



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРЯМОСТРОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА
С ШАГАЮЩЕЙ ЛАПКОЙ

AURORA A-3500D



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

ПРЯМОСТРОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ШАГАЮЩЕЙ ЛАПКОЙ AURORA A-3500D.

Благодарим вас за покупку швейной машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепритягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
3. ШИТЬЕ.....	4
4. ОЧИСТКА.....	4
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ.....	5
7. УСТАНОВКА МАШИННОЙ ГОЛОВКИ.....	6
8. УСТАНОВКА КОЛЕННОГО ПОДЪЁМНИКА (РЫЧАГА ПОДЪЁМА ЛАПКИ).....	6
9. СМАЗКА.....	7
10. КОНТРОЛЬ СМАЗКИ.....	8
11. РЕГУЛИРОВКА СМАЗКИ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ЧЕЛНОКА.....	8
12. РЕГУЛИРОВКА СМАЗКИ ВЕРХНЕГО ВАЛА.....	9
13. РЕГУЛИРОВКА МАСЛЯНОГО НАСОСА.....	9
14. ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ЧИСТКА.....	10
15. УСТАНОВКА ИГЛЫ.....	11
16. РЕГУЛИРОВАНИЕ ИГЛОВОДИТЕЛЯ.....	11
17. РЕГУЛИРОВАНИЕ СИНХРОНИЗАЦИИ ИГЛЫ И ЧЕЛНОКА.....	11
18. РЕГУЛИРОВАНИЕ СМАЗЫВАНИЕ ПРУЖИНЫ НИТЕПРЯТЯГИВАТЕЛЯ.....	12
19. РЕГУЛИРОВАНИЕ СМАЗЫВАНИЯ ЧЕЛНОКА.....	12
20. НАМОТЧИК ШПУЛИ.....	14
20. ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ (ИГОЛЬНОЙ) НИТИ.....	15
21. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ВЕРХНЕЙ (ИГОЛЬНОЙ) НИТИ.....	16
22. КАК ПРОДЕТЬ И ВЫНУТЬ НИЖНЮЮ НИТЬ И РЕГУЛИРОВАНИЕ НАТЯЖЕНИЯ.....	16
23. БАЛАНС НАТЯЖЕНИЯ НИТЕЙ.....	17
24. РЕГУЛИРОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	17
25. РЕГУЛИРОВАНИЕ ДЛИНЫ СТЕЖКА.....	18
26. РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЫСОТЫ И НАКЛОНА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ.....	18
27. РЕГУЛИРОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ ВЕРХНЕГО ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ.....	19
28. РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЕЛИЧИНЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	21
29. РЕГУЛИРОВАНИЕ КУЛАЧКА МЕХАНИЗМА ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ.....	22
30. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ПРЯМОГО И ОБРАТНОГО СТЕЖКА.....	23
31. РУЧНОЙ ПОДЪЁМ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	23
32. ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ.....	24
33. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	27
34. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	28

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ ⚠

Не допускайте попадания горючих веществ в машину. Это может привести к воспламенению, электротравме или сбоем в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Auroga, либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настройку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Auroga или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины.
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе.
- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Auroga или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии кнопки включения машина может прийти в действие, что может привести к травме.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Аурога или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем, как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Наименование	A-3500D
Длина стежка	9 мм
Высота подъема лапки	11/15 мм
Ход игловодителя	38 мм
Увеличенный вылет рукава	335 мм
Автоматическая смазка	+
Максимальная скорость шитья	2200 ст/мин
Увеличенный челнок	+
Система иглы	DPx17 №100-160
Мощность мотора	750 Вт
Высота перетопы	2,5-5,5 мм

Назначение и область применения:

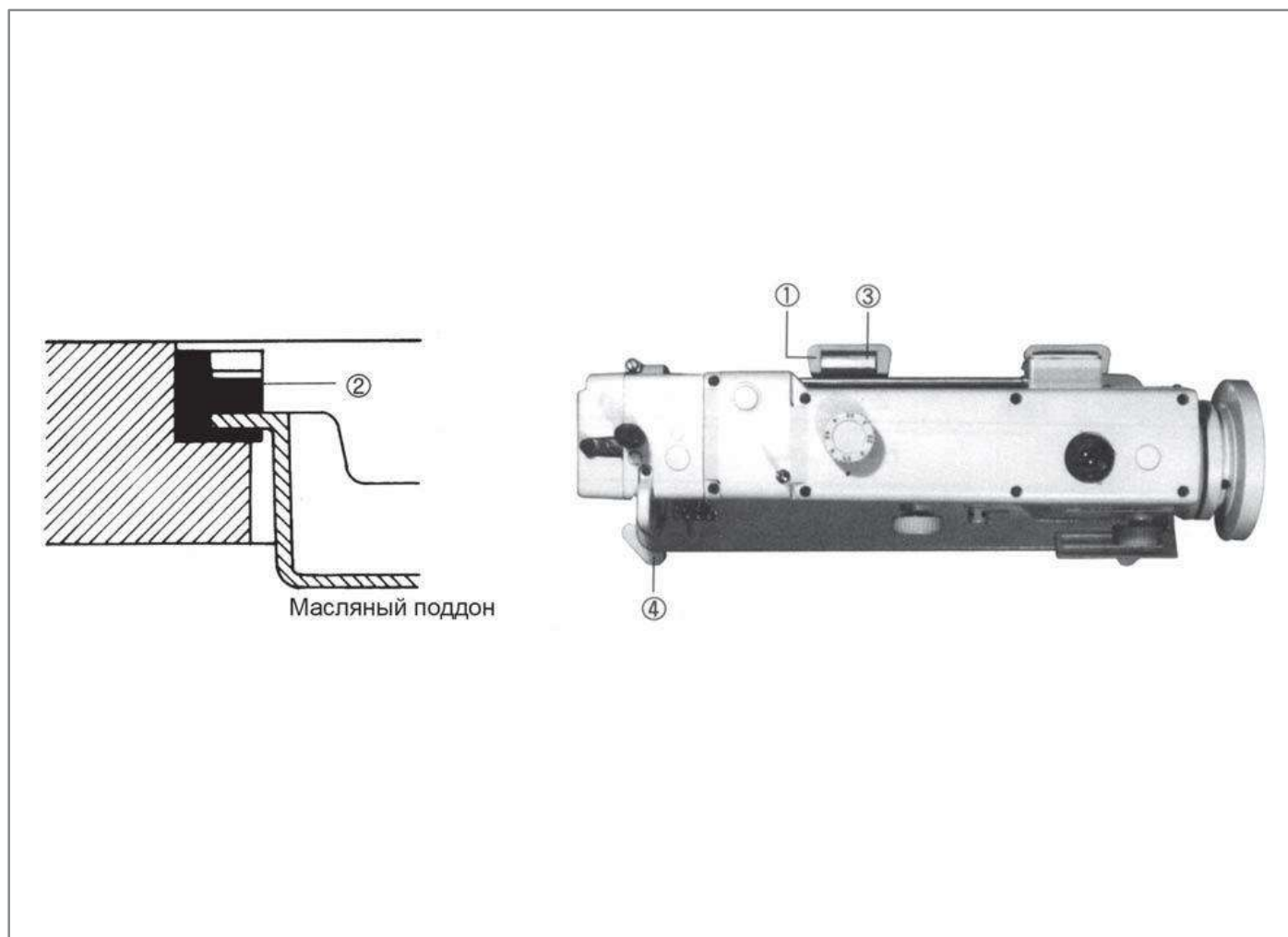
Одноигольная прямострочная машина с верхней (шагающая лапка) и нижней (зубчатая рейка) подачей материала, прямым приводом, увеличенным челноком и вылетом рукава 335 мм.

Механизм двойной регулировки высоты шагающей лапки, позволяет настроить необходимую высоту перетопы и качественно прошить изделие при переходе на утолщение.

Предназначена для пошива тяжелых материалов при производстве высококачественных изделий из кожи, чехлов для сидений, декоративных подушек, сумок, тентов и др.

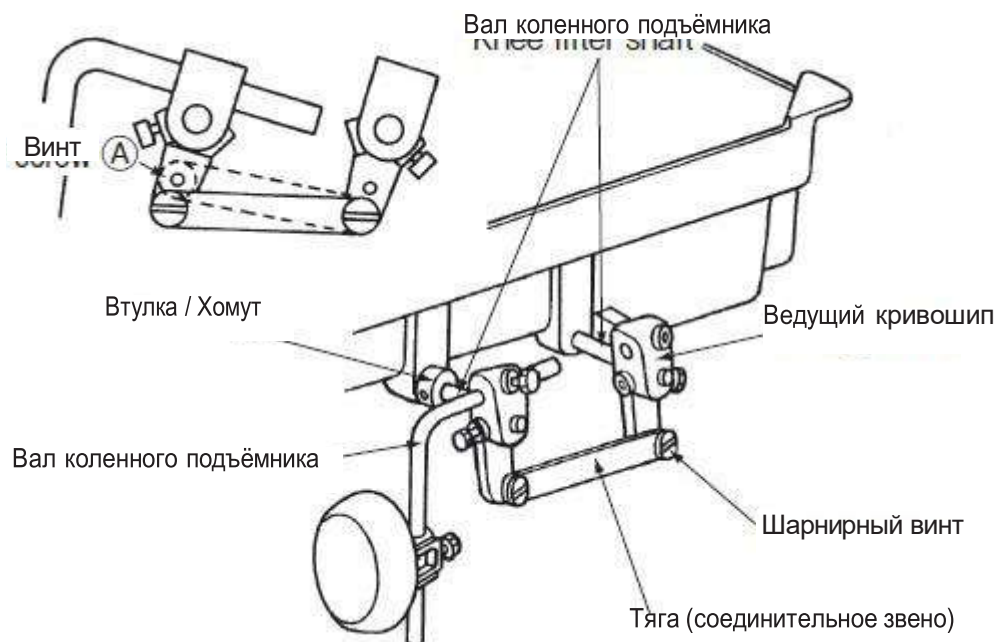
7. УСТАНОВКА МАШИННОЙ ГОЛОВКИ

Вставьте шарнирную прокладку (1) в отверстие стола машины. После того, как масляный поддон вставлен в середину головки опорной резиновой прокладки (В) (2), как показано на рисунке ниже, прикрепите его к столу. После установки шарнира (3) в отверстия стола, вставьте прокладку шарнира (1), и установите швейную машину на резиновую прокладку в углу стола (А) (4) и (В) (2).



8. УСТАНОВКА КОЛЕННОГО ПОДЪЁМНИКА (РЫЧАГА ПОДЪЁМА ЛАПКИ)

1. Выдвиньте валы коленного подъёмника (правый и левый) до упора и установите их.
2. Установите ведущий кривошип на каждый вал.
3. Установите тягу между правым и левым ведущими кривошипами для их соединения.
4. Установите рычаг коленного подъёмника на левый ведущий кривошип.
5. Усилие срабатывания можно облегчить, соединив тягу с внутренней резьбой (А) на левом ведущем кривошипе, как показано пунктирной линией на рисунке. Однако в этом случае увеличивается ход рычага коленного подъёмника.



9. СМАЗКА

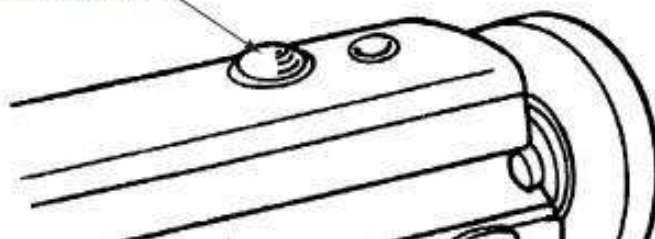
Залейте масло в масляный резервуар до линии (H). Уровень масла следует периодически проверять. Если уровень масла окажется ниже линии (L), долейте масло до линии (H).



10. КОНТРОЛЬ СМАЗКИ

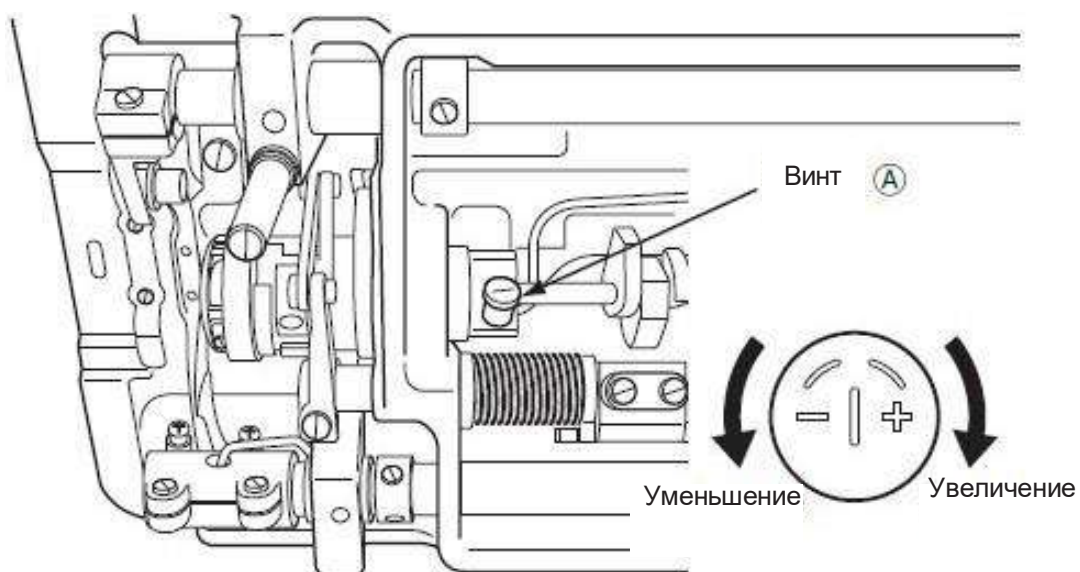
Проверьте, что масло разбрызгивается и видно в масляное смотровое окошко.

Масляное смотровое окошко



11. РЕГУЛИРОВКА СМАЗКИ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ЧЕЛНОКА

Отрегулируйте количество смазки вращающегося челнока, поворачивая винт.



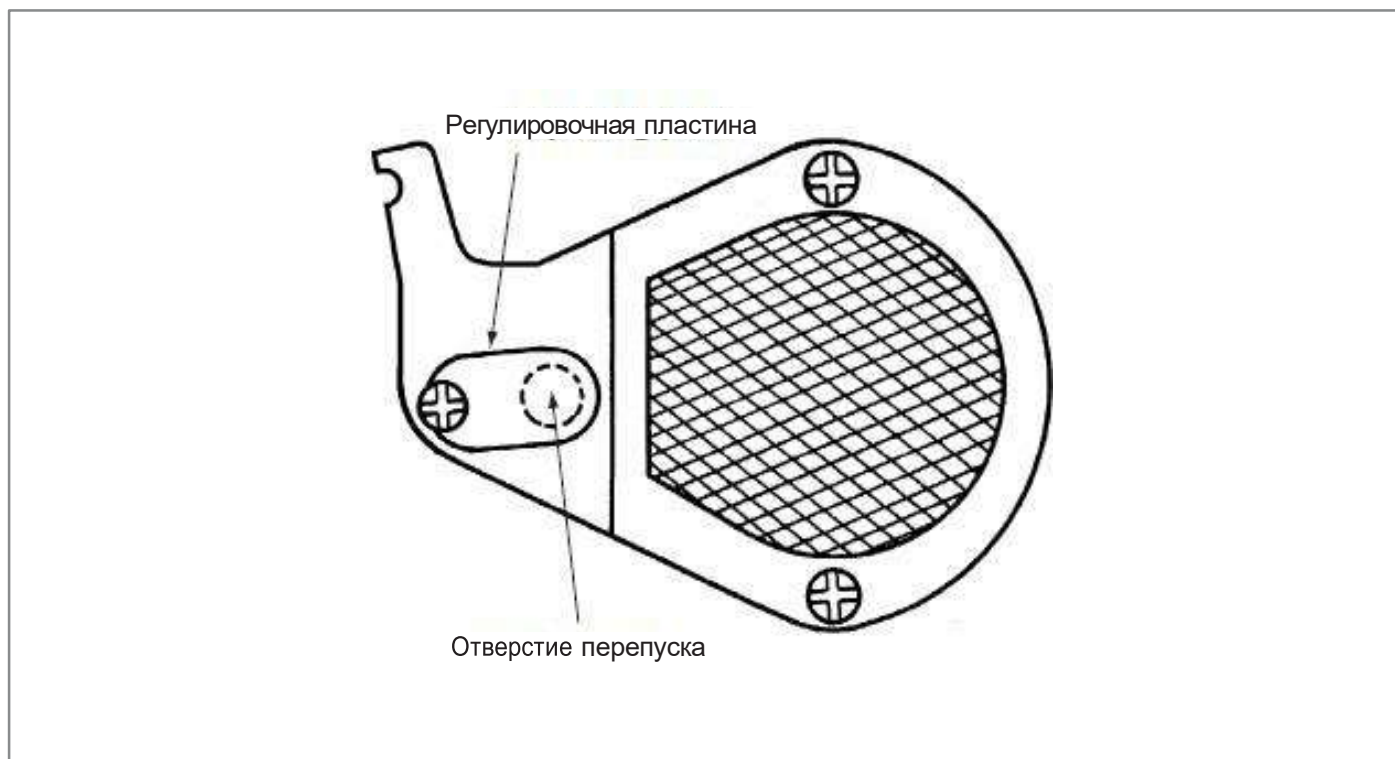
12. РЕГУЛИРОВКА СМАЗКИ ВЕРХНЕГО ВАЛА

Снимите лицевую панель и отрегулируйте количество смазки, поворачивая регулировочный винт смазки верхнего вала.



13. РЕГУЛИРОВКА МАСЛЯНОГО НАСОСА

Стандартная регулировка следующая: регулировочная пластина полностью перекрывает байпасное отверстие. Чтобы уменьшить разбрызгивание, откройте байпасное отверстие на соответствующую величину.



14. ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ЧИСТКА

1. Машина

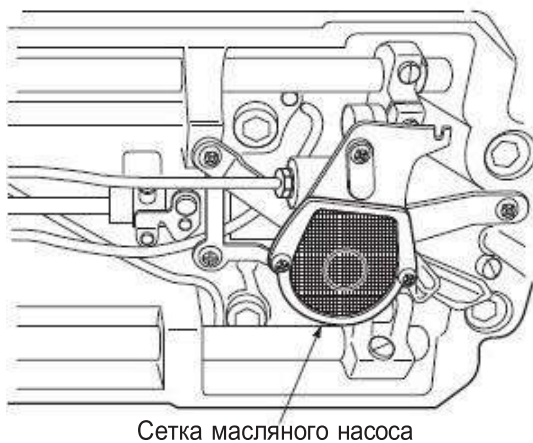
- Снимите игольную пластину и прочистите зубчатую рейку. При обратной сборке сначала вкрутите винты на 2–3 оборота вручную, затем равномерно затяните их с помощью длинной отвёртки.



- Наклоните головку машины и прочистите челнок, удалите пыль и ворс изнутри шпульного колпачка.

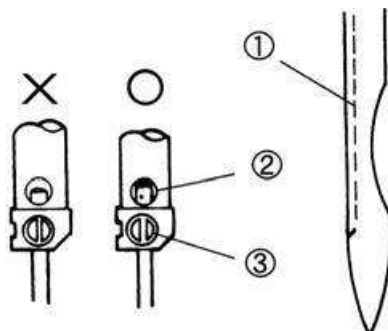


- Наклоните головку машины и удалите пыль и/или ворс с сетки масляного насоса.



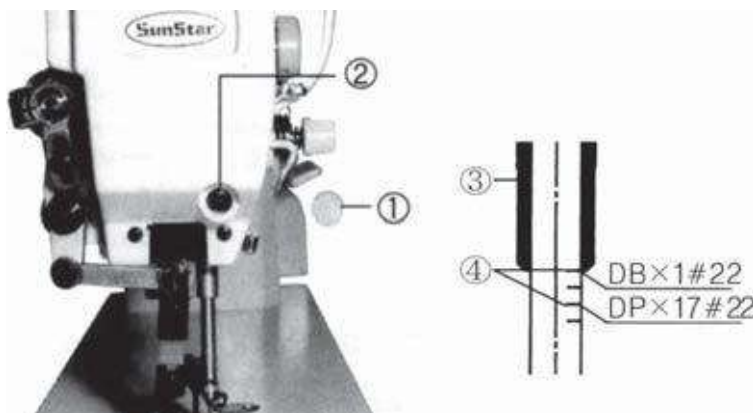
15. УСТАНОВКА ИГЛЫ

Тогда, когда бороздка иглы (1) находится слева, подвиньте верхний кончик иглы так, чтобы он был плотно прижат к верхней части отверстия ограничителя (2). Затем зафиксируйте иглу с помощью крепежного винта (3) (См. рис. ниже).



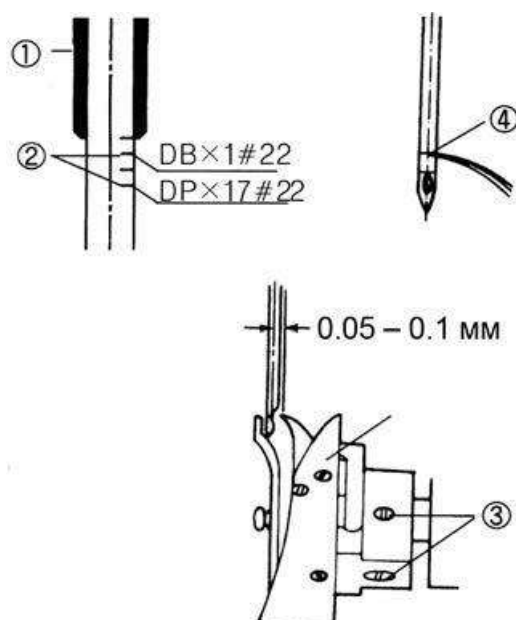
16. РЕГУЛИРОВАНИЕ ИГЛОВОДИТЕЛЯ

Установите игловодитель (1) в самое низкое положение, вытащив резиновый колпачок (1) из отверстия регулировки игловодителя, и вращая шкив, и затем ослабьте крепежный винт (2) держателя игловодителя, передвиньте его так, чтобы углубленная метка (4) (самого нижнего положения игловодителя) совместились с нижней частью нижней втулки (3) игловодителя. После плотного затягивания крепежного винта держателя игловодителя (2) установите на место резиновый колпачок (1).



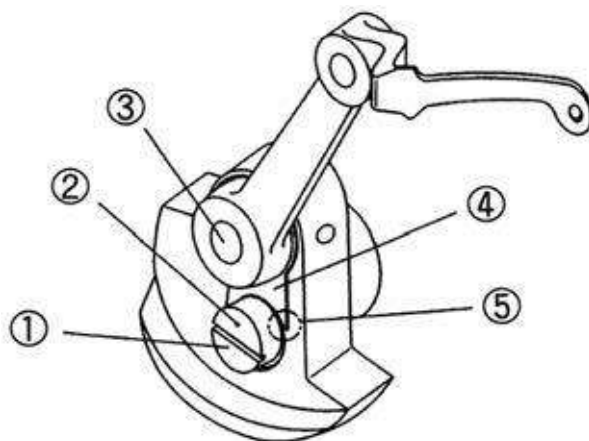
17. РЕГУЛИРОВАНИЕ СИНХРОНИЗАЦИИ ИГЛЫ И ЧЕЛНОКА

В соответствии с рисунком ниже совместите нижнюю часть втулки иглы (1) с углубленной линией (2) фиксированного положения челнока, отмеченной на игловодителе. Затем ослабьте три болта, фиксирующих челнок (3). Когда кромка челнока (4) совместится с центром иглы, поверните ослабленный челнок так, чтобы зазор между бороздкой иглы на внутренней боковой стороне и кромка челнока (4) составил 0.05-0.1 мм. После этого затяните вновь три фиксирующих болта (3).



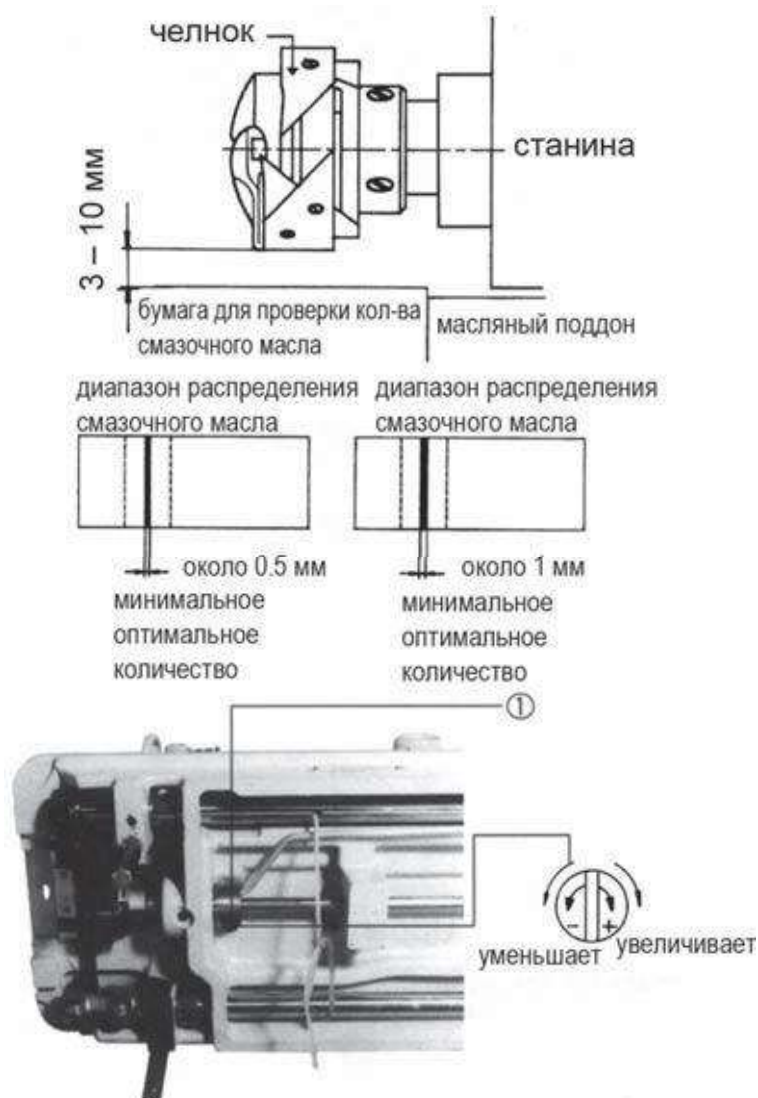
18. РЕГУЛИРОВАНИЕ СМАЗЫВАНИЕ ПРУЖИНЫ НИТЕПРЯГИТЕЛЯ

Как показано на рисунке ниже, чем ближе точка (2) пластинки контроля потока масла (1) приближается к центру отверстия вала кривошипа нитепритягивателя, тем больше поступает смазочного масла. С другой стороны, чем ближе точка подходит к углу (5) шайбы соединительного кулачка, тем меньше поступает смазочного масла. А когда точка уходит за угол шайбы соединительного кулачка (4), масло не поступает.



19. РЕГУЛИРОВАНИЕ СМАЗЫВАНИЯ ЧЕЛНОКА

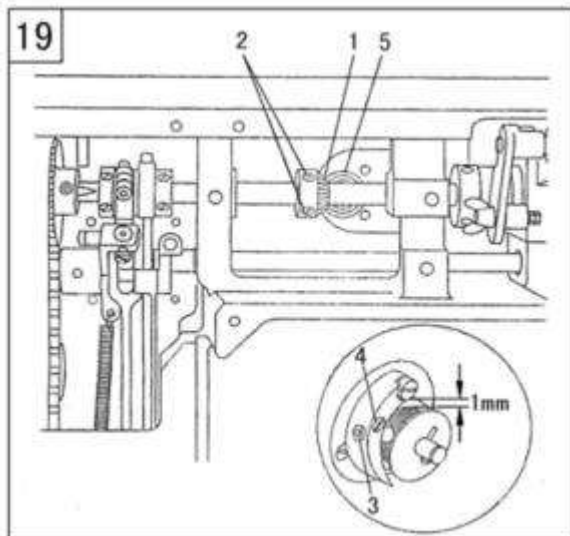
1. Проверка количества смазочного масла.
 - После того, как машина проработает вхолостую в течение трех минут на соответствующей скорости, поместите специальный лист бумаги для проверки масла, как показано на рисунке ниже и дайте машине поработать в течение 5 секунд. Количество масла можно проверить по следам масла, остающимся на бумаге.
 - проверку масла осуществляют трижды, а на рисунке ниже показано соответствующее максимальное и минимальное количество смазочного масла. (При недостаточной подаче масла, возникнут проблемы с работой челнока, а при чрезмерном его количестве – на ткани будут оставаться масляные пятна).
2. Если вы повернете винт регулировки подачи масла (1), расположенный на нижней оси передней втулки по часовой стрелке (+), то подача масла увеличится, и наоборот, при повороте винта в направлении против часовой стрелки (-) – уменьшится.



20. НАМОТЧИК ШПУЛИ

При включении намотчика, его шпиндель должен надежно зацепляться; при выключении намотчика фрикционное колесо 5 (рис. 19) и ведущее колесо 1 должны разъединиться;

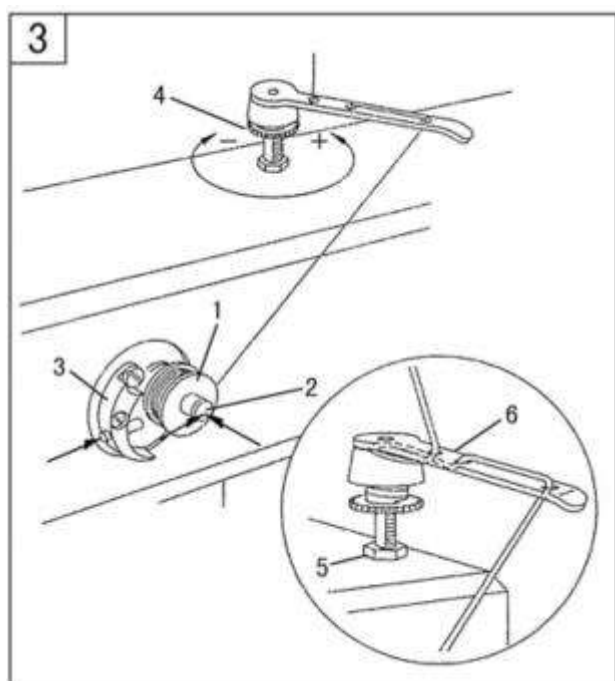
Когда нить окажется примерно в 1 мм от края шпульки, намотчик автоматически выключится; 3. Во время работы вставьте шпульку в намотчик, проденьте нить и включите намотчик. При необходимости отрегулируйте штифт 3 и винт 4.



Наматывание нити на шпульку

1. Вставьте шпульку в стержень шпульки 2
2. Как показано на рис. 3, несколько раз вытяните нить и намотайте ее по часовой стрелке до шпульки.
3. Перед намоткой нажмите на намоточный вал 2 и на крюк 3;
4. Регулировка натяжения нити шпульки 1 с помощью винта 4;
5. Когда шпулька заполнится, устройство для намотки шпульки автоматически остановится.

Если намотка происходит ненормально, ослабьте винт 5 и, при необходимости, переместите направляющую резьбы 6, затем затяните винт 5.

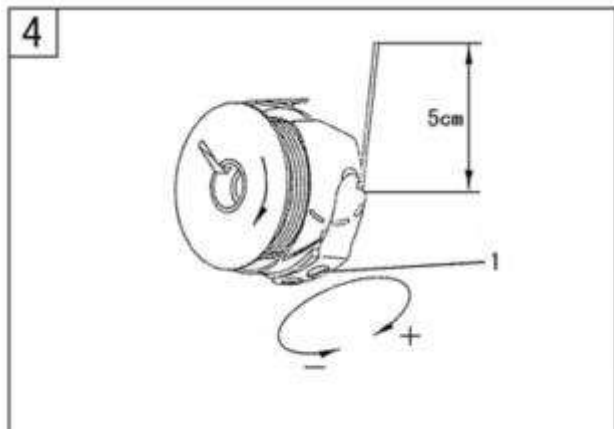


Регулировка натяжения нити в шпульке

Вытяните нить из шпульки (рис.4);

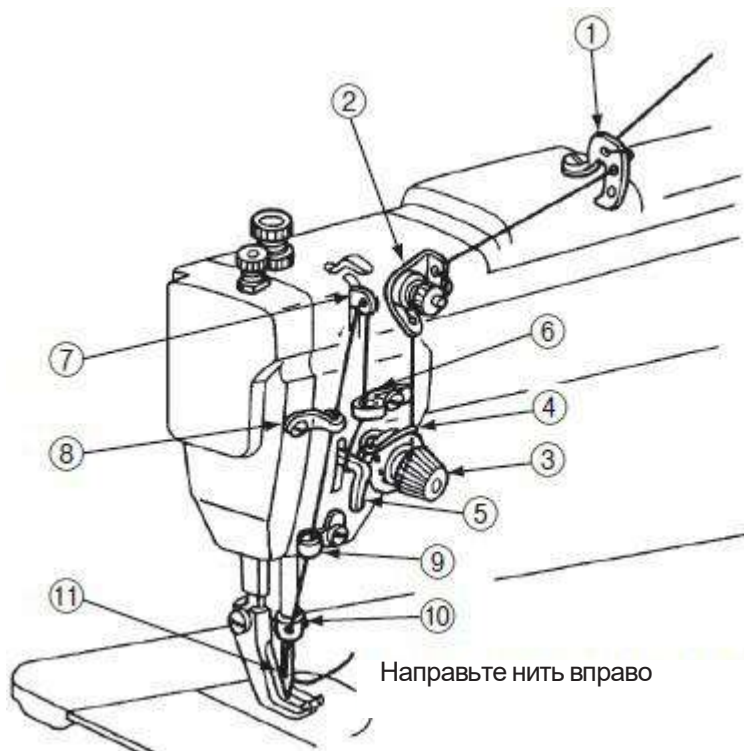
※Когда нить на шпульке вытянута, шпулька должна двигаться в направлении стрелки.

Регулировка натяжения нити шпульки с помощью винта 1.



20. ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ (ИГОЛЬНОЙ) НИТИ

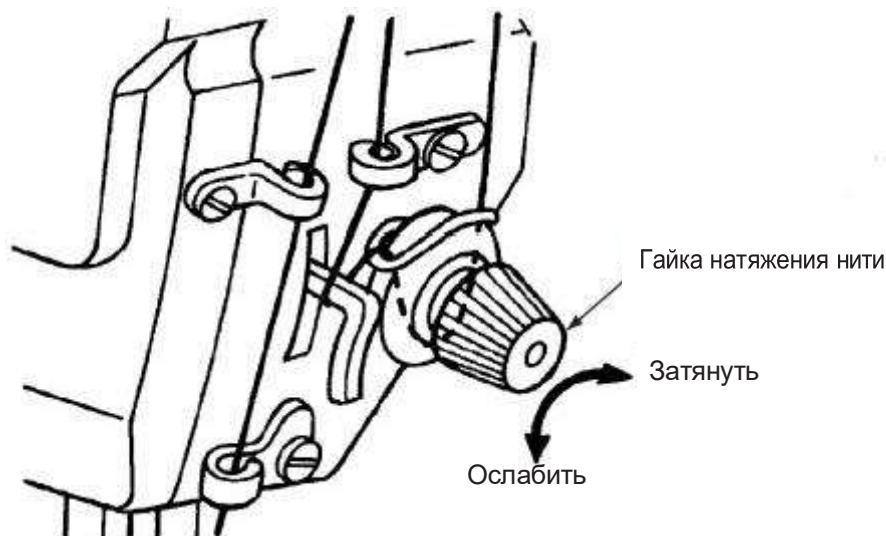
При верхнем положении нитепротягивателя пропустите верхнюю нить в порядке, показанном на следующем рисунке ниже.



21. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ВЕРХНЕЙ (ИГОЛЬНОЙ) НИТИ

- Натяжение верхней нити следует регулировать на основе натяжения нижней нити.
- Регулируйте натяжение верхней нити, поворачивая гайку натяжения нити.

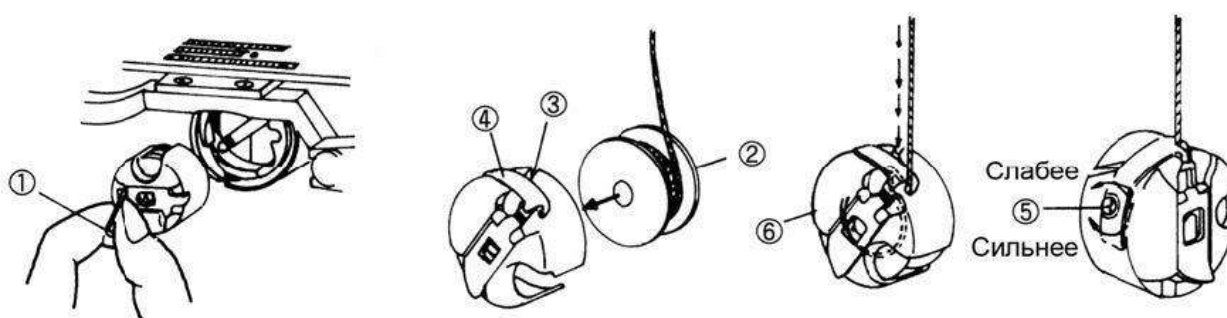
Натяжение верхней нити также можно регулировать, изменяя интенсивность и диапазон движения пружины нитепритягивателя при шитье специальных тканей и ниток.



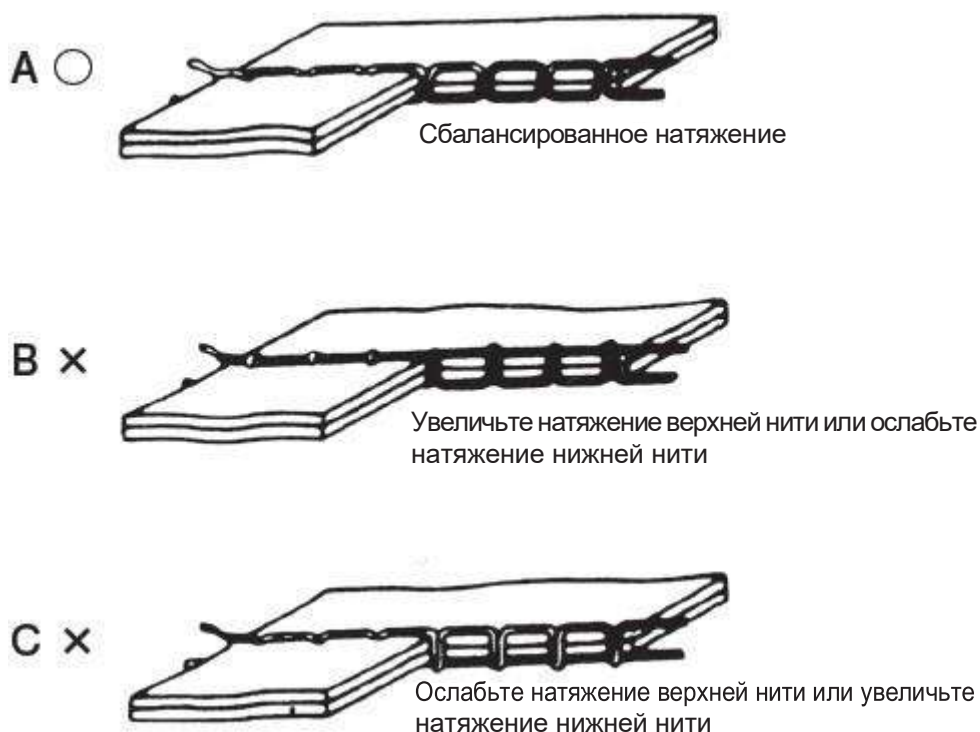
22. КАК ПРОДЕТЬ И ВЫНУТЬ НИЖНЮЮ НИТЬ И РЕГУЛИРОВАНИЕ НАТЯЖЕНИЯ

1. Вставьте шпульку в шпульный колпачок. Затем вставьте нить в бороздку для нити (3) и проложите ее под пружиной приспособления (4) регулирования натяжения. При регулировании натяжения нижней нити, поверните винт регулировки натяжения (5) в направлении по часовой стрелке, чтобы увеличить натяжение, и против часовой стрелки, чтобы его уменьшить. Для выходного натяжения нижней нити удерживайте конец нити так, чтобы шпульный колпачок (1) опускался постепенно под воздействием собственного веса (См. рис. ниже).
2. Установка и удаление шпульного колпачка.

Удерживая шпульный колпачок за держатель (1), вставьте его в челнок. Когда вы вынимаете шпульку, пользуйтесь ее держателем, чтобы достать ее. Шпулька высвобождается сама, когда вы отпускаете держатель.



23. БАЛАНС НАТЯЖЕНИЯ НИТЕЙ



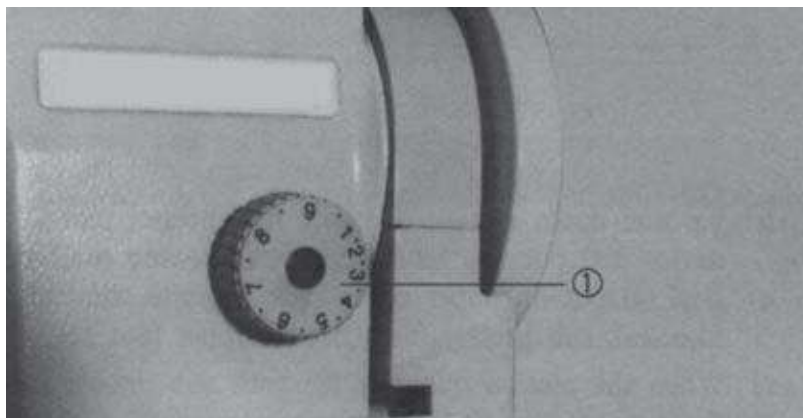
24. РЕГУЛИРОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

Как показано на рисунке ниже, при повороте винта (1) регулирования давления по часовой стрелке давление прижимной лапки увеличивается, а при повороте его против часовой стрелки – давление снижается. После регулировки затяните фиксирующую гайку (2). Дополнительная прижимная лапка – такая же, как и прижимная лапка верхнего двигателя ткани: давление увеличивается, когда вы поворачиваете регулировочный винт (3) по часовой стрелке, и ослабевает, когда вы поворачиваете его против часовой стрелки. По окончании регулировки плотно затяните гайку (4). В случае более сложной регулировки используйте дополнительный винт (5) регулировки давления.



25. РЕГУЛИРОВАНИЕ ДЛИНЫ СТЕЖКА

Как показано на рисунке ниже, цифра, отмеченная на круговой шкале (1) длины стежка, обозначает ширину стежка в миллиметрах. Поворачивая диск влево или вправо, установите необходимое значение.

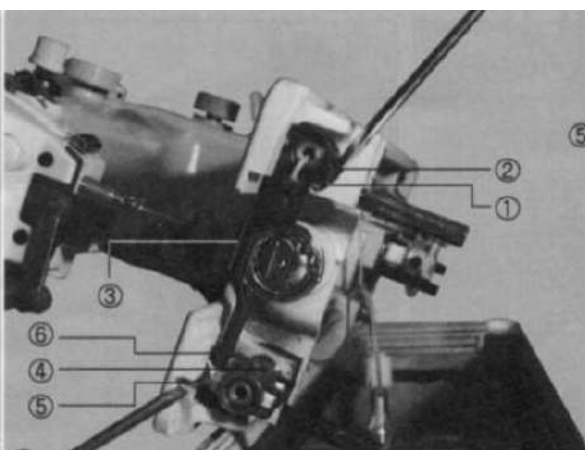
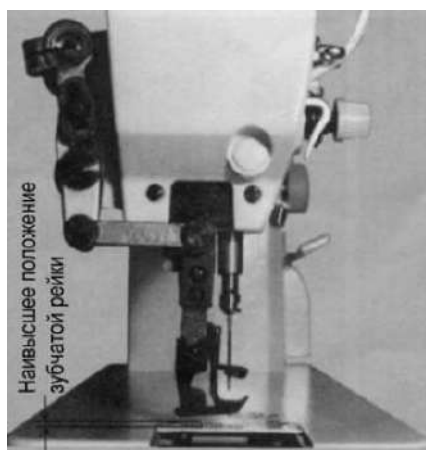


26. РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЫСОТЫ И НАКЛОНА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ

1. Регулируют высоту зубчатой рейки, ослабив зажимной винт (2) кривошипа рычага (переднего) и поворачивая кривошип рычага (переднего) (1).

Соответствующей высотой от верхней части игольной пластинки до конца зубчатой рейки считается 1.0 – 1.2 мм, когда зубчатая рейка доходит до высшей точки, а величина стежка установлена на максимальное значение.

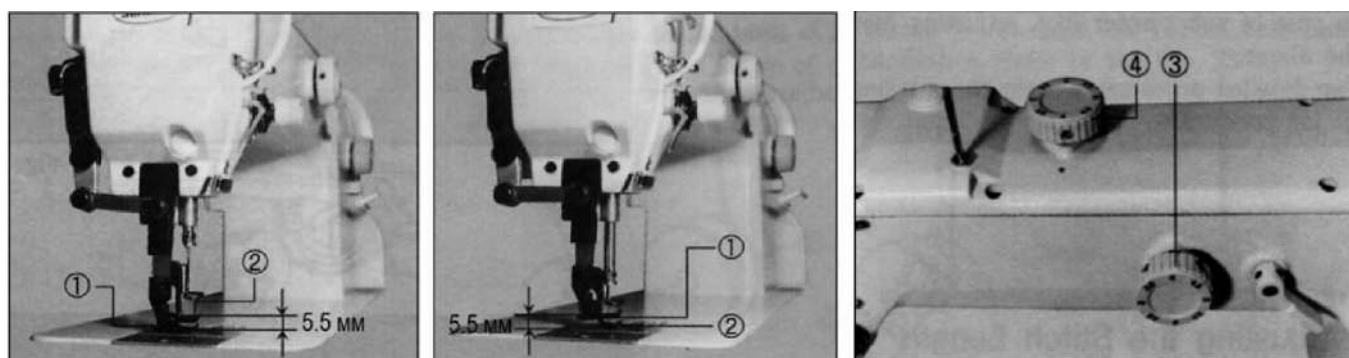
2. Чтобы отрегулировать наклон зубчатой рейки, сначала ослабьте зажимной винт кривошипа (6) регулировки наклона на вертикальном роликовом кривошипе (4). Затем выполните регулировки, поворачивая на 90° вал регулировки наклона зубчатой рейки (5). При вращении вала (5) по часовой стрелке вверх поднимается передняя сторона зубчатой рейки, тогда как при вращении его против часовой стрелки поднимается вверх ее задняя часть.
3. Проверьте высоту подъема зубчатой рейки (3), т.к. после ее регулировки высота изменяется.



27. РЕГУЛИРОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ ВЕРХНЕГО ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ

Обычно вспомогательная прижимная лапка и прижимная лапка верхнего двигателя ткани поднимаются на одинаковую высоту. В соответствии с типом материала существуют случаи, при которых вспомогательная прижимная лапка (1) и прижимная лапка верхнего двигателя ткани (2) имеют одинаковый ход, а иногда – различный. В этих случаях отрегулируйте высоту следующим образом:

- В случае вертикального перемещения вспомогательной прижимной лапки и прижимной лапки верхнего двигателя ткани на одинаковую высоту.



- Диапазон вертикального хода вспомогательной прижимной лапки (1) и прижимной лапки верхнего двигателя ткани (2) составляет 2 – 5.5 мм.
- Высота вертикального перемещения обоих лапок легко регулируется с помощью наборного устройства, имеющегося на передней стороне машины.
- Наборный диск (4), находящийся на передней стороне машины, – это устройство, которое регулирует высоту подъема, устанавливаемую диском (3). Только тогда, когда на наборных дисках (3) и (4) установлены одинаковые цифры, вспомогательная прижимная лапка (1) и прижимная лапка верхнего двигателя ткани (2) могут работать на одинаковой высоте.

Например: Если высота двух прижимных лапок установлена на 4 мм.

Сначала установите цифру «4» на наборном диске, находящемся на верхней крышке, а затем ту же самую цифру на диске, имеющемся на лицевой стороне машины. Когда вы изменяете цифры с маленького значения на большее, то сначала вы должны настраивать наборный диск (4). И наоборот, с большего значения на меньшее – наборный диск (3).

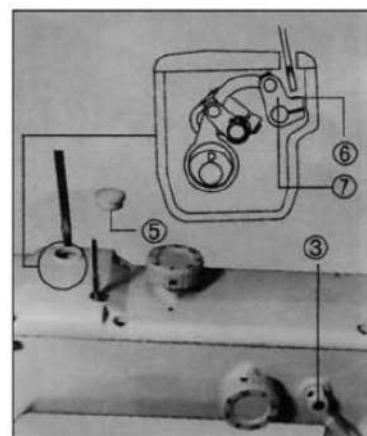
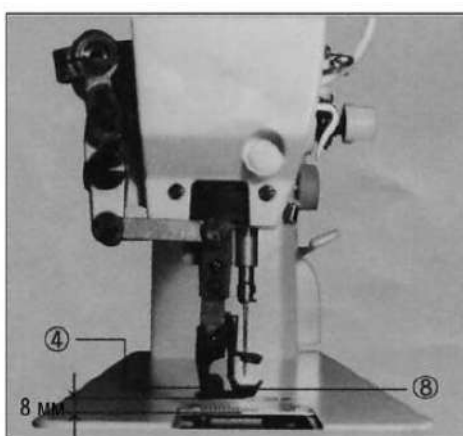
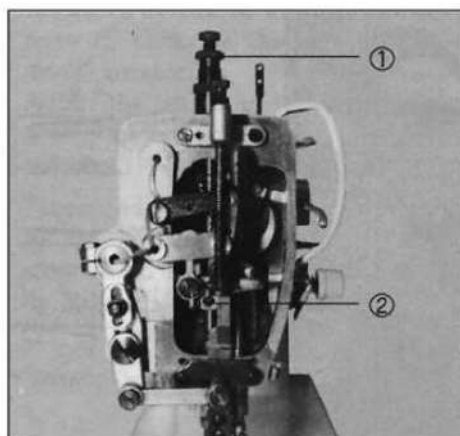
- В случае, если вспомогательная прижимная лапка и прижимная лапка верхнего двигателя ткани работают на различной высоте:

Регулирование вспомогательной прижимной лапки.

- Ослабьте винт, регулирующий давление приспособления прижима лапки (1), и винт крепления кронштейна (2).
- Отрегулируйте вертикальное передвижение крепежного винта (2) так, чтобы вспомогательная прижимная лапка (4) поднималась на высоту 8 мм над верхней поверхности игольной пластинки, когда механизм подъема прижимной лапки (3) находится вверху.
- По завершении регулирования затяните туго винт крепления кронштейна (2) и отрегулируйте соответствующим образом винт регулирования давления (1).
- После регулирования высоты вспомогательной прижимной лапки (4) отрегулируйте прижимную лапку верхнего двигателя ткани.

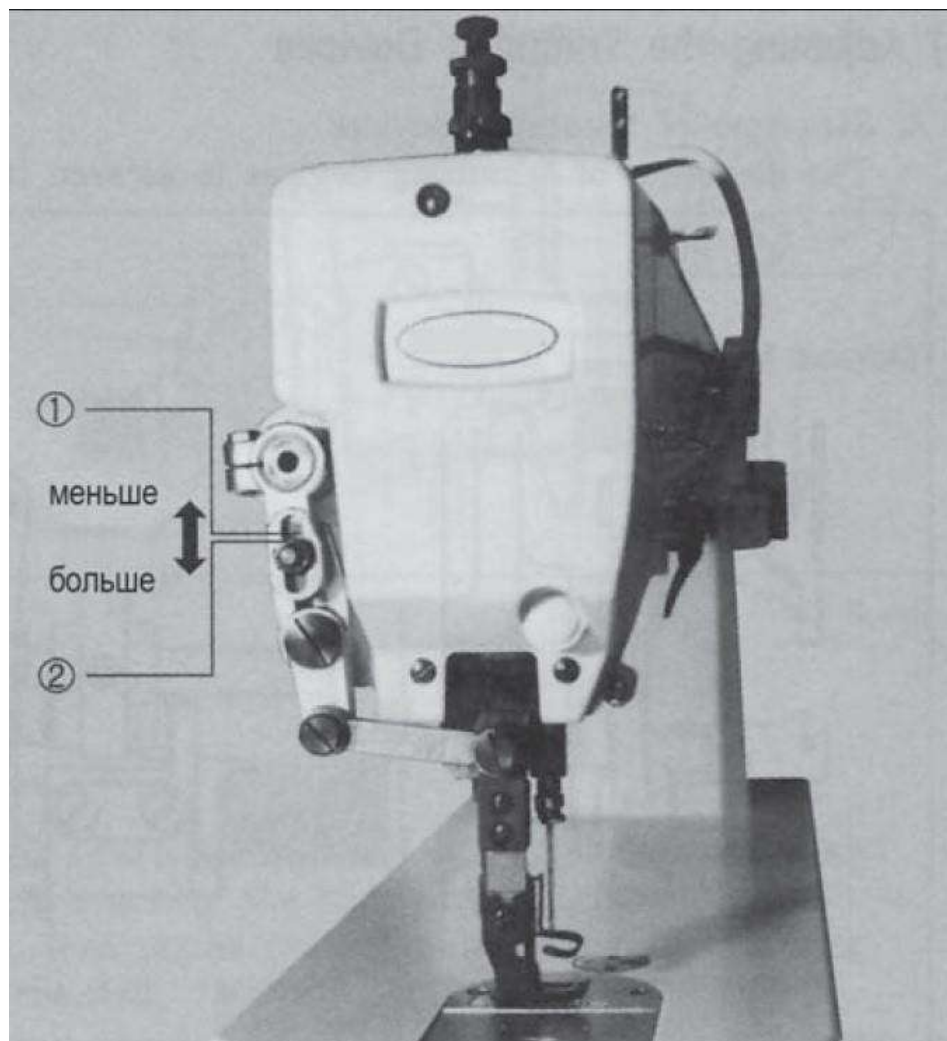
Регулирование прижимной лапки верхнего двигателя ткани.

- Установите нитепритягиватель в самое низкое положение и опустите приспособление подъема прижимной лапки (3).
- Откройте резиновый колпачок (5) на верхней крышке и ослабьте зажимной винт (6).
- Регулирование различной величины вертикального передвижения вспомогательной прижимной лапки (4) и прижимной лапки верхнего двигателя ткани (8) можно проводить посредством регулирования кривошипа вертикального перемещения прижимной лапки (7).
- По завершении регулирования затяните туго винт крепления (6) вертикального перемещения кривошипа и поставьте на место резиновый колпачок (5).



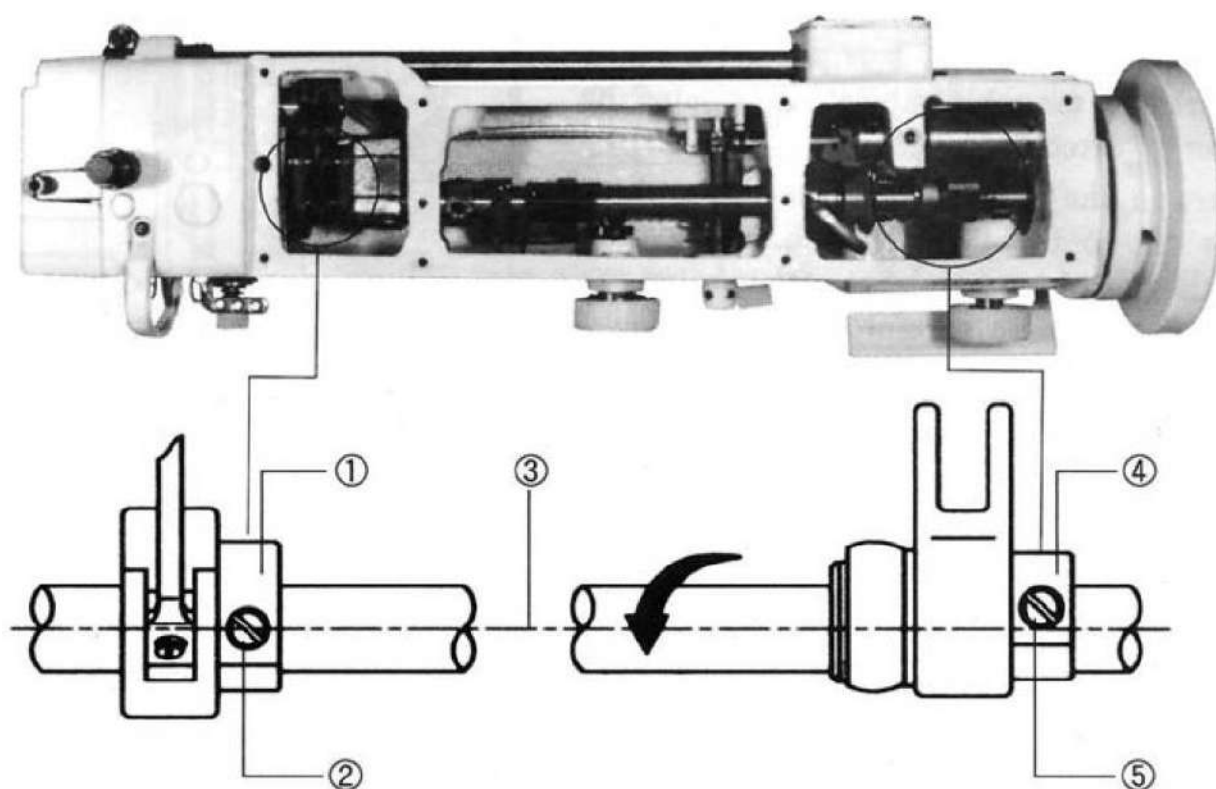
28. РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЕЛИЧИНЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

Нормальное соотношение величины подачи между зубчатой рейкой и вспомогательной прижимной лапки – 1:1. Вы можете отрегулировать величину перемещения вспомогательной прижимной лапки в соответствии с используемым материалом для шитья. Как показано на рисунке ниже ослабьте гайку (1) и поднимите вал управления вертикальным перемещением прижимной лапки (2). Величина хода уменьшится. А если вы опустите его вниз, то величина хода увеличится. Не забудьте затянуть гайку (1) по окончании регулирования.



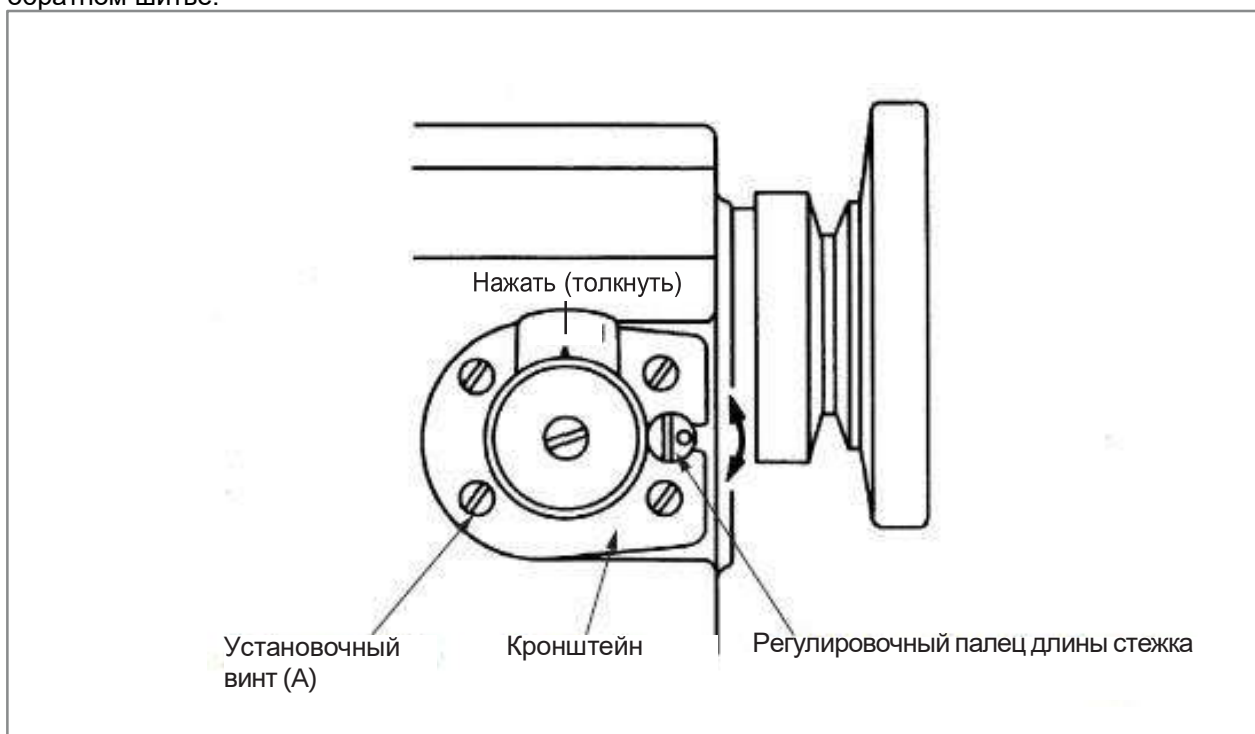
29. РЕГУЛИРОВАНИЕ КУЛАЧКА МЕХАНИЗМА ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ

Синхронизация зубчатой рейки и иглы определяют посредством вертикального перемещения кулачка механизма двигателя ткани (4). Сначала поверните ручную шкив, чтобы зафиксировать игловодитель в наивысшем положении. Стандартным является положение, когда центр фиксирующего болта № 1 (2) кулачка вертикального перемещения прижимной лапки (1) совмещен с центральной линией верхнего вала (3), а нижняя часть фиксирующего болта № 1 (5) кулачка механизма двигателя ткани (4) совмещен с центральной линией верхнего вала (3).



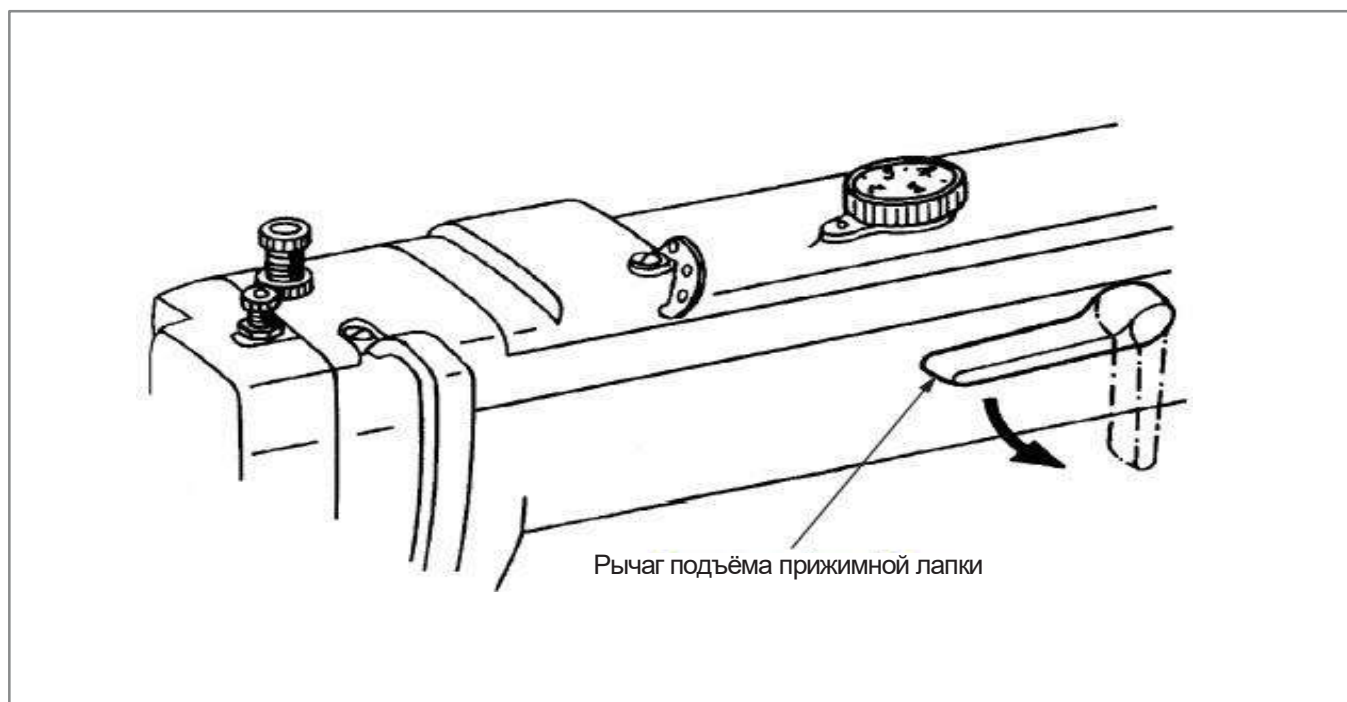
30. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ПРЯМОГО И ОБРАТНОГО СТЕЖКА

1. Ослабьте четыре установочных винта (А).
2. Поворачивайте регулировочный палец длины стежка до достижения желаемой длины следующим образом:
 - По часовой стрелке: увеличивает длину стежка при прямом шитье и уменьшает длину стежка при обратном шитье.
 - Против часовой стрелки: уменьшает длину стежка при прямом шитье и увеличивает длину стежка при обратном шитье.



31. РУЧНОЙ ПОДЪЁМ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

Поверните подъёмник прижимного стержня в направлении стрелки. Это поднимет прижимную лапку.



32. ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ

Инструкция безопасности

1. Пользователи должны полностью и внимательно прочитать руководство по эксплуатации перед установкой или эксплуатацией.
2. Продукт должен быть установлен и предварительно использован хорошо обученным персоналом.
3. Все инструкции отмечены знаком , должны соблюдаться или выполняться; В противном случае возможны телесные повреждения.
4. Для безупречной работы и безопасности запрещается использовать удлинительный кабель с несколькими розетками для подключения питания.
5. При подключении шнуров питания к источникам питания необходимо убедиться, что напряжение питания ниже 250 В переменного тока и соответствует номинальному напряжению, указанному на паспортной табличке двигателя.

✖Внимание: Если блок управления представляет собой систему с напряжением 220 В переменного тока, не подключайте блок управления к розетке переменного тока 380 В. В противном случае произойдет ошибка и двигатель не будет работать. Если это произойдет, немедленно отключите питание и проверьте напряжение питания. Продолжение подачи напряжения 380 В в течение 5 минут может привести к повреждению предохранителя F2, взрыву электролитических конденсаторов и силового модуля U14 главной платы и даже может поставить под угрозу безопасность людей.

6. Пожалуйста, не работайте под прямыми солнечными лучами, вне помещения и где комнатная температура превышает 45°C или ниже 0°C.
7. Избегайте эксплуатации обогревателя рядом с обогревателем в зоне росы или при влажности ниже 10% или выше 95%.
8. Пожалуйста, не надо действовать на территории с пылью, коррозионное вещество или летучий газ.
9. Не допускайте воздействия на шнур питания тяжелых предметов, чрезмерной силы или перегиба.
10. Заземляющий провод шнура питания должен быть подключен к заземлению производственной установки с помощью проводников и клемм соответствующего размера. Это соединение должно быть зафиксировано навсегда.
11. Все движущиеся части должны быть защищены от воздействия предусмотренных деталей.
12. При первом включении швейной машины включите низкую скорость и проверьте правильное направление вращения.
13. Выключите питание перед выполнением следующей операции:
 1. Подсоединение или отсоединение любых разъемов на блоке управления или двигателе.
 2. Ниточная игла.
 3. Поднятие рычага машины.
 4. Ремонт или выполнение любой механической регулировки.
 5. Машина не работает.
14. Ремонт и работы по техническому обслуживанию должны выполняться только специалистами по электронике, имеющими соответствующую подготовку.
15. Все запасные части для ремонтных работ должны быть предоставлены или одобрены производителем.
16. Не используйте никакие предметы, чтобы ударить или таранить изделие.

1. Описание кнопок

Имя	Кнопка	Указывать
Изменение параметра функции		Нажмите эту клавишу, чтобы войти или выйти из режима редактирования функциональных параметров.
Настройка проверки и сохранения параметров		Для проверки и сохранения содержимого выбранных параметров: после выбора параметра нажмите эту кнопку, чтобы проверить и изменить операцию, после изменения значения параметра нажмите эту кнопку, чтобы выйти и сохранить параметр.
О клавише регулировки		1. Выберите элементы параметра региона для увеличения ключа. 2. Кнопка увеличения значения параметра.
Под клавишей регулировки		1. Выберите элементы параметра региона убывающей тональности. 2. Кнопка уменьшения значения параметра.
Настройка медленного запуска		При нажатии установите используемую или отмененную функцию медленного запуска.
Выбор положения остановки иглы		При щелчке игла останавливается в положении после переключения режима шитья (верхнее положение/нижнее положение).

2. Инструкция по эксплуатации блока управления

• Восстановление заводских настроек

В состоянии выключения удерживайте клавиши «вверх» и «вниз» для загрузки, затем дважды щелкните клавишу S, чтобы подтвердить это, и перезапустите выключение.

3. Список параметров

Параметры	Параметр Функция	Диапазон	По умолчанию	Описание
P01	Максимальная скорость	200-3700	3700	Установите максимальную скорость шитья.
P02	Выбор положения остановки иглы	0-2	1	0: Игла вверх 1: Игла вниз 2: ВЫКЛ.
P03	Переключатель плавного пуска	0-1	1	0: ВЫКЛ. 1: ВКЛ.
P04	Плавный старт скорости шитья	200-1500	400	
P05	Количество стежков плавного пуска	1-15	1	
P06	Минимальная скорость	200-500	200	Установите минимальную скорость.
P07	Регулировка верхнего положения	0-24	0	
P08	Регулировка нижнего положения	0-24	12	
P09	Игла поднимается автоматически при включении питания	0-1	1	0: Нет функции 1: Питание включено, игла автоматически поднимается в верхнее положение.
P10	Защита машины выбор переключателя	0-2	0	0: отключить 1: проверка нулевого сигнала 2: Тестирование положительного сигнала
P11	Регулировка кривой скорости	1-100	32	Чем больше значение, тем быстрее увеличивается скорость.
P15	Режим коррекции стежка	0-3	3	0: Половина стежка 1: Один стежок 2: Непрерывный правильный полустежок. 3: Непрерывный правильный стежок и быстрая остановка машины.
P21	Направление вращения двигателя	0-1	1	0: по часовой стрелке 1: против часовой стрелки
P22	Автоматическая скорость бега	200-6000	3500	Автоматическая настройка скорости бега
P23	Автоматическое время работы	1-250	20	
P24	Автоматическое время остановки работы		20	
P25	Пункт А тест	1-250	0	Продолжайте бежать с постоянной скоростью
P26	Тест по пункту В	0-1	0	Выполните заданный цикл работы
P36	Тип		1	

Примечание! Начальное значение параметров предназначено только для справки, а фактическое значение параметров зависит от реального объекта.

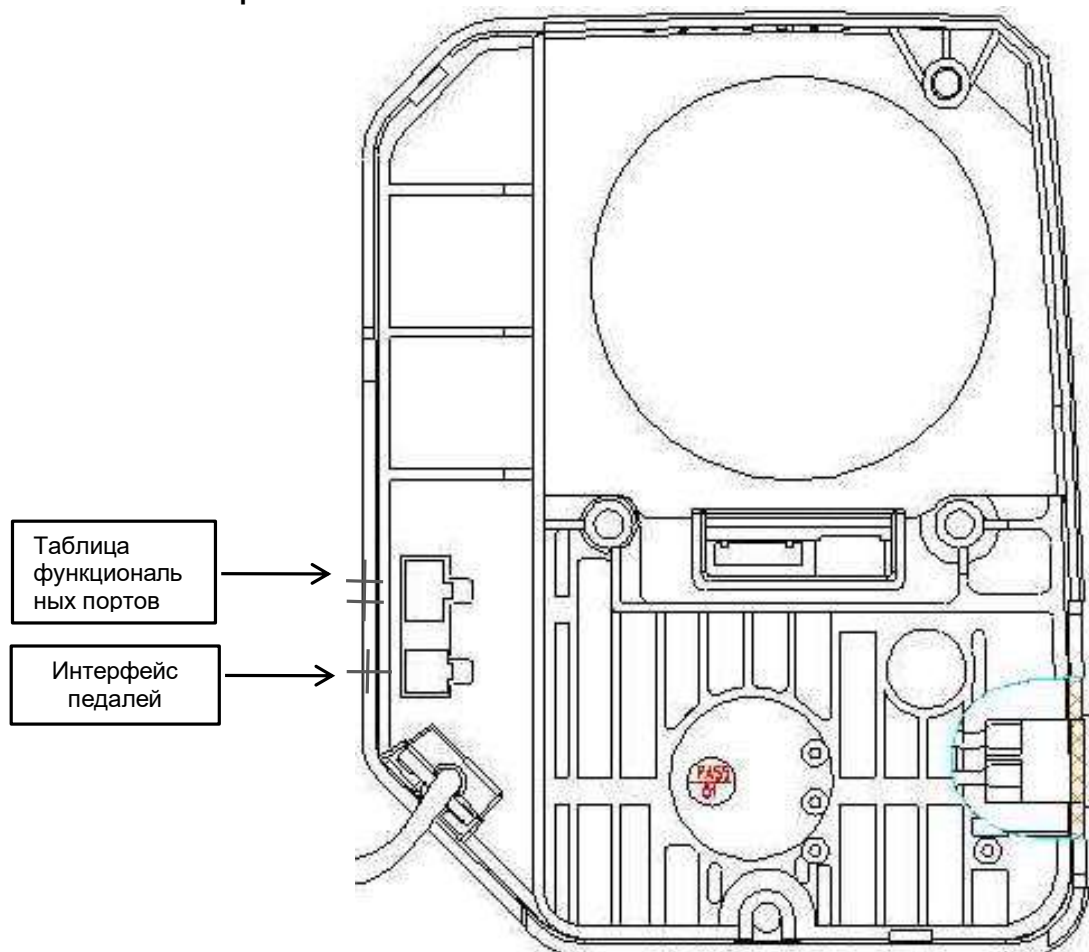
4. Список кодов ошибок

Код ошибки	Проблема	Статус/Измерение
E01	Перенапряжение	Выключите источник питания системы и проверьте правильность напряжения питания. (Или превысить номинальное напряжение.) Если все в порядке, замените блок управления и сообщите об этом заводу-изготовителю.
E02	Низкое напряжение	Выключите источник питания системы и проверьте правильность напряжения питания. (Или превысить номинальное напряжение, указанное при использовании.) Если все в порядке, замените блок управления и сообщите об этом заводу-изготовителю.
E03	Ошибка связи процессора	Выключите машину и проверьте, не плохо ли подключена панель управления или не закреплена ли она слишком свободно. Чтобы всё правильно и включить. Если ошибки по-прежнему сохраняются, замените блок управления и

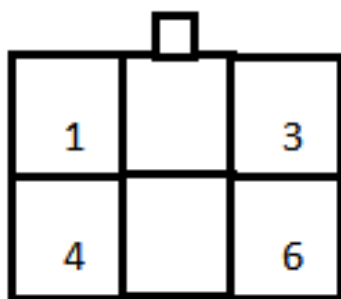
		обратитесь в службу поддержки клиентов.
E05	Неправильное подключение блока управления скоростью	Отключите питание системы. Проверьте разъем блока управления скоростью, если он ослаблен или отвалился. После перезапуска системы все вернется в нормальное состояние. Если вы по-прежнему не можете нормально работать, замените блок управления скоростью и сообщите об этом производителю.
E07	Ошибка блокировки ротора двигателя	Поверните маховик машины, проверьте, не застрял ли он. Если он застрял, необходимо исключить механическую неисправность. Если поворот нормальный, проверьте, не плохо ли соединены энкодер и двигатель или не слишком ли они ослаблены. Если да, пожалуйста, поправьте. Если соединение хорошее, проверьте, не является ли напряжение питания ненормальным или не слишком ли высокая скорость шитья. Если да, пожалуйста, откорректируйте. Если ошибки по-прежнему сохраняются, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E09 E11	Ошибка сигнала позиционирования	Выключите машину и проверьте, не плохой ли энкодер или не слишком ли он ослаблен. Чтобы всё правильно и включить. Если ошибки по-прежнему сохраняются, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E14	Ошибка сигнала энкодера.	Отключите питание системы, проверьте разъем энкодера двигателя, если он ослаблен или отвалился, замените его на нормальный, а затем перезапустите систему. Если двигатель по-прежнему не работает, замените двигатель и сообщите об этом производителю.
E15	Модуль питания, защита от перегрузки по току	Выключите питание системы, а затем перезапустите машину. Если все еще не работает, замените блок управления и сообщите об этом производителю.
E17	Предохранительный выключатель швейного стола находится в неправильном положении.	Отключите питание системы, проверьте, открыта ли головка машины, поврежден ли переключатель головки машины.

Схема 5 портов:

5.1 Описание порта



5.2 Описание функционального порта 6P



1. Игла для ручной заливки: 1 (сигнал), 4 (Земля).
2. Освещение одежды: 3 (+5 В), 6 (ЗЕМЛЯ)

33. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие прямострочной промышленной швейной машины с шагающей лапкой Aurora A-3500E-D3 требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за последствия в работе прямострочной промышленной швейной машины с шагающей лапкой Aurora A-3500E-D3, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил

хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев**.

34. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЯМОСТРОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ШАГАЮЩЕЙ ЛАПКОЙ AURORA A-3500E-D3 соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»
	Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/ЕС «Машины и механизмы», 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:
ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А. Тел.: 8 (812) 655-67-36.

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru