



# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРЯМОСТРОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ  
ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ШАГАЮЩЕЙ ЛАПКОЙ  
**AURORA A-3500**



тех.  
поддержка



[aurora.ru](http://aurora.ru)

## **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

ПРЯМОСТРОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ШАГАЮЩЕЙ ЛАПКОЙ AURORA A-3500.

Благодарим вас за покупку швейной машины бренда Aurora.

### **ВНИМАНИЕ**

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепритягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

## Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
3. ШИТЬЕ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ.....	6
7. УСТАНОВКА МАШИННОЙ ГОЛОВКИ.....	7
8. УСТАНОВКА КОЛЕННОГО ПОДЪЁМНИКА (РЫЧАГА ПОДЪЁМА ЛАПКИ).....	7
9. СМАЗКА.....	8
10. КОНТРОЛЬ СМАЗКИ.....	9
11. РЕГУЛИРОВКА СМАЗКИ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ЧЕЛНОКА.....	9
12. РЕГУЛИРОВКА СМАЗКИ ВЕРХНЕГО ВАЛА .....	10
13. РЕГУЛИРОВКА МАСЛЯНОГО НАСОСА.....	10
14. ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ЧИСТКА.....	11
15. УСТАНОВКА КРЫШКИ РЕМНЯ.....	12
16. УСТАНОВКА ИГЛЫ.....	13
17. РЕГУЛИРОВАНИЕ ИГЛОВОДИТЕЛЯ.....	13
18. РЕГУЛИРОВАНИЕ СИНХРОНИЗАЦИИ ИГЛЫ И ЧЕЛНОКА.....	13
19. РЕГУЛИРОВАНИЕ СМАЗЫВАНИЕ ПРУЖИНЫ НИТЕПРИТЯГИВАТЕЛЯ.....	14
20. РЕГУЛИРОВАНИЕ СМАЗЫВАНИЯ ЧЕЛНОКА.....	14
21. НАМОТКА И РЕГУЛИРОВАНИЕ НИЖНЕЙ НИТИ.....	16
22. ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ (ИГОЛЬНОЙ) НИТИ.....	17
23. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ВЕРХНЕЙ (ИГОЛЬНОЙ) НИТИ.....	18
24. КАК ПРОДЕТЬ И ВЫНУТЬ НИЖНЮЮ НИТЬ И РЕГУЛИРОВАНИЕ НАТЯЖЕНИЯ.....	18
25. БАЛАНС НАТЯЖЕНИЯ НИТЕЙ.....	19
26. РЕГУЛИРОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	19
27. РЕГУЛИРОВАНИЕ ДЛИНЫ СТЕЖКА.....	20
28. РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЫСОТЫ И НАКЛОНА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ.....	20
29. РЕГУЛИРОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ ВЕРХНЕГО ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ.....	21
30. РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЕЛИЧИНЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	23
31. РЕГУЛИРОВАНИЕ КУЛАЧКА МЕХАНИЗМА ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ.....	23
32. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ПРЯМОГО И ОБРАТНОГО СТЕЖКА.....	24
33. РУЧНОЙ ПОДЪЁМ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	25
34. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	26
35. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	26

# 1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

## Указания по безопасности

### ВНИМАНИЕ

Не допускайте попадания горючих веществ в машину. Это может привести к воспламенению, электротравме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora, либо к квалифицированным механикам.

### Требования к условиям эксплуатации

1. Машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать  $\pm 10\%$  номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от  $+5$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ . Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

## 2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настройку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины.
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе.

- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

### **3. ШИТЬЕ**

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

### **4. ОЧИСТКА**

- Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии кнопки включения машина может прийти в действие, что может привести к травме.

### **5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР**

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем, как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

## 6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

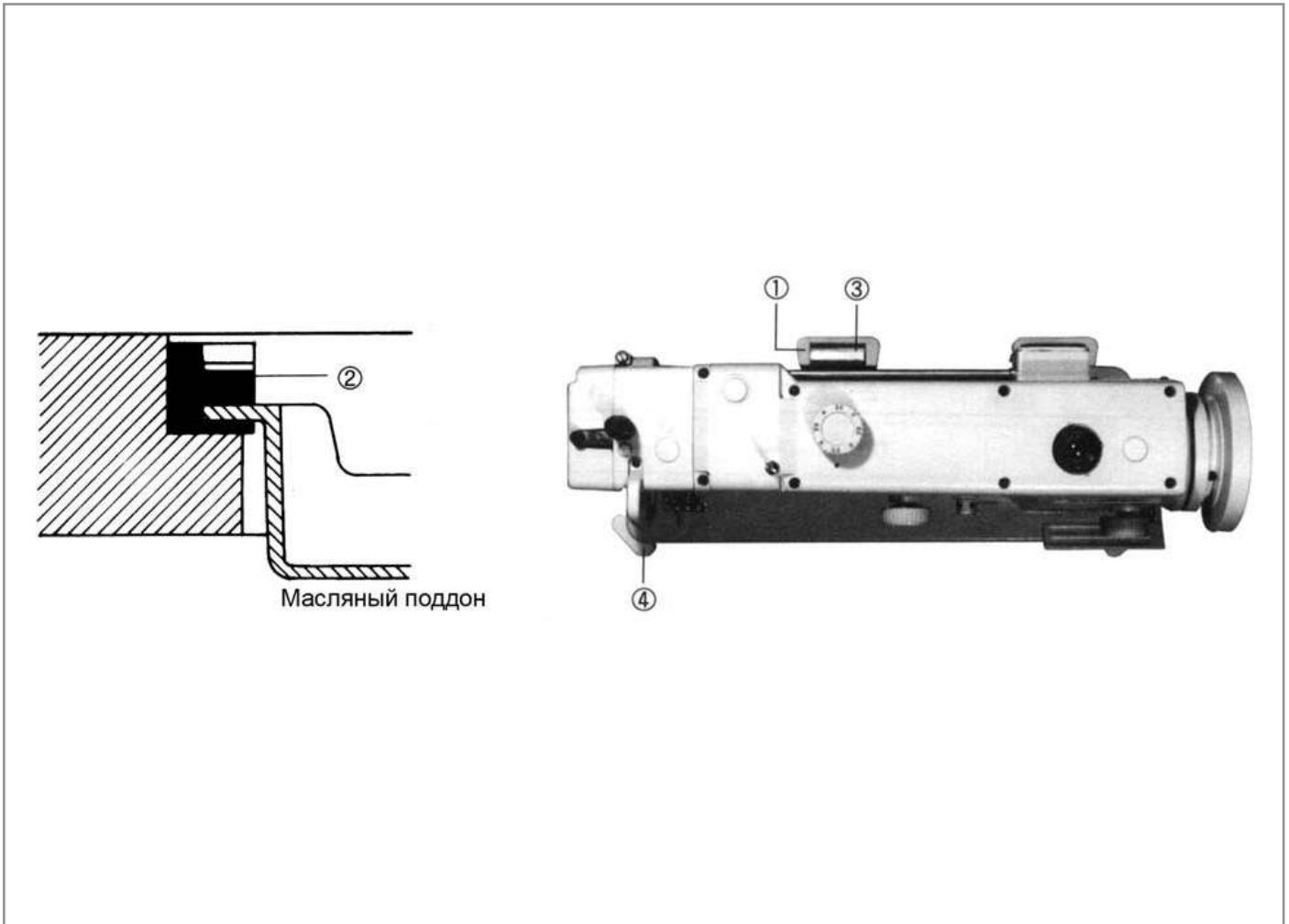
Наименование	A-3500
Длина стежка	9 мм
Макс толщина пакета	15 мм
Высота подъема лапки	7/16 мм
Ход игловодителя	38 мм
Область шитья	335x150 мм
Автоматическая смазка	+
Максимальная скорость шитья	2500 ст/мин
Увеличенный челнок	+
Система иглы	DPx17 №120-160

### Назначение и область применения:

Прямошвейная швейная машина с двойным продвижением, увеличенным челноком и удлиненной платформой. Машина предназначена для шитья изделий из тяжелых материалов (тентов, чехлов, сумок, дубленок и т. д.).

## 7. УСТАНОВКА МАШИННОЙ ГОЛОВКИ

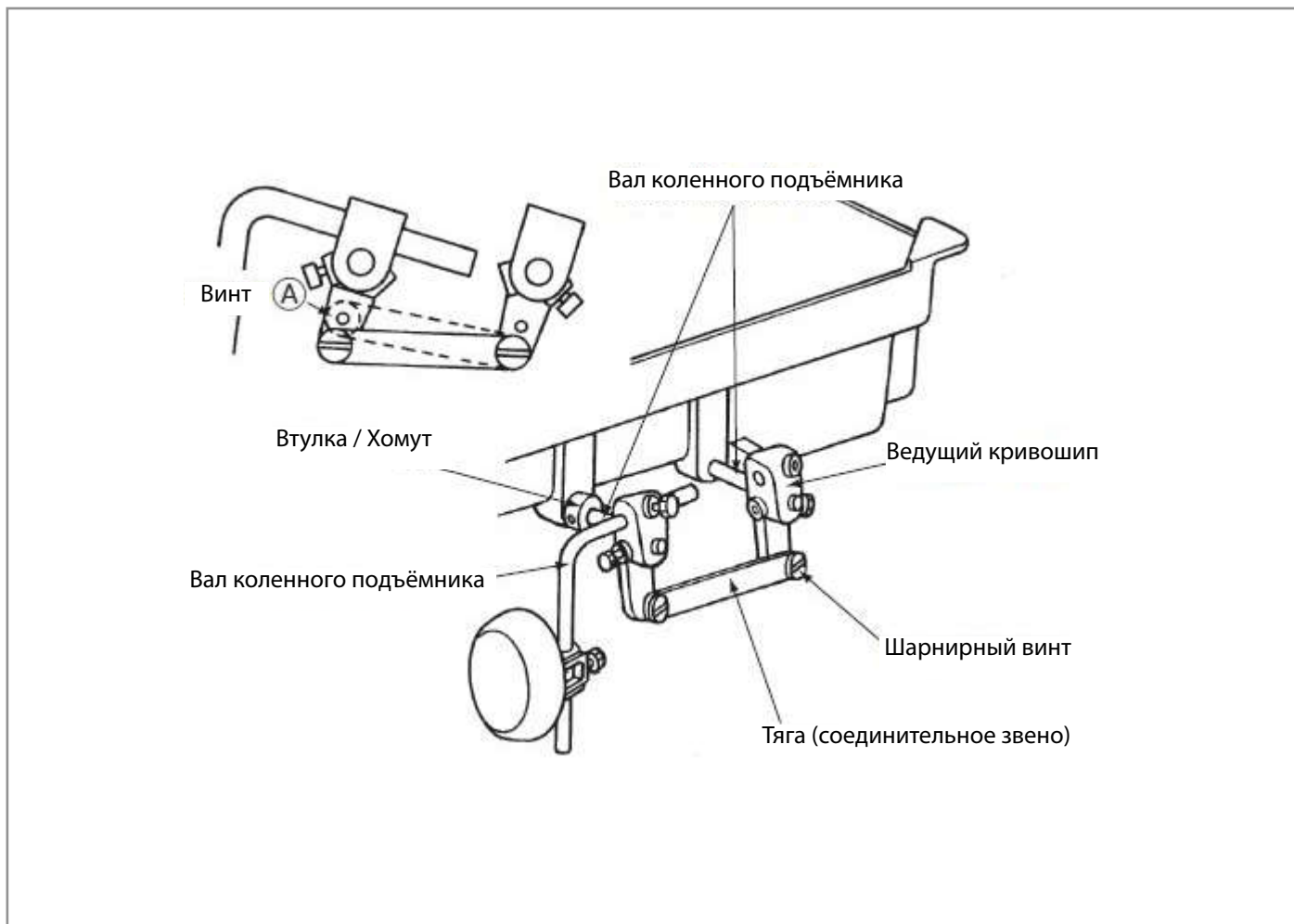
Вставьте шарнирную прокладку (1) в отверстие стола машины. После того, как масляный поддон вставлен в середину головки опорной резиновой прокладки (B) (2), как показано на рисунке ниже, прикрепите его к столу. После установки шарнира (3) в отверстии стола, вставьте прокладку шарнира (1), и установите швейную машину на резиновую прокладку в углу стола (A) (4) и (B) (2).



## 8. УСТАНОВКА КОЛЕННОГО ПОДЪЁМНИКА (РЫЧАГА ПОДЪЁМА ЛАПКИ)

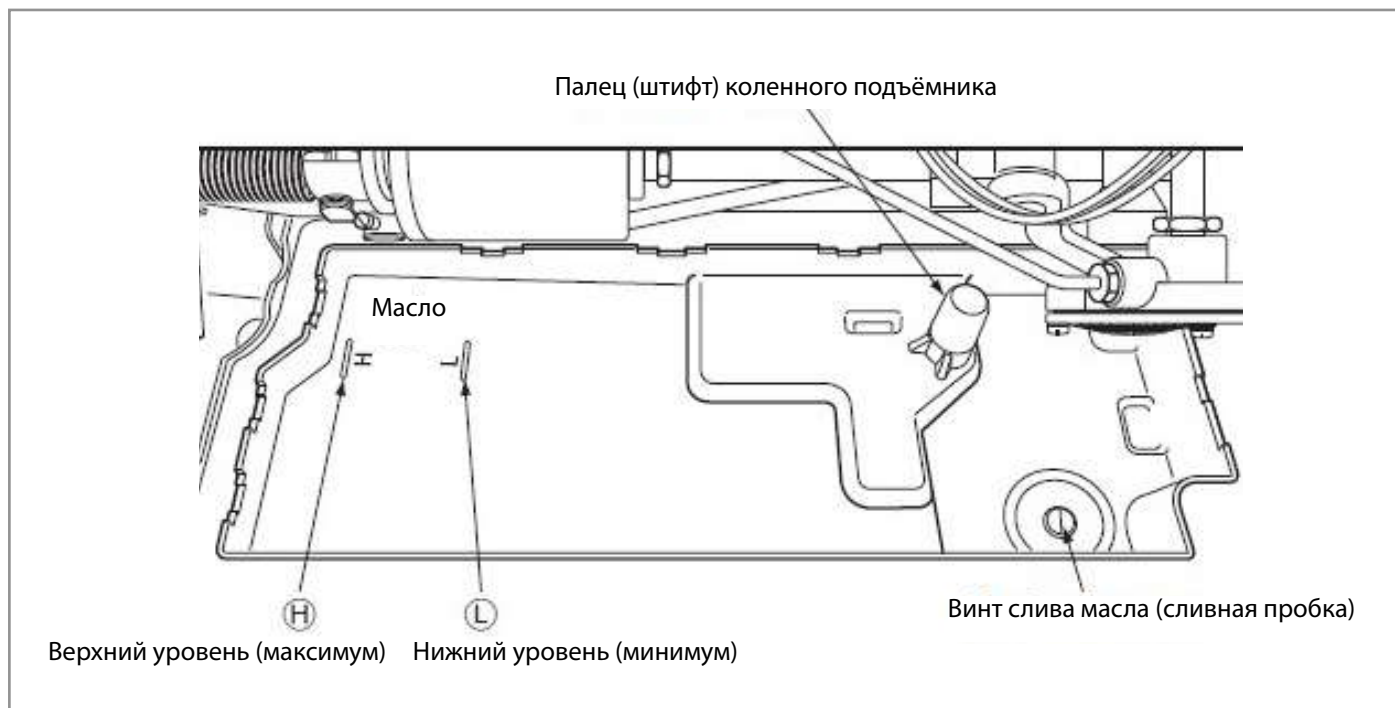
1. Выдвиньте валы коленного подъёмника (правый и левый) до упора и установите их.
2. Установите ведущий кривошип на каждый вал.
3. Установите тягу между правым и левым ведущими кривошипами для их соединения.
4. Установите рычаг коленного подъёмника на левый ведущий кривошип.

5. Усилие срабатывания можно облегчить, соединив тягу с внутренней резьбой (A) на левом ведущем кривошипе, как показано пунктирной линией на рисунке. Однако в этом случае увеличивается ход рычага коленного подъёмника.



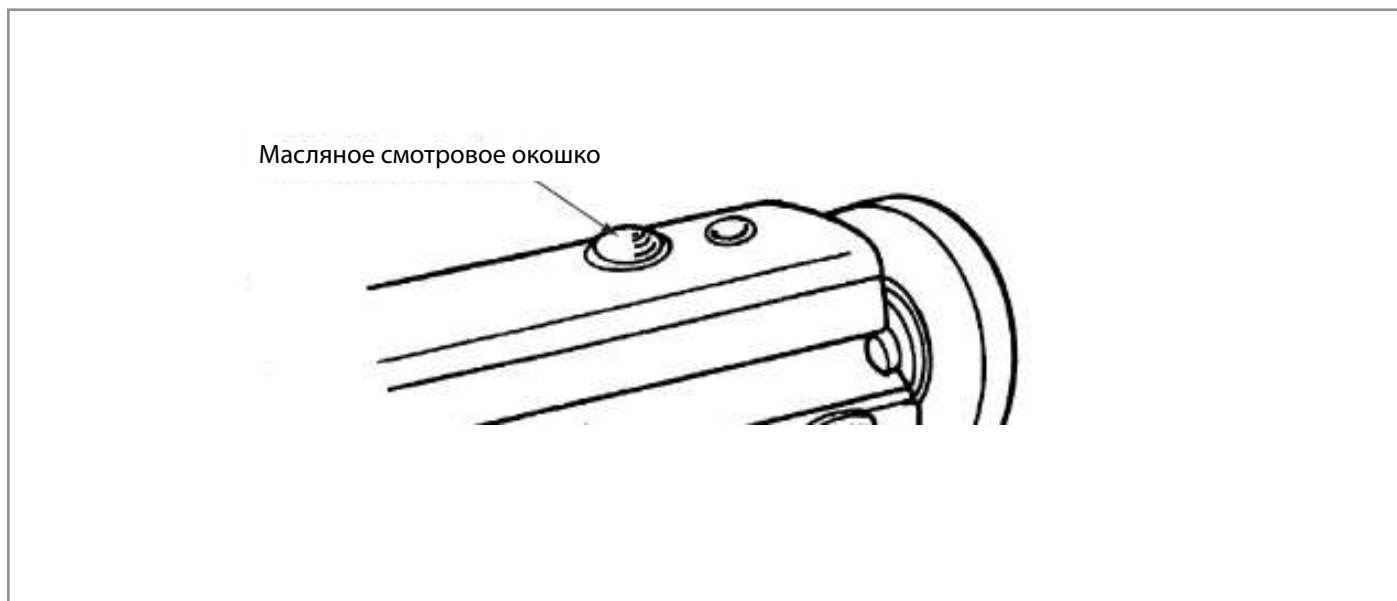
## 9. СМАЗКА

Залейте масло в масляный резервуар до линии (Н). Уровень масла следует периодически проверять. Если уровень масла окажется ниже линии (L), долейте масло до линии (Н).



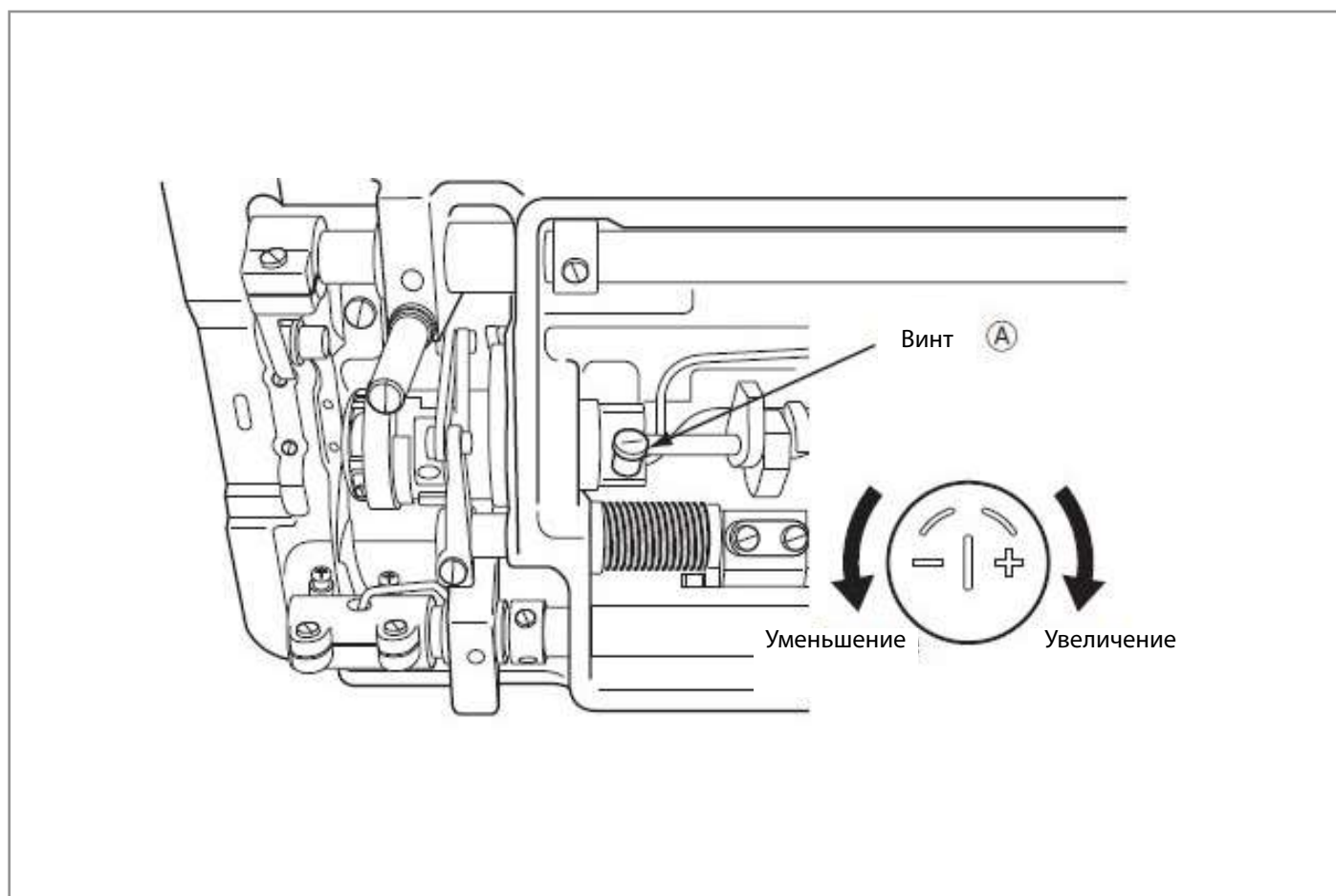
## 10. КОНТРОЛЬ СМАЗКИ

Проверьте, что масло разбрызгивается и видно в масляное смотровое окошко.



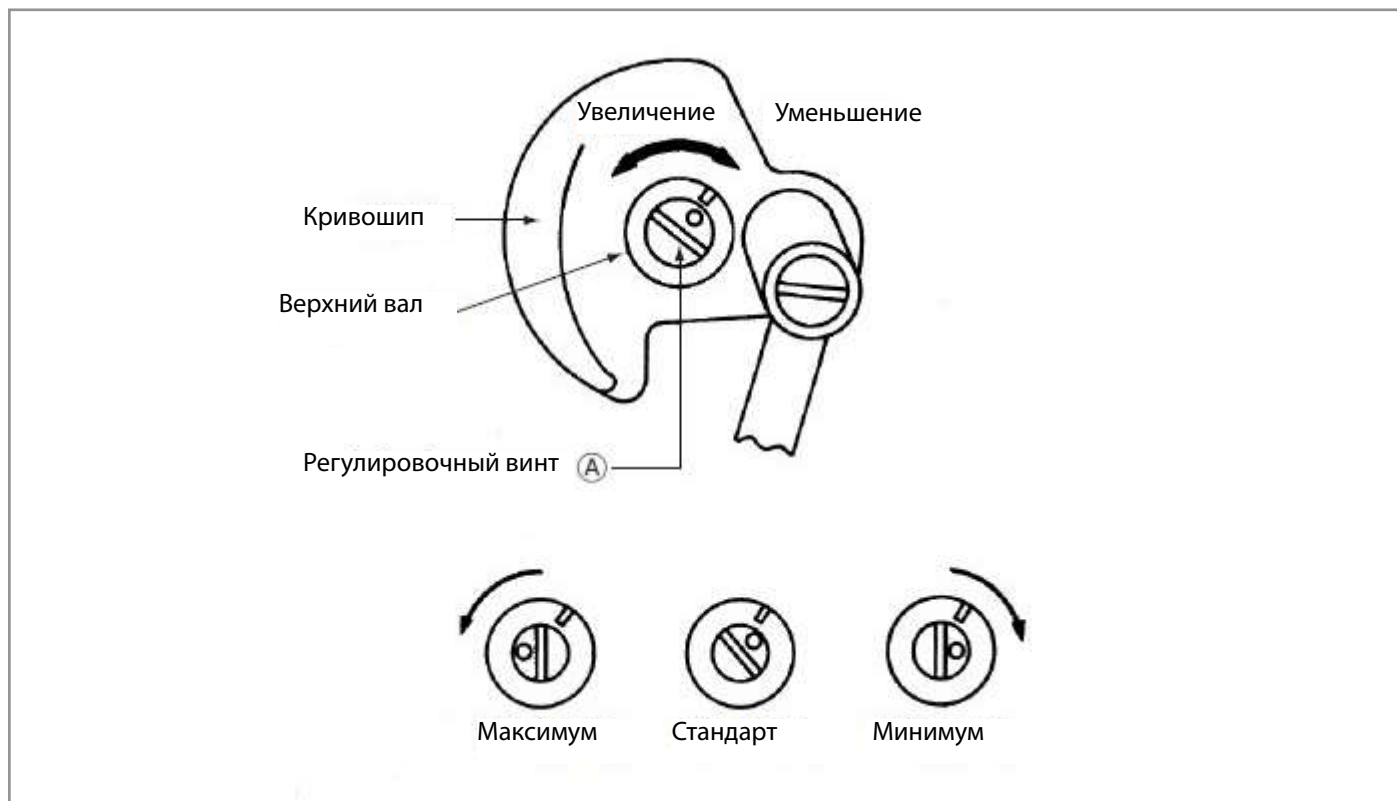
## 11. РЕГУЛИРОВКА СМАЗКИ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ЧЕЛНОКА

Отрегулируйте количество смазки вращающегося челнока, поворачивая винт.



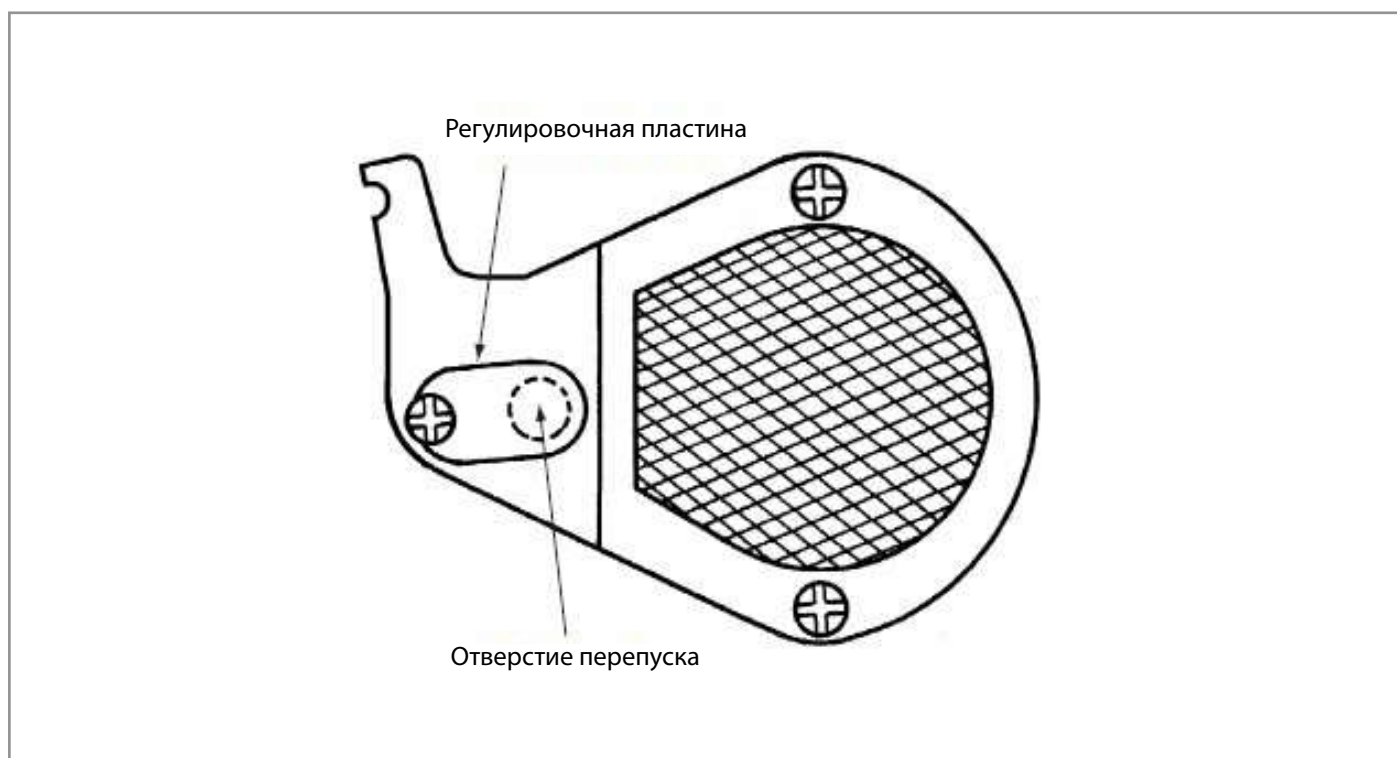
## 12. РЕГУЛИРОВКА СМАЗКИ ВЕРХНЕГО ВАЛА

Снимите лицевую панель и отрегулируйте количество смазки, поворачивая регулировочный винт смазки верхнего вала.



## 13. РЕГУЛИРОВКА МАСЛЯНОГО НАСОСА

Стандартная регулировка следующая: регулировочная пластина полностью перекрывает байпасное отверстие. Чтобы уменьшить разбрызгивание, откройте байпасное отверстие на соответствующую величину.



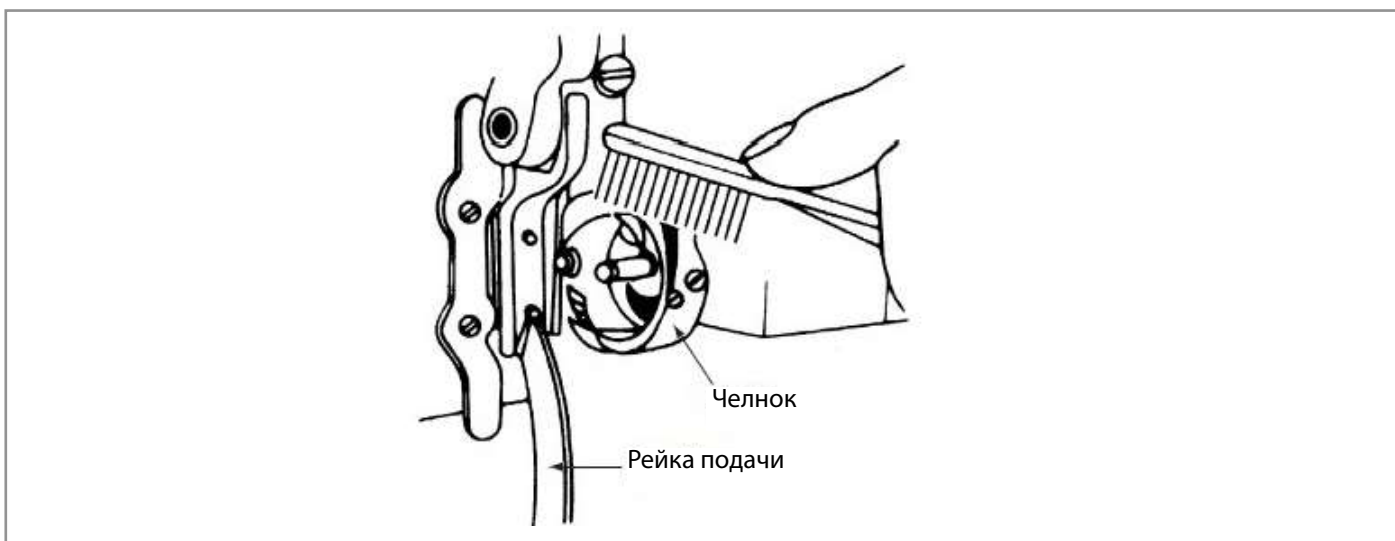
## 14. ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ЧИСТКА

### 1. Машина

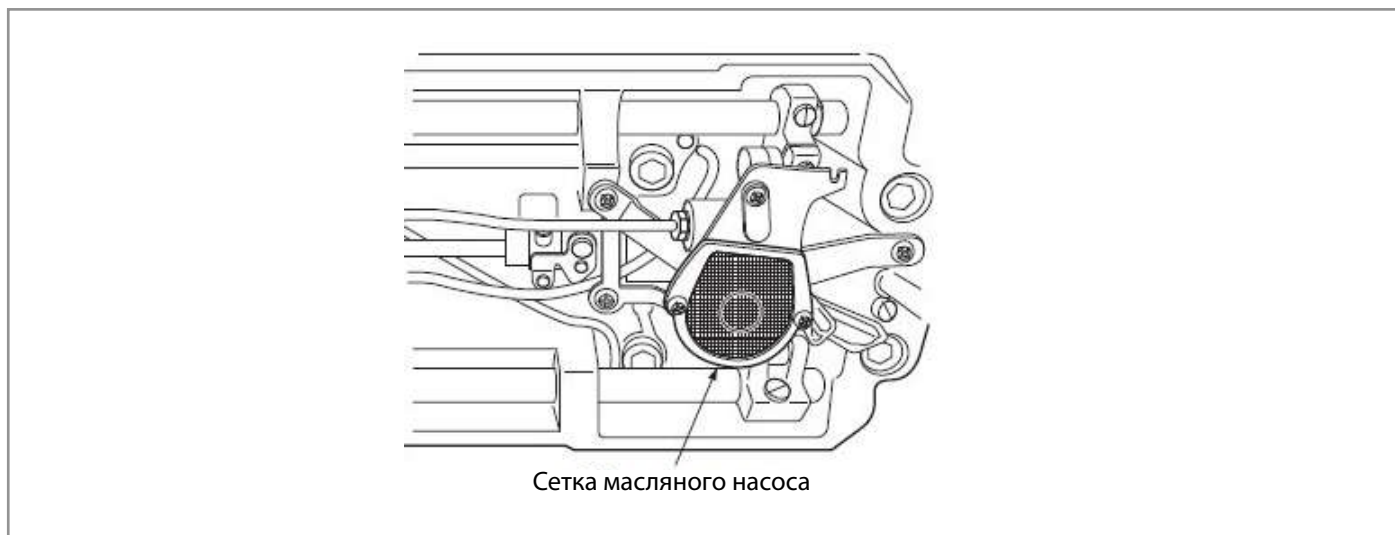
- Снимите игольную пластину и прочистите зубчатую рейку. При обратной сборке сначала вкрутите винты на 2–3 оборота вручную, затем равномерно затяните их с помощью длинной отвёртки.



- Наклоните головку машины и прочистите челнок, удалите пыль и ворс изнутри шпульного колпачка.



- Наклоните головку машины и удалите пыль и/или ворс с сетки масляного насоса.

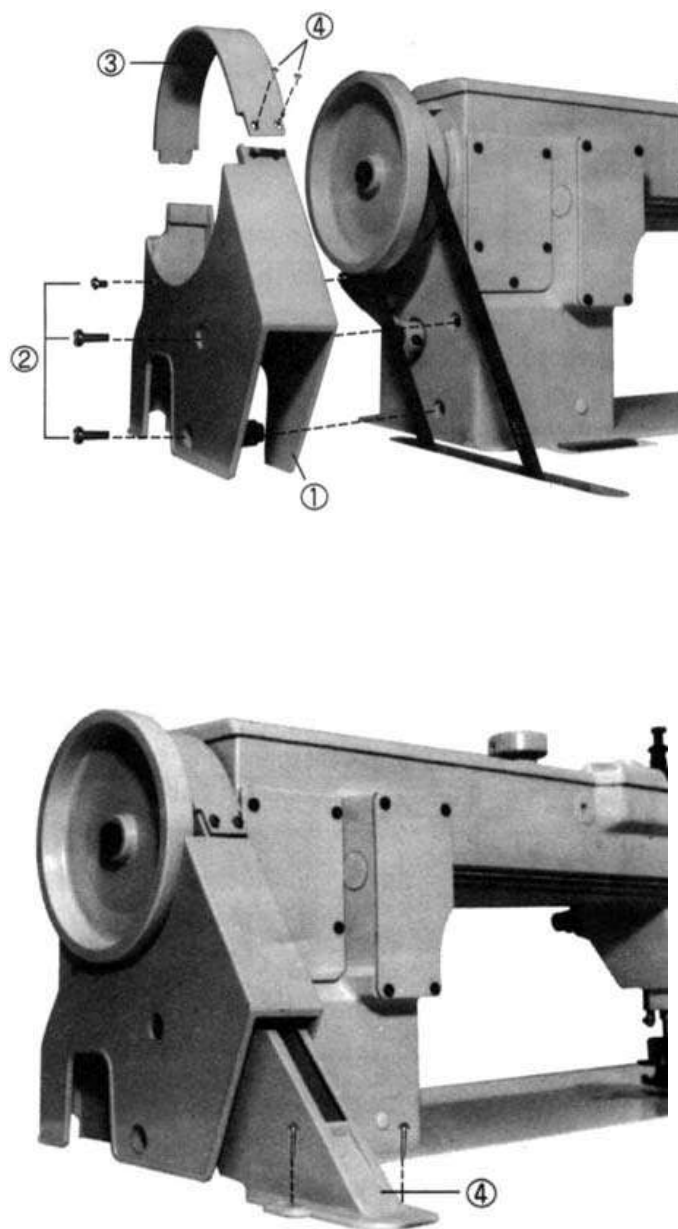


## 15. УСТАНОВКА КРЫШКИ РЕМНЯ

1. Прикрепите крышку ремня (А) (1) к корпусу машины, используя три крепежных винта (2).

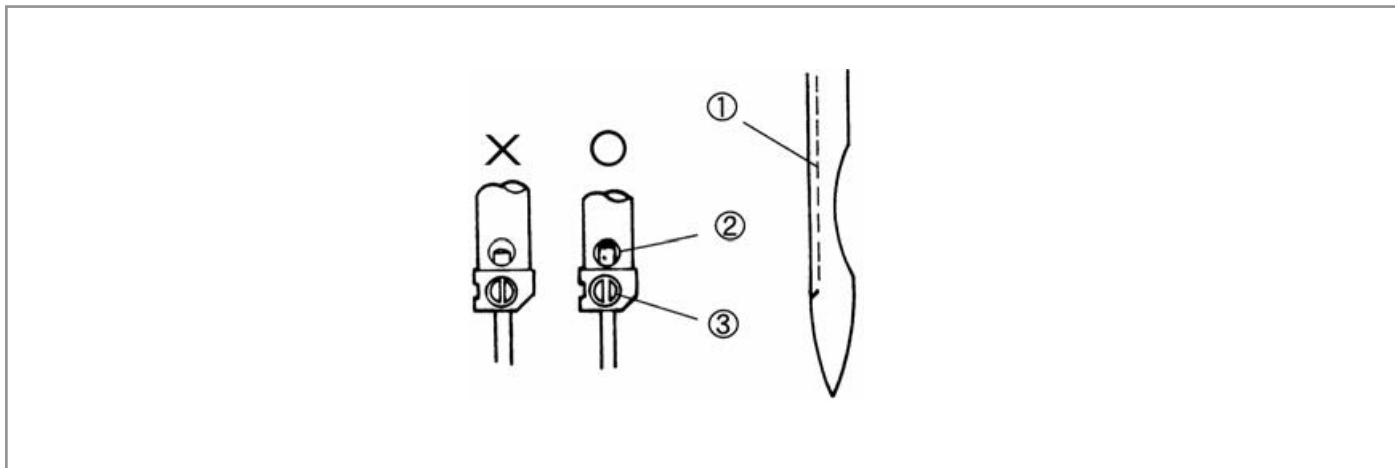
Данную операцию можно облегчить, если слегка наклонить машину. После этого вставьте крышку ремня (С) (3) передней стороной в паз крышки ремня (А) (1) и с помощью крепежного винта (4) закрепите заднюю сторону.

2. Прикрепите крышку ремня (В) (4) к столу. Убедитесь, что ремень не соприкасается с внутренней частью крышки ремня (В) (4).



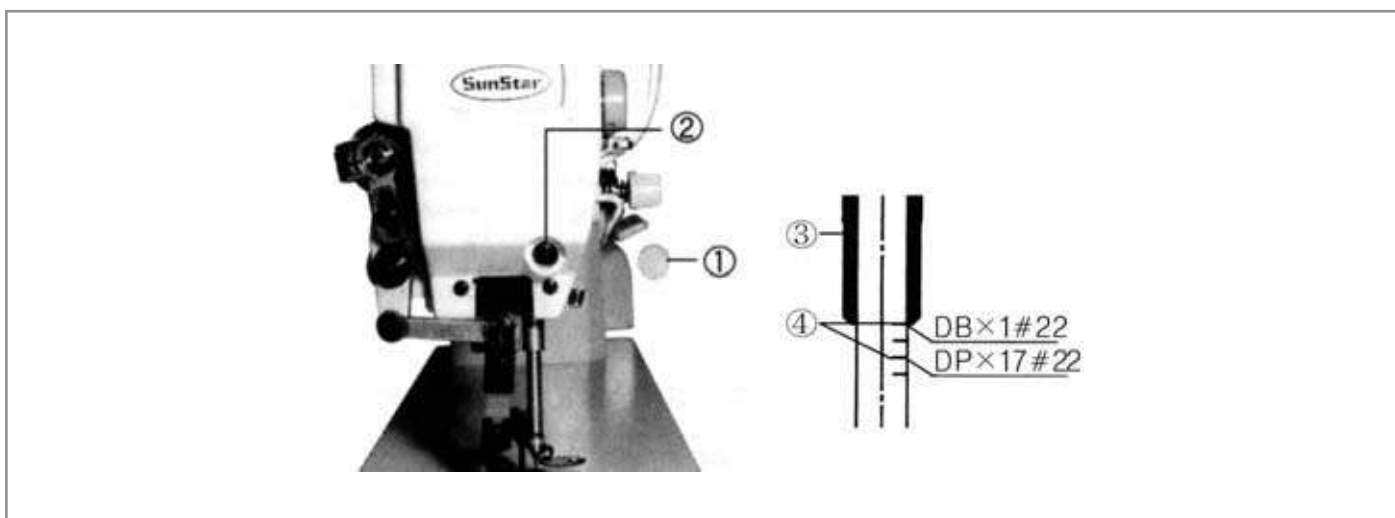
## 16. УСТАНОВКА ИГЛЫ

Тогда, когда бороздка иглы (1) находится слева, подвиньте верхний кончик иглы так, чтобы он был плотно прижат к верхней части отверстия ограничителя (2). Затем зафиксируйте иглу с помощью крепежного винта (3) (См. рис. ниже).



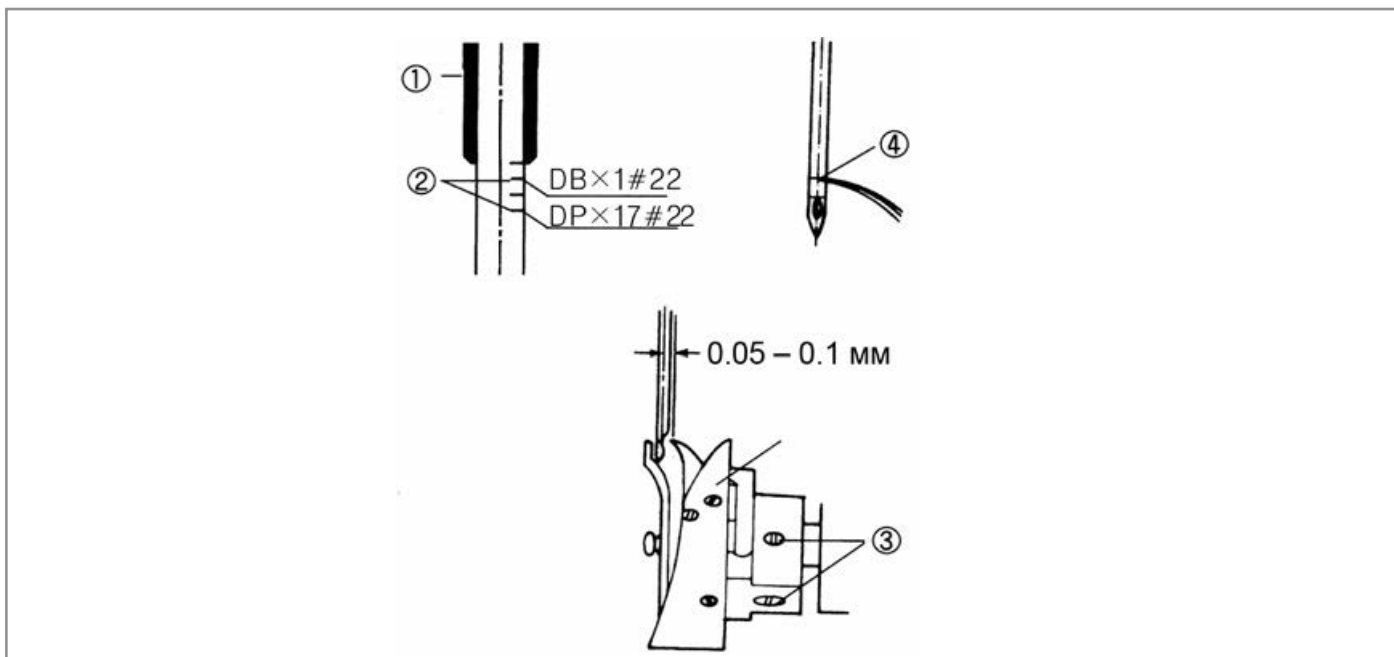
## 17. РЕГУЛИРОВАНИЕ ИГЛОВОДИТЕЛЯ

Установите игловодитель (1) в самое низкое положение, вытащив резиновый колпачок (1) из отверстия регулировки игловодителя, и вращая шкив, и затем ослабьте крепежный винт (2) держателя игловодителя, передвиньте его так, чтобы углубленная метка (4) (самого нижнего положения игловодителя) совместилась с нижней частью нижней втулки (3) игловодителя. После плотного затягивания крепежного винта держателя игловодителя (2) установите на место резиновый колпачок (1).



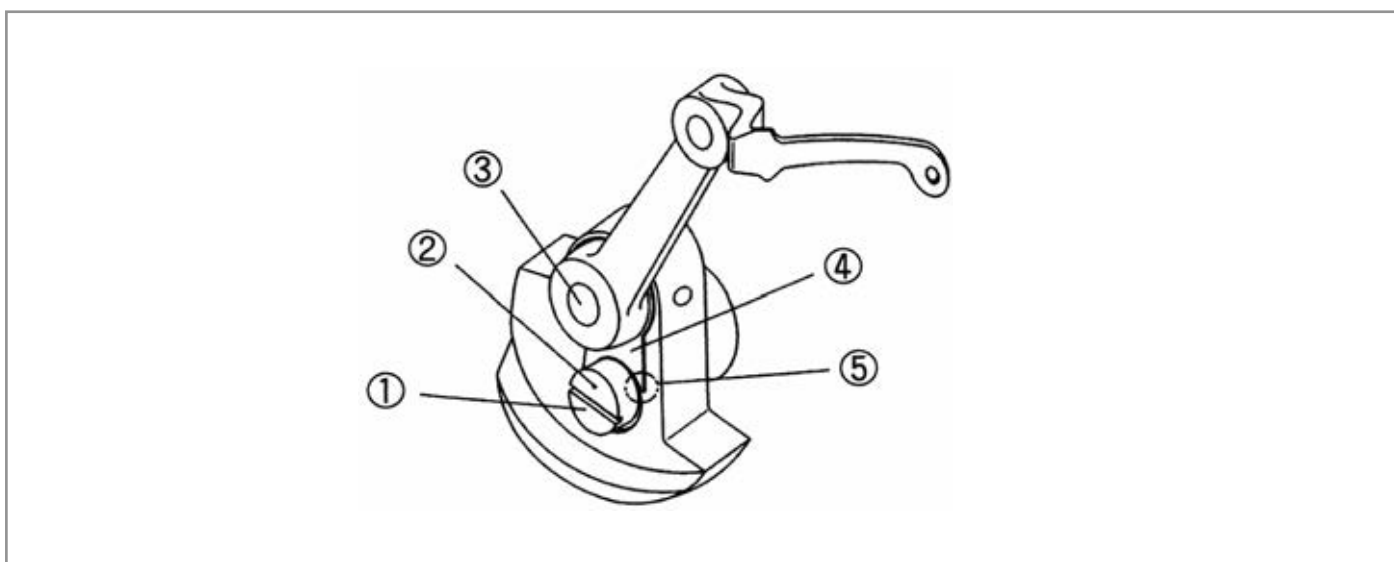
## 18. РЕГУЛИРОВАНИЕ СИНХРОНИЗАЦИИ ИГЛЫ И ЧЕЛНОКА

В соответствии с рисунком ниже совместите нижнюю часть втулки иглы (1) с углубленной линией (2) фиксированного положения челнока, отмеченной на игловодителе. Затем ослабьте три болта, фиксирующих челнок (3). Когда кромка челнока (4) совместится с центром иглы, поверните ослабленный челнок так, чтобы зазор между бороздкой иглы на внутренней боковой стороне и кромка челнока (4) составил 0.05-0.1 мм. После этого затяните вновь три фиксирующих болта (3).



### 19. РЕГУЛИРОВАНИЕ СМАЗЫВАНИЕ ПРУЖИНЫ НИТЕПРЯГИТЕЛЯ

Как показано на рисунке ниже, чем ближе точка (2) пластинки контроля потока масла (1) приближается к центру отверстия вала кривошипа нитепритягивателя, тем больше поступает смазочного масла. С другой стороны, чем ближе точка подходит к углу (5) шайбы соединительного кулачка, тем меньше поступает смазочного масла. А когда точка уходит за угол шайбы соединительного кулачка (4), масло не поступает.



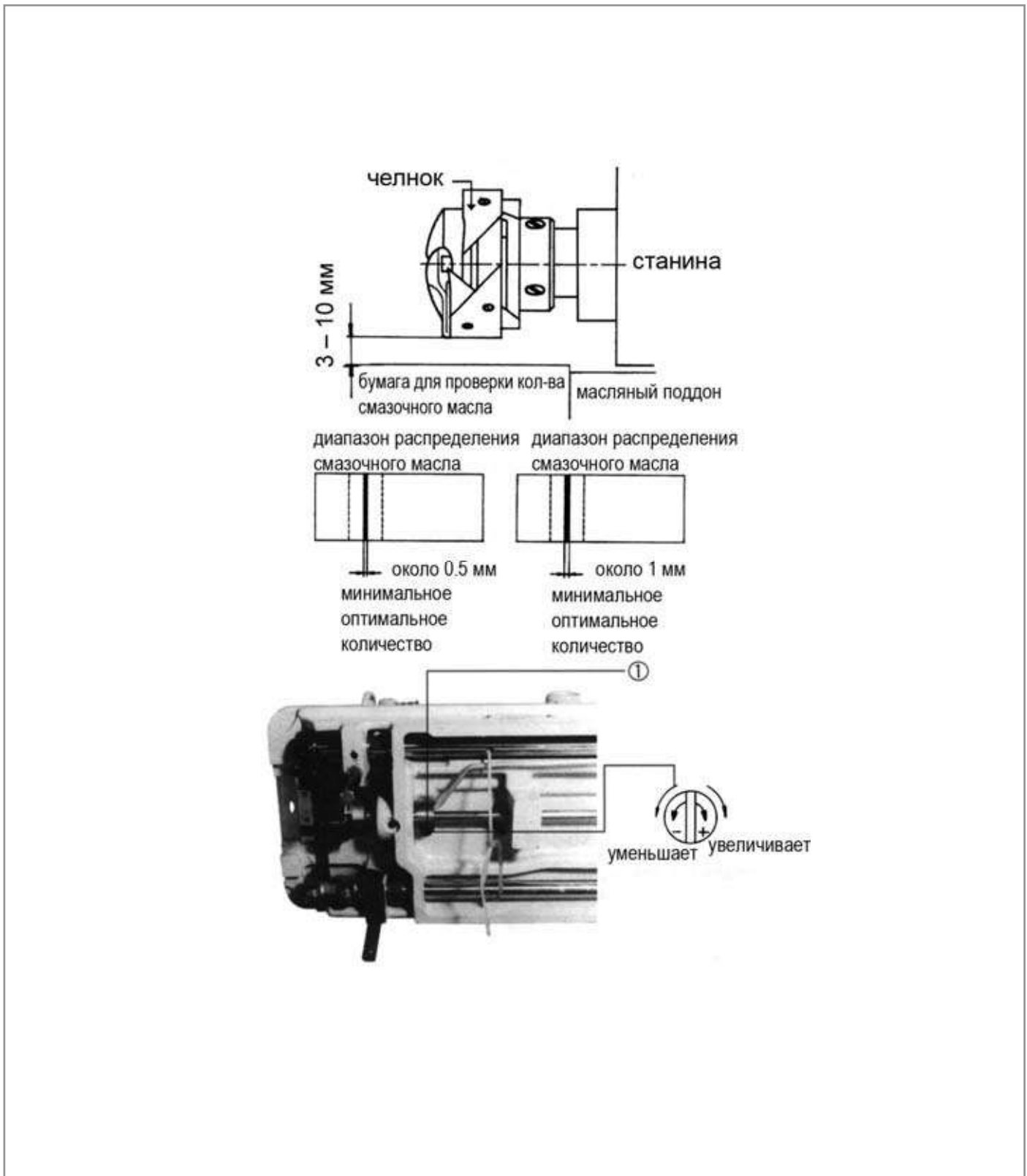
### 20. РЕГУЛИРОВАНИЕ СМАЗЫВАНИЯ ЧЕЛНОКА

1. Проверка количества смазочного масла.

а) После того, как машина проработает вхолостую в течение трех минут на соответствующей скорости, поместите специальный лист бумаги для проверки масла, как показано на рисунке ниже и дайте машине поработать в течение 5 секунд. Количество масла можно проверить по следам масла, остающимся на бумаге.

b) Проверку масла осуществляют трижды, а на рисунке ниже показано соответствующее максимальное и минимальное количество смазочного масла. (При недостаточной подаче масла, возникнут проблемы с работой челнока, а при чрезмерном его количестве – на ткани будут оставаться масляные пятна).

2. Если вы повернете винт регулировки подачи масла (1), расположенный на нижней оси передней втулки по часовой стрелке (+), то подача масла увеличится, и наоборот, при повороте винта в направлении против часовой стрелки (-) – уменьшится.



## 21. НАМОТКА И РЕГУЛИРОВАНИЕ НИЖНЕЙ НИТИ

### 1. Намотка нижней нити.

а) Нить должна проходить сквозь отверстие (1) по направлению от задней части приспособления для регулирования натяжения (2) к его передней части.

б) Нить следует наматывать на шпульку (3) и необходимо обернуть ее 5 – 6 раз вокруг шпульки снизу.

в) Толкните рычаг (4) так, чтобы шкив (5) коснулся клиновидного ремня, и приступайте к работе на машине.

г) После полной намотки нижней нити на шпульку, шкив (5) автоматически отделится от клиновидного ремня.

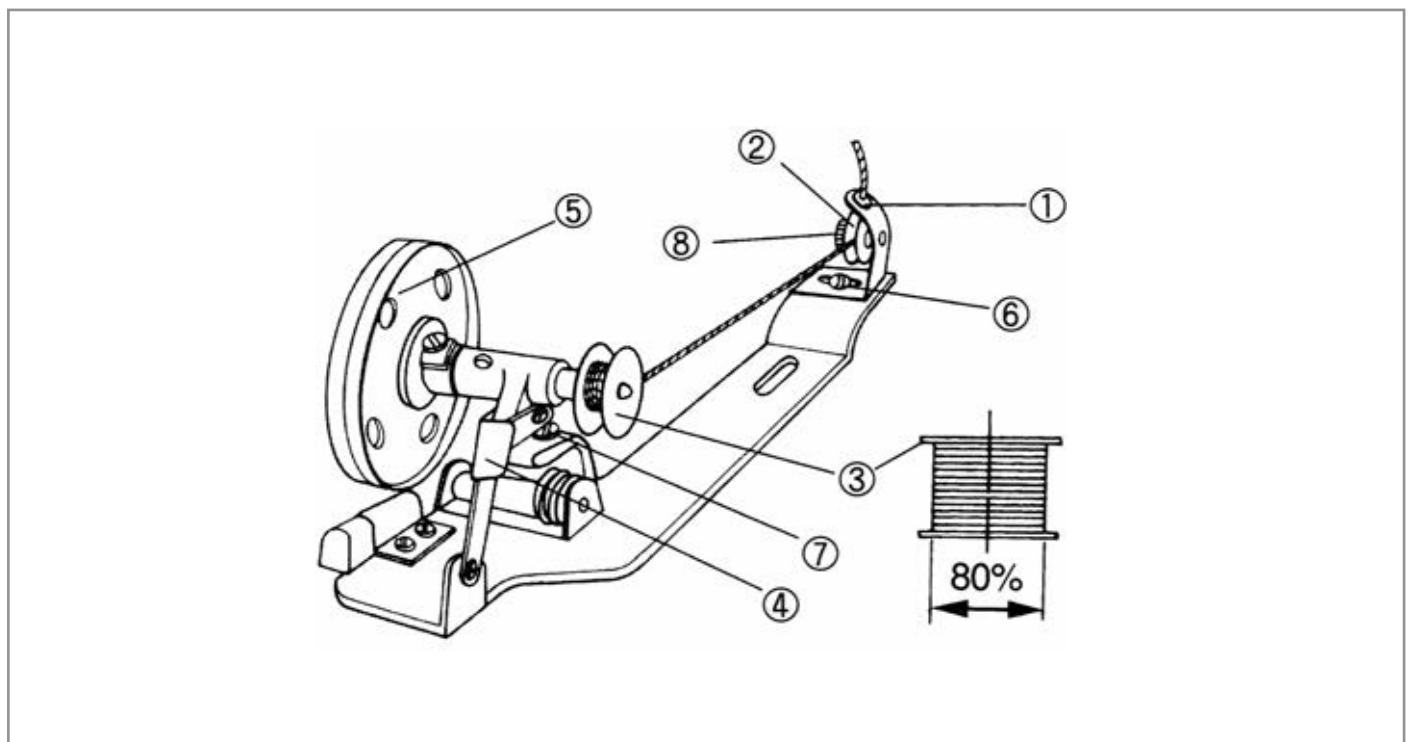
д) Нижняя нить должна быть вытянута на 80 %, что рассматривают как адекватное количество (См. рис. ниже).

### 2. Регулирование нижней нити.

а) Если нижняя нить наматывается неравномерно, отвинтите винт (6), подвигайте шпульку вправо-влево, и снова затяните винт.

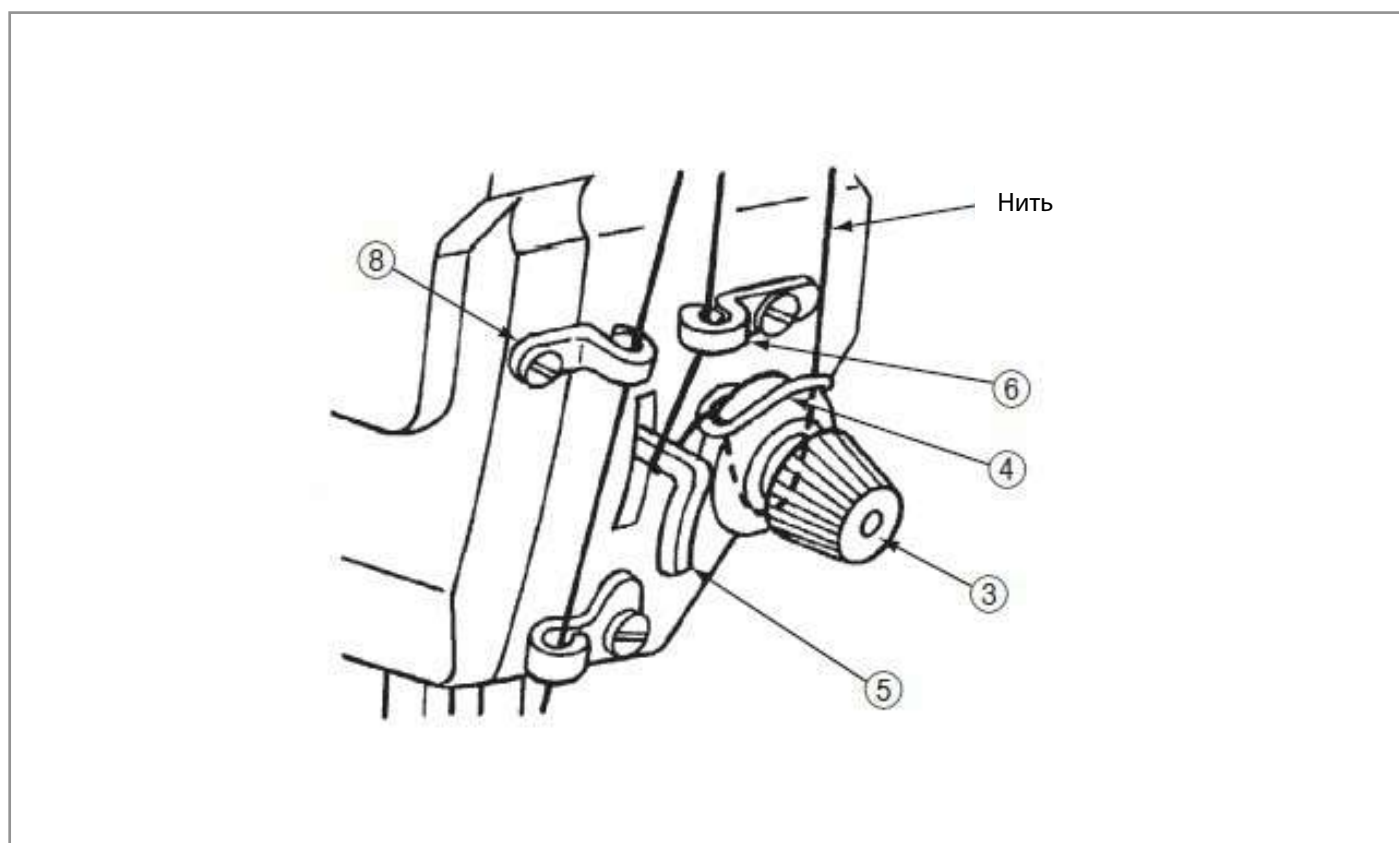
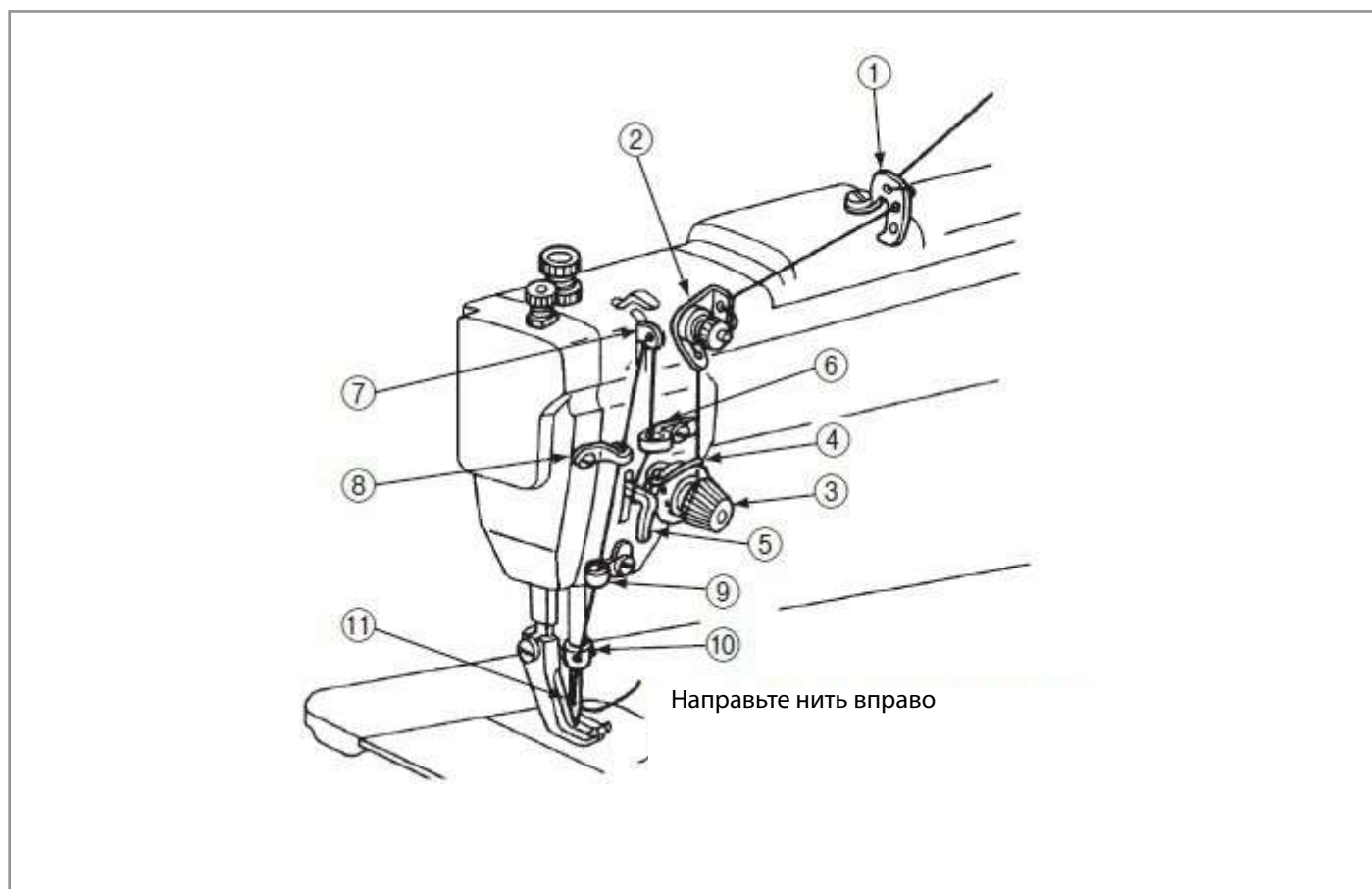
б) Количество наматываемой нижней нити можно регулировать, поворачивая регулирующий винт (7) в направлении по часовой стрелке для увеличения количества намотанной нити, и против часовой стрелки – для уменьшения.

в) Что касается регулирования натяжения нижней нити, которая наматывается на шпульку, то, при повороте винта (8) в направлении по часовой стрелке, вы увеличите натяжение, а при повороте винта (8) в направлении против часовой стрелки, вы уменьшите натяжение.



## 22. ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ (ИГОЛЬНОЙ) НИТИ

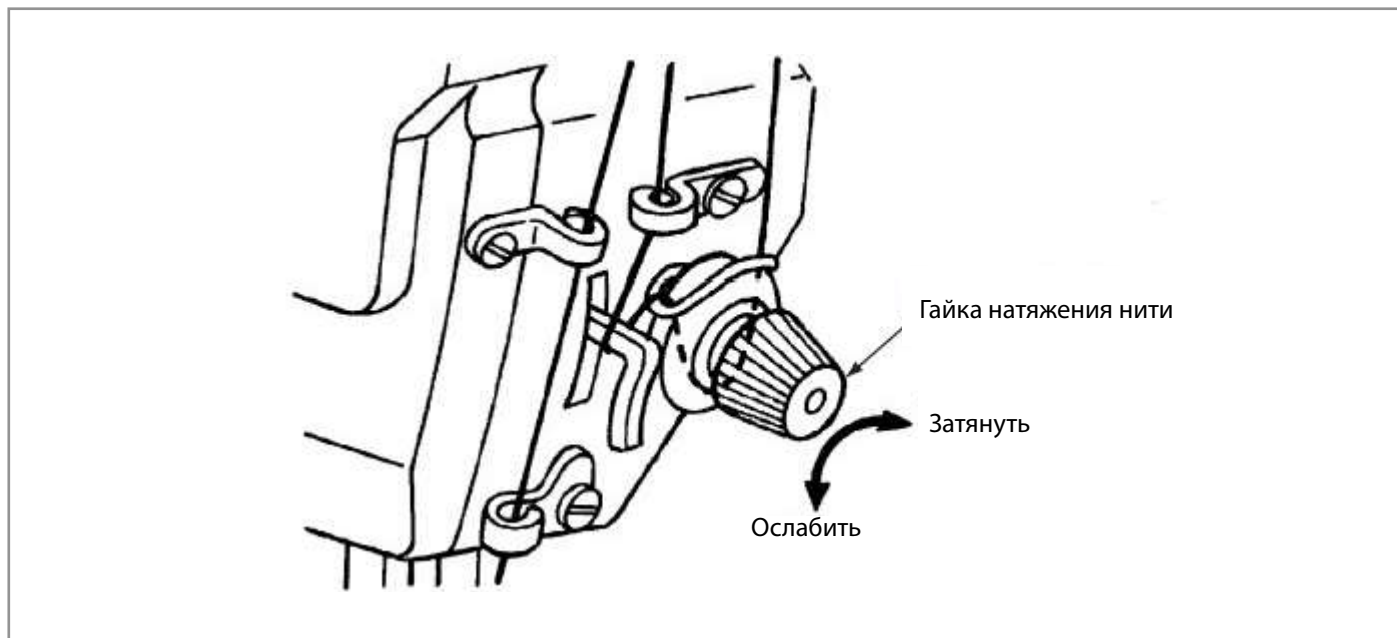
При верхнем положении нитепротягивателя пропустите верхнюю нить в порядке, показанном на следующем рисунке ниже.



## 23. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ВЕРХНЕЙ (ИГОЛЬНОЙ) НИТИ

- Натяжение верхней нити следует регулировать на основе натяжения нижней нити.
- Регулируйте натяжение верхней нити, поворачивая гайку натяжения нити.

Натяжение верхней нити также можно регулировать, изменяя интенсивность и диапазон движения пружины нитепритягивателя при шитье специальных тканей и ниток.

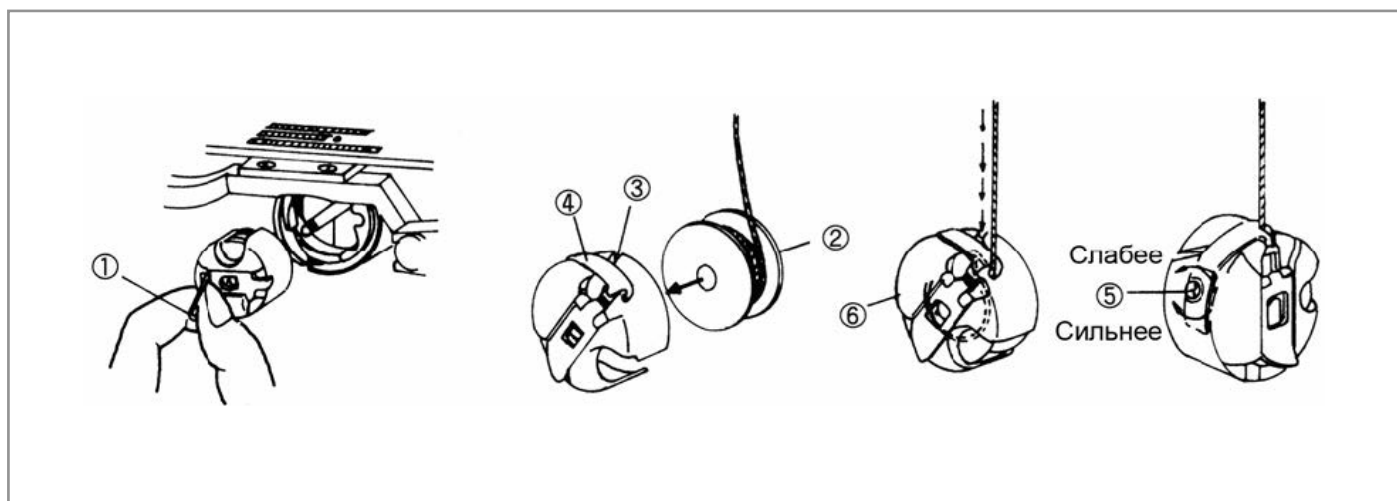


## 24. КАК ПРОДЕТЬ И ВЫНУТЬ НИЖНЮЮ НИТЬ И РЕГУЛИРОВАНИЕ НАТЯЖЕНИЯ

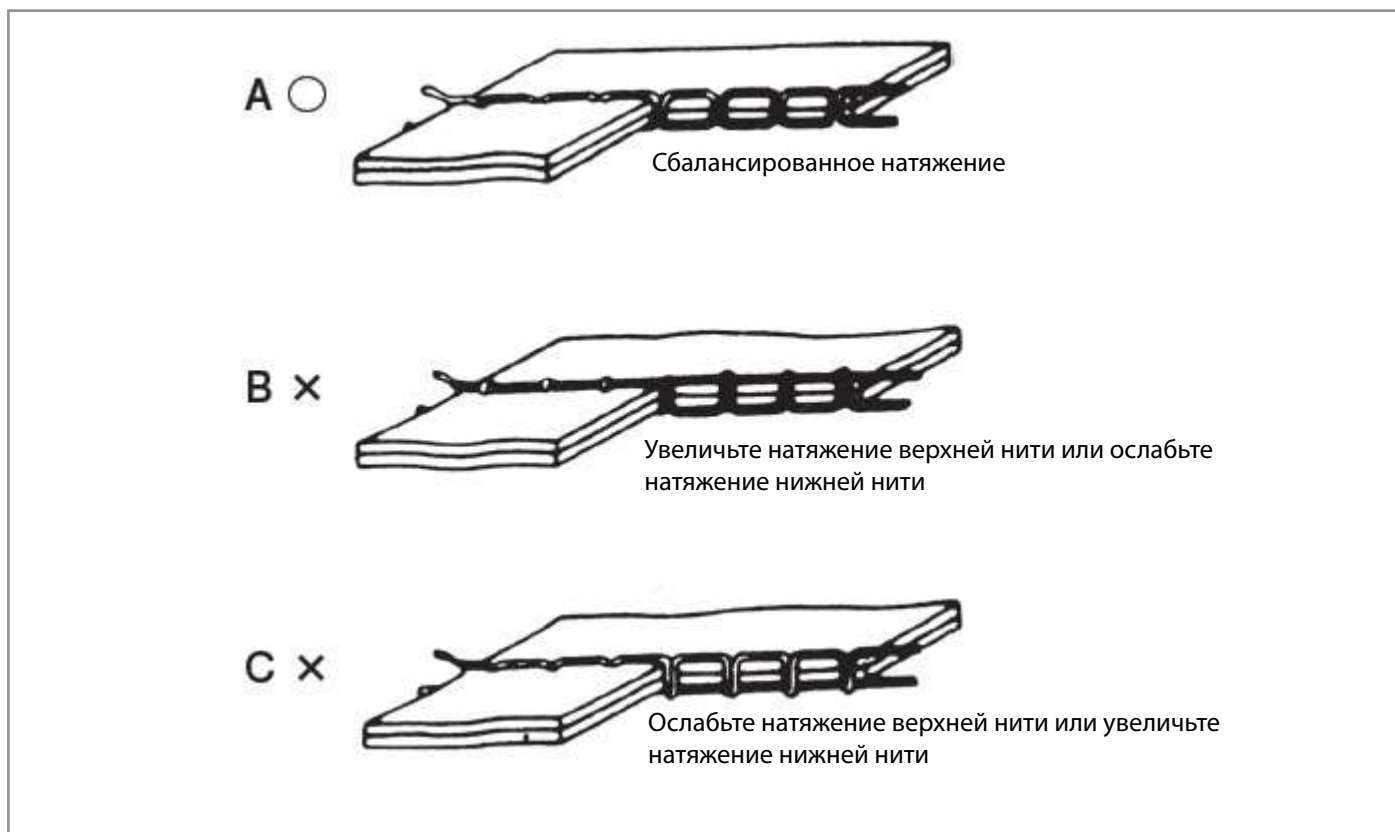
1. Вставьте шпульку в шпульный колпачок. Затем вставьте нить в бороздку для нити (3) и проложите ее под пружиной приспособления (4) регулирования натяжения. При регулировании натяжения нижней нити, поверните винт регулировки натяжения (5) в направлении по часовой стрелке, чтобы увеличить натяжение, и против часовой стрелки, чтобы его уменьшить. Для выходного натяжения нижней нити удерживайте конец нити так, чтобы шпульный колпачок (1) опускался постепенно под воздействием собственного веса (См. рис. ниже).

2. Установка и удаление шпульного колпачка.

Удерживая шпульный колпачок за держатель (1), вставьте его в челнок. Когда вы вынимаете шпульку, пользуйтесь ее держателем, чтобы достать ее. Шпулька высвобождается сама, когда вы отпускаете держатель.

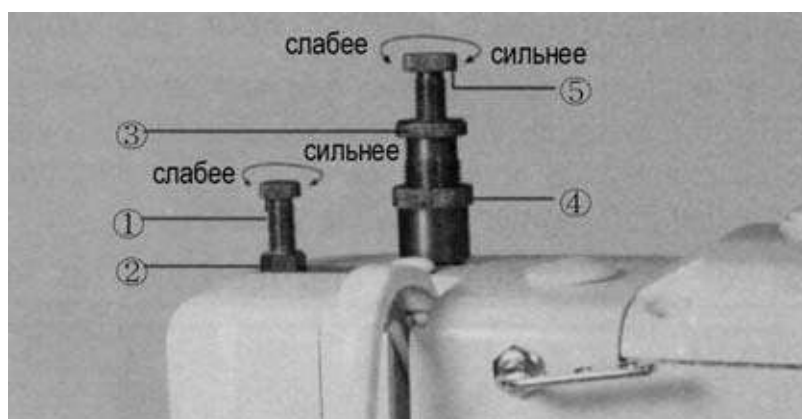


## 25. БАЛАНС НАТЯЖЕНИЯ НИТЕЙ



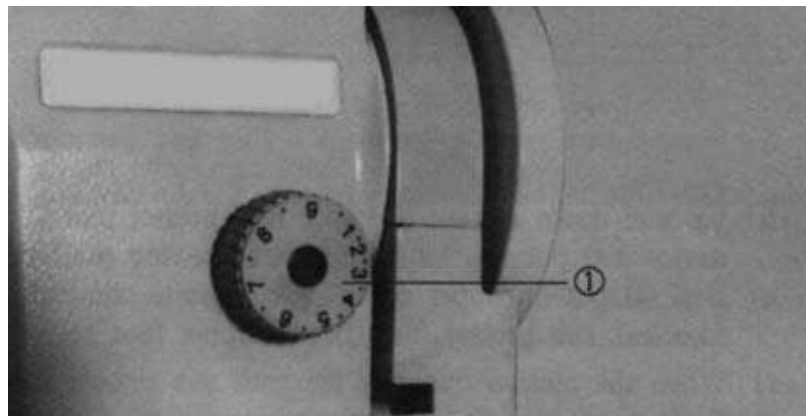
## 26. РЕГУЛИРОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

Как показано на рисунке ниже, при повороте винта (1) регулирования давления по часовой стрелке давление прижимной лапки увеличивается, а при повороте его против часовой стрелки – давление снижается. После регулировки затяните фиксирующую гайку (2). Дополнительная прижимная лапка – такая же, как и прижимная лапка верхнего двигателя ткани: давление увеличивается, когда вы поворачиваете регулировочный винт (3) по часовой стрелке, и ослабевает, когда вы поворачиваете его против часовой стрелки. По окончании регулирования плотно затяните гайку (4). В случае более сложной регулировки используйте дополнительный винт (5) регулирования давления.



## 27. РЕГУЛИРОВАНИЕ ДЛИНЫ СТЕЖКА

Как показано на рисунке ниже, цифра, отмеченная на круговой шкале (1) длины стежка, обозначает ширину стежка в миллиметрах. Поворачивая диск влево или вправо, установите необходимое значение.



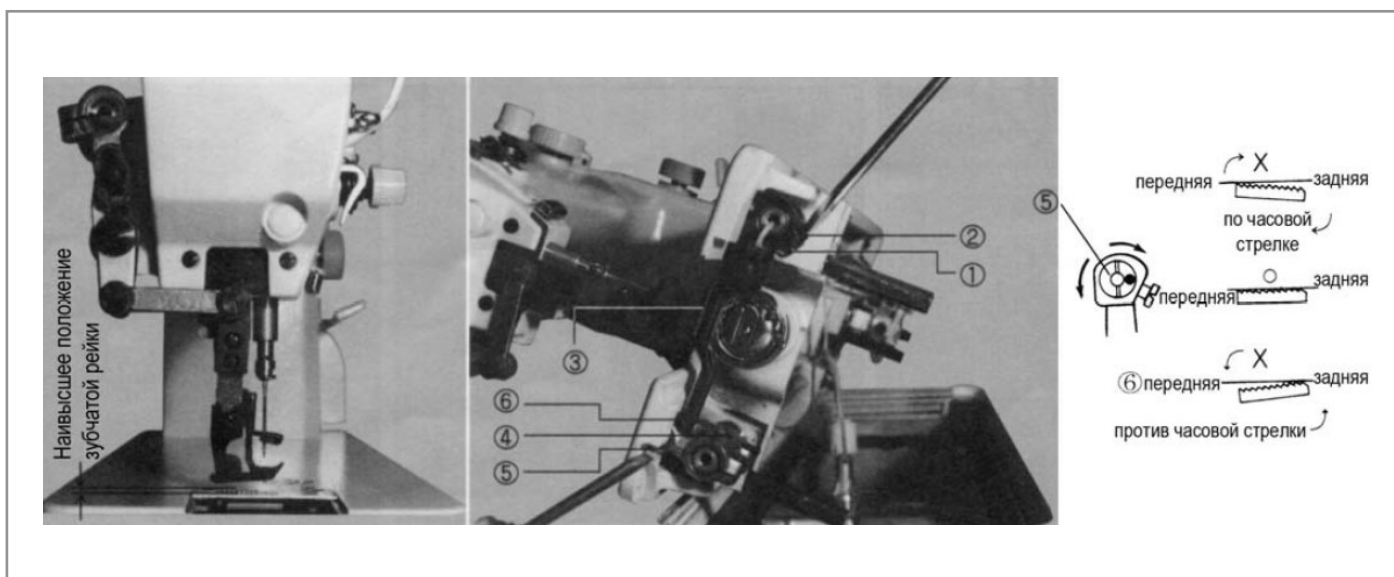
## 28. РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЫСОТЫ И НАКЛОНА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ

1. Регулируют высоту зубчатой рейки, ослабив зажимной винт (2) кривошипа рычага (переднего) и поворачивая кривошип рычага (переднего) (1).

Соответствующей высотой от верхней части игольной пластинки до конца зубчатой рейки считается 1.0 – 1.2 мм, когда зубчатая рейка доходит до высшей точки, а величина стежка установлена на максимальное значение.

2. Чтобы отрегулировать наклон зубчатой рейки, сначала ослабьте зажимной винт кривошипа (6) регулировки наклона на вертикальном роликовом кривошипе (4). Затем выполните регулирование, поворачивая на 90° вал регулировки наклона зубчатой рейки (5). При вращении вала (5) по часовой стрелке вверх поднимается передняя сторона зубчатой рейки, тогда как при вращении его против часовой стрелки поднимается вверх ее задняя часть.

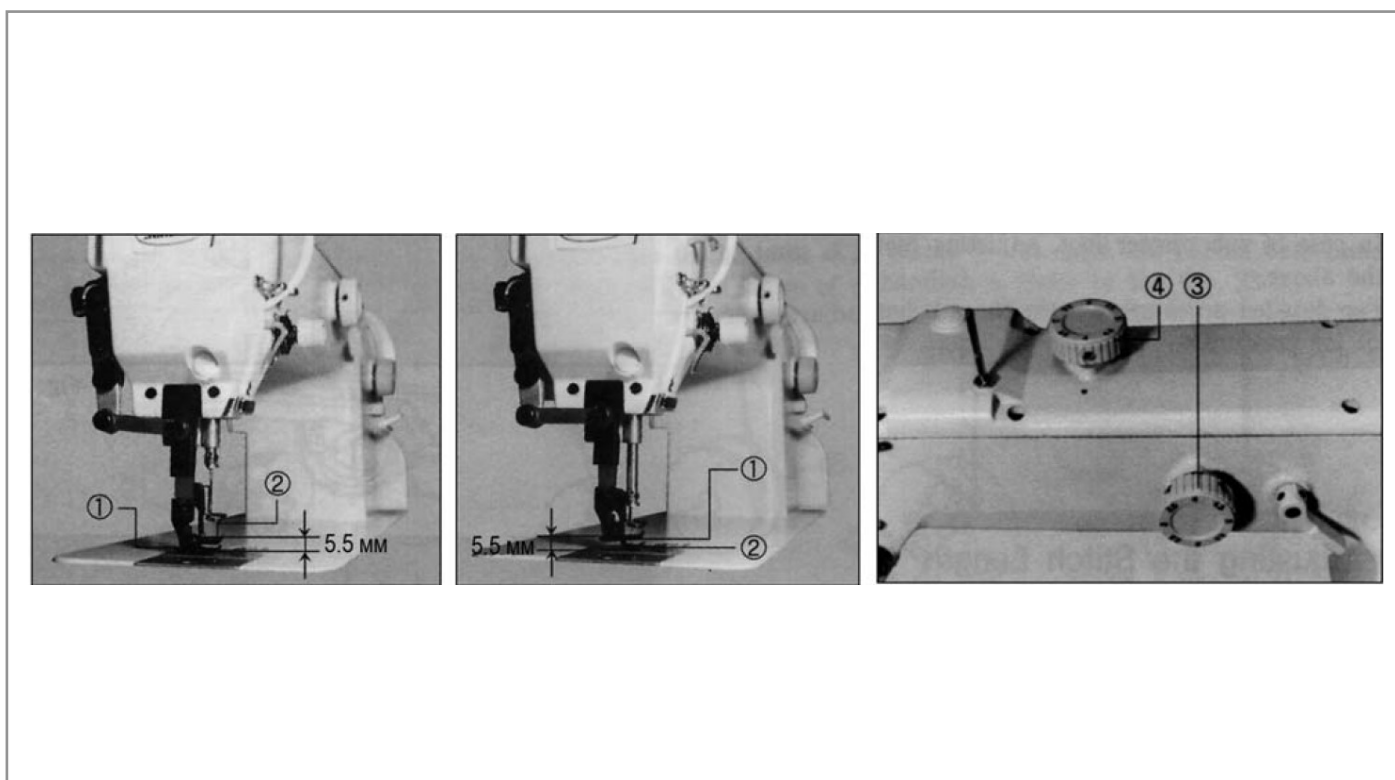
3. Проверьте высоту подъема зубчатой рейки (3), т.к. после ее регулировки высота изменяется.



## 29. РЕГУЛИРОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ ВЕРХНЕГО ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ

Обычно вспомогательная прижимная лапка и прижимная лапка верхнего двигателя ткани поднимаются на одинаковую высоту. В соответствии с типом материала существуют случаи, при которых вспомогательная прижимная лапка (1) и прижимная лапка верхнего двигателя ткани (2) имеют одинаковый ход, а иногда – различный. В этих случаях отрегулируйте высоту следующим образом:

- В случае вертикального перемещения вспомогательной прижимной лапки и прижимной лапки верхнего двигателя ткани на одинаковую высоту.



а) Диапазон вертикального хода вспомогательной прижимной лапки (1) и прижимной лапки верхнего двигателя ткани (2) составляет 2 – 5.5 мм.

б) Высота вертикального перемещения обоих лапок легко регулируется с помощью наборного устройства, имеющегося на передней стороне машины.

с) Наборный диск (4), находящийся на передней стороне машины, – это устройство, которое регулирует высоту подъема, устанавливаемую диском (3). Только тогда, когда на наборных дисках (3) и (4) установлены одинаковые цифры, вспомогательная прижимная лапка (1) и прижимная лапка верхнего двигателя ткани (2) могут работать на одинаковой высоте.

Например: Если высота двух прижимных лапок установлена на 4 мм.

Сначала установите цифру «4» на наборном диске, находящемся на верхней крышке, а затем ту же самую цифру на диске, имеющемся на лицевой стороне машины. Когда вы изменяете цифры с маленького значения на большее, то сначала вы должны настраивать наборный диск (4). И наоборот, с большего значения на меньшее – наборный диск (3).

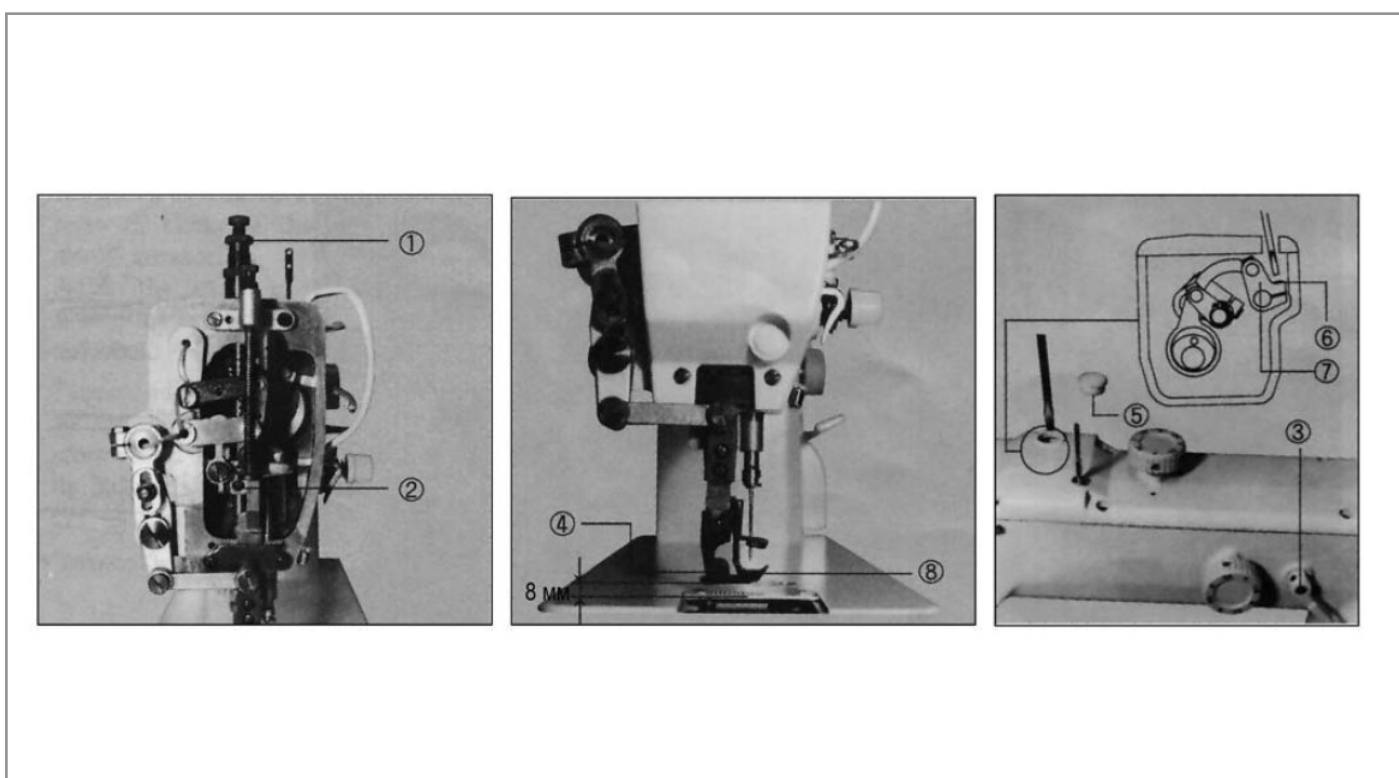
- В случае, если вспомогательная прижимная лапка и прижимная лапка верхнего двигателя ткани работают на различной высоте:

**1. Регулирование вспомогательной прижимной лапки.**

- Ослабьте винт, регулирующий давление приспособления прижима лапки (1), и винт крепления кронштейна (2).
- Отрегулируйте вертикальное передвижение крепежного винта (2) так, чтобы вспомогательная прижимная лапка (4) поднималась на высоту 8 мм над верхней поверхности игольной пластинки, когда механизм подъема прижимной лапки (3) находится вверху.
- По завершении регулирования затяните туго винт крепления кронштейна (2) и отрегулируйте со-ответствующим образом винт регулирования давления (1).
- После регулирования высоты вспомогательной прижимной лапки (4) отрегулируйте прижимную лапку верхнего двигателя ткани.

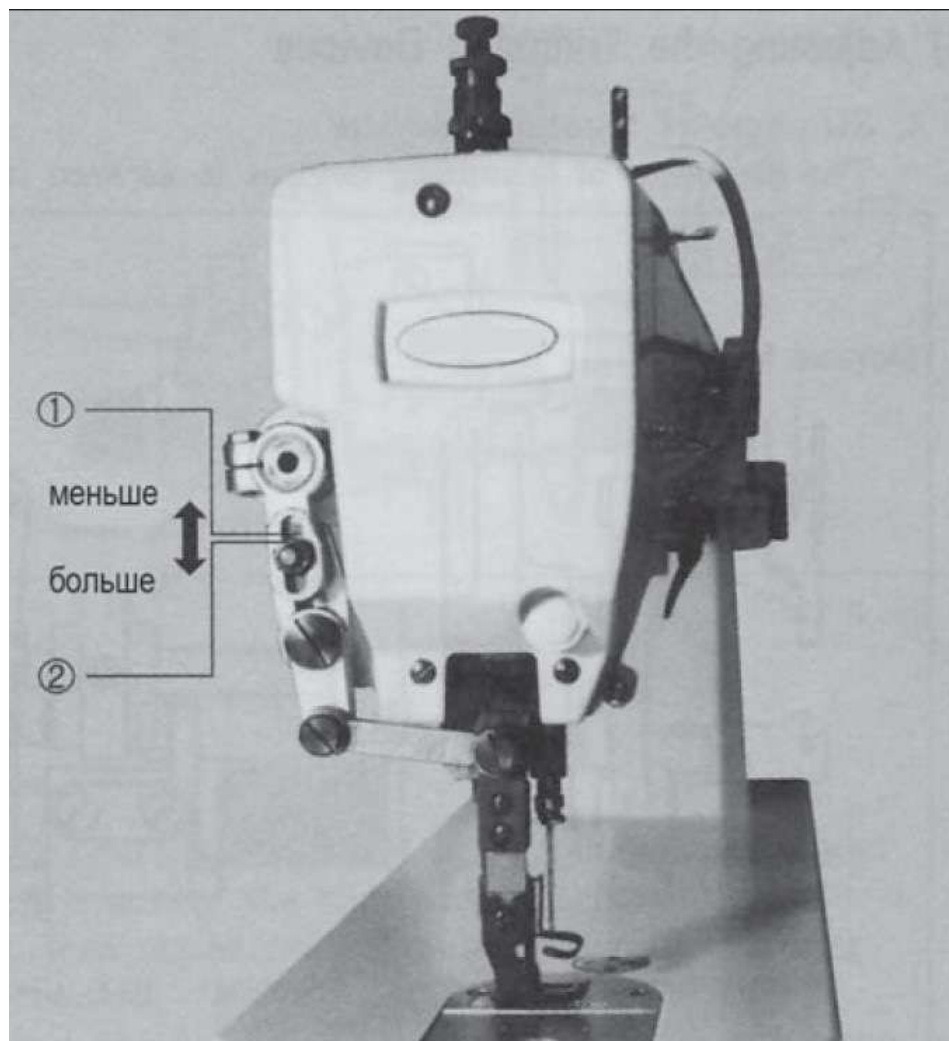
**2. Регулирование прижимной лапки верхнего двигателя ткани.**

- Установите нитепритягиватель в самое низкое положение и опустите приспособление подъема прижимной лапки (3).
- Откройте резиновый колпачок (5) на верхней крышке и ослабьте зажимной винт (6).
- Регулирование различной величины вертикального передвижения вспомогательной прижимной лапки (4) и прижимной лапки верхнего двигателя ткани (8) можно проводить посредством регулирования кривошипа вертикального перемещения прижимной лапки (7).
- По завершении регулирования затяните туго винт крепления (6) вертикального перемещения кривошипа и поставьте на место резиновый колпачок (5).



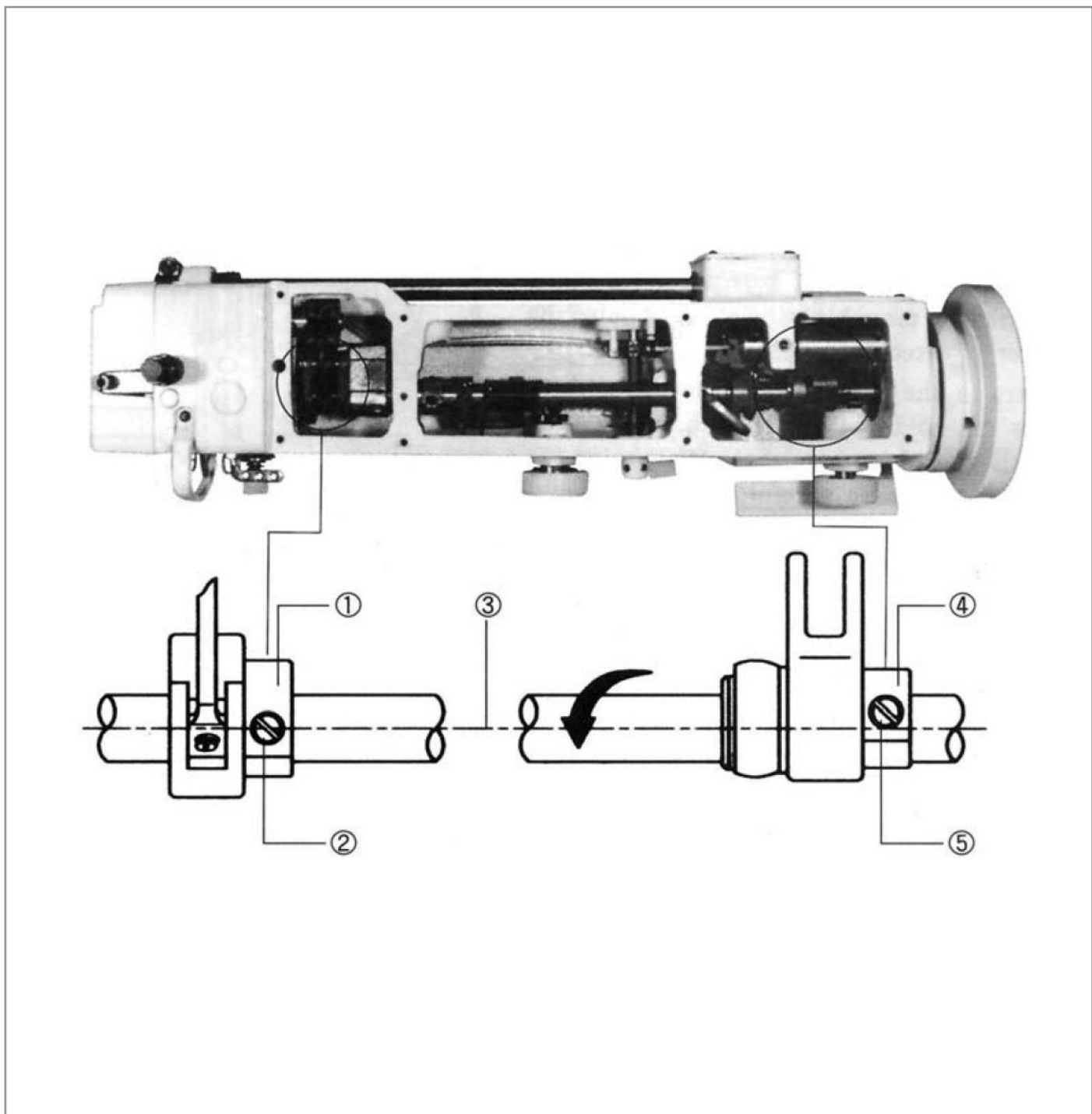
### 30. РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЕЛИЧИНЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

Нормальное соотношение величины подачи между зубчатой рейкой и вспомогательной прижимной лапки – 1:1. Вы можете отрегулировать величину перемещения вспомогательной прижимной лапки в соответствии с используемым материалом для шитья. Как показано на рисунке ниже ослабьте гайку (1) и поднимите вал управления вертикальным перемещением прижимной лапки (2). Величина хода уменьшится. А если вы опустите его вниз, то величина хода увеличится. Не забудьте затянуть гайку (1) по окончании регулирования.



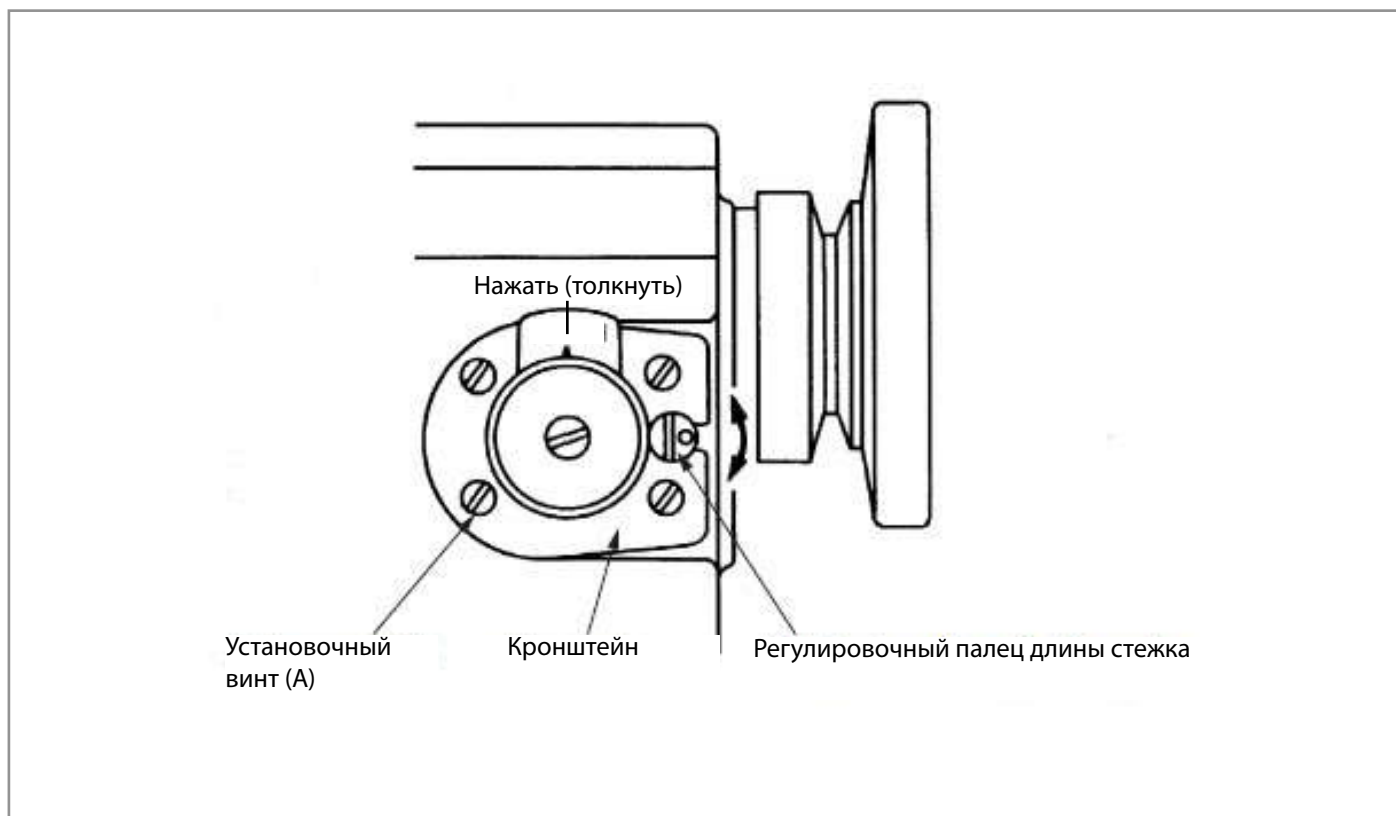
### 31. РЕГУЛИРОВАНИЕ КУЛАЧКА МЕХАНИЗМА ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ

Синхронизация зубчатой рейки и иглы определяют посредством вертикального перемещения кулачка механизма двигателя ткани (4). Сначала поверните ручную шкив, чтобы зафиксировать игловодитель в наивысшем положении. Стандартным является положение, когда центр фиксирующего болта № 1 (2) кулачка вертикального перемещения прижимной лапки (1) совмещен с центральной линией верхнего вала (3), а нижняя часть фиксирующего болта № 1 (5) кулачка механизма двигателя ткани (4) совмещен с центральной линией верхнего вала (3).



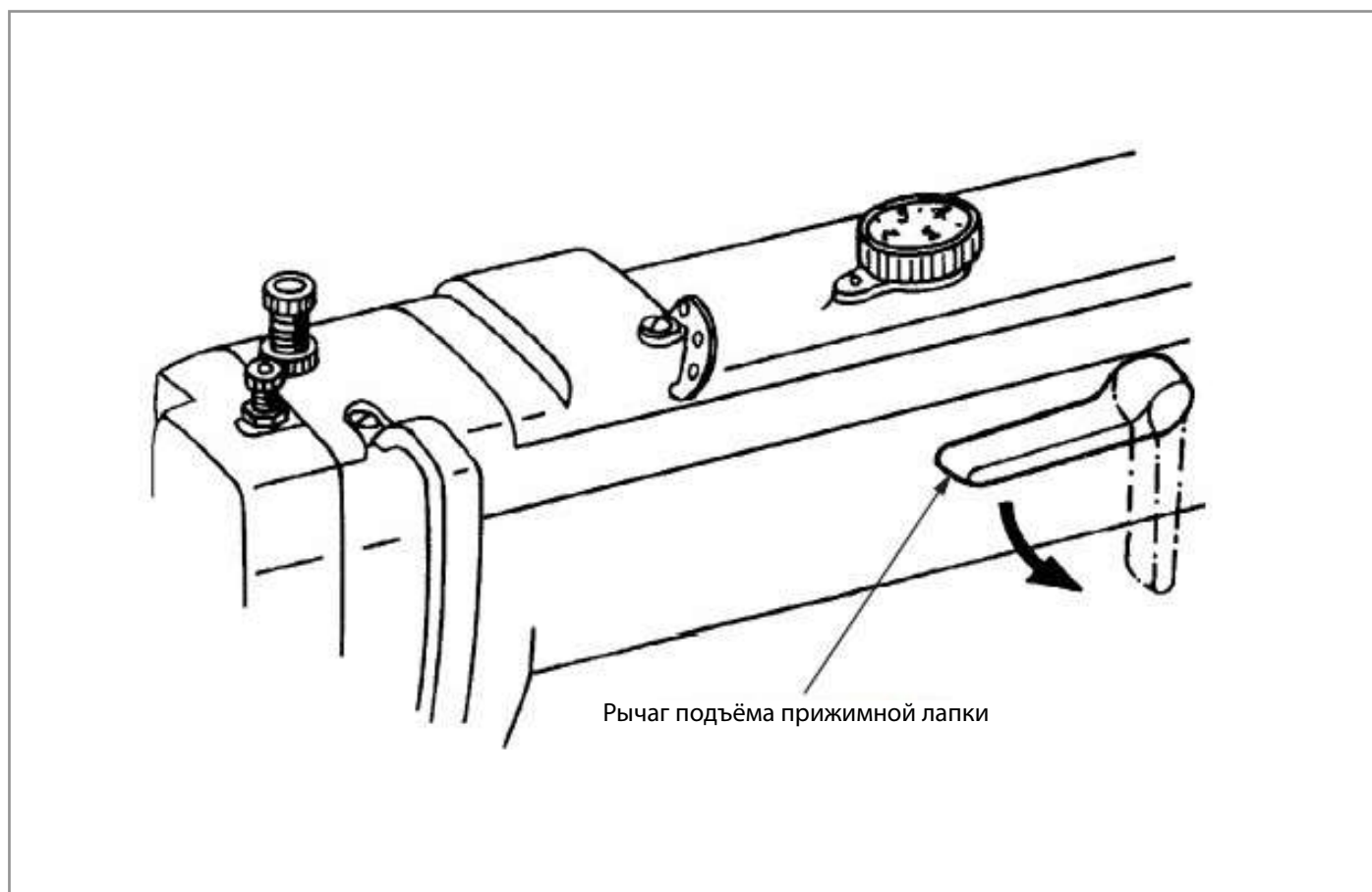
## 32. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ПРЯМОГО И ОБРАТНОГО СТЕЖКА

1. Ослабьте четыре установочных винта (А).
2. Поворачивайте регулировочный палец длины стежка до достижения желаемой длины следующим образом:
  - 1) По часовой стрелке: увеличивает длину стежка при прямом шитье и уменьшает длину стежка при обратном шитье.
  - 2) Против часовой стрелки: уменьшает длину стежка при прямом шитье и увеличивает длину стежка при обратном шитье.



### 33. РУЧНОЙ ПОДЪЁМ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

Поверните подъёмник прижимного стержня в направлении стрелки. Это поднимет прижимную лапку.



### 34. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА



Поставщик гарантирует соответствие прямострочной промышленной швейной машины с шагающей лапкой Aurora A-3500 требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за последствия в работе прямострочной промышленной швейной машины с шагающей лапкой Aurora A-3500, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев**.

### 35. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЯМОСТРОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА С ШАГАЮЩЕЙ ЛАПКОЙ AURORA A-3500 соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	<p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»</p>
	<p>Продукция изготовлена в соответствии с Директивами</p> <p>2006/42/ЕС «Машины и механизмы»,</p> <p>2014/35/EU «Низковольтное оборудование»,</p> <p>2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

**Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:**  
 ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.  
 Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.



**AURORA**

[aurora.ru](http://aurora.ru)