



[www.aurora.ru](http://www.aurora.ru)

---

# **ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**EAC**

---

Aurora A-900D series.

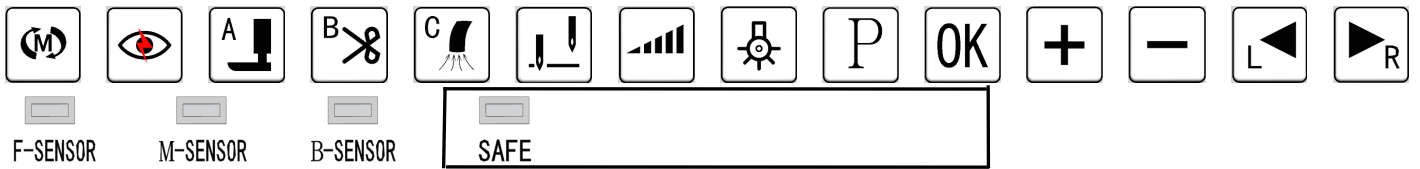
## Блок управления
















### Содержание


















Введение



1. Основные операции дисплея монитора
2. Вход в параметры и внесение изменений
3. Порт блока управления. Описание.
4. Коды ошибок

## 1. Основные операции дисплея монитора




№	Параметр кода	Описание функции	
1	 (Переключение режимов)	Зажать  :авто - полуавто - свободный стежок - полностью ручное управление - перемещение по очереди	
2	 Кнопки сенсора	Нажать  включить/выключить сенсор.  Нажать  подтвердить	Долго зажимать  отрегулировать сенсор: затем зажать  , для тяжелых материалов  ,  для средних материалов;  для легких материалов.
3	 Регулировка параметров прижимной лапки	Нажать  включить на сенсоре регулировку прижимной лапки	Долго зажимать  - отрегулировать сенсор: затем зажать - для тяжелых материалов, - для средних материалов, - для легких материалов
4	 Регулировка параметров обрезки	Зажать  включение сенсора обрезки: передняя обрезка, задняя обрезка, передняя и боковая обрезка и отключение обрезки	Долго зажимать  регулировка параметров обрезки



5	 Регулировка параметров отсоса	Зажать  включение/выключение/регулировка сенсора отсоса обрезков.	Долго зажимать  регулировка параметров отсоса обрезки
6	 Кнопка позиционирования иглы	Зажать  для регулировки позиции (положения) иглы (вверх/вниз)	Долго зажимать  регулировка параметров позиции (положения) иглы
7	 Кнопка регулировки скорости	Зажать  для входа в параметры регулировки скорости, зажать  или  для регулировки значения (значение сохранится автоматически)	Зажать  для автоматической блокировки скорости (запрос пароля)
8	 Кнопка регулировки светильника	Зажать  для входа и регулировки параметров светильника (значения 1-5)	
9	 Кнопка меню	Зажать для входа в параметры пользователя	Долго зажимать для входа в систему параметров (запрос пароля)
10	 Кнопка подтверждения	Параметры кнопки подтверждения	
11	 Параметр цифровой регулировки	Увеличение значения	
12	 	Снижение значения	




	Параметр цифровой регулировки		
13	 Регулировка количества	Влево	
14	 Регулировка количества	Вправо	
15	<b>F- SENSOR</b>	Индикатор переднего сенсора	Когда сенсор заблокирован, загорается лампочка, когда сенсор разблокирован, лампочка не горит. Если сенсор не заблокирован, но лампочка все равно горит, необходимо проверить исправность сенсора
16	<b>M-SENSOR</b>	Индикатор среднего сенсора	Когда сенсор заблокирован, загорается лампочка, когда сенсор разблокирован, лампочка не горит. Если сенсор не заблокирован, но лампочка все равно горит, необходимо проверить исправность сенсора.
17	<b>B-SENSOR</b>	Индикатор заднего сенсора	Когда сенсор заблокирован, загорается лампочка, когда сенсор разблокирован, лампочка не горит. Если сенсор не заблокирован, но лампочка все равно горит, необходимо проверить исправность сенсора
18	Безопасность	Индикатор безопасности	Когда режим безопасности выключен - горит лампочка, всегда проверяйте индикатор безопасности

## 2. Вход в параметры и внесение изменений

1: Анализ ввода системных параметров:

Зажимать кнопку  в течение 2-х секунд для входа в систему параметров (запрос пароля для входа и регулировки).

  значения для регулировки значений параметров и меню. Далее выбранные параметры будут загораться.

  значения для увеличения/уменьшения значений. После завершения нажать  для сохранения значений и выхода из системы параметров.

※ Заводской пароль по умолчанию: 2014

## 2: Лист технических параметров

Параметр	Описание функции	Значение	Диапазон регулировки	Описание параметра
S01	Направление нити	3	1-4	
S02	Количество стежков между двумя сенсорами	20	1-50	Установка количества стежков между двумя сенсорами
S03	Количество стежков между двумя сенсорами	4	0-50	Установить отмену количества стежков после прохождения фронтального сенсора. Автоматическая обрезка нити после стежков
S04	Отложить количество стежков для обрезки нити после второго сенсора/третьего сенсора	06 0	0-50 0-50	Установить отмену количества стежков после прохождения второго сенсора. Автоматическая обрезка нити после стежков
S05	Отложить количество стежков для начала передней подачи воздуха (отсос обрезков)	2	1-50	Установить отмену количества стежков для начала фронтальной подачи воздуха после запуска первого сенсора
S06	Передняя подача воздуха (количество стежков)	14	1-50	Рассчитать количество стежков, закрывающих переднюю подачу воздуха
S07	Начало задней подачи воздуха (количество стежков)	2	1-50	После прохождения фото-датчика, после какого количества стежков начинается подача воздуха
S08	Отложить задержку задней подачи воздуха	200	100-500мс	После прохождения фото-датчика, после какого количества стежков начинается подача воздуха
S09	Отложить ослабление передней нити	0		
S10	Свободные стежки передней нити	12		
S11	Начало ослабления задней нити	0		
S12	Отложить остановку машины	2	1-99	Какое количество стежков после автоматической обрезки
S13	Средний интервал всасывания	50	1250	Швы со средним интервалом всасывания
S14	Закрытие среднего интервала всасывания	20	1-100	Средний интервал всасывания
S15	Датчик, когда игла не может обнаружить линию среза	25	1-100	Датчик, когда игла не может обнаружить линию среза
S16	Время ответа переднего сенсора	40	1-100мс	Время отклика при прежнем фото зрении
S17	Уровень чувствительности фронтального сенсора	55 %	20-175	Настройка фотодатчика за счет прочности ткани для адаптации к разным тканям
S18	Уровень чувствительности заднего сенсора	55 %	20-175	Настройка фотодатчика за счет прочности ткани для адаптации к разным тканям
S19	Время удержания переднего соленоида прижимной лапки	220	100-2000мс	Передний датчик чувствует ткань, соленоид подъема лапки контролирует время
S20	Начала работы заднего соленоида прижимной лапки	0	0-200мс	время отклика ноги после последней педали (миллисекунды)
S21	время защиты прижимной лапки	6	1-120сек	Поднимите прижимную лапку рукой на некоторое время, затем выход прижимной лапки с автоматическим закрытием (секунда)
S22	Время защиты опускания прижимной лапки	20	20-800мс	время защиты от отпускания прижимной лапки (миллисекунды)
S23		0	0-1	0: закрыто 1: открыто
S24	Управление действиями ручного	1	0-1	0: во время работы двигателя не работает

	переключателя			переключатель 1: есть обрезка
S25	Выбор безопасного переключателя	3	0-3	0: отключено 1: выключатель безопасности стежка 2: выключатель безопасности активируется ногой
S26	Время удержания ножа	35	1-1000 мс	Время действия обрезки (обычно регулировки не требуются)
S27	Время восстановления	5	5-100 сек	вход в панель управления, сколько времени необходимо, чтобы вернуться в интерфейс главного меню
S28	Режимы сенсора (количество выборов)	2	1-2	1: сигнал фото-глаза 2: двойной фото глаз
S29	Полярность переднего датчика	0	0-1	Полярность противоположна
S30	Полярность заднего датчика	0	0-1	Полярность противоположна
S31	время работы прижимной лапки на полной мощности	180	10-990мс	время работы на полной мощности
S32	Полная мощность прижимной лапки	100	20-100%	Мгновенная выходная мощность в начале движения
S33	Удерживающая сила прижимной лапки	25	10-90%	Соленоид подъема прижимной лапки после сохранения питания (не более 50)
S34	Степень чувствительности датчика линии обрезки	55	5-99%	Третий датчик, интенсивность излучения
S35	Начало датчика задней линии обрезки	1	0-1	0: закрыто 1: открыто
S36	Обязательный	1		
S37	Выбор языка	0	0-2	0: китайский 1: английский 2: турецкий
S38	Блокировка максимальной скорости	4800	250-6500	Лимит регулировки максимальной скорости мотора
S39	Сброс настроек	0	0-1	Перевести в режим 1, зажать и удерживать кнопку ОК



3: Таблица системы параметров для пользователя

Параметр	Описание функции	Значение параметра	Диапазон регулировки параметра	Описание параметра
P-01	Режим оператора	0	0~1	0:полуавтоматический 1: полностью автоматический
P-02	Сенсор	1	0~1	0:отключено 1: включено
P-03	Обрезка	3	0~3	0: отключить 1: перед линией обрезки 2: после линии обрезки 3: перед и после линии сдвига
P-04	Воздух	3	0~3	0: отключить 1: перед стимуляцией 2: после стимуляции 3: перед и после стимуляции
P-05	Колесо заднего шкива	0	0~2	0: отключить 1: вшивание 2: после шитья
P-06	прижимная лапка	3	0~3	0: нет подъема прижимной лапки 1: передний подъем прижимной лапки 2: после подъема прижимной лапки 3: перед и после подъемом прижимной лапки
P-07	начало режима скорости	1	0~1	0: автоматически 1: педалью
P-08	Позиция иглы	0	0~1	0:позиция вверх 1: игла
P-09	остановка машины при автоматическом подъеме лапки	0	0~1	0:отключено 1: включено
P-10	ручная подача воздуха	1	0~1	0:отключено 1: включено
P-11	начальная скорость шитья	4800	200~5500	
P-12	максимальная скорость шитья	5000	200~5500	
P-13	степень рабочего светодиодного освещения	4	0~5	
P-14	степень задней подсветки	1	0~1	0:отключено 1: включено
P-15	полуавтоматическое продолжение шитья	0	0~1	0:отключено 1: включено
P-16	постоянное полуавтоматическое шитье	0	0~1	0:отключено 1: включено
P-17	передний соленоид прижимной лапки	0	0~1	0: автоматический режим 1: ручной режим
P-18	ножной контроллер (педаль) линии обрезки	0	0~2	0: отключено 1: полностью ручной 2: свободный стежок полуавтоматический

P-19	среднее всасывание	1	0~1	0:отключено 1: включено
P-20	Полуподъем прижимной лапки	0	0~1	0:отключено 1: включено
P-21	подъем лапки педалью после обрезки	0	0~1	0:отключено 1: включено
P-22	закрыть ручной подъем лапки	0	0~1	0:отключено 1: включено
P-23	начать свободное шитье	0	0~1	0:отключено 1: включено
P-24	отложить проверку сенсором задней линии обрезки	1	0~1	0:отключено 1: включено
P-25	Ослабление натяжения нити	3	0~3	0: отключено 1: снятие натяжения передней нити 2: снятие натяжения задней нити 3: снятие натяжения передней и задней нитей
P-26	Автоматический ход	0	0~1	0:отключено 1: включено
P-27	время автоматического хода	4	3~20	единица времени: секунда
P-28	Время остановки автоматического хода	2	2~20	единица времени: секунда
P-31	Регулировка громкости	020	020	
P-32	закрыть начало голосового управления	0	0~1	0:отключено 1: включено



#### 4. Коды ошибок

Код ошибки	Описание ошибки	Причина возникновения ошибки	Решение
ER-01	Игла не позиционируется	1. Проблема в моторе или шкиве	1. Проверить соединение мотора 2. Заменить колесо 3. Заменить мотор
ER-02	Нет сигнала контроллера педали	1. Запущен мотор без контроллера педали 2. Контролер не подключен 3. Подключение контроллера потеряно/выполнено некорректно 4. Контроллер педали поврежден/неисправен	1. Проверить соединение контроллера педали 2. Заменить контроллер педали
ER-03	Ошибка сигнала фазы мотора	1. Плохое подключение 9-ти пинов мотора	1: Откройте резиновую крышку на двигателе через отверстие, чтобы увидеть, находятся ли ротор и статор двигателя на одной поверхности, чтобы убедиться, что ошибка не превышает 1 мм 2: замените мотор 3: замените блок управления
ER-04	Мотор заблокировал защиту ротора	1. Швейная машина перегружена или заблокирована 2. Мотор перегружен	1: проверьте линию двигателя 4P 2: проверьте, не слишком ли тяжелая швейная машина 3: заменить контроллер
ER-05	Аппаратная защита от перегрузки	1. Машина перегружена или заблокирована 2. Мотор перегружен 3. Линия сигнала фазы двигателя не подключена	1: проверьте линию двигателя 4P 2: проверьте, не слишком ли тяжелая швейная машина 3: заменить контроллер
ER-07	Тайм-аут последовательной связи		
ER-09	Ошибка памяти	Карта памяти или главная плата повреждены	Блок управления поврежден
ER-10	Ошибка линии управления сенсором		1. Повреждена панель дисплея 2. Ошибка подключения между панелью дисплея и сенсора
ER-15			

ER-16			
ER-17	А ошибка текущей проверки		
ER-18	В ошибка текущей проверки		
ER-19	АиВ ошибка текущей проверки		
ER-20	Слабое напряжение		1. Мощность мотора низкая, напряжение 220В ниже значения (AC1V), или напряжение ниже значения (DC130V)