



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА
2-Х НИТОЧНОГО ЦЕПНОГО (ТАМБУРНОГО) СТЕЖКА
AURORA A-481A



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА 2-Х НИТОЧНОГО ЦЕПНОГО (ТАМБУРНОГО) СТЕЖКА AURORA A-481A

Благодарим вас за покупку швейной машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепротягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

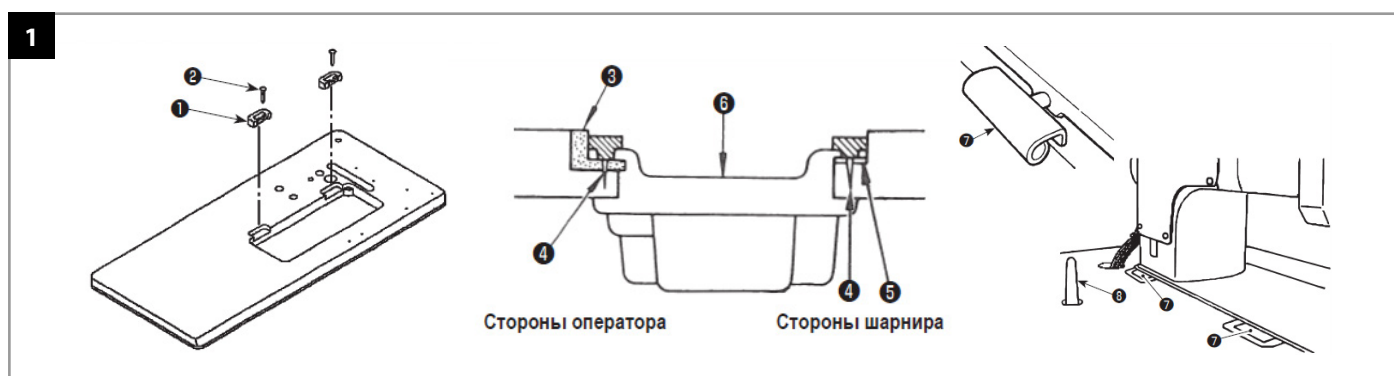
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
1. УСТАНОВКА.....	4
2. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ.....	5
3. УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНА ДЛЯ БОБИН.....	5
4. СМАЗКА.....	5
5. УСТАНОВКА КОЖУХА РЕМНЯ.....	7
6. УСТАНОВКА ИГЛЫ.....	7
7. ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ НИТИ.....	8
8. ЗАПРАВКА НИТИ ПЕТЛИТЕЛЯ.....	8
9. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ.....	9
10. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	9
11. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА.....	10
12. НАСТРОЙКА ВЫСОТЫ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	10
13. УСТАНОВКА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ.....	10
14. НАСТРОЙКА ВЫБОРА ВРЕМЕНИ ПОДАЧИ.....	11
15. РЕГУЛИРОВКА РЫЧАГА ПОДАЧИ.....	11
16. СООТНОШЕНИЕ ИГЛЫ И ПЕТЛИТЕЛЯ.....	11
17. НАЛАДКА ОБХОДНОГО ДВИЖЕНИЯ ПЕТЛИТЕЛЯ.....	12
18. ШИРИТЕЛЬ НИТИ.....	13
19. СООТВЕТСТВИЕ ДВИЖЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ИГЛЫ С НАПРАВИТЕЛЕМ ПЕТЛИ.....	15
20. ПОЛОЖЕНИЕ ПЛУНЖЕРА (ПОДАТЧИКА) НИТИ ПЕТЛИ.....	15
21. ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГА НИТЕПРИТЯГИВАТЕЛЯ.....	16
22. ПОЛОЖЕНИЕ НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ.....	16
23. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	17
24. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	17

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Модель	A-481A
Система стежка	1-игольная машина, двойной тамбурной строчки
Скорость шитья	Максимум 5.000 ст/мин
Длина стежка	Основное продвижение: 1.4 - 4 мм
Подъем прижимной лапки	Рычаг ручного подъемного приспособления: 5 мм, Коленоподъёмник, автоподъемник: 10 мм
Ход игольницы	30 мм
Игла	TVx7 № 65 -130
Способ регулировки длины стежка	С помощью круговой шкалы
Стежок	Стежок уплотнения / стежок обратной подачи (рычагом подачи)
Механизм петлителя	Наклонный тип кривошипа
Ход петлителя	21,5 мм (2,1 -3,3 мм)
Смазка	Полностью автоматическая смазка
Смазочное масло	Белое минеральное вазелиновое для промышленных швейных машин Aurora AU-30V

1. УСТАНОВКА МАШИНЫ (РИС. 1)

- 1) Переносите швейную машину с помощью двух человек. (Предостережение) Не держитесь за маховик.
- 2) Не кладите выступающие предметы, такие как отвертка и т. п., в месте установки швейной машины.
- 3) Закрепите опоры шарнира 1, поставляемые с машиной, на столе, используя гвозди 2.
- 5) Подгоните шарнир 7 под отверстие в станине машины и головную часть швейной машины к шарниру резинового стола перед размещением головной части машины на прокладках на четырех углах.
- 6) Надежно закрепите головку зажимом 8 на столе, так чтобы она не ездила.

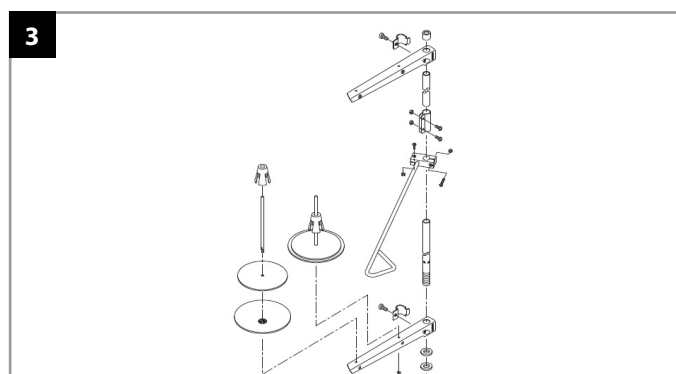
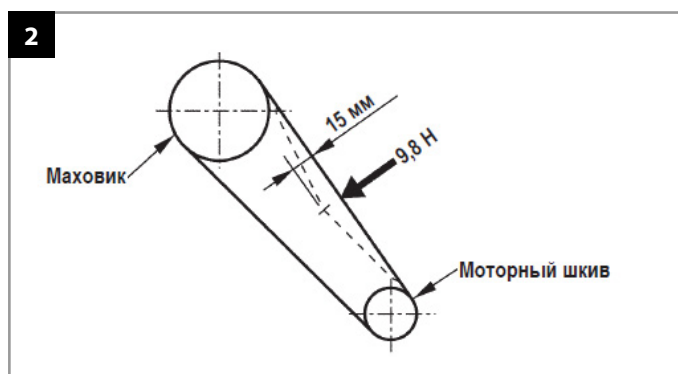


ПРЕДПРЕЖДЕНИЕ

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в выключенном состоянии.

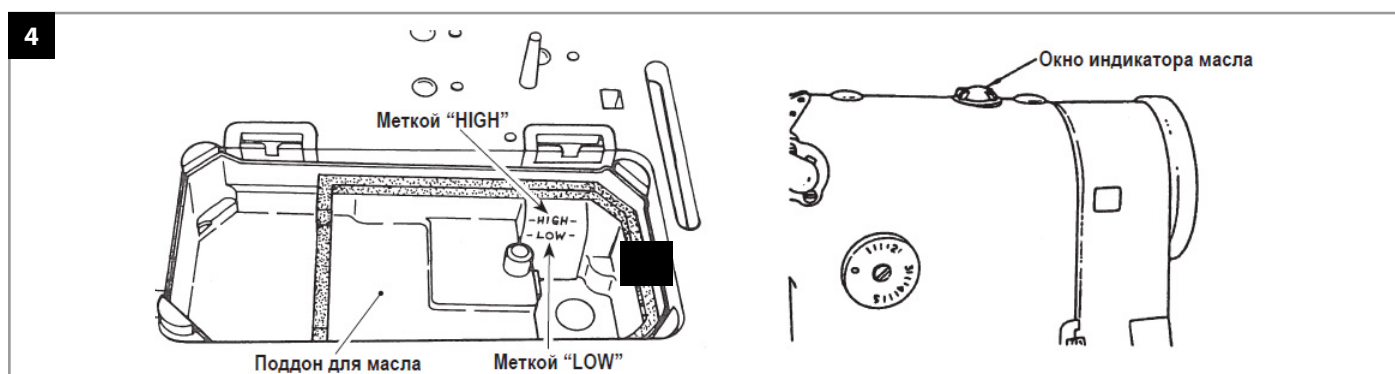
2. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ (РИС. 2)

Отрегулируйте натяжение ремня с учетом высоты мотора так, чтобы ремень провисал на 15 мм, когда к центру клинового ремня прилагается нагрузка в 9,8 Н.



3. УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНА ДЛЯ БОБИН (РИС. 3)

Соберите подставку для нити, установите ее на машинном столе, используя установочное отверстие в столе, и мягко затяните гайку.



ПРЕДПРЕЖДЕНИЕ

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующие работы после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в выключенном состоянии.

4. СМАЗКА (РИС. 4)

- 1) Заполните поддон для масла маслом до уровня, обозначенного меткой «HIGH».
- 2) Добавьте масло, как только его уровень опустится до уровня, обозначенного меткой «LOW».
- 3) Когда машина будет запущена после заливки масла, брызги масла можно будет увидеть через окошко индикатора масла, если машина хорошо смазана. Примите во внимание, что количество брызг масла не зависит от количества масла в поддоне.
- 4) Когда масло загрязняется, замените его новым маслом. Отвинтите масляную пробку от поддон для масла для слива.
- 5) Когда Вы в первый раз приводите в действие машину, после ее сборки или машину, которая длительное время не приводилась в действие, необходимо прогнать машину на холостом ходу приблизительно в течение 10 минут на скорости 3.500 до 4.000 ст/мин.

(Предостережение) 1. Убедитесь, что смазочный материал должным образом циркулирует, наблюдая за ним через окошко индикатора масла.

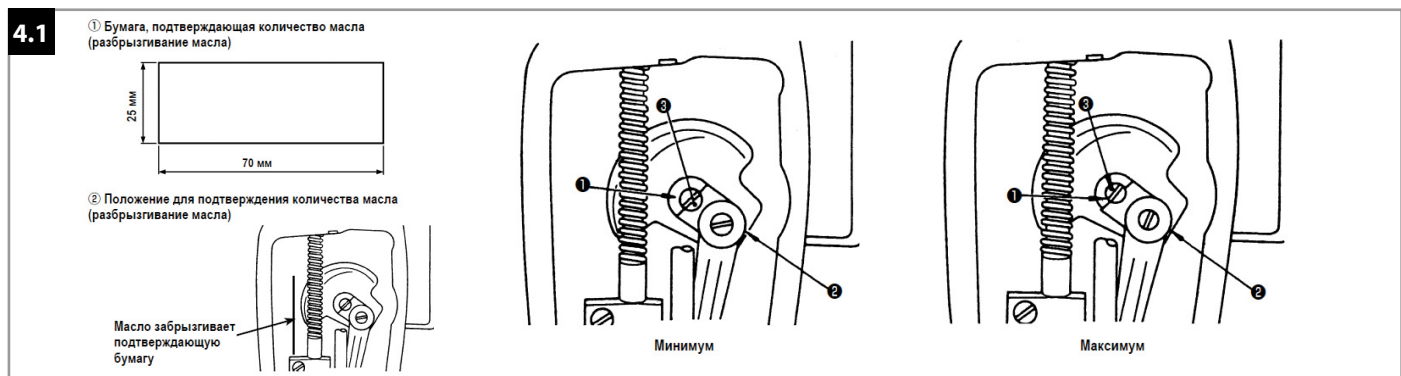
2. Удалите пыль и волокна из сетки фильтра масляного насоса и масляного резервуара.

3. Когда смазочное масло загрязнится, слейте его через колпачок винта маслоспуска и залейте новое масло. Первая замена масла не позже чем через 3 мес. Эксплуатации машины, Вторая не позже 6-ти мес.

4. Убедитесь, что уровень масла находится выше меткой «LOW».

ПРЕДПРЕЖДЕНИЕ 

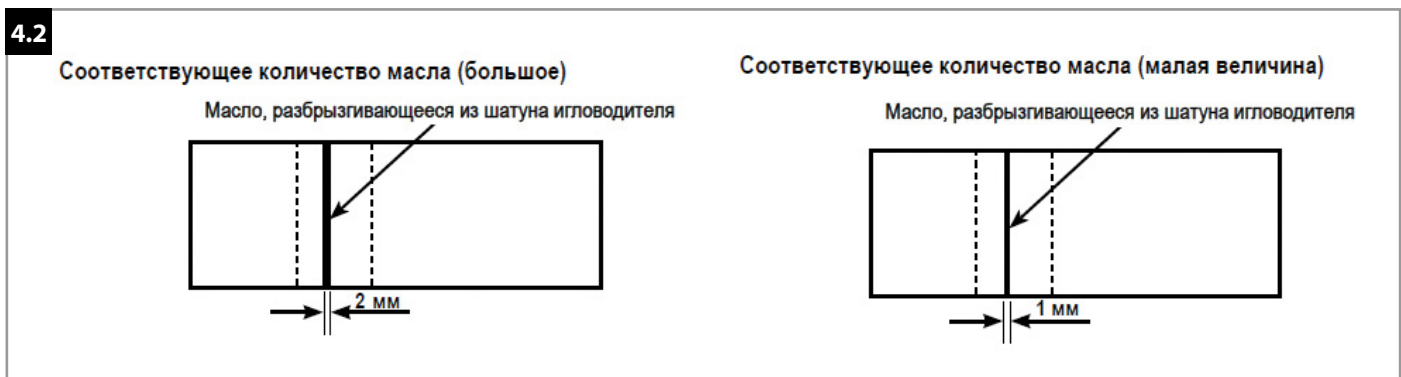
Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в выключенном состоянии.



Отрегулируйте количество масла, подаваемого на части торцевой крышки

Количество смазочного масла, добавляемого к компонентам торцевой крышки, таким как кривошип игловодителя 2, регулируется поворотом регулировочного штифта 1 : подведите точечную метку 3, выгравированную на регулировочном штифте близко к кривошипу игловодителя 2, чтобы уменьшить количество масла до минимума, или отведите в самое дальнее положение от кривошипа игловодителя 2 с тем, чтобы максимально увеличить количество масла.

(Предостережение) Количество масла не изменится сразу же после регулировки, поэтому имейте это в виду при регулировке количества масла.



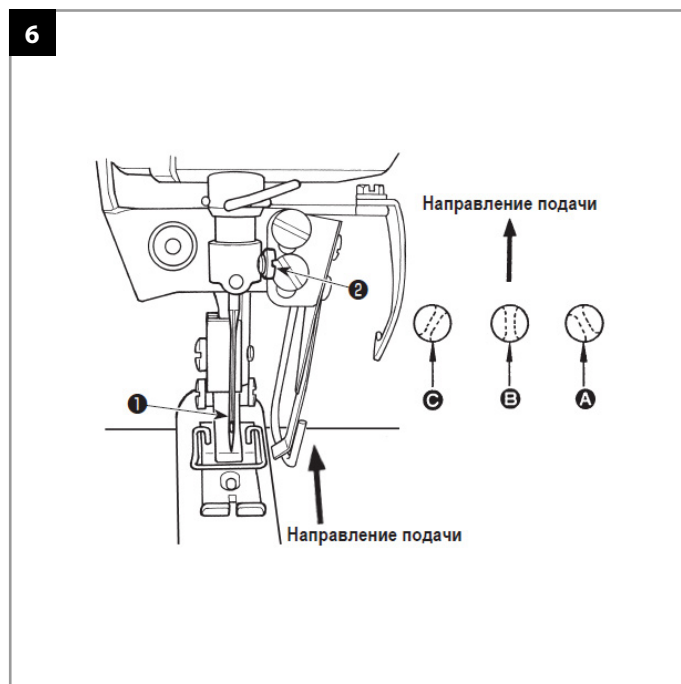
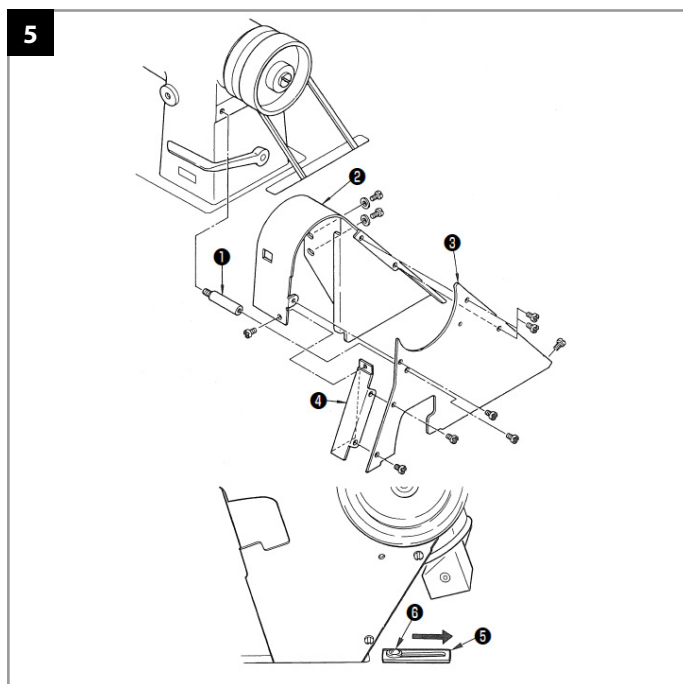
ПРЕДПРЕЖДЕНИЕ 

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в выключенном состоянии.

5. УСТАНОВКА КОЖУХА РЕМНЯ (РИС. 5)

- 1) Приложите стойку кожуха ремня 1 к отверстию под винт в консоли.
- 2) Временно закрепите кожух ремня 2 на головной части машины винтами.
- 3) Немного наклоните головную часть машины, поместите ребро 3 кожуха ремня внутри внешнего шкива и зафиксируйте ребро с четырьмя винтами.
- 4) Закрепите ребро 3 на опоре 1.
- 5) Ослабьте винты в кожухе ремня, и наладьте положение кожуха ремня 2 должным образом. Затем надежно затяните винты в кожухе ремня.
- 6) Закрепите вспомогательную пластину кожуха ремня 5 как показано на рисунке.

(Предостережение) 1. Наклоняя машину, ослабьте шуруп 6 во вспомогательной пластине кожуха ремня 5 и переместите вспомогательную пластину в направлении стрелки до такой степени, пока она не придёт в соприкосновение с кожухом ремня как показано на рисунке. 2. После того, как Вы подняли машину, верните вспомогательную пластину кожуха ремня 5 в предыдущее положение.



ПРЕДПРЕЖДЕНИЕ

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в выключенном состоянии.

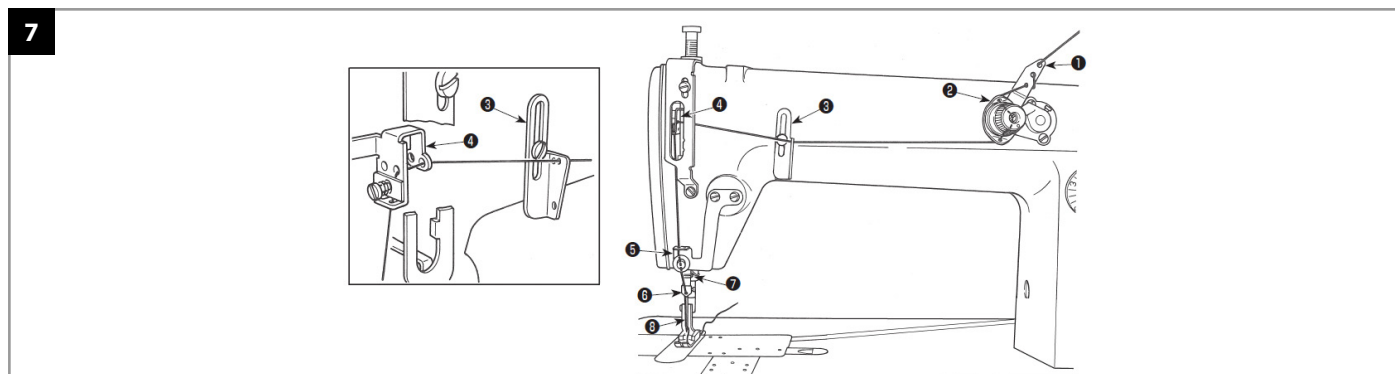
6. УСТАНОВКА ИГЛЫ (РИС. 6)

Используйте иглу TVx7. Применимы различные номера иглы. Однако, выберите соответствующий тип согласно толщине нити и типу материала, который будет использоваться (от № 65 до № 130).

- 1) Поверните маховик, чтобы поднять игловодитель в самое верхнее положение ее хода.
- 2) Ослабьте винт крепления иглы 2. Держите иглу 1 так, чтобы скос ее кромки был обращен в направлении подачи материала.
- 3) Двигайте иглу 1 глубоко в отверстие игловодителя до упора.

4) Надежно затяните винт крепления иглы 2. Присоедините иглу так, чтобы её петелька смотрела на А для комплексной нити, или на В для хлопковой нити, чтобы предотвратить пропуск стежков игольной нитью.

Чтобы выполнять стабильную строчку с обратным ходом, не позволяйте петельке иглы быть обращенной в направлении С.



7. ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ НИТИ (РИС. 7)

В положении игловодителя, когда он поднят в его крайнее верхнее положение, проденьте нить, как показано на рисунке.

- 1) Проденьте нить в отверстие иглы по направлению стороны, противоположной от стороны оператора.
- 2) Вытяните пропущенную через иглу нить приблизительно на 10 см (4").

ПРЕДПРЕЖДЕНИЕ

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в выключенном состоянии..

8. ЗАПРАВКА НИТИ ПЕТЛИТЕЛЯ (РИС. 8)

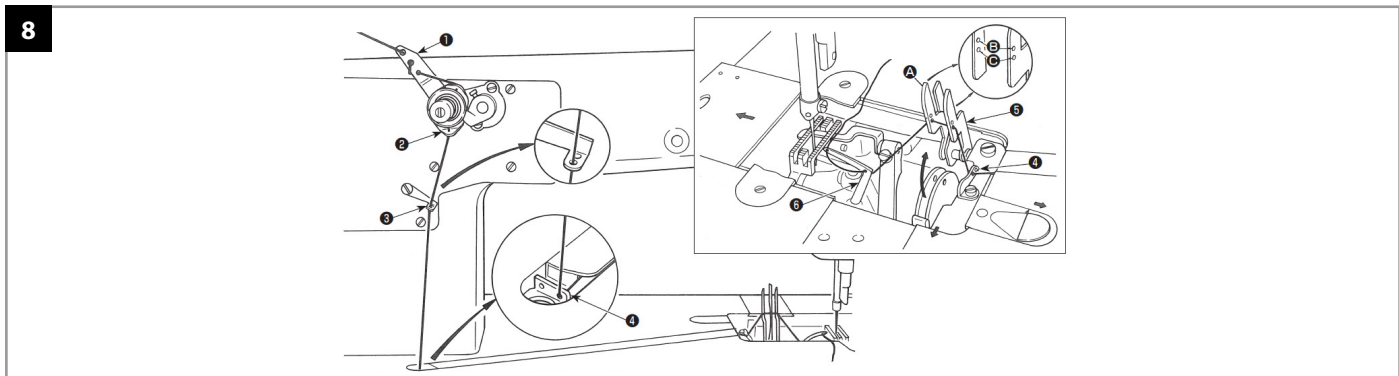
Проденьте нить петлителя, как показано на рисунке.

1) Проденьте нить петлителя через пластину направителя нити петлителя, как проиллюстрировано. При использовании твердой крученой нити или при шитье с большим шагом продвижения, проденьте её через 2 отверстия, чтобы образовать петлю. При шитье тонких, легко сморщиваемых материалов, проденьте нить только через одно отверстие для того, чтобы уменьшить натяжение нити.

2) Потяните пружину пластины в направлении стрелки, как показано на нижнем рисунке, и нитенаправитель А пойдёт вверх. Как показано на рисунке крупным планом, у нитенаправителя А имеется две настройки для отверстий для нити; отверстие В используется, когда стежок образуется предпочтительно с лёгким натяжением нити петлителя. когда используется нить, поддающаяся растяжению, или когда длина стежка составляет более 3 мм (1/8"), а отверстие С используются, когда предпочтителен стежок с нормальным натяжением нити.

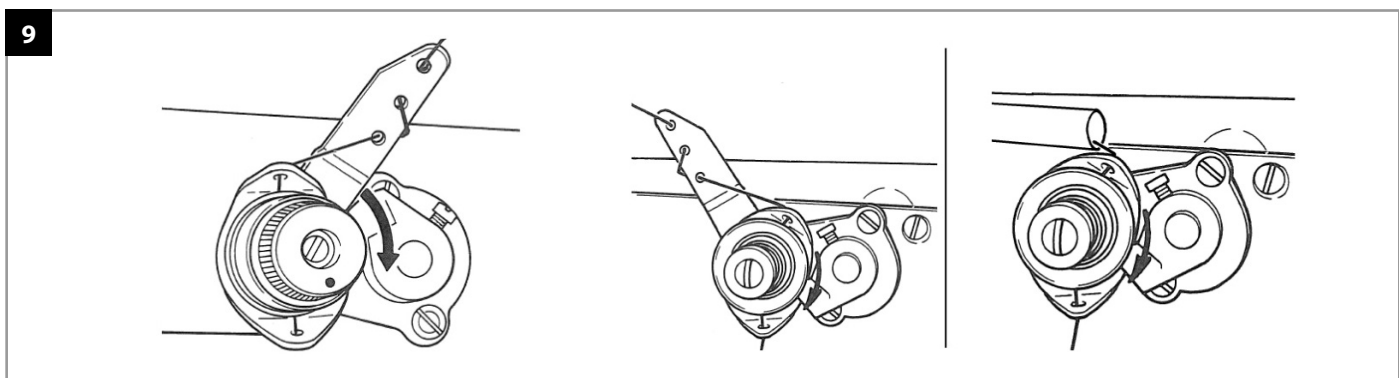
3) При продевании нити петлителя используйте пинцет из коробки с ЗИПом и, после продевания, вытяните её на 5 см (2") от носика петлителя.

(Предостережение) Отсоедините игольную пластину, салазки опоры и крышку кулачка, а также щеткой удалите всю пыль с зубцов рейки.



9. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ (РИС. 9)

Регулировка натяжения игольной нити. Поверните направо, чтобы увеличить натяжение.



10. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 10)

Регулировка давления прижимной лапки

Когда регулятор пружины прижимной лапки поворачивается по часовой стрелке, давление увеличивается. Когда он вращается против часовой стрелки, давление уменьшается. Стандартное давление составляет 5 кг.

Рычаг ручного подъёма лапки

Чтобы остановить прижимную лапку в верхнем положении, поверните рукой рычаг подъёма лапки вправо.

Чтобы опустить прижимную лапку, поверните рычаг ручного подъёма лапки влево, и прижимная лапка возвратится в своё исходное положение.



11. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА (РИС. 11)

Длина стежка в этой модели может быть изменена, путём вращения круглого регулятора длины стежков, который находится сверху над рычагом обратного хода. Величины на круговой шкале указываются в миллиметрах.

1) Поверните круглый регулятор длины стежков против часовой стрелки или по часовой стрелке.

2) Совместите желаемую величину со штифтом, выступающим от консоли.

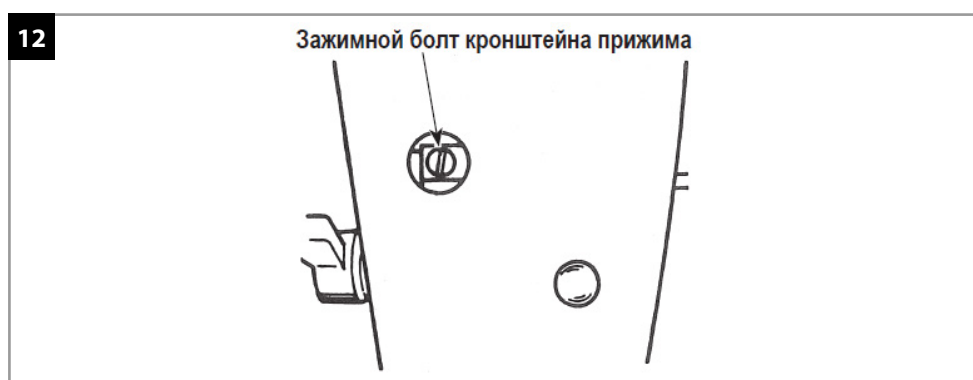
* Максимальная длина стежка составляет 4 мм (5/32").

3) Если рычаг нажат, включается режим обратного продвижения со стандартным шагом 2 мм (5/64").

4) Если стопорный стержень рычага находится в поднятом состоянии, шаг реверсной строчки уменьшается.

5) Если стопорный стержень рычага поднят ещё выше (ослабьте гайку и вытяните стопорный стержень вверх), а рычаг нажат, возможен пошив с нормальной подачей малой длиной стежка.

Произведите вышеупомянутую подстройку для начала шитья или для уплотнения строчки в конце шитья



12. НАСТРОЙКА ВЫСОТЫ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 12)

Когда по причине замены прижимной лапки должны быть изменены высота или направление кронштейна прижима:

1) Удалите резиновую заглушку из фронтальной крышки.

2) Через это отверстие, произведите наладку через ослабление зажимного болта кронштейна прижима.

3) После корректировки плотно закрепите установочный винт

Произведите вышеупомянутую подстройку для начала шитья или для уплотнения строчки в конце шитья

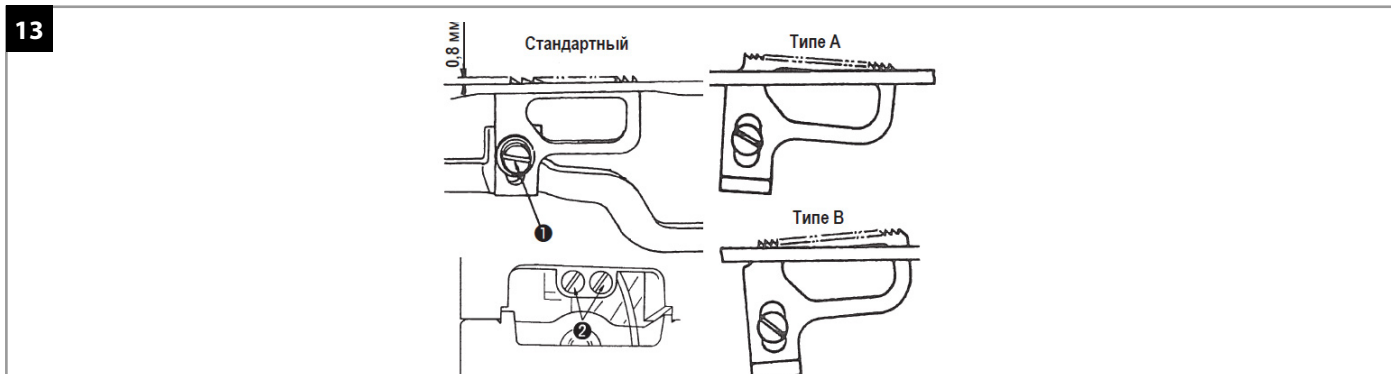
13. УСТАНОВКА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ (РИС. 13)

Ослаблением винта 2, наклон зубчатой рейки может быть отлажен до типа А или типа В в дополнение к стандартному наклону.

Максимальный выступ зубчатой рейки составляет 0,8 мм (1/32). Для регулировки используйте винт 1.

ПРЕДПРЕЖДЕНИЕ 

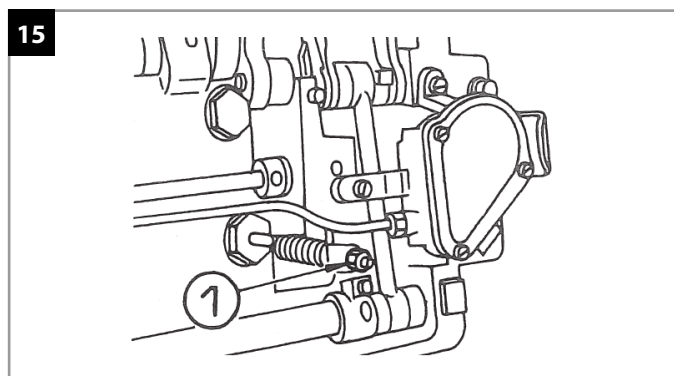
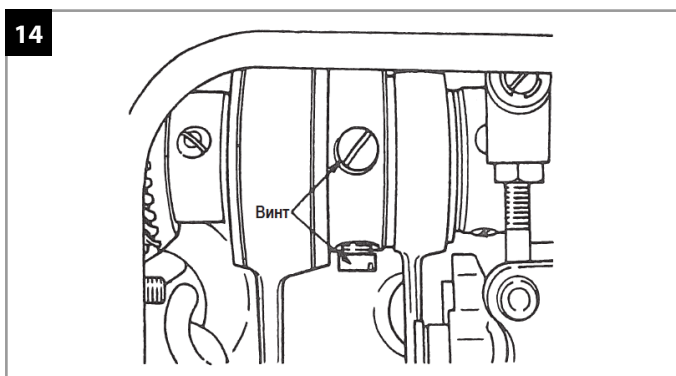
Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в выключенном состоянии.



14. НАСТРОЙКА ВЫБОРА ВРЕМЕНИ ПОДАЧИ (РИС. 14)

Когда острое иглы опустится до 3 мм (1/8") от нижней поверхности игольной пластины, наладьте положение зубчатой рейки винтом, указанным на рисунке, таким образом, чтобы зубчатая рейка опустилась только чуть ниже нижней поверхности игольной пластины.

Произведите вышеупомянутую подстройку для начала шитья или для уплотнения строчки в конце шитья.



15. РЕГУЛИРОВКА РЫЧАГА ПОДАЧИ (РИС. 15)

Пружина заднего хода рычага подачи усилена отчасти так, чтобы при шитье на высокой скорости рычаг уверенно возвращался в исходное положение, независимо от того какие стежки должны прокладываться. Когда Вы хотите уменьшить силу прижима для того, чтобы шить малыми стежками или для того, чтобы управлять машиной на малой скорости, Вы можете наладить силу противодействия через изменение положение пружины, как показано на рисунке.

16. СООТНОШЕНИЕ ИГЛЫ И ПЕТЛИТЕЛЯ (РИС. 16)

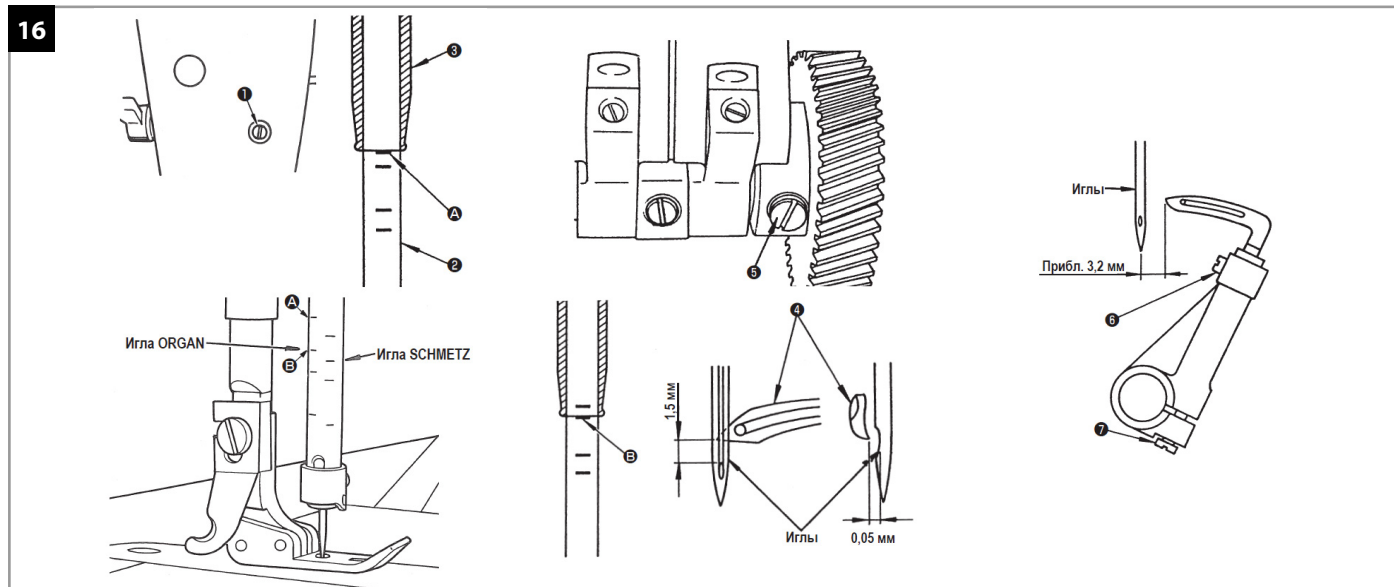
Отрегулируйте синхронизацию между иглой и петлителем, следующим образом :

1) Поверните маховик к игловодителю вниз к самой низкой точке ее хода и ослабьте установочный винт 1.

(Отрегулируйте высоту игловодителя.)

2) Совместите первую линию отметки А на игловодителе 2 с нижним концом нижней втулки игловодителя 3 , затем затяните установочный винт 1.

Когда используется игла SCHMETZ (типа UY128GAS), используйте линии отметки на лицевой стороне игловодителя.



(Отрегулируйте положение петлителя.)

3) Ослабьте установочный винт зубчатой передачи 5 для наладки таким образом, чтобы петлитель 4 достигал его задней стороны, когда игловодитель находится в нижней точке его хода.

4) Выполните регулировку так, чтобы край носика петлителя 4 совмещался с центром иглы, таким образом, чтобы он был расположен в 1,5 мм от верхнего конца петельки иглы и таким образом, чтобы был обеспечен зазор в 0,05 мм между петлителем и иглой, когда вторая линия отметки B на игловодителе 2 совмещается с нижним концом нижней втулки игловодителя 3.

5) Ослабьте установочный винт петлителя 6 и зажимной болт петлителя 7 и выполните регулировку.

6) Удостоверьтесь, что между центром иглы и краем носика петлителя предусмотрено расстояние приблизительно в 3,2 мм, когда петлитель достигает своего заднего конца.

17. НАЛАДКА ОБХОДНОГО ДВИЖЕНИЯ ПЕТЛИТЕЛЯ (РИС. 17)

В пределах овальной окружности движения петлителя размер A на рисунке может быть налажен в следующем порядке.

1) Удалите резиновый колпачок.

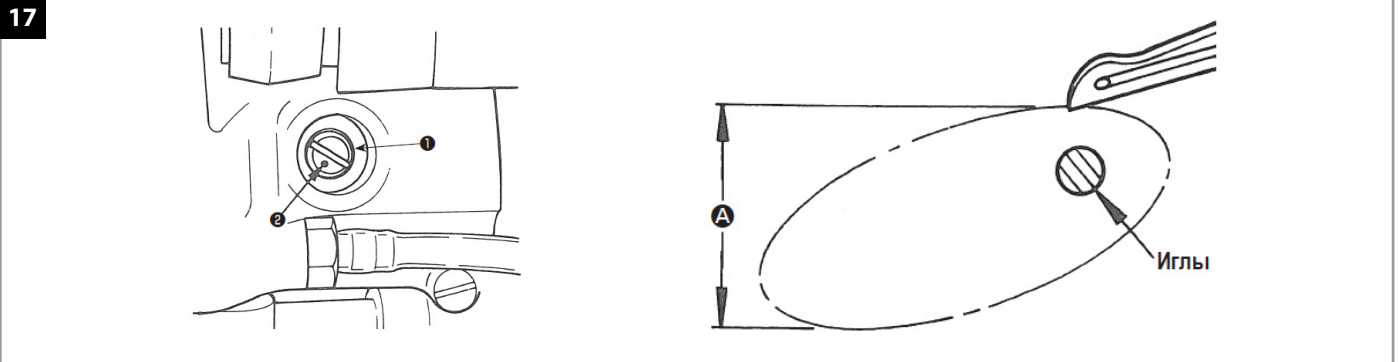
2) Поверните маховик рукой.

3) Головки регулировочного винта с гальваническим покрытием 1, винт с плоской головкой, зажимной болт - появятся в этом порядке, поэтому сначала, ослабьте 2 винта и зажимной болт.

4) Если перфорированная отметка 2 винта регулировки 1 приводится к правой стороне, размер A увеличивается.

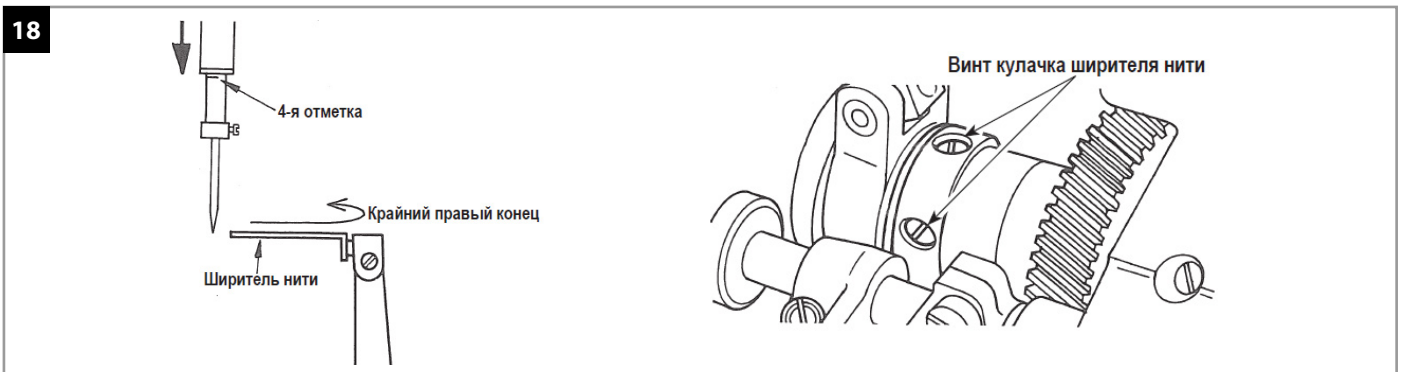
5) Регулировка производится в зависимости от значения размера иглы, но обычно она настроена на номер иглы 75 (№11)

6) Регулировка должна производиться так, чтобы петлитель проходил и возвращался, насколько возможно, близко к игле. Затем, после настройки положения через затягивание винта с плоской головкой, надежно затяните зажимной болт.



18. ШИРИТЕЛЬ НИТИ (РИС. 18)

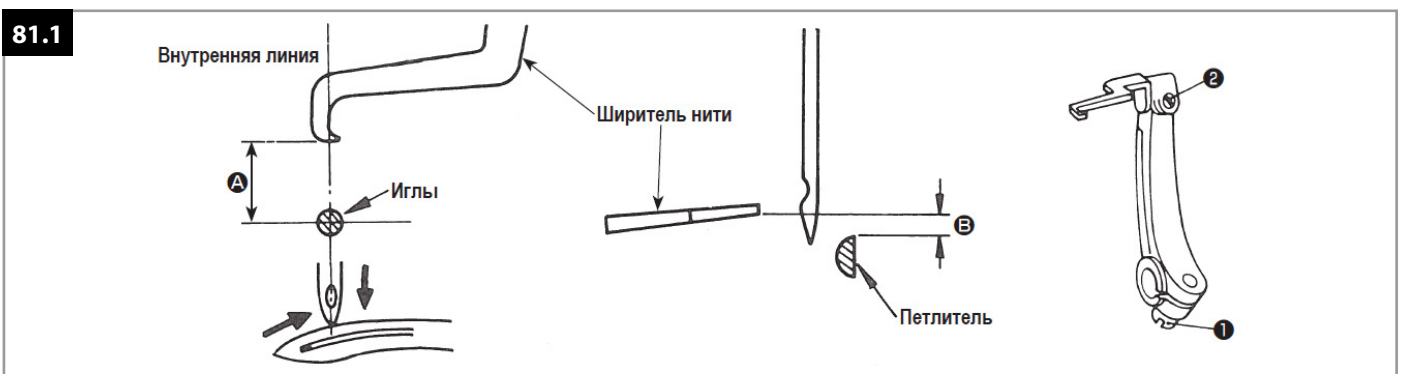
Ширитель нити необходим в случае реверсного шитья, и в то же время очень важно добиваться стабильной строчки без пропуска стежков в случае шитья с нормальным продвижением материала



Регулировка синхронизации ширителя нити с иглой

Как показано на рисунке, когда 4-я отметка игловодителя появляется от основания нижней втулки игловодителя, установите ширитель нити установочным винтом кулачка ширителя нити, как показано на рисунке, так, чтобы ширитель нити приходил в крайнее правое положение.

Регулировка положения ширителя нити



ПРЕДПРЕЖДЕНИЕ

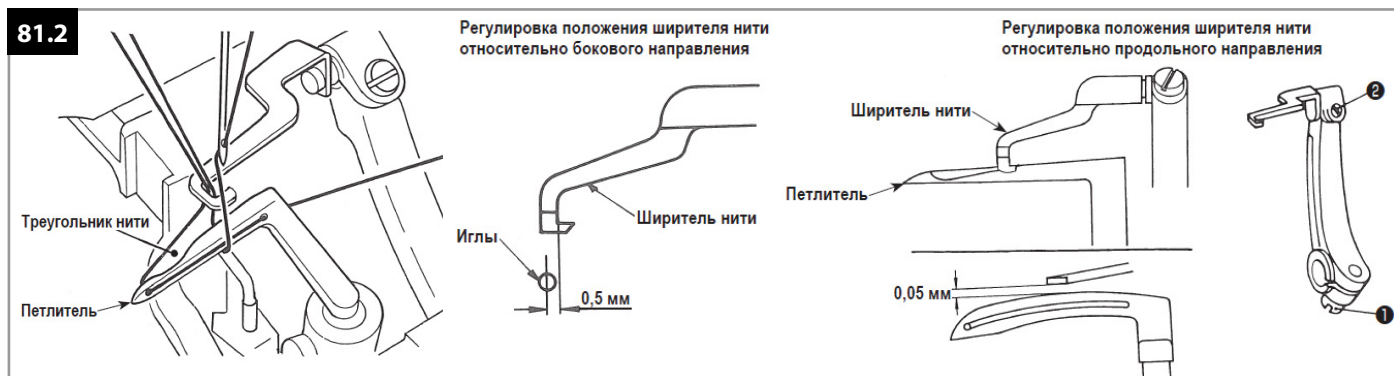
Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в выключенном состоянии.

Когда заостренный конец опускающейся иглы прибывает на уровень верхней поверхности петлителя, отрегулируйте положение ширителя нити до показанного на рисунке.

1) Правое и левое направление должны быть такими, чтобы внутренняя поверхность ширителя нити совпала с центром иглы.

2) Используя винт 1, отрегулируйте таким образом, чтобы величины спереди и сзади А составляли 2 мм (5/64").

3) Высота должна быть подогнана таким образом, чтобы зазор В между нижней поверхностью ширителя нити и верхней поверхностью петлителя был 0,2 мм (1/100"), произведите подгонку, используя винт 2.



Опустите иглу. Расположите ширитель нити, как проиллюстрировано выше.

1) Для бокового направления, наладьте положение ширителя нити так, чтобы был предусмотрен зазор 0,5 мм между центральной линией иглы и боковой внутренней линией, когда на игловодителе появляется линия отметки, - третья от нижнего конца нижней втулки игловодителя

2) Для продольного направления, наладьте положение ширителя нити, используя винт 1 так, чтобы ширитель нити совмещался с задней поверхностью петлителя.

3) Наладьте высоту ширителя нити, используя винт 2 так, чтобы был предусмотрен зазор в 0,05 мм между нижней поверхностью ширителя нити и верхней поверхностью петлителя, когда игловодитель находится в своей верхней мертвой точке.

Протяжение нити

1) Когда ширитель нити возвращается, конец ширителя нити должен надежно держать нить петлителя, и только одну сторону петлителя игольной нити, пока острие иглы не войдет в треугольник нити.

2) Ширитель нити должен отпускать нить, как только острие иглы входит в треугольник нити.

Выше на рисунке приводится регулировка ширителя нити для прокладывания правильных стежков, как для прямой строчки, так и для стежков с обратным продвижением ткани.

ПРЕДПРЕЖДЕНИЕ

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в выключенном состоянии.

19. СООТВЕТСТВИЕ ДВИЖЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ИГЛЫ С НАПРАВИТЕЛЕМ ПЕТЛИ (РИС. 19)

Синхронизация предохранителя иглы

Синхронизация предохранителя иглы определяется выравнением первого винта на рисунке с плоской частью вала

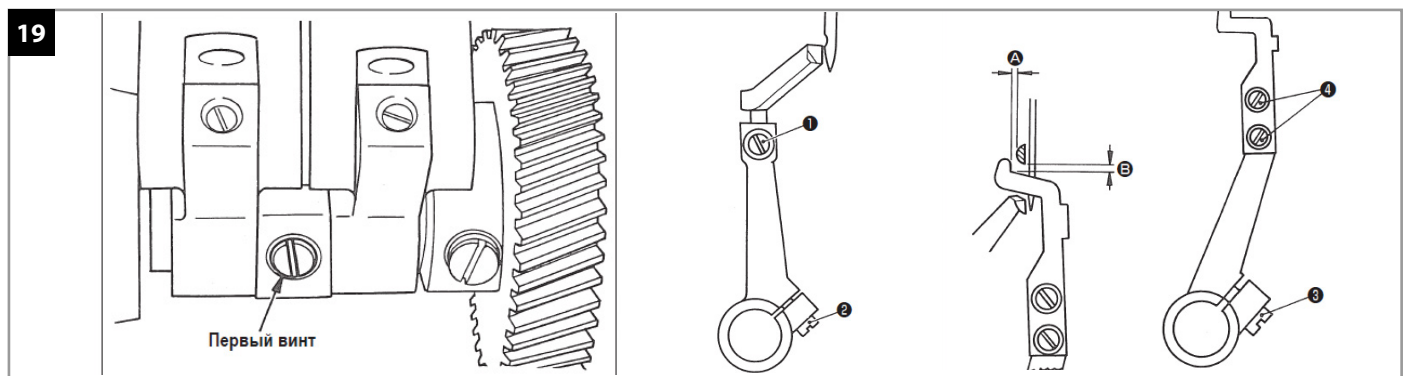
Регулировка положения предохранителя иглы

Когда петлитель зацепляет верх игольную нить, наладьте так, чтобы острие иглы слегка касалось предохранителя иглы. Установите высоту на максимум, насколько это возможно, приблизительно так, чтобы покрывать петлю игольной нити. Для выполнения этой регулировки ослабьте установочные винты 1 и 2.

Регулировка положения направителя петли

Направляющая петлителя должна быть установлена, насколько возможно, близко от петлителя так, чтобы не задеть его.

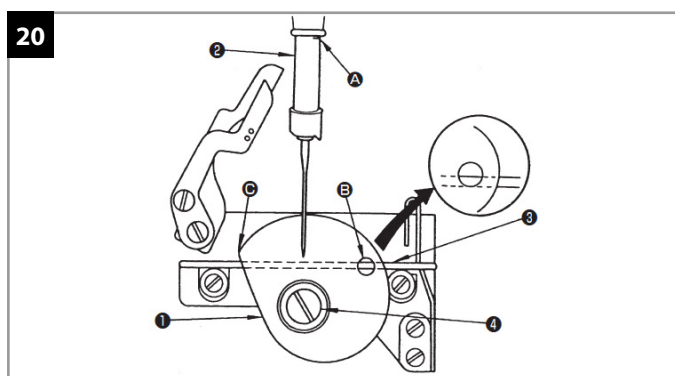
Произведите регулировку так, чтобы между направителем петли и петлителем зазор А стал от 0,2 до 0,5 (1/100" до 1/64") мм, и зазор В стал приблизительно от 0,5 до 1 мм (1/64" до 3/64"), когда петлитель совпадает с центром иглы. Ослабьте установочный винт 3, чтобы наладить зазор А, и ослабьте установочные винты 4, чтобы наладить зазор В.



20. ПОЛОЖЕНИЕ ПЛУНЖЕРА (ПОДАТЧИКА) НИТИ ПЕТЛИТЕЛЯ (РИС. 20)

Ослабьте установочный винт 4. Наладьте положение кулачка петлителя 1 так, чтобы провод 3 был видим через отверстие направителя В, когда третья линия отметки А (третья от вершины) игловодителя 2 совмещается с поверхностью нижнего конца нижней втулки игловодителя. После регулировки, проверьте следующее.

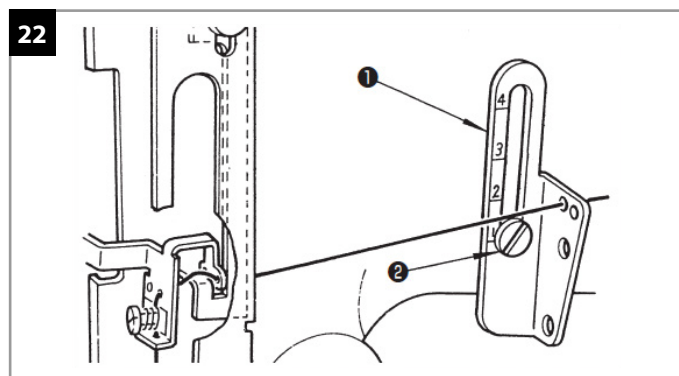
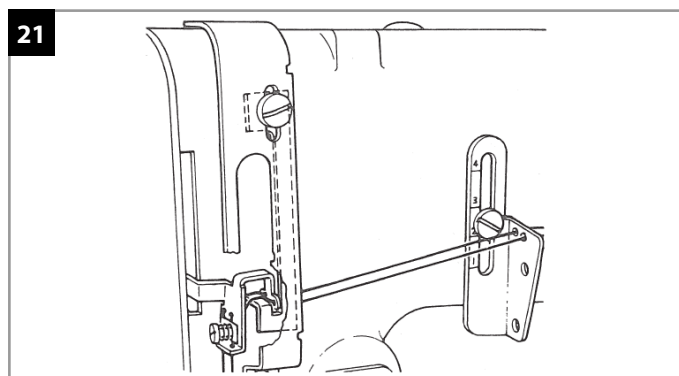
- 1) Когда нить петлителя сдвигается с наконечника С кулачка петлителя, наконечник иглы полностью входит в треугольник нити петлителя.
- 2) В случае, когда особенно беспокоит сморщивание ткани, нижняя поверхность провода совмещается с нижним концом отверстия направителя В немного ранее, чем при нормальной синхронизации.



21. ПОЛОЖЕНИЕ РЫЧАГА НИТЕПРЯГИВАТЕЛЯ (РИС. 21)

Игольной нитью образуется более крупная петля и, в то же время, образуемая петля крепче затягивается через регулировку движения рычага нитепритягивателя таким образом, чтобы вытягивать игольную нить вверх, как показано на рисунке, когда игловодитель достигает своей нижней мертвой точки.

Когда используется тонкая нить, Вы должны понизить рычаг нитепритягивателя до его крайнего нижнего положения.



ПРЕДПРЕЖДЕНИЕ

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после выключения электропитания и, убедившись, что мотор находится в выключенном состоянии.

22. ПОЛОЖЕНИЕ НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ (РИС. 22)

Натяжение нити изменяется через смещение промежуточного нитенаправителя 1 вверх и вниз. Натяжение нити увеличивается, через перемещение промежуточного нитенаправителя вверх, или снижается через его опускание.

В общем, наладьте, положение установочного винта 2, обращаясь к таблице ниже.

Используемая нить		Шкала на промежуточном нитенаправителе
Хлопковая нить	№80 - №50	2-3
	№30 - №20	3-4
Синтетическая нить	№80 - №50	1-2
	№30 - №20	2-3

23. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА



Поставщик гарантирует соответствие промышленной швейной машины цепного стежка модели Aurora A-481A требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе промышленной швейной машины цепного стежка модели Aurora A-481A, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев со дня отгрузки.**

24. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЦЕПНОГО СТЕЖКА AURORA A-481A соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	<p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»</p>
	<p>Продукция изготовлена в соответствии с Директивами</p> <p>2006/42/EC «Машины и механизмы»,</p> <p>2014/35/EU «Низковольтное оборудование»,</p> <p>2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

Наименование и почтовый адрес изготовителя: TAIZHOU JINLING MACHINERY CO.,LTD. NO.62, JIEXIA VILLAGE, SANJIA STREET, JIAOJIANG, TAIZHOU, ZHEJIANG, CHINA

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:
 ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
 Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

Официальный сайт производителя
aurora.ru

AURORA

aurora.ru