



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРОМЫШЛЕННАЯ МЕШКОЗАШИВОЧНАЯ МАШИНА
AURORA GK35-2C



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

ПРОМЫШЛЕННАЯ МЕШКОЗАШИВОЧНАЯ МАШИНА AURORA GK35-2C.

Благодарим вас за покупку мешкозашивочной машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепротягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
3. ШИТЬЕ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
7. СМАЗКА И РАБОТА МАШИНЫ.....	6
8. ШИТЬЁ (РИС.2).....	9
9. РЕГУЛИРОВКА.....	9
10. УСТАНОВКА ИГЛЫ (РИС.3).....	10
11. УСТАНОВКА ПЕТЛИТЕЛЯ (РИС.4).....	10
12. УСТАНОВКА ВЫСОТЫ ИГОЛЬНИЦЫ.....	11
13. УСТАНОВКА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ.....	11
14. ИЗМЕНЕНИЕ ДЛИНЫ СТЕЖКА (РИС.5).....	11
15. УСТАНОВКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ИГЛЫ.....	12
16. УСТАНОВКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС.6).....	12
17. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ (РИС.13).....	13
18. МЕХАНИЗМ ПЕТЛИТЕЛЯ.....	14
19. УСТАНОВКА НИТИ В ИГОЛЬНОЕ УШКО.....	14
20. УСТАНОВКА НОЖЕЙ НА МАШИНУ ТИПА GK35-2С И GK35-6А (РИС.8).....	14
21. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	17
22. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	17

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ

Не допускайте попадания горючих веществ в мешкозашивочную машину. Это может привести к воспламенению, травме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в мешкозашивочную машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр, либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Мешкозашивочную машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте мешкозашивочную машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настройку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины.
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе.

- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на мешкозашивочной машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

- Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии кнопки включения машина может прийти в действие, что может привести к травме

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем, как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	GK35-2C
Напряжение, частота	220 В, 50 Гц
Макс скорость	1900 об/мин
Длина стежка	6,5-11 мм
Производительность	240-500 мешков/час
Тип иглы	UO x 1975 UY 9848 GS, CANU:52:70NF1 №250
Тип нити	Синтетическая
Тип смазки	Полуавтоматическая
Вес	27 кг

Назначение и область применения: Высокоскоростная мешкозашивочная машина двухниточного цепного стежка для зашивания края всех типов мешков из бумаги, ткани, джута и пластика. Оснащена системой обрезки нити механического типа.

7. СМАЗКА И РАБОТА МАШИНЫ

Машина серии типа GK35 должна чиститься, смазываться дважды в день, перед включением утром и в полдень в обозначенные точки смазки как показано на диаграмме (рис. 1). Капельная маслёнка должна быть заполнена и отрегулирована так, чтобы использовалось от 2 до 3 капель масла в минуту. Маслёнка должна быть пополнена, когда 2/3 масла использовано.

Для смазки мы рекомендуем использовать масло И-20 (веретёнка). Перед тем как запустить машину в первый раз, направлятель игольницы и маслёнка, которые прилагаются к машине, должны быть на месте. Маслёнка должна быть отрегулирована. Все точки смазки, указанные на (рис. 1) должны быть смазаны.

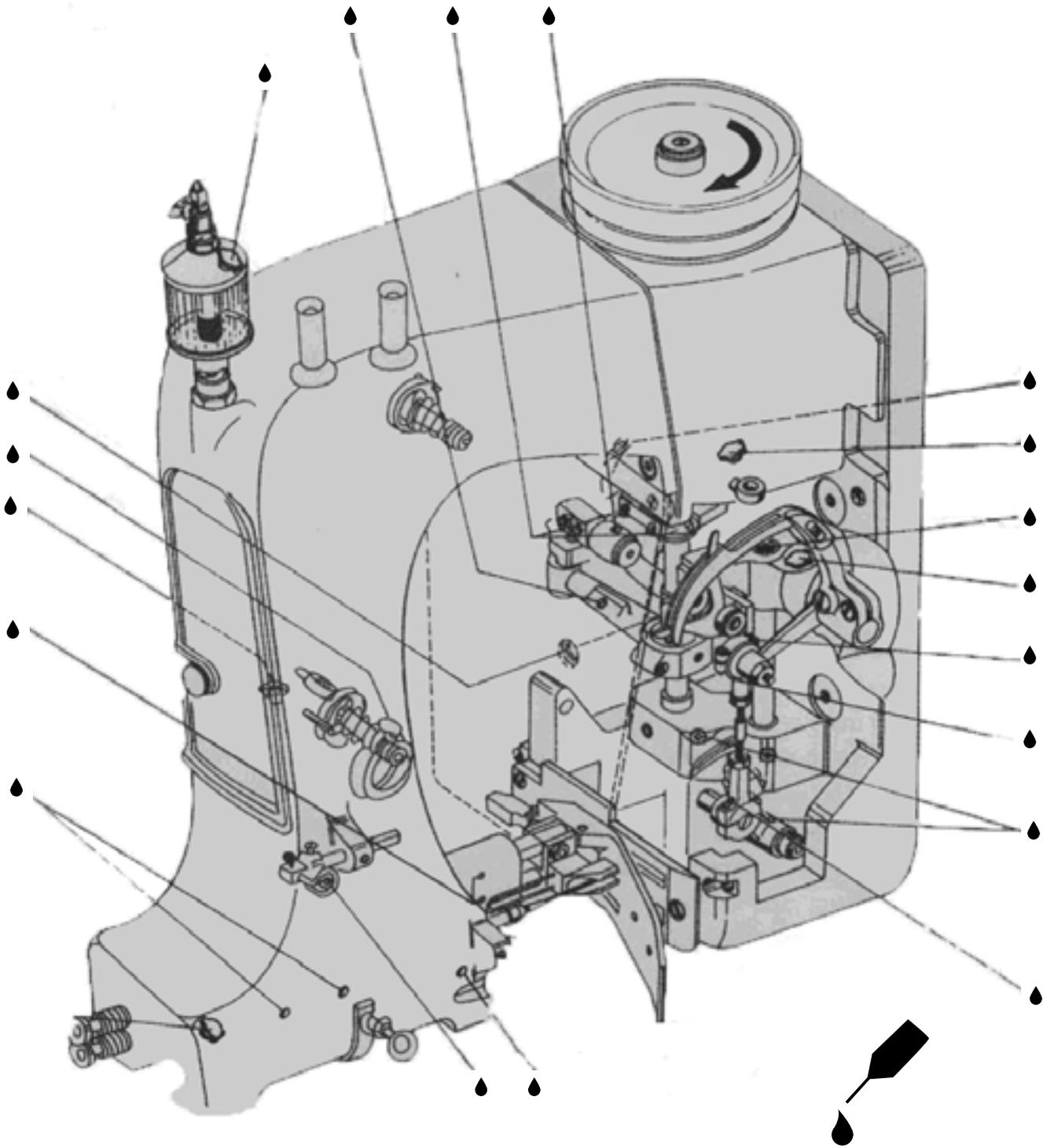
Для регулировки наполните маслёнку наполовину маслом и вытяните немного дозирующую иглу, а потом верните обратно, до тех пор, пока не будет подаваться приблизительно 2 капли масла в мин. Это можно проверить по боковому стеклу. Закрепите дозирующую иглу при помощи крепёжной гайки. Наполните маслёнку. Произведите смазку новой машины после 10 мин работы!

Когда машина не работает, подача масла может быть остановлена при помощи наклона рычага на масленке.

Важно! Подача масла должна быть возобновлена перед началом работы машины.

Смазочная диаграмма

1



Каждая игла имеет свой тип и размер. Под типом иглы подразумевается тип хвостовика, конец иглы, длина, канавка иглы, остриё и другие детали. Размер, указанный на хвостовике иглы, определяет диаметр лезвия, измеряемый в сотых долях миллиметра в соотношении к тысячам долям дюйма, середину между хвостовиком и игольным ушком.

Вместе, тип и размер иглы составляют одно целое, что отображается маркировкой на каждой упаковке с иглами.

Стандартная игла для машин в данной инструкции – 9848G250/100.

Для зашивки мешков, сделанных из полипропилена, рекомендуется использовать иглу типа 9856T с тефлоновым покрытием.

Ниже приведено описание и доступные размеры.

Тип иглы	Описание и размер
9848G	Круглый хвостовик, квадратный конец, двойной желобок, крапчатая, хромированная. Размер: <ul style="list-style-type: none"> • 150/060 • 170/067 • 200/080 • 250/100 • 300/120 • 400/156
9856T	Круглый хвостовик, круглый конец, двойной желобок, крапчатая, тефлоновое покрытие. Размер: <ul style="list-style-type: none"> • 200/080 • 250/100

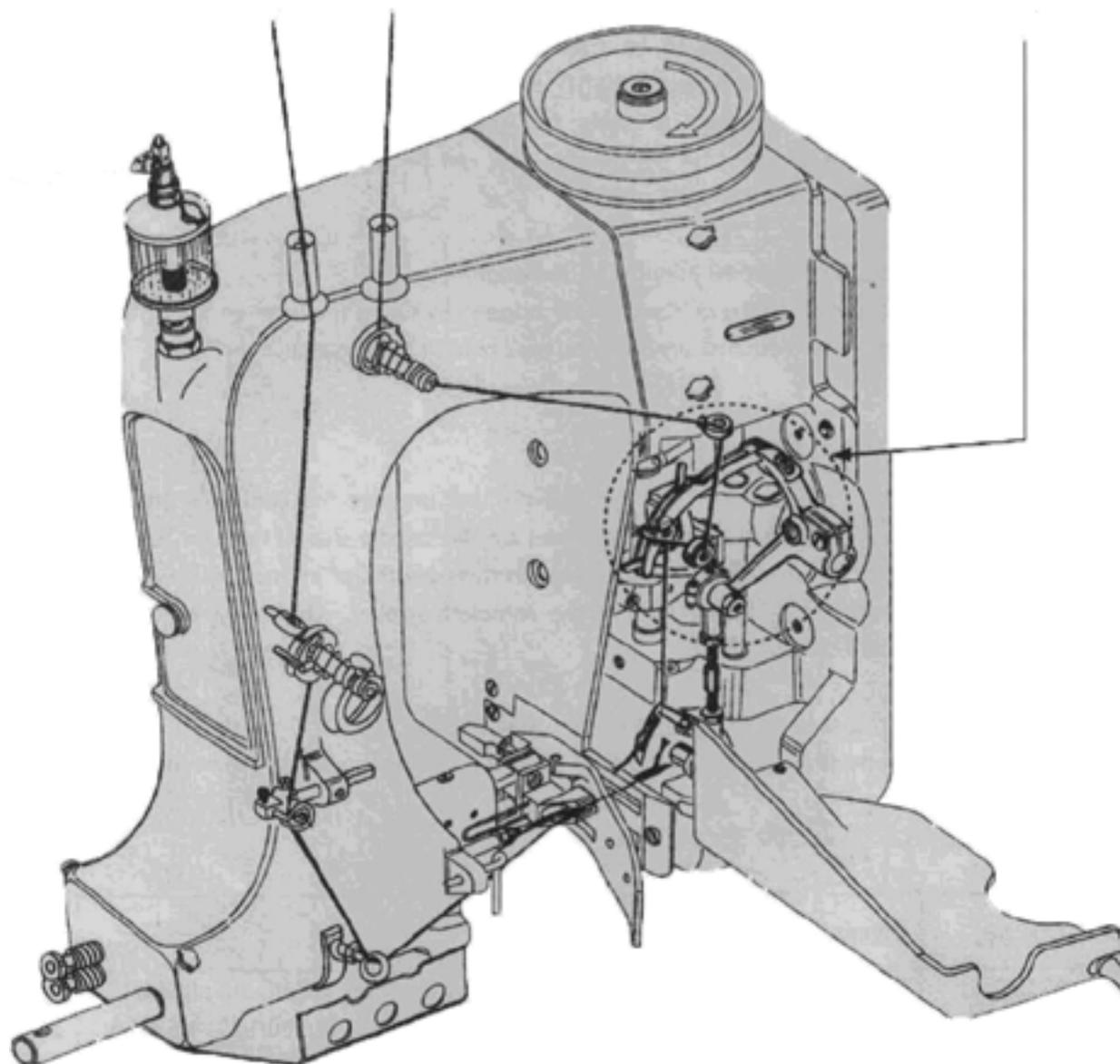
Выбор правильного размера иглы зависит от размера использованной нити. Нить должна проходить свободно через игольное ушко, чтобы воспроизводить хороший стежок. Для точного заказа иглы, пустая упаковка, экземпляр иглы или же номер размера и типа должны быть отправлены.

8. ШИТЬЁ (РИС.2)

Швейная машина показана на рис. 2.

При заправке петлителя нитью, убедитесь, что нить проходит через переднее ушко, нить нужно подхватить и протянуть через заднее ушко перед заправкой петлителя.

2

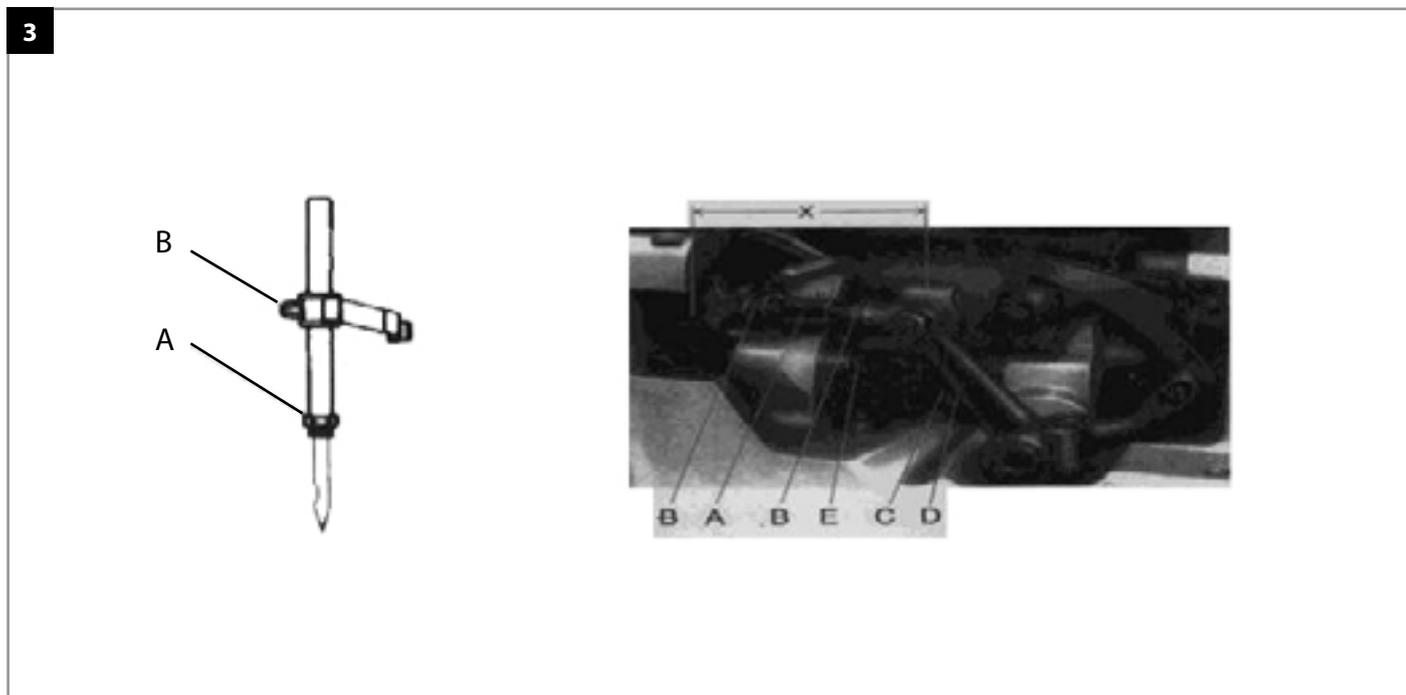


9. РЕГУЛИРОВКА

Примечание: В инструкции показано направление или позиция, такая как правая, левая, передняя, задняя сторона машины, показаны родные для механизмов машины позиции с передней её части, когда машина установлена на стол, маховым колесом с правой стороны и игольницей в вертикальной позиции.

10. УСТАНОВКА ИГЛЫ (РИС.3)

Перед регулировкой машины, вставьте новую иглу с хвостовиком вплотную в игольницу. Длинный желоб иглы должен смотреть вперёд (прямо на оператора). Затяните зажимную гайку А (рис.3). Используйте одинарный рожковый ключ 8х10 прилегающий к машине.



11. УСТАНОВКА ПЕТЛИТЕЛЯ (РИС.4)

Уберите прижимную лапку, игольную пластину и зубчатую рейку, а также предохранитель иглы для свободного доступа к машине. Открутите винт (G, рис.5) в подающем механизме (F) и сдвиньте предохранитель иглы подающего механизма (E) назад для избегания его контакта с иглой (B).

Установите шатун петлителя (A, рис.4) так, чтобы расстояние между центральными линиями двух шарнирных соединений было 69.8 мм (2 ¾"). Для регулировки отвинтите две гайки (B) и поверните шатун (A) вперёд или назад для достижения обозначенного расстояния, затяните гайки (B).

Примечание: Левая гайка отвечает за левостороннюю нить.

Установите петлитель (A, рис.5) так, чтобы расстояние от центра иглы (B) к петлителю (A) равнялось 8 мм (5/16"), когда петлитель находится в самой верхней правой позиции.

Для регулировки открутите винты (C) на приводном рычаге петлителя (D), отрегулируйте так, чтобы достичь необходимого результата, затяните гайки (C), убеждаясь, что все движущиеся концы свободны от качающегося вала приводного рычага петлителя.

Проверьте расстояние, оно должно быть приблизительно 1 мм (.040") между кончиком петлителя и торцевой крышкой, когда петлитель находится в самой левой позиции.

Если петлитель бьется об торцевую крышку, перепроверьте расстояние между центральными линиями шаровых соединений и петлителем и отрегулируйте так, как описано выше.

Покрутите маховое колесо в рабочем направлении так, чтобы петлитель (A рис.5) передвинулся справа налево. Конец петлителя должен проходить как можно ближе к задней стороне иглы неконтактируя с ним, с зазором от 0.08 до 0.13 мм. Для регулировки открутите винты (D рис.4) в вилке эксцентрика петлителя (C) и поверните качающийся вал петлителя (E) на шатуне петлителя вперёд или назад для регулировки. Закрутите винт (D).

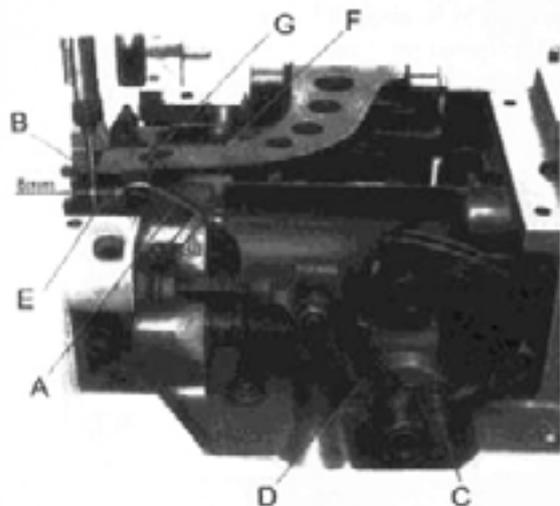


Fig. 5

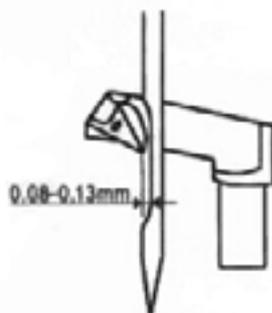


Fig. 6



Fig. 7

12. УСТАНОВКА ВЫСОТЫ ИГОЛЬНИЦЫ

Уберите лицевую крышку на станине машины и игольную пластину. Поверните маховое колесо в рабочем положении до тех пор, пока конец петлителя, движущийся влево, не будет достигать расстояния от 1 до 1.5 мм (.040" до .060") в лево от иглы. Нижняя вершина петлителя и верхний край игольного ушка должны совпадать. Если необходима регулировка, то открутите зажимной винт (B, рис.3) на соединителе игольницы и передвиньте игольницу вверх или вниз по надобности. Закрепите винт (B) и поставьте крышку обратно.

13. УСТАНОВКА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ

В своей верхней позиции, зубчатая рейка (A, рис.8) должна быть установлена так, чтобы задние зубчики максимально возвышались через поверхность игольной пластины. Для регулировки, уберите зубчатую рейку и отрегулируйте поддерживающий винт (B) на вершине подающего механизма на необходимую высоту. Поставьте обратно зубчатую рейку и предохранитель иглы. Для зашивки тонкого материала, такого как текстиль или полипропилен, зубчики должны возвышаться на 1.8 мм над поверхностью игольной пластины (D), для толстого материала, зубчики должны возвышаться на 2.2 мм над поверхностью игольной пластины.

После раскрутки винтов (D, рис.9) на задней части шатуна подающего механизма (C), подающий механизм с зубчатой рейкой могут быть передвинуты в сторону для установки зубчатой рейки в проёмы игольной пластины. Закрутите винты (D).

14. ИЗМЕНЕНИЕ ДЛИНЫ СТЕЖКА (РИС.5)

На машине типа GK35-2C штифт (A, рис.9) для изменения длины стежка доступен снаружи. На машине типа GK35-6A, B и C корпус для резака ленты должен быть убран для изменения длины стежка.

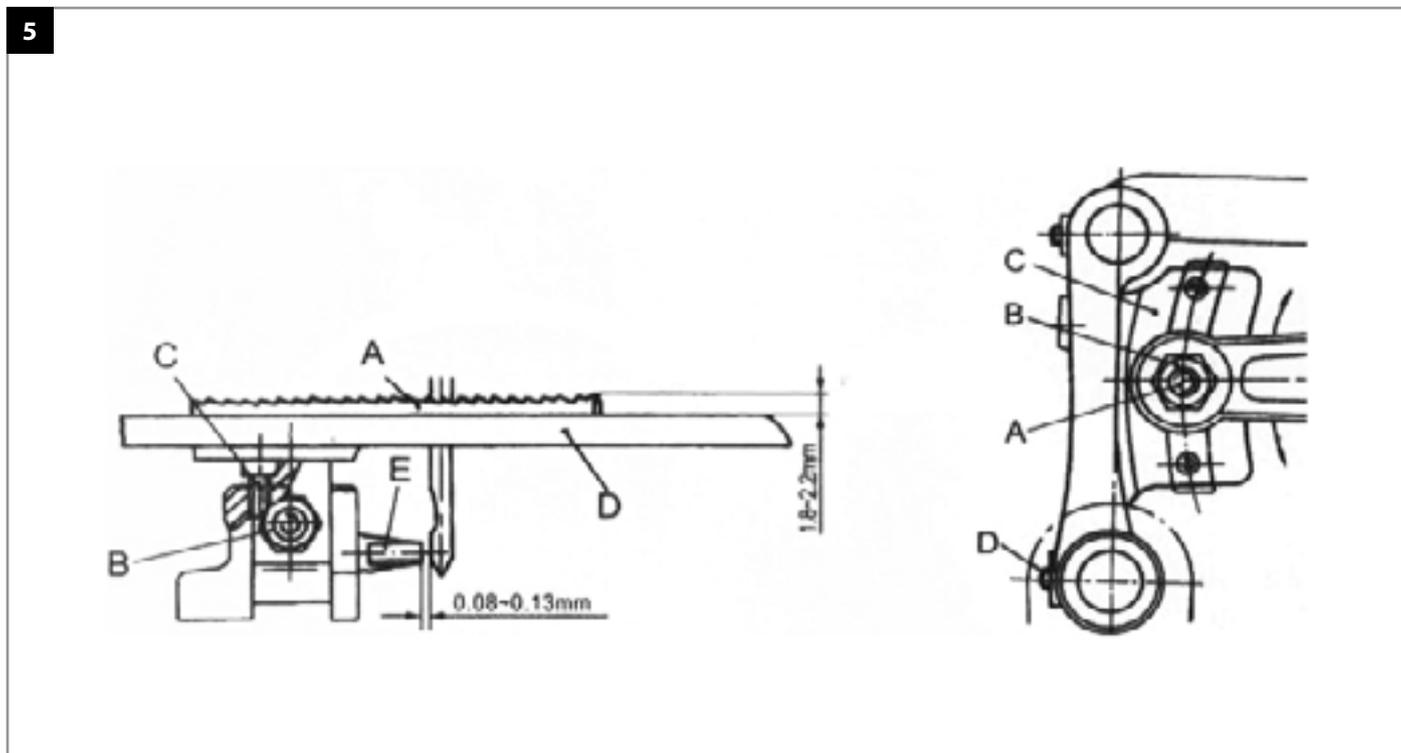
Длина стежка может быть отрегулирована при помощи поднятия или опускания штифта (A, рис.9), который расположен на шатуне подающего механизма. Опускание штифта (A) увеличит длину стежка.

После раскрутки гайки (B), штифт (A) может быть передвинут.

После того, как была достигнута необходимая длина стежка, закрутите гайку (B).

Поставьте обратно крышку для ножа машины типа GK35-6A. B и C.

Примечание: Любое изменение длины стежка влечёт за собой изменения в установке предохранителя иглы.



15. УСТАНОВКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ИГЛЫ

Предохранитель иглы (E, рис.8) должен быть установлен так, чтобы он касался иглы в его самой высокой точке движения, не меняя его траектории. Зазор от 0,08 до 0,13 мм между иглой и предохранителем иглы.

Покрутите маховое колесо до тех пор, пока предохранитель не будет напротив иглы. Открутите винт (G, рис.5) в подающем механизме (F) и установите соответствующе предохранитель иглы (E). Закрутите винт (G).

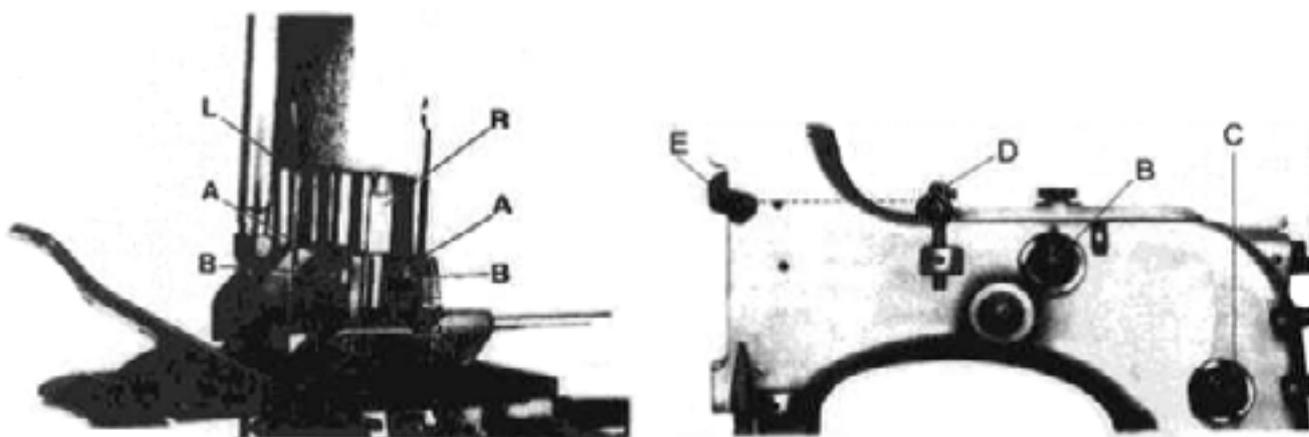
16. УСТАНОВКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС.6)

Уберите иглу и покрутите маховое колесо до тех пор, пока зубчатая рейка не станет ниже игольной пластины. Опустите рычаг прижимной лапки и вставьте прижимную лапку в два механизма пресса (L и R, рис.10). Правый механизм пресса (R) должен только взаимодействовать со своим стержнем в канавке хвостовика прижимной лапки.

Открутите две контргайки (A, рис.10) и выровняйте двумя установочными винтами (B), паз игольницы в прижимной лапке с пазом игольницы в игольной пластине. Закрепите установку при помощи двух контргаек (A).

Примечание: два установочных винта (A) должны только взаимодействовать со стержнем правого механизма пресса (R), но не должны быть сжаты. Теперь закрутите два установочных винта с левой стороны хвостовика прижимной лапки на левом механизме пресса. Вставьте иглу.

6

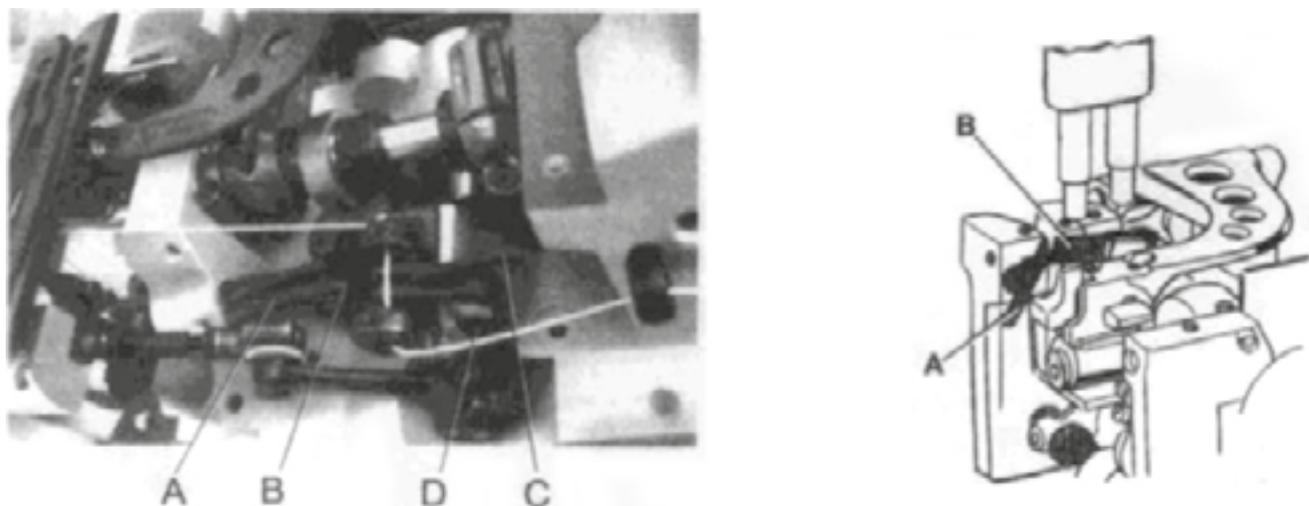


Опускание колец (А, рис.11) увеличивает давление, поднятие колец уменьшает давление.

17. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ (РИС.13)

Натяжение (В, рис.12) нити иглы должно быть существенно сильнее, чтобы был не распускаемый стежок. Натяжение (С) нити в петлителе должно быть достаточным для нормальной работы. Снижение натяжения увеличивает стежок, увеличение натяжения, уменьшает стежок.

7



18. МЕХАНИЗМ ПЕТЛИТЕЛЯ

Высота нити петлителя (А, рис.12) установлена так, что крюк (С) захватывает нить с петлителя (В).

Петляние нитки.

Высота петляемой нитки (А, рис.12) устанавливается так, что основной крючок (С) принуждает петляемую нитку пройти через угол (В) петляемости и в тоже время установить иглу на самом низком уровне или установить на уровне 1 мм. ниже зазора.

Если изобразить петлю в машине, поверните маховик в рабочем положении и закрепите позицию иглодержателя в самом нижнем состоянии (С), в то время, когда он принуждает петлю выйти из угла (В). Для установки иглодержателя, поверните винт (D, рис.12). Если игла установлена в позиции в зазоре, то петляние (А) значительно увеличивается. А если иглодержатель установлен в позиции ниже 1 мм, то соответственно петляние уменьшается (А). Закрутите винт (D).

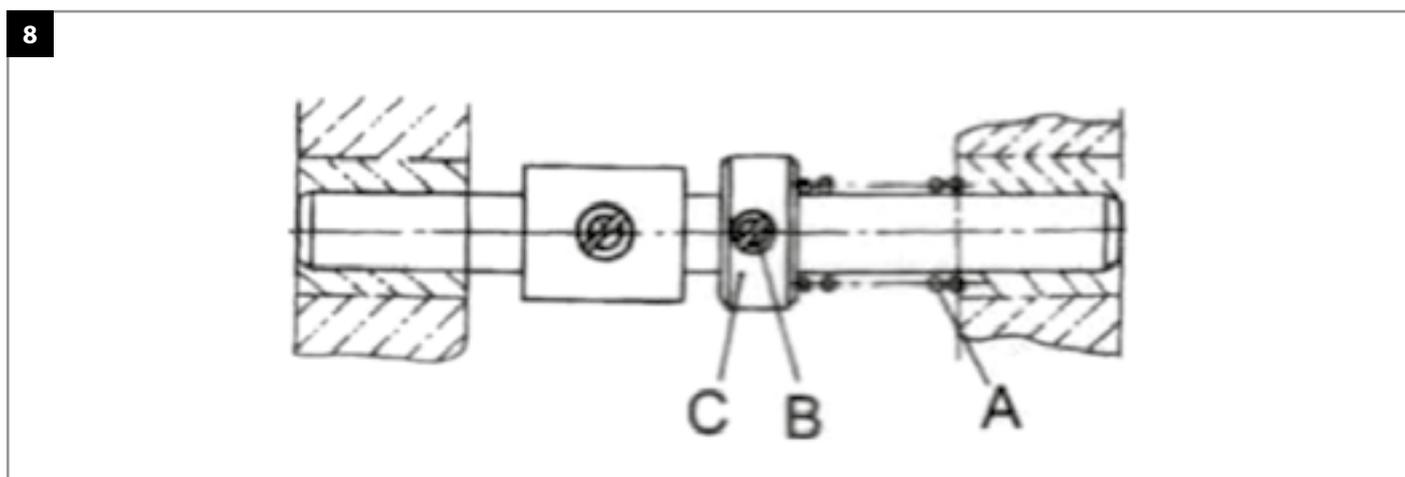
19. УСТАНОВКА НИТИ В ИГОЛЬНОЕ УШКО

Ушко иглы (D, рис.11) должно быть установлено так, чтобы нить проходила почти горизонтально, параллельно к покрытию машины, между ушком (D) на стержне игловодителя и ушком (D) на ручке машины, когда игла находится в своей самой верхней позиции. Закрутите ушко винтом (E).

20. УСТАНОВКА НОЖЕЙ НА МАШИНУ ТИПА GK35-2С И GK35-6А (РИС.8)

Установите стационарный нож (А, рис.13) так, чтобы его кончик был на одном уровне с держателем игольной пластины на литом корпусе. Затяните движущийся нож в подъемнике так, чтобы конец свободно двигался от 0.12" до .020" (от 0.3 до 0.5 мм) ниже нижней части игольной пластины, и его режущая вершина заходила за режущую вершину стационарного ножа на .040 (0.5 мм), когда он в готовой позиции.

Боковое давление стационарного и движущегося ножа активируется при помощи пружины (А, рис.14). Отвинчивание винта (В) в кольце (С) увеличивает или понижает давление. Закрутите винт (В).



Неисправность	Причина	Способ устранения
Обрыв нити	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поврежден петлитель 2. Слишком натянута нить 3. Слишком слабо натянута нить 4. Нить запуталась или застряла по пути на иглу 5. Неправильно шьёт, нить не между дисками натяжения 6. Неправильно вставлена игла 7. Погнутая или поврежденная игла 8. Двойное шитье 9. Снижение длины стежка из-за изношенности зубчиков зубчатой рейки 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените 2. Уменьшите 3. Увеличьте 4. Исправьте 5. Правильно шейте 6. Установите правильно 7. Замените 8. Поднимите вверх 9. Смените зубчатую рейку
Не делает стежок	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неправильное шитье 2. Слишком сильное натяжение нити в петлителе 3. Слишком слабое натяжение нити в игле 4. Контроль иглы слишком низкий 5. Не синхронизированы игла и петлитель 6. Слишком низкое давление прижимной лапки 7. Нить рвется об зубчики зубчатой рейки 8. Зубчатая рейка находится слишком высоко, обратный стежок 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Шейте правильно 2. Уменьшите 3. Увеличьте 4. Поднимите вверх 5. Отрегулируйте синхронизацию 6. Увеличьте 7. Отрегулируйте 8. Установите высоту зубчатой рейки
Пропуск стежков	<ol style="list-style-type: none"> 1. Не правильно установлена игла 2. Погнутая или поврежденная игла 3. Контроль иглы слишком низкий 4. Поврежден носик петлителя 5. Игла слишком высоко 6. Нить прилипает к игле из-за перегрева 7. Предохранитель иглы выталкивает иглу 8. Нить петлителя слишком слабо натянута 9. Игла и петлитель слишком расставлены 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Установите правильно 2. Смените 3. Поднимите вверх 4. Смените петлитель 5. Опустите иглу 6. Смочите игольную нить маслом 7. Отрегулируйте предохранитель иглы 8. Увеличьте натяжение нити в петлителе 9. Уменьшите расстояние иглы
Ломается игла или петлитель	<ol style="list-style-type: none"> 1. Погнутая игла 2. Носик петлителя бьет иглу 3. Предохранитель иглы выталкивает иглу или они сильно расставлены друг от друга 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Смените 2. Отрегулируйте синхронизацию между иглой и петлителем 3. Отрегулируйте предохранитель иглы

Неисправность	Причина	Способ устранения
Неравномерная длина стежка, изогнутый шов	<ol style="list-style-type: none"> 1. Недостаточное давление прижимной лапки 2. Повреждены зубчики зубчатой рейки 3. Погнутая игла 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Увеличьте 2. Смените зубчатую рейку 3. Смените
Нить впивается в крепленту	Слишком сильное натяжение нити в игле	Уменьшите
Загибается креплента	Зубчатая рейка, задняя часть выше	Отрегулируйте высоту

21. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие мешкозашивочной машины модели Aurora GK35-2C требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе мешкозашивочной машины модели Aurora GK35-2C, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **6 месяцев.**

22. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРОМЫШЛЕННАЯ МЕШКОЗАШИВОЧНАЯ МАШИНА AURORA GK35-2C соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	<p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»</p>
	<p>Продукция изготовлена в соответствии с Директивами</p> <p>2006/42/ЕС «Машины и механизмы»,</p> <p>2014/35/EU «Низковольтное оборудование»,</p> <p>2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:

ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д.23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru