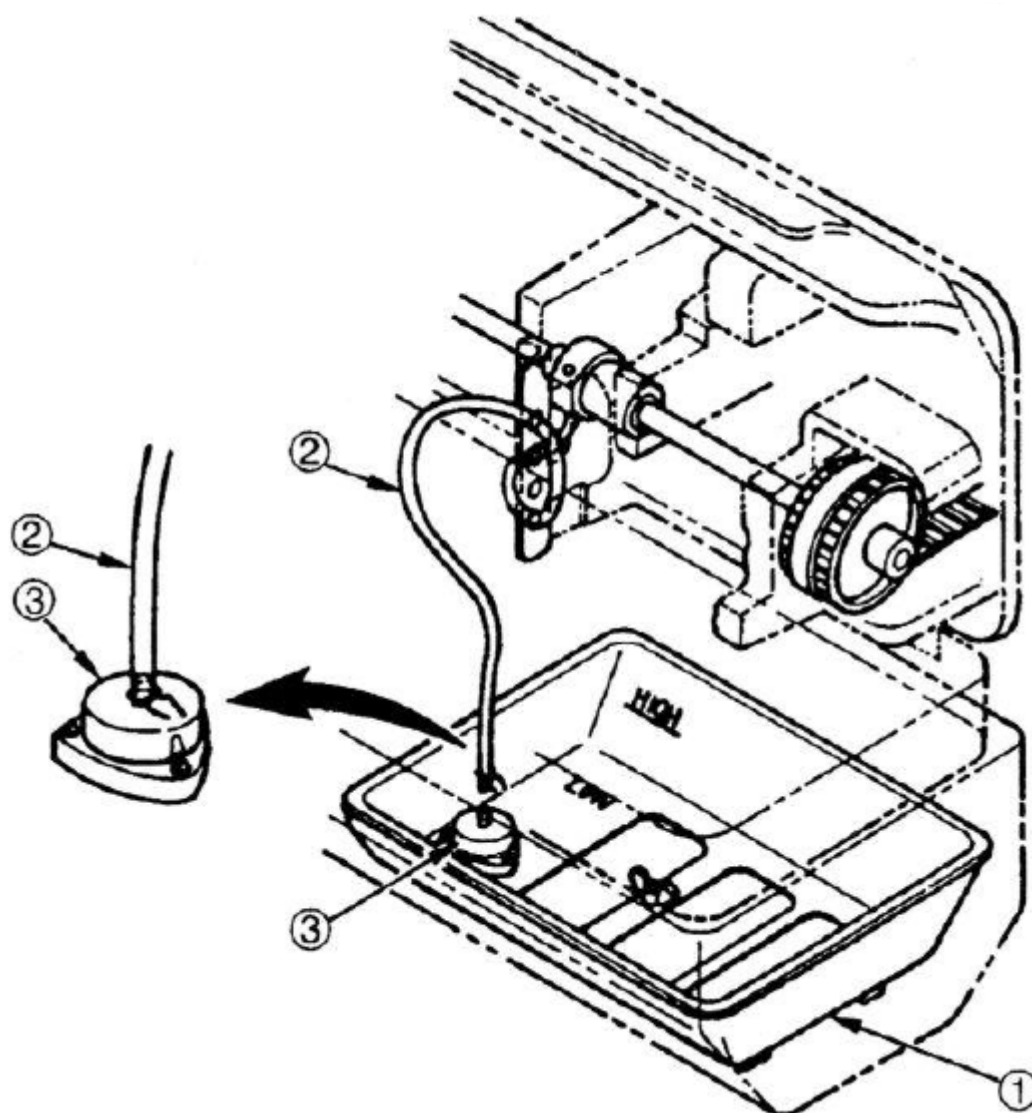
В целях защиты персонала от возможного травмирования вследствие непредвиденного запуска машины до начала смазывания выключите электропитание машины и убедитесь в том, что двигатель находится в неподвижном состоянии.



1) До начала смазывания ежедневно закапывайте необходимое количество масла в отверстия, обозначенные стрелками (A). До начала операции капайте по одной капле масла один раз в день в точку, показанную стрелкой (B).

* Вы можете закапывать масло в отверстие, обозначенное стрелкой (A) после того, как удалите резиновый колпачок, не снимая переднюю панель.

2) Если вы начинаете работать на вашей машине впервые после настройки или после продолжительного периода простоя машины, закапывайте необходимое количество масла в отверстия, обозначенные стрелками, а также в каждую войлочную прокладку и смазочный фитиль, сняв предварительно верхнюю крышку (1).



3) Вставьте прокладку, расположенную в нижней части масляного бака ①, в отверстие для отработанного масла масляного поддона.

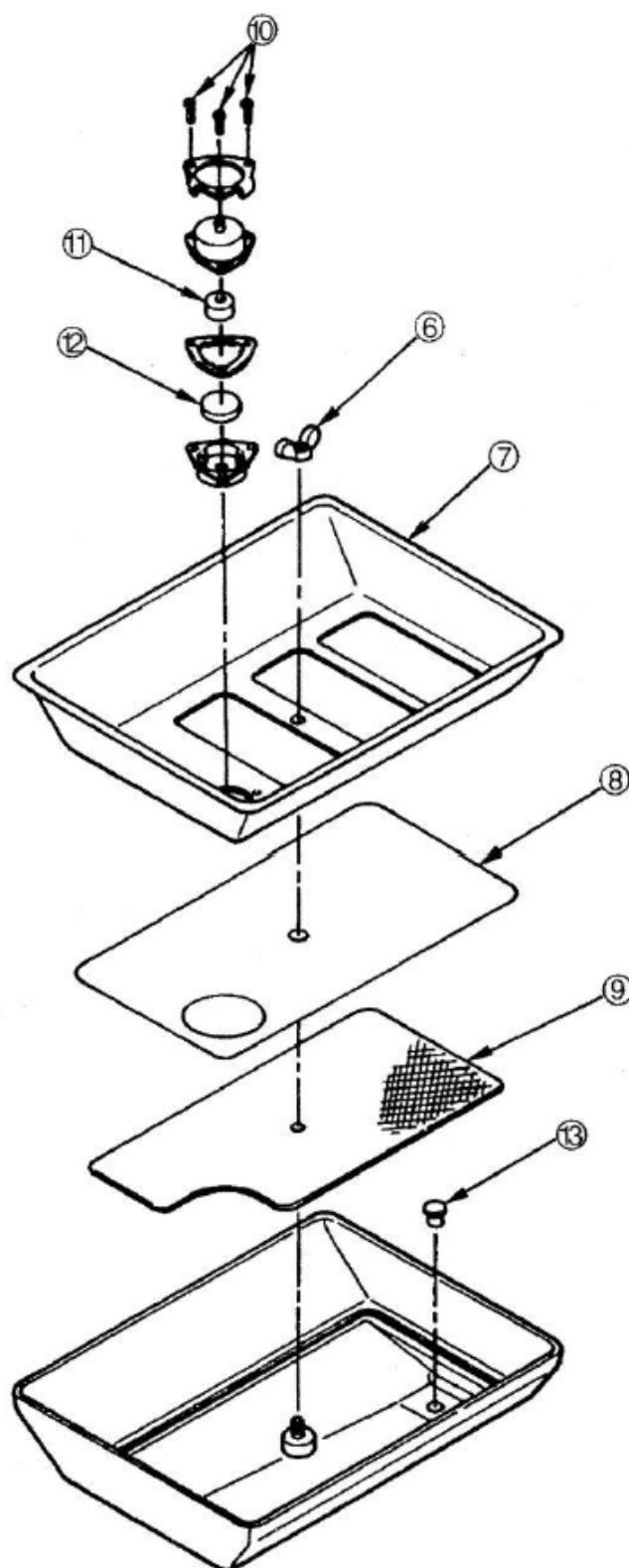
4) Вставьте масляную трубку ② в фильтр ③ масляного бака и закрепите трубку зажимом.

5) Залейте масло в масляный бак до отметки HIGH (высокий уровень).

6) Добавьте такое же смазочное масло до уровня HIGH, как только уровень масла опустится до отметки LOW (низкий уровень).

7) После смазки вы можете видеть через смотровое окно для масла, что масло поднимается при нормальной работе. (Однако машина должна работать со скоростью 1500 об/мин или более).

Очистка масляного бака

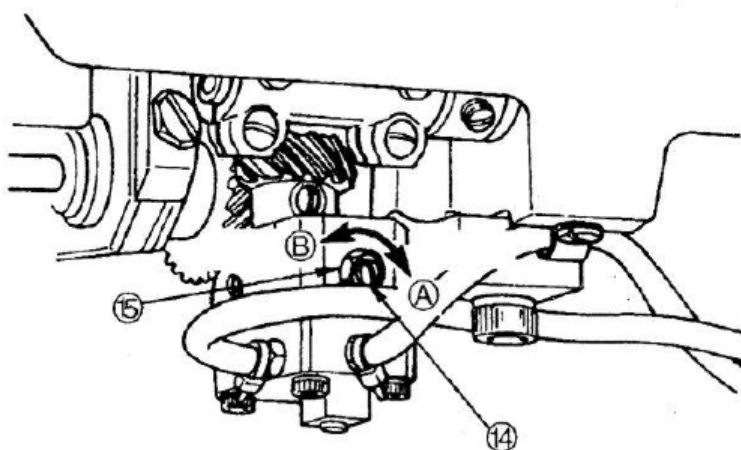


- Снимите масляную трубку с масляного бака (1).
- Снимите барашковую гайку (6) и извлеките крышку (верхнюю) (7), фильтр (8) и крышку (нижнюю) (9) для очистки масляного бака.
- Выкрутите установочные винты (10) корпуса фильтра и очистите фильтрующий элемент (11), расположенный внутри корпуса фильтра, и магнит (12).

ВНИМАНИЕ ▲

Приблизительно один раз в месяц очищайте масляный бак и корпус фильтра.

- Если фильтр забит грязью, смазка нарушается, что приводит к неисправностям.
- При замене масла в масляном баке извлеките заглушку (13) из бака. Затем масло можно слить через монтажный порт контейнера для отработанного масла в масляном поддоне. После слива надежно установите заглушку (14) на масляный бак. При извлечении масляного бака делайте это после слива масла.
- Закрепите корпус фильтра, в котором размещены фильтрующий элемент (11) и магнит (12), на крышке (верхней) (7) с помощью установочных винтов (10).
- Установите в масляный бак по порядку: крышку (нижнюю) (9), фильтр (8) и крышку (верхнюю) (7), и закрепите их барашковой гайкой (6).
- Вставьте масляную трубку в масляный бак и зафиксируйте ее зажимом. Заполните масляный бак маслом до уровня HIGH (верхней метки).



Лист бумаги



8) Ослабьте гайку (15) и поверните регулировочный винт количества масла (14), чтобы отрегулировать количество масла в челноке.

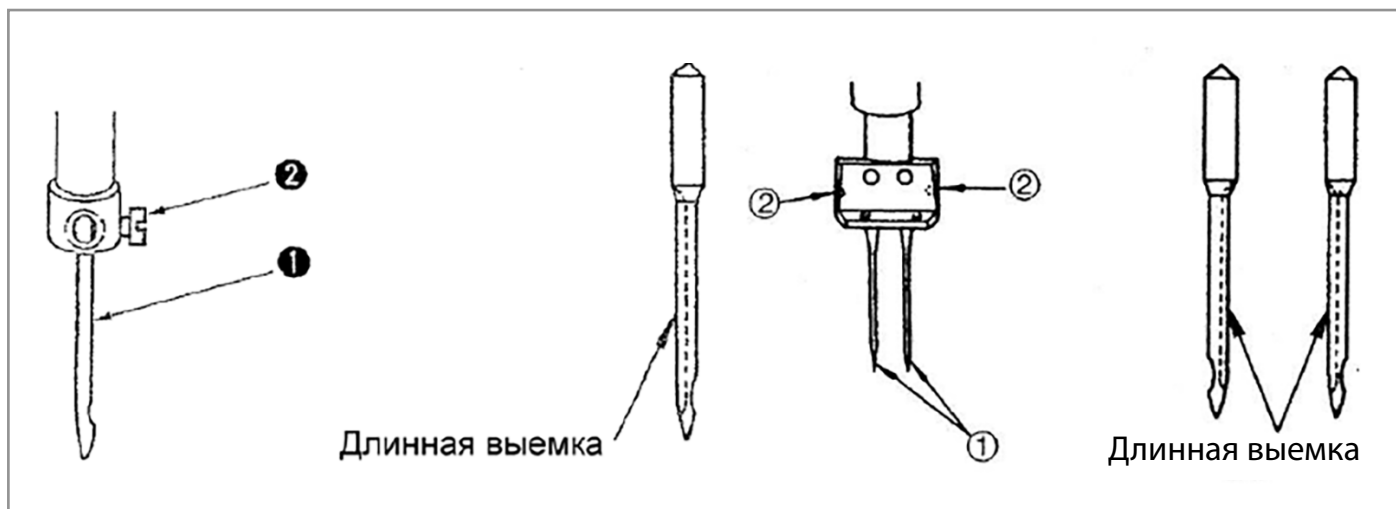
Поворот винта по часовой стрелке (A) уменьшит количество масла в челноке, а поворот против часовой стрелки (B) увеличит его.

9) Правильное количество масла определяется так: когда лист бумаги помещается рядом с периферией челнока, брызги масла из челнока должны появляться примерно через пять секунд, как показано на рисунке выше.

10. УСТАНОВКА ИГЛЫ

ВНИМАНИЕ ⚠

В целях защиты персонала от возможного травмирования вследствие непредвиденного запуска машины до начала установки иглы выключите электропитание машины и убедитесь в том, что двигатель находится в неподвижном состоянии.

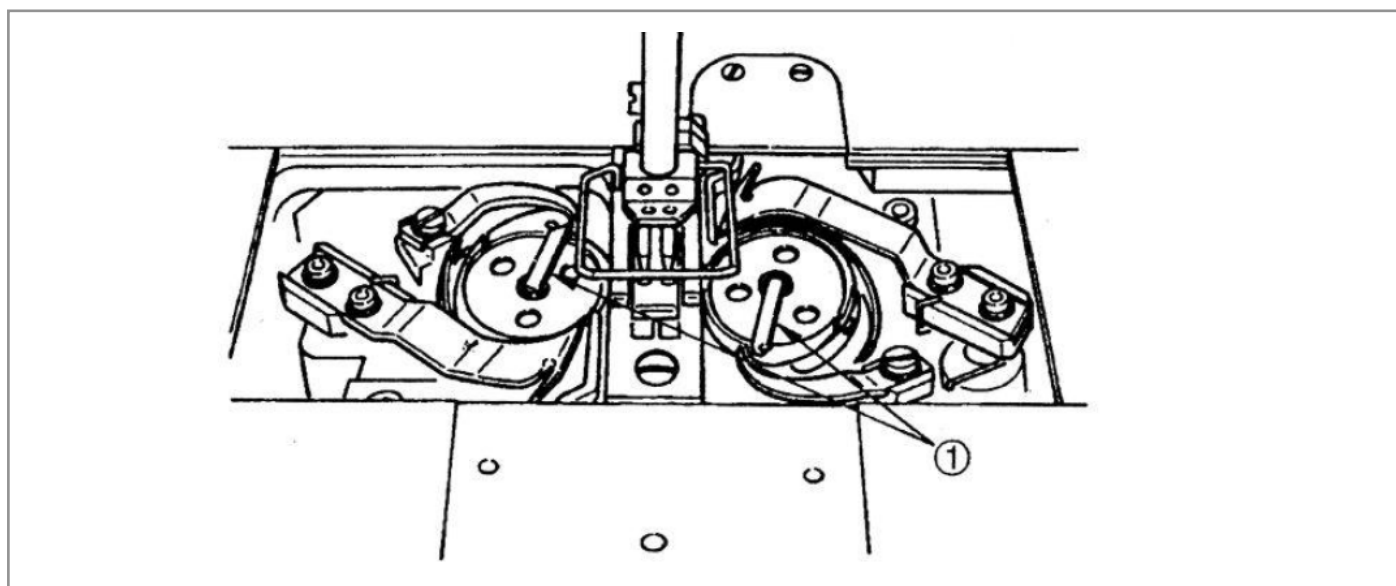


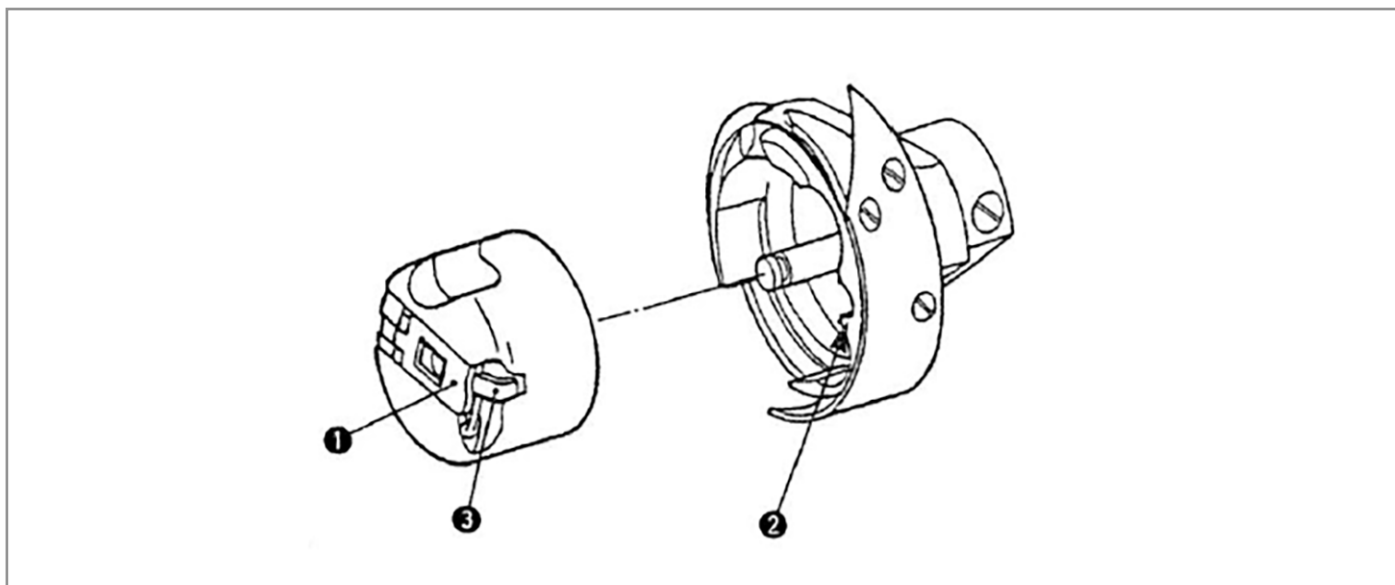
- 1) Поверните маховик, чтобы установить игловодитель в наивысшее положение его хода.
- 2) Ослабьте винт фиксатора иглы ② и установите иглу ① так, чтобы длинная выемка в игле была повернута лицевой стороной влево.
- 3) Протолкните иглу ① глубоко в отверстие игловодителя ① до конца.
- 4) Туго затяните винт игловодителя ②.

11. УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА

ВНИМАНИЕ ⚠

В целях защиты персонала от возможного травмирования вследствие непредвиденного запуска машины до начала установки иглы выключите электропитание машины и убедитесь в том, что двигатель находится в неподвижном состоянии.

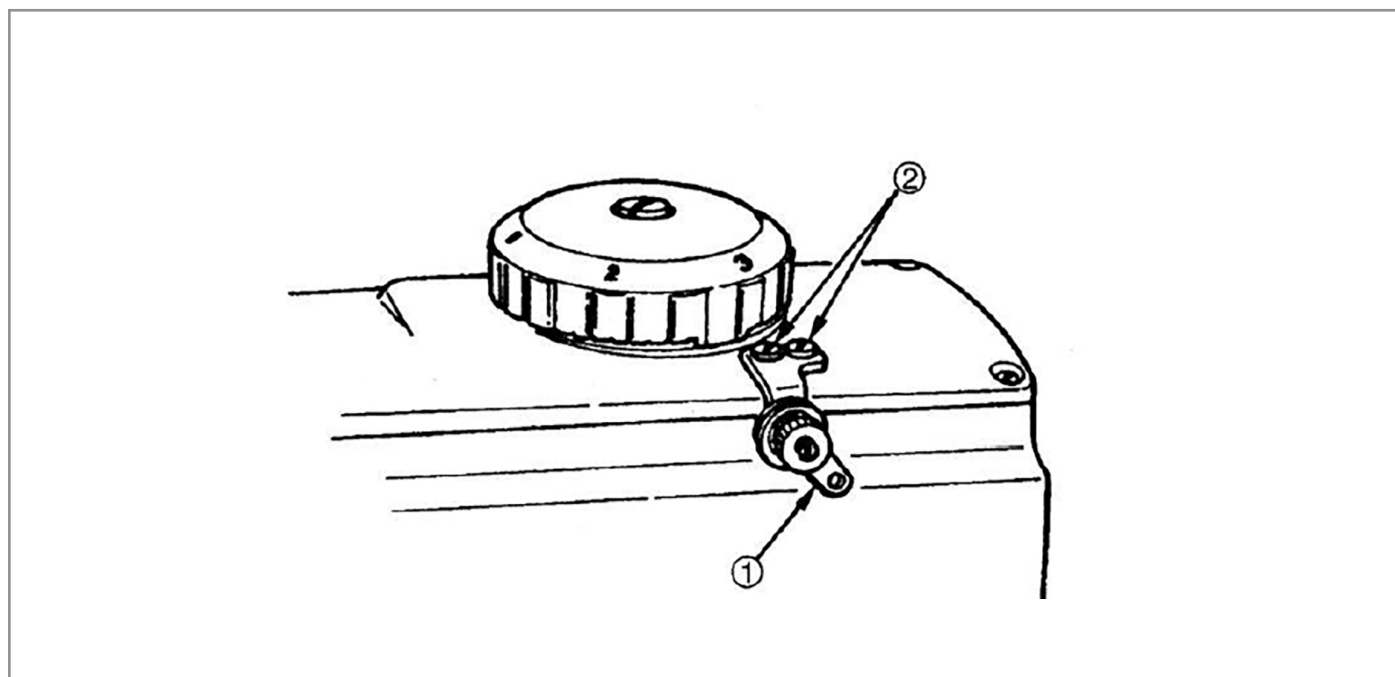




1) Подняв фиксатор шпульного колпачка ①, выньте шпульный колпачок.

2) Когда вы устанавливаете шпульный колпачок, вставьте его правильно на ось челнока, отрегулируйте выступающую часть ② внутреннего челнока ② с нижней кнопкой ③ шпульного колпачка, и протолкните шпульку в гнездо (услышите щелчок).

12. УСТАНОВКА МЕХАНИЗМА НАМОТКИ ШПУЛЬКИ НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ

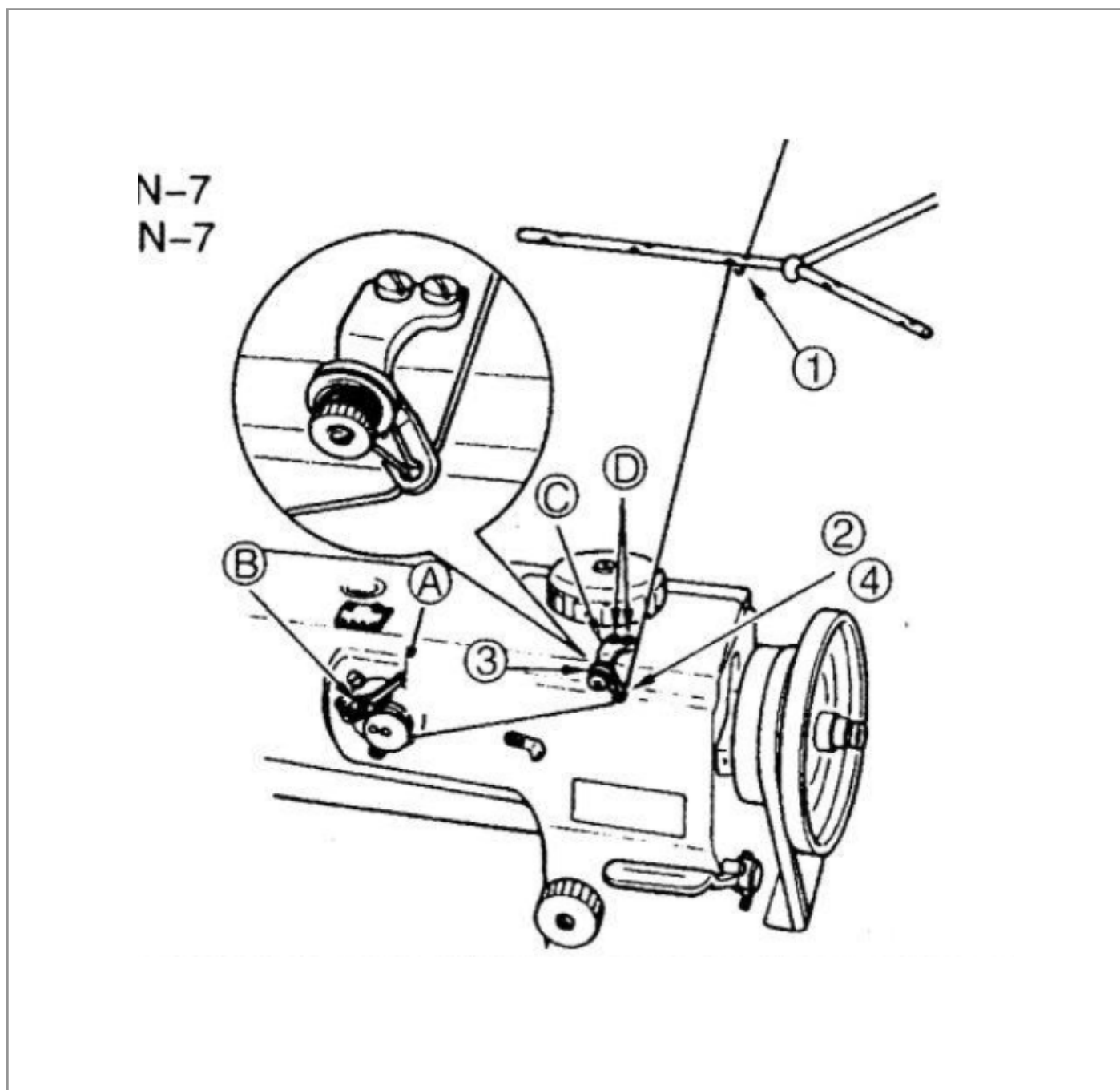


1) С помощью винтов ② установите механизм намотки шпульки нитенаправителя ① на верхнюю крышку.

2) Отрегулируйте положение нитенаправителя в соответствии с разделом 13. «Намотка нити на шпульку».

3) Вставьте стержень нитенаправителя шпульки (А) в рукоятку машины.

13. НАМОТКА НИТИ НА ШПУЛЬКУ



1) Пропустите нить по порядку от (1) до (4).

Затем сделайте несколько витков нити вокруг шпульки.

2) Откиньте рычаг намоточного устройства шпульки (А).

3) Ослабьте установочный винт (В) и отрегулируйте положение регулировочной пластины, чтобы наматывать шпульку примерно на 80% от ее емкости.

4) Если шпулька наматывается неровно, исправьте это, перемещая направляющую нити намоточного устройства шпульки (3) вперед или назад.

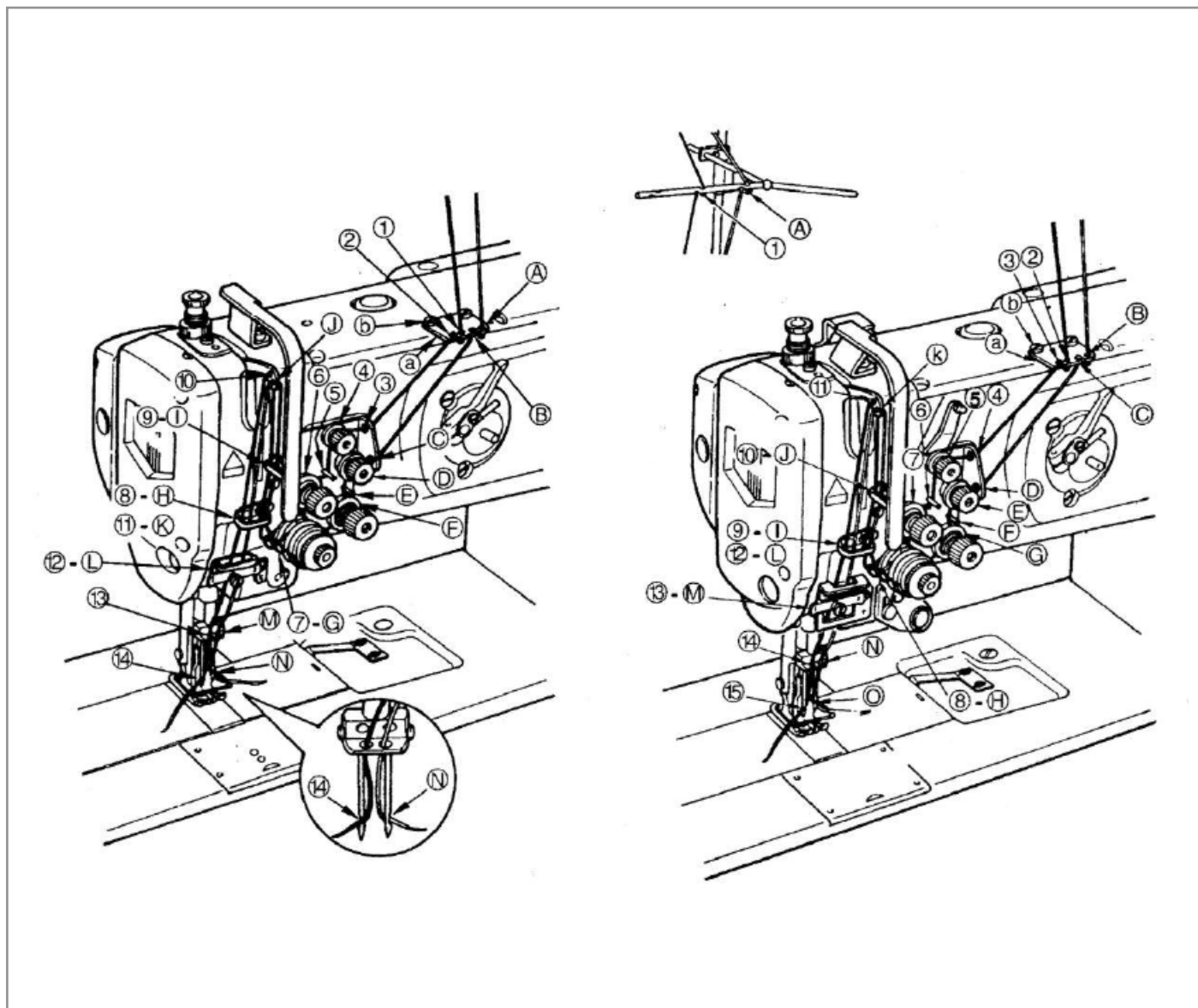
Затем затяните установочные винты (D).

5) Когда шпулька полностью заполнена, рычаг намоточного устройства автоматически освобождает шпульку, и намоточное устройство останавливается.

14. ЗАПРАВКА НИТИ В ГОЛОВКУ МАШИНЫ

ВНИМАНИЕ ⚠

В целях защиты персонала от возможного травмирования вследствие непредвиденного запуска машины до начала установки иглы выключите электропитание машины и убедитесь в том, что двигатель находится в неподвижном состоянии.

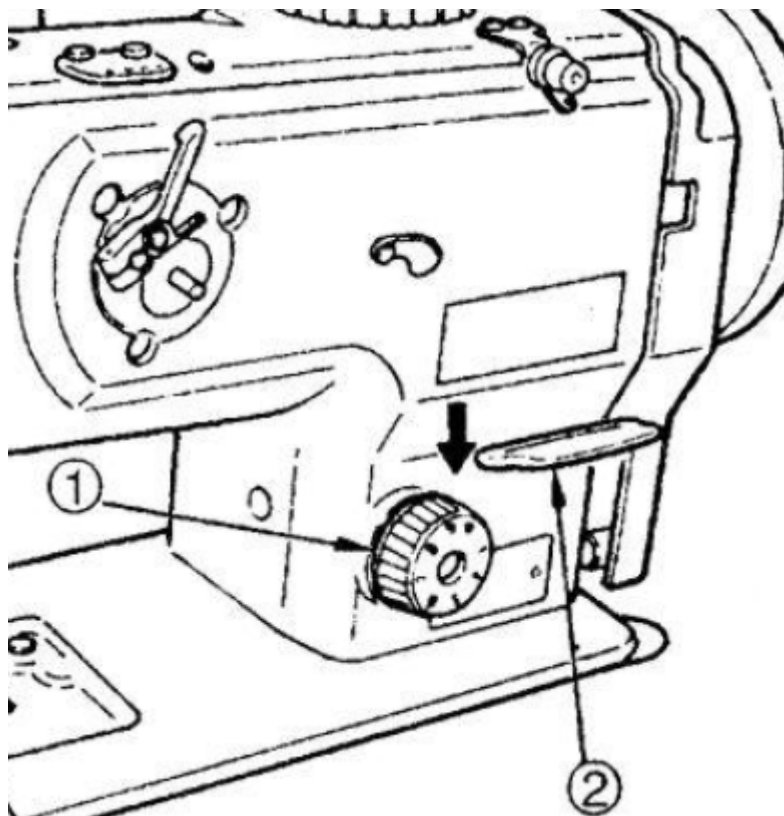


1. Установите направляющую нити для рычага (A) на верхнюю крышку с помощью установочного винта (B).

2. Пропустите нить левой иглы по порядку от 1 до 14(15).

Пропустите нить правой иглы по порядку от A до N (O), как показано на рисунке выше.

15. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

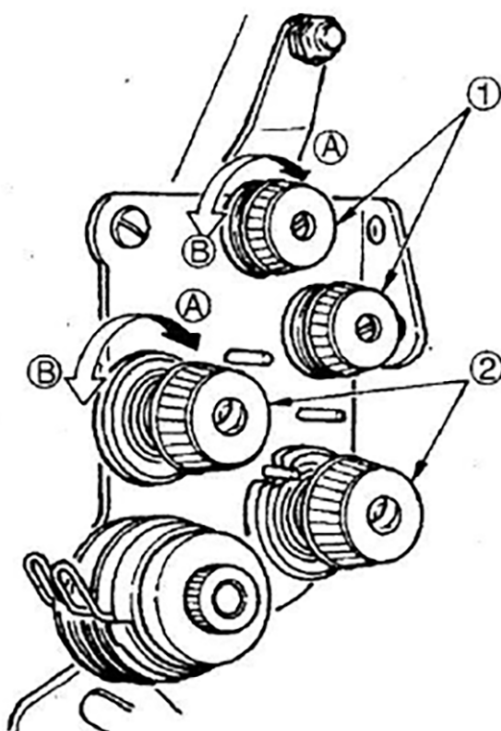


Поверните шкалу длины стежка ❶ против часовой стрелки (по часовой стрелке) таким образом, чтобы цифра, соответствующая требуемой длине стежка, поднималась вверх, до тех пор, пока не достигнет отмеченной точки.

Обратное продвижение материала

- 1) Нажмите вниз рычажок управления обратным продвижением материала ❷.
- 2) Прокладывание строчки в обратном продвижении материала будет осуществляться так долго, пока рычажок будет опущен вниз.
- 3) Отпустите рычажок и швейная машина вновь начнет работать в направлении нормального продвижения материала.

16. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ

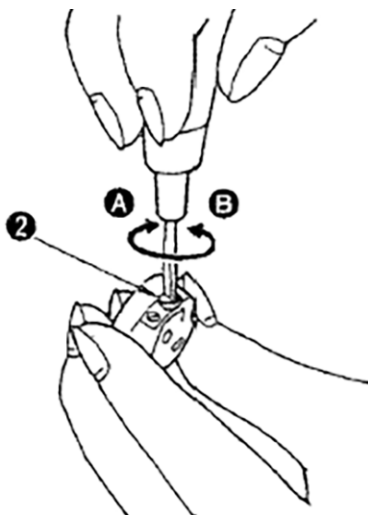


1) Поверните гайку натяжения нити №1 (1) по часовой стрелке (A), чтобы уменьшить длину нити, оставшейся на кончике иглы после обрезки. Поверните гайку против часовой стрелки (B), чтобы увеличить эту длину.

2) Поверните гайку натяжения нити №2 (2) по часовой стрелке (A), чтобы увеличить натяжение нити иглы, или против часовой стрелки (B), чтобы уменьшить его.

ВНИМАНИЕ ▲

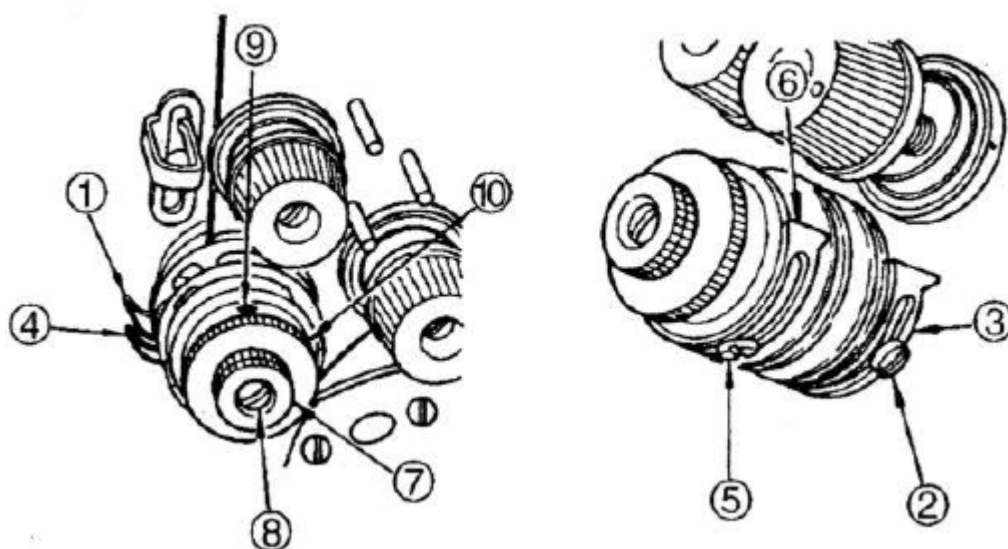
В целях защиты персонала от возможного травмирования вследствие непредвиденного запуска машины до начала установки иглы выключите электропитание машины и убедитесь в том, что двигатель находится в неподвижном состоянии.



3) Регулировка натяжения нити в шпульке

Поворачивая винт натяжения нити (2) по часовой стрелке (А) вы усиливаете натяжение нити в шпульке, а против часовой стрелки (В) – уменьшаете его.

17. ПРУЖИНА НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ



1) Для нитенаправительной пружины (1) на левой стороне ослабьте стопорный винт (2) и переместите стопор (3) вправо или влево.

2) Для нитенаправительной пружины (4) на правой стороне ослабьте стопорный винт (5) и переместите стопор (6) вправо или влево.

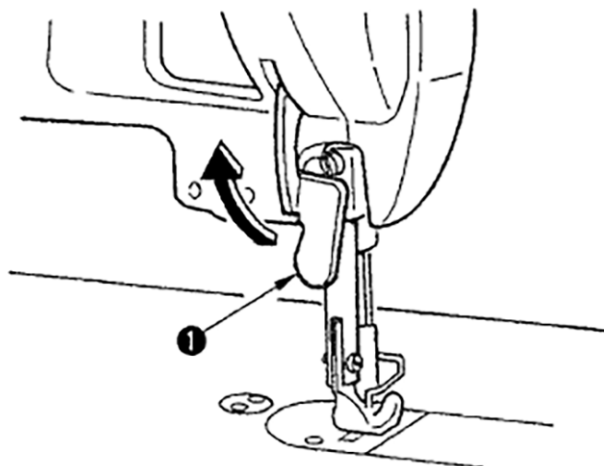
3) Переместите стопор вправо, чтобы увеличить ход пружины, или влево, чтобы уменьшить его.

Изменение натяжения нитенаправительной пружины

1) Для нитенаправительной пружины на левой стороне ослабьте гайку (7) и поверните вал пружины (8) против часовой стрелки, чтобы увеличить натяжение пружины, или по часовой стрелке, чтобы уменьшить его.

2) Для нитенаправительной пружины на правой стороне ослабьте винт (9) и поверните штифт нитенаправительной пружины (10) против часовой стрелки, чтобы увеличить натяжение пружины, или по часовой стрелке, чтобы уменьшить его.

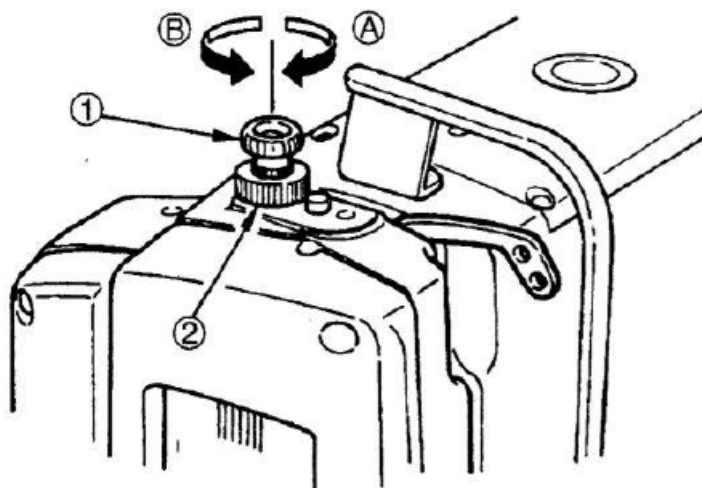
18. РУЧНОЙ РЫЧАЖОК ПОДЪЕМА



1) Если вы хотите, чтобы прижимная лапка находилась в поднятом положении, поднимите ручной рычажок подъема ❶ в направлении, которое указывает стрелка. Это позволяет поднимать прижимную лапку на высоту 9 мм и оставлять ее в таком положении.

2) Чтобы опустить прижимную лапку в исходное положение, опустите рычажок подъема вниз.

19. РЕГУЛИРОВКА НАЖИМА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



1) Поверните регулируемую шкалу нажима лапки ❶ по часовой стрелке (А), с тем, чтобы увеличить нажим прижимной лапки, либо против часовой стрелки (В) с тем, чтобы ослабить его.

2) После этого затяните гайку ❷.

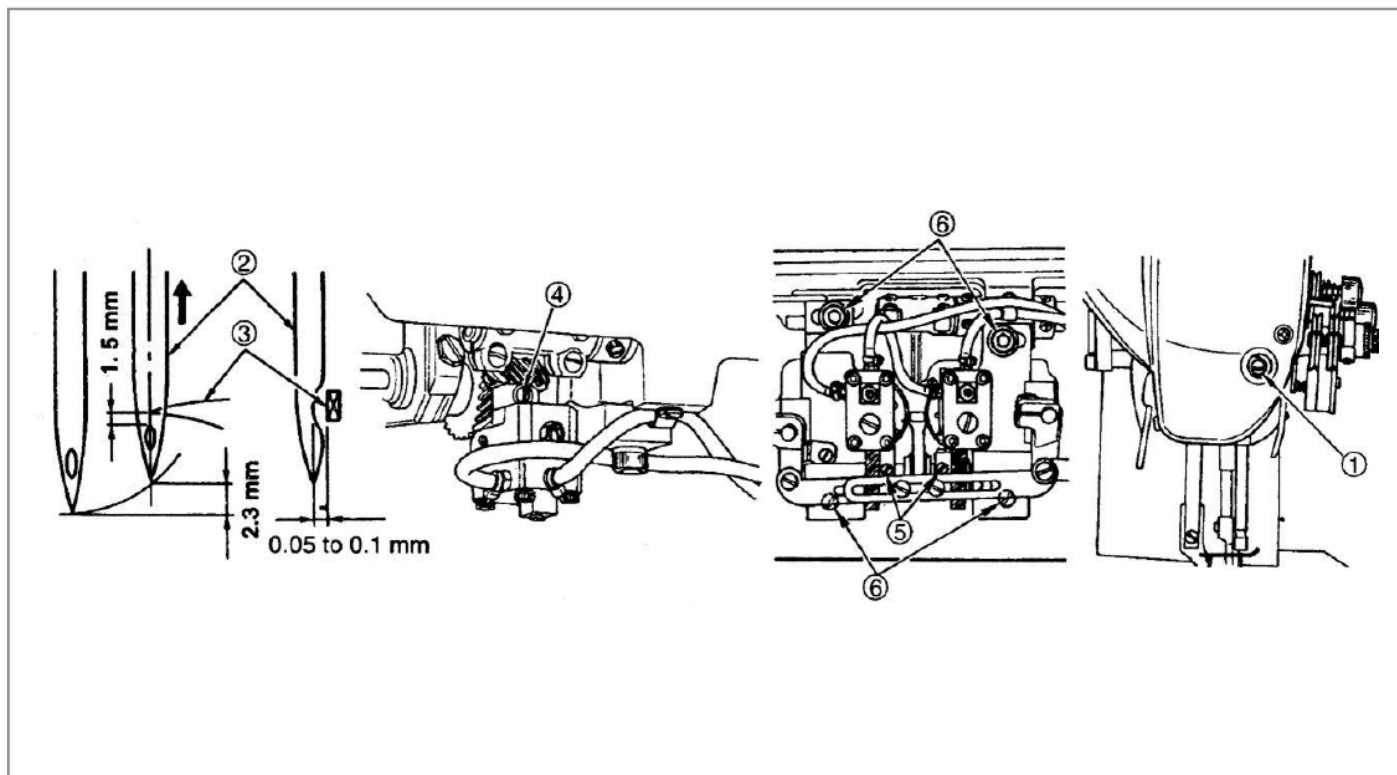
ВНИМАНИЕ ⚠

При работе на швейной машине обратите внимание на то, чтобы нажим прижимной лапки был минимальным в то время, когда она надежно удерживает материал.

20. РЕГУЛИРОВКА РАБОТЫ ИГЛЫ И ЧЕЛНОКА

ВНИМАНИЕ ⚠

В целях защиты персонала от возможного травмирования вследствие непредвиденного запуска машины до начала установки иглы выключите электропитание машины и убедитесь в том, что двигатель находится в неподвижном состоянии.



1) Установите регулятор длины стежка на 0 (ноль).

2) Поверните маховое колесо и ослабьте установочный винт (1) в соединении игольчатого стержня, чтобы отрегулировать зазор в 1,5 мм между верхним концом ушка иглы (2) и острием лезвия (3) челнока, когда игольчатый стержень поднят на 2,3 мм от самого нижнего положения своего хода. Затем снова затяните винт.

3) Ослабьте четыре установочных винта (5) в винтовой шестерне (большой) и поверните маховое колесо, чтобы поднять игольчатый стержень на 2,3 мм от самого нижнего положения его хода.

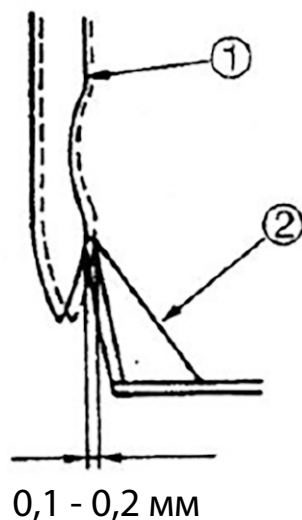
4) Ослабьте установочные винты (6) в седле приводного вала челнока и перемещайте седло приводного вала челнока вправо или влево до тех пор, пока зазор между острием лезвия челнока и иглой не составит 0,05–0,1 мм в положении, где острие лезвия (3) челнока почти совпадает с центром иглы (2).

После регулировки затяните установочные винты (6).

5) Перемещайте винтовую шестерню (большую) вправо или влево до тех пор, пока острие лезвия (3) челнока не выровняется по центру иглы (2), и затяните четыре установочных винта (5). Однако установите установочный винт №1 из винтов (5) на плоский участок приводного вала челнока и затяните его.

ПРИМЕЧАНИЕ: При замене челнока сначала затяните четыре установочных винта (4) в винтовой шестерне (малой). Однако установите установочный винт №1, который имеет V-образный конец у винтов (4), в V-образную канавку на валу челнока и затяните его.

21. РЕГУЛИРОВКА ЗАЩИТЫ ИГЛЫ ЧЕЛНОКА



При замене челнока обязательно проверьте положение защиты иглы челнока.

Стандартное положение защиты: защита иглы челнока (2) должна нажимать на боковую грань иглы (1), чтобы отклонить иглу на 0,1–0,2 мм от ее прямого положения.

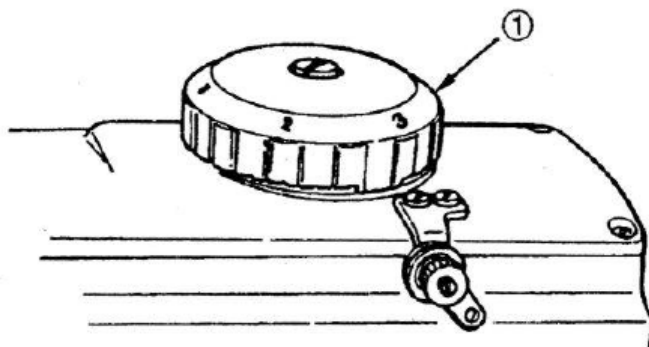
Если это не так, отрегулируйте защиту иглы челнока, аккуратно согнув ее.

- 1) Чтобы согнуть защиту внутрь, приложите отвертку к внешней стороне защиты.
- 2) Чтобы согнуть защиту наружу, приложите отвертку к внутренней стороне защиты.

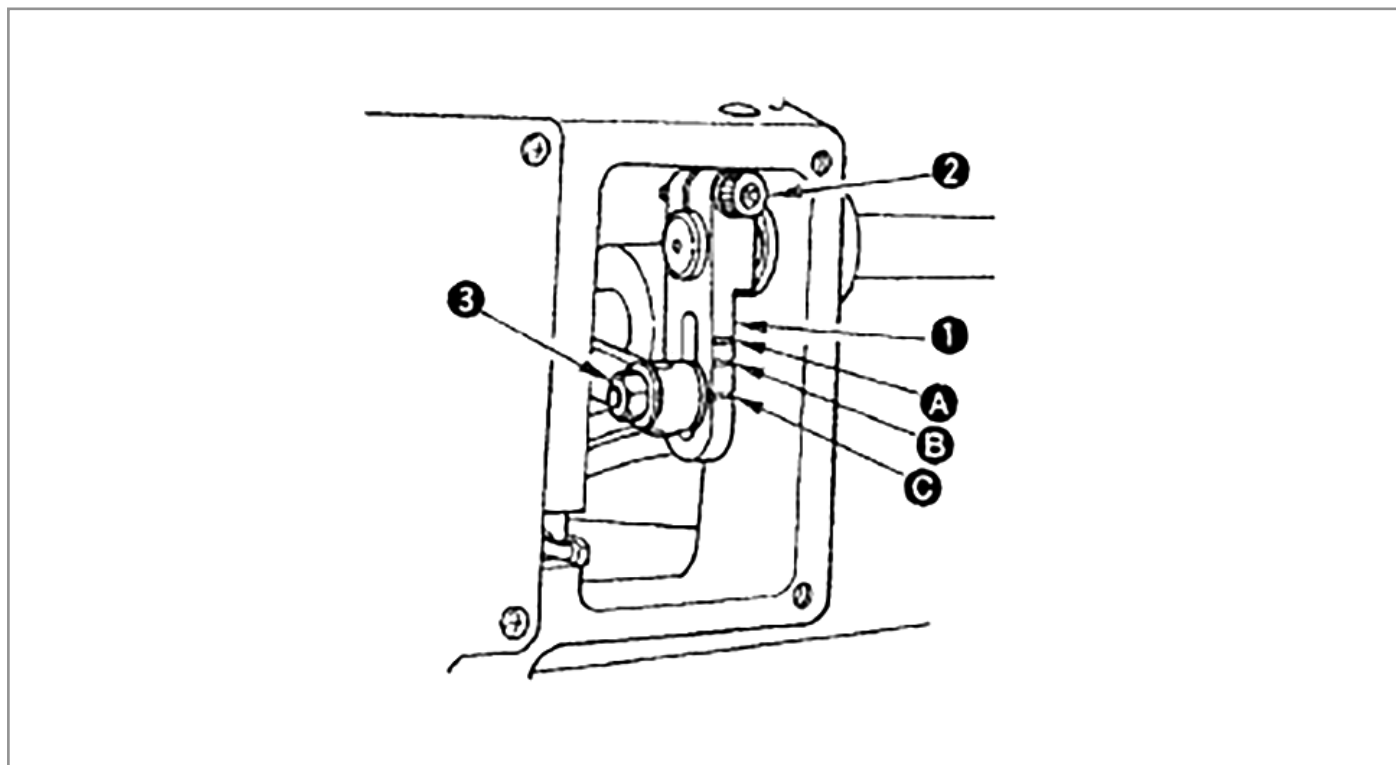
22. РЕГУЛИРОВКА ВЕЛИЧИНЫ ПОДЪЕМА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И ШАГАЮЩЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

ВНИМАНИЕ ⚠

В целях защиты персонала от возможного травмирования вследствие непредвиденного запуска машины до начала установки иглы выключите электропитание машины и убедитесь в том, что двигатель находится в неподвижном состоянии.



Величина подъема прижимной лапки и шагающей лапки регулируется с помощью диска (1). Поверните диск по часовой стрелке, чтобы увеличить величину подъема, или против часовой стрелки, чтобы уменьшить ее.



Величина переменного вертикального перемещения прижимной лапки и шагающей прижимной лапки обычно одинаковая. Чтобы увеличить переменное вертикальное перемещение, поднимите вверх рычажок рукава верхней подачи 1 в диапазоне щелевого отверстия.

Для того, чтобы ее снизить, опустите рычажок подачи вниз. После чего, затяните гайку 3. Для того, изменить величину подъема прижимной лапки и величину подъема шагающей прижимной лапки, ослабьте винт 2 в рычажке рукава верхней подачи поверните маховик на эту сторону и затяните винт 2, когда нижние поверхности прижимной лапки и шагающей прижимной лапки войдут в верхнюю часть игольной пластины.

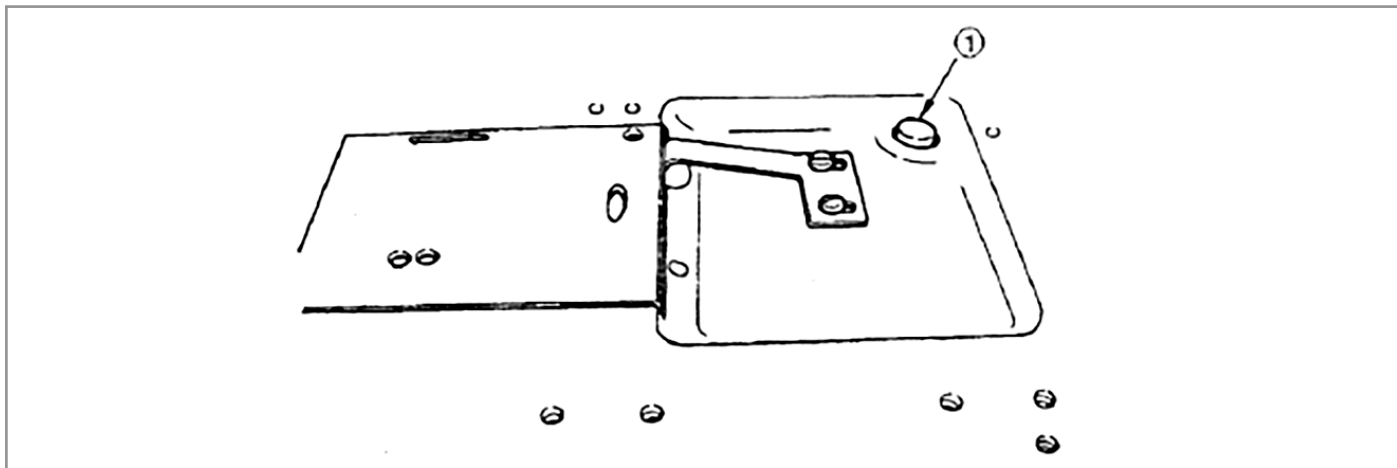
После этого, величину подъема прижимной лапки становится больше величины подъема шагающей прижимной лапки. Или поверните маховик в обратном направлении, чтобы величина подъема прижимной лапки стала больше величины подъема шагающей прижимной лапки. Вы найдете рукав верхней подачи 1, когда снимите правую сторону окошка пластинки.

Стандартная величина переменного вертикального передвижения	
Углубленная маркерная линия A	Приблизительно 5 мм
Углубленная маркерная линия B	Приблизительно 5 мм
Углубленная маркерная линия C	Приблизительно 5 мм

23. ПЕРЕУСТАНОВКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО ЗАЖИМНОГО УСТРОЙСТВА

ВНИМАНИЕ ⚠

В целях защиты персонала от возможного травмирования вследствие непредвиденного запуска машины до начала переустановки предохранительного зажимного устройства выключите электропитание машины и убедитесь в том, что двигатель находится в неподвижном состоянии.

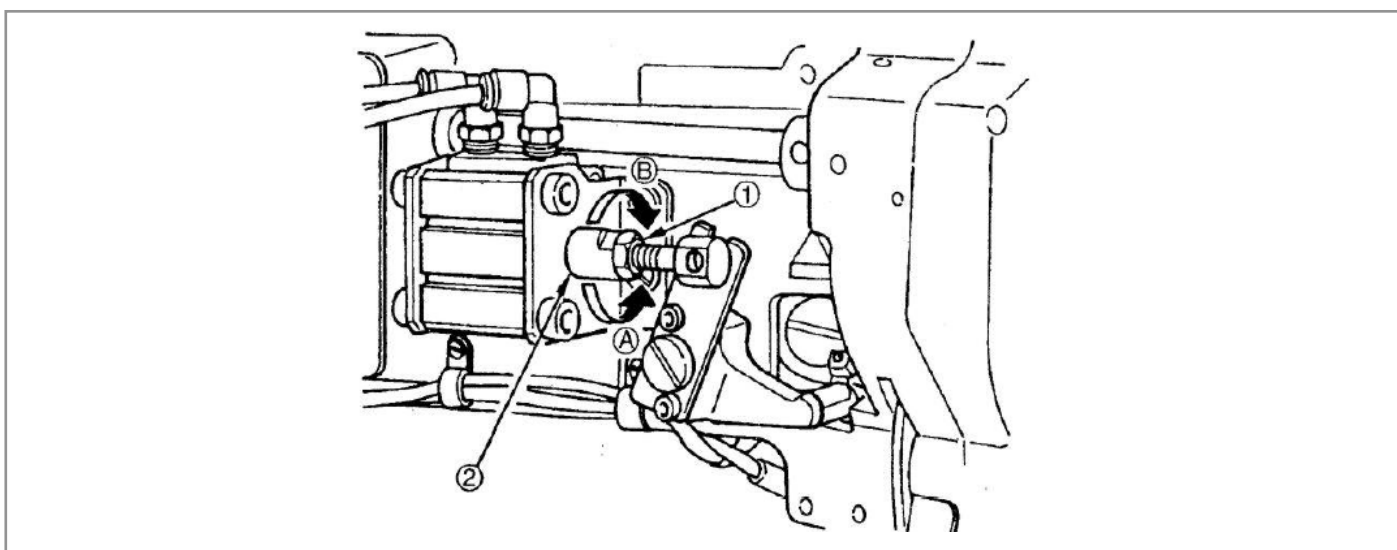


Предохранительного зажимного устройства начинает действовать тогда, когда к челноку прикладывают излишнюю нагрузку или применяют другие компоненты во время шитья. В это время вращение челнока не происходит, даже, если при повороте маховика. После завершения действия предохранительного зажимного устройства, устраните причину, и перенастройте его в соответствии со следующей процедурой.

1) Нажмите на кнопку (1), находящуюся на верхней стороне станины швейной машины, энергично прокрутив маховик в обратном направлении вращения.

2) Процедура перенастройки завершена, когда маховик издаст щелкающий звук.

24. РЕГУЛИРОВКА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОДЪЕМНИКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



1) Ослабьте регулировочную гайку (1), поверните шток цилиндра (2) и отрегулируйте так, чтобы величина подъема прижимной лапки составляла 16 мм, когда цилиндр полностью сжат.

Поверните шток в направлении (4), чтобы уменьшить величину подъема, или в направлении (5), чтобы увеличить ее.

2) После регулировки затяните регулировочную гайку (1).

25. НЕИСПРАВНОСТИ ПРИ ШИТЬЕ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

Неисправность	Возможная причина	Устранение неисправности
<p>1. Разрыв нити (нить рвется или изнашивается)</p> <p>(Игольная нитка протягивается на 2-3 см на изнаночной стороне ткани)</p>	<p>1) Канал прохождения нити, острие иглы, острие челнока или выемка бороздка шпульного колпачка на игольной пластинке имеют острые края или заусенцы.</p> <p>2) Натяжение нити излишне сильное.</p> <p>3) Игла касается острия челнока.</p> <p>4) Недостаточное количество смазочного масла в челноке.</p> <p>5) Натяжение игольной нити излишне слабое.</p> <p>6) Пружина нитепритягивателя слишком натянута или ход пружины слишком мал.</p> <p>7) Приспособление между иглой и челноком излишне выдвинуто вперед или отстает.</p>	<p>- Удалите острые края или заусенцы на острие челнока с помощью тонкой наждачной бумаги. Отполируйте выемку шпульного колпачка.</p> <p>- Ослабьте натяжение нити.</p> <p>- См. Раздел «Работа иглы и челнока».</p> <p>- Отрегулируйте количество масла в челноке.</p> <p>- См. Раздел «Смазывание машины».</p> <p>- Повысьте натяжение игольной нити.</p> <p>- Ослабьте натяжение пружины и увеличьте ее ход.</p> <p>- См. Раздел «Работа иглы и челнока».</p>
2. Пропуск стежков	<p>1) Приспособление между иглой и челноком излишне выдвинуто вперед или отстает.</p> <p>2) Надавливание прижимной лапки излишне низкое.</p> <p>3) Зазор между верхним краем ушка иглы и острием челнока несоответствующий.</p> <p>4) Используется несоответствующий тип иглы.</p>	<p>- См. Раздел «Работа иглы и челнока».</p> <p>- Затяните регулятор пружины прижимной лапки.</p> <p>- См. Раздел «Работа иглы и челнока».</p> <p>- Замените иглу на один номер толще.</p>
3. Расширенные петли	<p>1) Шпульная нитка не проходит через пружину натяжения шпульного колпачка.</p> <p>2) Дорожка нити плохо обработана.</p> <p>3) Неровный ход шпульки .</p> <p>4) Излишне слабое натяжение нити в шпульке.</p> <p>5) Нить в шпульке намотана слишком плотно.</p> <p>6) Кончик иглы изношен.</p>	<p>- См. Раздел «Продевание нити в шпульку».</p> <p>- Устраните шероховатости с помощью наждачной бумаги и отполируйте.</p> <p>- Замените шпульку или челнок на новые.</p> <p>- Увеличьте натяжение нити в шпульке.</p> <p>- Ослабьте натяжение механизма намотки шпульки.</p> <p>- Замените иглу.</p>

26. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Функции клавиш

Функция	Клавиша	Описание
Редактирование параметров функции		Войти в режим редактирования параметров функции после удержания клавиши 2-3С в рабочем режиме;
		Выйти из режима редактирования параметров функции после удержания клавиши 2-3С в режиме редактирования.
Проверка и сохранение параметров		После установки кода функции нажмите эту клавишу для проверки предустановленного параметра, затем можно отредактировать параметр;
		Когда параметр установлен, нажмите клавишу для сохранения настроек и выхода.
Увеличение/уменьшение скорости		Увеличить скорость шитья.
		Уменьшить скорость шитья.
Увеличение/уменьшение параметра		Увеличить параметр.
		Уменьшить параметр.
Выбор положения остановки иглы		Выбрать положение остановки иглы (верх/низ).
Начало шитья с обратным ходом (опционально)		Установить функцию шитья с обратным ходом в начале. При длительном нажатии клавиши функция будет переключаться между одинарным и двойным обратным ходом.
Конец шитья с обратным ходом (опционально)		Установить функцию шитья с обратным ходом в конце. При длительном нажатии клавиши функция будет переключаться между одинарным и двойным обратным ходом.
Подъем иглы для заправки нити		Активировать функцию подъема иглы для заправки нити.

27. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА



Поставщик гарантирует соответствие швейной машины с тройным продвижением Aurora A-1510D/A-1560D требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за последствия швейной машины с тройным продвижением Aurora A-1510D/A-1560D, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев**.

28. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ТРОЙНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ AURORA A-1510D/A-1560D соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	<p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»</p>
	<p>Продукция изготовлена в соответствии с Директивами</p> <p>2006/42/ЕС «Машины и механизмы»,</p> <p>2014/35/EU «Низковольтное оборудование»,</p> <p>2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:

ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.

Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru