



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РУЧНОЙ ВЫРУБНОЙ ПРЕСС
AURORA A-2612



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

Благодарим вас за покупку ручного вырубного пресса Aurora A-2612.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
4. ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	5
5. ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ.....	5
6. УСТАНОВКА.....	6
7. ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД.....	6
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	7
9. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	7

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ ⚠

Требования к условиям эксплуатации

1. Не погружайте оборудование в воду полностью либо частично.
2. Всегда следите за тем, чтобы они были в хорошем рабочем состоянии до и после каждого использования.
3. Особым моментом является подготовка рабочего места. Важно, чтобы при выполнении работы Вам не мешалось ничего лишнего, при этом рабочая зона была достаточно освещенной. Постарайтесь, чтобы в Вашем рабочем пространстве не находились дети и животные. В противном случае, есть риск столкнуться с неприятностями.
4. Не оставляйте неиспользуемые ручные инструменты на рабочем месте.
5. Безопасность при работе с инструментами превыше всего. В зависимости от специфики выполняемой работы необходимо пользоваться сертифицированными средствами индивидуальной защиты.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

1. При переноске или перевозке ручного инструмента необходимо позаботиться об острых частях.
2. Для продолжительности эксплуатационного срока инструмента рекомендуется проводить ежедневный профилактический осмотр, необходимо следить за рабочими частями шарнирами, винтами и т. п.).
3. Крайне не рекомендуется работать неисправным инструментом. Небольшие дефекты следует устранять своевременно, а для устранения более серьезных поломок необходимо привлечь специалиста. Регулярные осмотры и проведение профилактических мероприятий способствуют повышению производительности труда и повышению уровня качества, а также избавляют от ненужных финансовых трат
4. Ежедневная очистка и протирка инструмента после рабочего процесса – это одно из правил, позволяющих продлить срок службы оборудования. Во избежание появления коррозии на металлических элементах следует хранить инструмент в сухом состоянии и своевременно смазывать маслом рабочие детали, в том числе шарниры, оси, резьбы и иные трущиеся поверхности.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	A-2612
Размер верхней ударной плиты	260x120 мм
Размеры нижней плиты	380x200 мм
Ударное усилие	1,5 тонны
Максимальная толщина прорубаемого материала	до 12 мм
Ход ударной плиты	10 мм
Максимальная ширина полипропиленовой плиты	300 мм
Габариты	450*350*200 мм
Вес нетто	23 кг
Вес брутто	30 кг

4. ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вырубной пресс используется для вырубки (высечки, раскроя) деталей из разных материалов (натуральная кожа, ткани, чепрак, картона, магнитного винила, резины, войлока, пленки и т.д) при помощи резаков позволяет получить детали нужной формы в кратчайшие сроки и с высочайшей точностью.

Оператор прессы раскладывает материал на нижней плите, кладет сверху резак необходимой формы и устанавливает над резакom верхнюю вырубную плиту, далее вырубает материал.

Идеально подходит для небольших производств, сферы услуг, ремонту обуви, сумок, головных уборов, полиграфии и т.д.

5. ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Продукт использует конструкцию давления качения для всей машины. Верхний вал и подшипник передают усилие вертикально, эффективно снижая трение. Колонки обеспечивают равномерное и стабильное усилие штамповки.



6. УСТАНОВКА

Установка и отладка

Установите оборудование на верстак, установите ручку. Ослабьте винты на стойках с обеих сторон машины, поднимите прижимную плиту, затем закрепите матрицу на опорной плите и опустите прижимную плиту так, чтобы она давила на заднюю плиту матрицы.

Регулировка рукоятки.

Поверните рукоятку вниз, пока она не образует угол 90 градусов со средним валом, затем затяните винты стоек с обеих сторон, а затем отпустите рукоятку.

Установка штампа

Вытащите опорную пластину и штамп, положите обрабатываемый материал на опорную пластину, затем закрепите штамп и задвиньте его под прижимную пластину для прессования и резки.

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

Условия хранения

Если оборудование не используется в течение длительного времени, его следует поместить в сухое и проветриваемое помещение, чтобы избежать воздействия влаги и ржавчины.

Регулярная смазка

Регулярно смазывайте основные части оборудования, такие как верхний вал и подшипники. Используйте подходящие смазочные материалы для обеспечения плавной работы передаточных частей оборудования и уменьшения износа.

Проверка компонентов

Регулярно осматривайте компоненты оборудования, такие как матрица, рукоятка, муфта и стойки, чтобы выявить любые ненормальные условия, такие как износ, люфт или деформация. При обнаружении проблем своевременно ремонтируйте или заменяйте их, чтобы обеспечить работоспособность и безопасность оборудования.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие ручного вырубного прессы Aurora A-2612 требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе ручного вырубного прессы Aurora A-2612, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев.**

9. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

РУЧНОЙ ВЫРУБНОЙ ПРЕСС AURORA A-2612 соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	<p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»</p>
	<p>Продукция изготовлена в соответствии с Директивами</p> <p>2006/42/ЕС «Машины и механизмы»,</p> <p>2014/35/EU «Низковольтное оборудование»,</p> <p>2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:

ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.

Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru