AURORA

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЦЕПНОГО СТЕЖКА
AURORA A-500D-06

тех.
поддержка

aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЦЕПНОГО СТЕЖКА AURORA A-500D-06.

Благодарим вас за покупку швейной машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ ⚠

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепритягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ....4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ....4
3. ШИТЬЕ....5
4. ОЧИСТКА....5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР....5
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ....6
7. УСТАНОВКА (РИС. 1 И 1.1)....6
8. СМАЗКА (РИС. 2)....7
9. ПРОВЕРКА ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА (РИС. 3)....7
10. ЗАМЕНА МАСЛА (РИС. 4)....8
11. ЗАМЕНА МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА (РИС. 5)....8
12. СМАЗКА НИТЕЙ (РИС. 6)....8
13. ЗАПРАВКА НИТИ (РИС. 7)....8
14. ЗАПРАВКА ЛЕНТЫ (РИС.8А, 8Б)....9
15. ЗАМЕНА ИГЛ (РИС. 9)....10
16. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ (РИС. 10)....11
17. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 11)....11
18. РЕГУЛИРОВКА КОЭФФИЦИЕНТА ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ ПОДАЧИ (РИС. 12)....12
19. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА (РИС. 13)....12
20. ЧИСТКА МАШИНЫ (РИС. 14)....13
21. РЕГУЛИРОВКА НАПРАВИТЕЛЕЙ ИГОЛЬНОЙ НИТИ (РИС. 15 И 15.1)....14
22. РЕГУЛИРОВКА ПЕТЛИТЕЛЯ (РИС. 16, 17 18)....15
23. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ РЕЙКИ ПРОДВИЖЕНИЯ МАТЕРИАЛА (РИС. 19)....16
24. РЕГУЛИРОВКА ПОДЪЕМА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 20)....16
25. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ИГЛЫ (РИС. 21)....17
26. РЕГУЛИРОВКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ИГЛЫ (РИС. 22 И 22.1)....17
27. ИЗМЕНЕНИЕ МАКСИМУМА КОЭФФИЦИЕНТА ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙПОДАЧИ (РИС. 23)....19
28. ИНСТРУКЦИЯ К БЛОКУ УПРАВЛЕНИЯ....19
28.1. УСТАНОВКА И ПРОБНЫЙ ЗАПУСК (РИС. 24)....19
28.2. МОНТАЖ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛЯТОРА СКОРОСТИ (РИС.25)....20
28.3. НАЗНАЧЕНИЕ КЛАВИШ....21
28.4. ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ....21
28.5. ЧАСТО ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ НАСТРОЙКИ ПАРАМЕТРОВ....21
28.6. РАСПРОСТРАНЕННЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ....22
29. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА....23
30. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ....23

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ ⚠

Не допускайте попадания горючих веществ в швейную машину. Это может привести к воспламенению, электротравме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в швейную машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Швейную машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать ±10% номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте швейную машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от +5 до +35°C. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Установку машину должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицирован ному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины.
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе.

- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

- Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии кнопки включения машина может прийти в действие, что может привести к травме

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем, как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Наименование	A-500D-06
Напряжение, частота	220В/50Гц
Количество игл	2
Величина дифференциальной подачи	0,5-1,3
Длина стежка	1,5 - 4,5 мм
Высота подъема лапки	5 мм
Автоматическая смазка	+
Максимальная скорость шитья	до 4000 ст/мин
Расстояние между крайними иглами	6,4 мм
Тип иглы	UY 128GAS #11-14
Габариты (ДхШхВ), мм	400x600x640
Вес, кг	52

Назначение и область применения

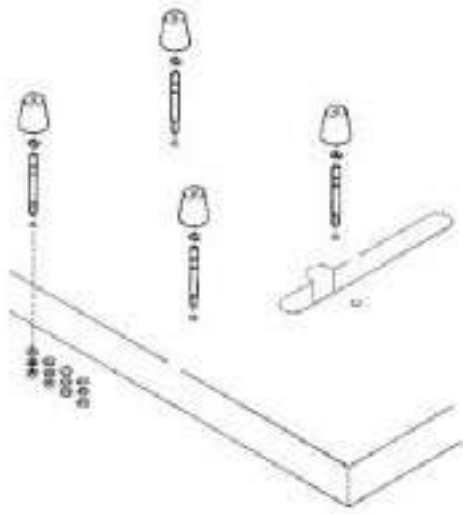
Двухигольная четырехниточная машина цепного стежка, для притачивания тесьмы. Предназначена специально для укрепления шва с помощью скрепления ленты при поперечном сшивании мужского нижнего белья или на спортивной одежде, а так же для декоративных целей. Имеет встроенный сервомотор, позиционер иглы и встроенную подсветку.

Широко применяется при пошиве мужских футболок поло.

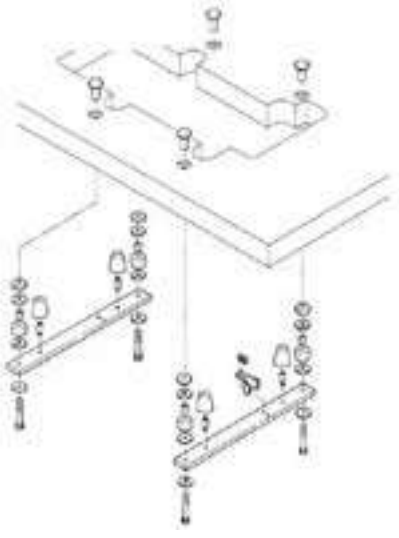
7. УСТАНОВКА (РИС. 1 И 1.1)

Соберите детали, входящие в рабочий стол машины согласно приведенному рисунку. Убедитесь, что все стержни, гайки и болты закреплены плотно, без слабины.

1 **Вариант установки на не утопленном столе**



1.1 **Вариант установки на утопленном столе**



8. СМАЗКА (РИС. 2)

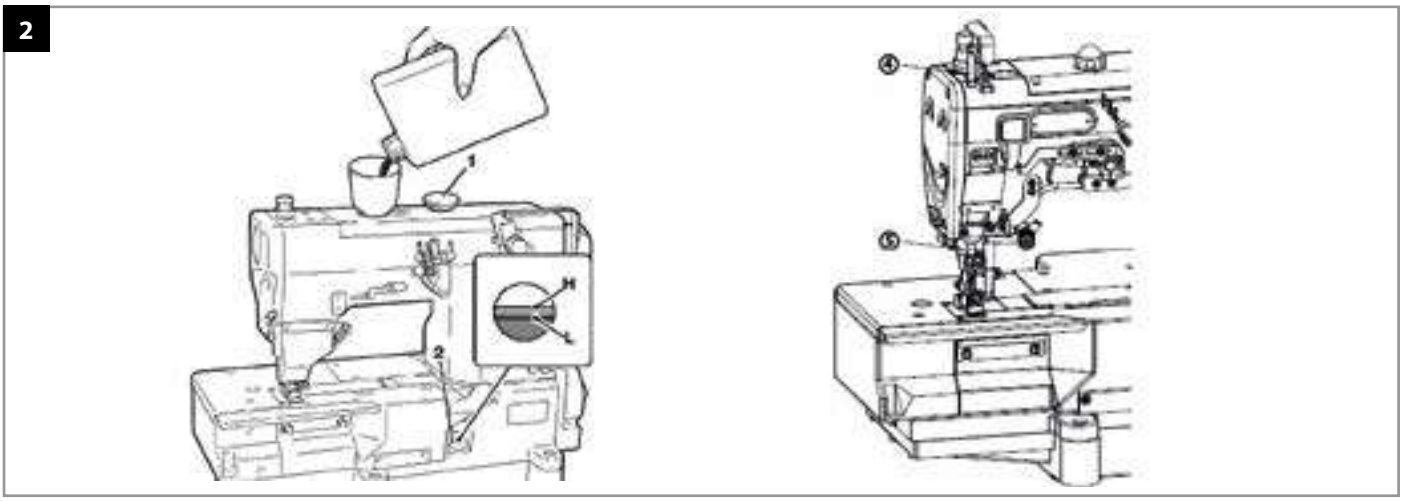
Залейте масло, если уровень масла ниже нижней отметки в окошке отметки масла 2

Этапы смазки:

1. Выкрутите смотровой глазок, вращая его против часовой стрелки 1, залейте промывочное комплектное масло с помощью воронки, находящейся в коробке с принадлежностями.
2. Заливайте масло до тех пор, пока уровень масла не достигнет середины между линий H и L в окошке масляной метки 2.
3. Закрутите смотровой глазок 1 после смазки.

При первом использовании машины или в течение некоторого времени, когда машина не используется, пожалуйста, используйте капельную смазку (2-3 капли масла) на игловодителе 4, 5.

2



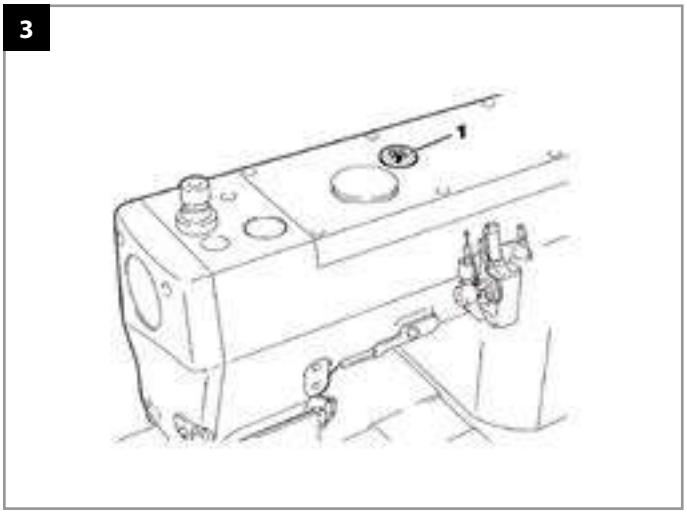
ВНИМАНИЕ ⚠

1. Перед началом работ обесточьте оборудование.
2. Не допускайте перелива масла во избежание протечек

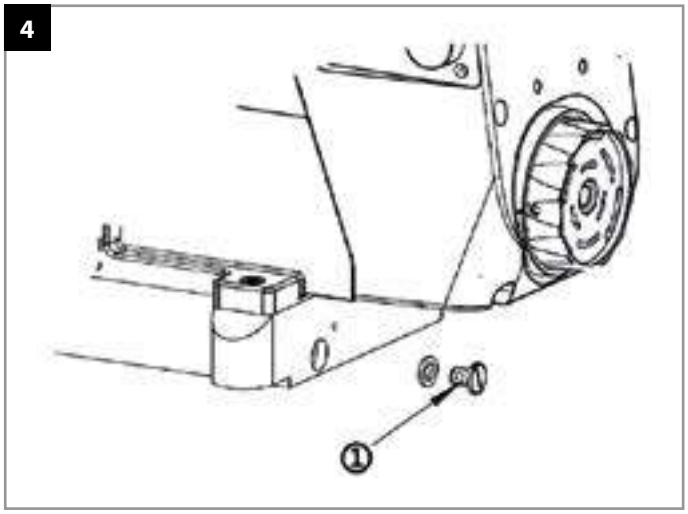
9. ПРОВЕРКА ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА (РИС. 3)

Когда машина правильно залита маслом, нажмите педаль машины, чтобы запустить машину, и посмотрите в смотровое окно 1, чтобы увидеть, есть ли поток масла.

3



4



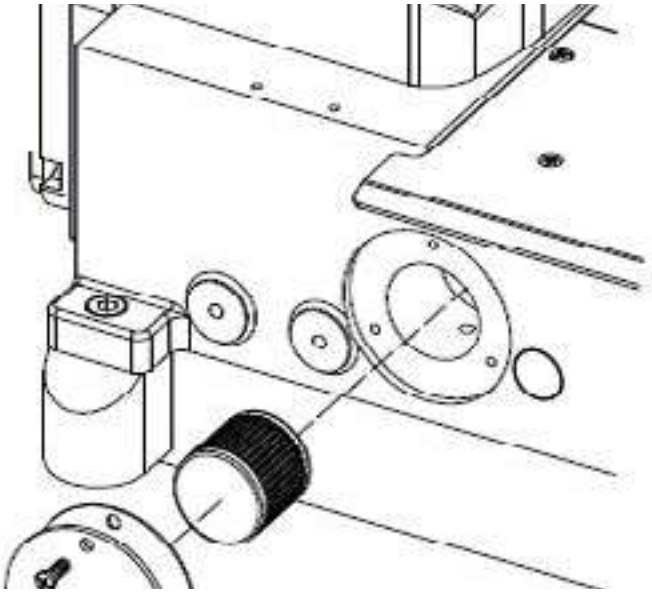
10. ЗАМЕНА МАСЛА (РИС. 4)

1. Выверните винт 1 и слейте все масло из бака. После слива затяните винт 1 и залейте новое масло.
2. Через месяц после начала использования оборудования слейте промывочное масло и заправьте вазелиновое масло для швейных машин. Далее меняйте масло с периодичностью 6 месяцев.

11. ЗАМЕНА МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА (РИС. 5)

Данная машина оснащена масляным фильтром, который необходимо заменить через месяц после начала эксплуатации. После этого, пожалуйста, меняйте масляный фильтр каждые 6 месяцев.

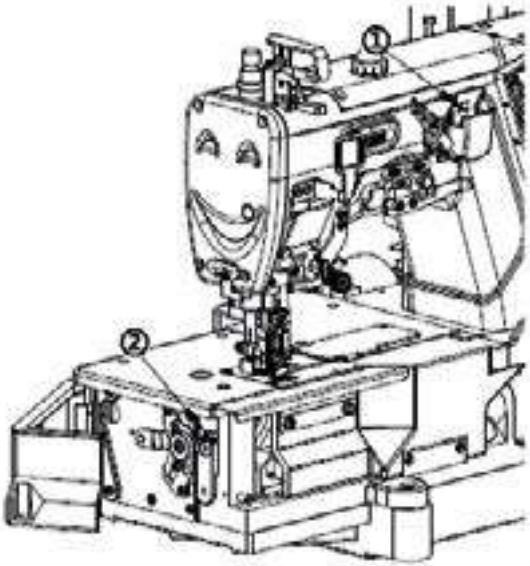
5



12. СМАЗКА НИТЕЙ (РИС. 6)

Заполните контейнеры 1 и 2 небольшим количеством силиконового масла для предотвращения перегрева игл, улучшения целостности нити и более качественной строчки.

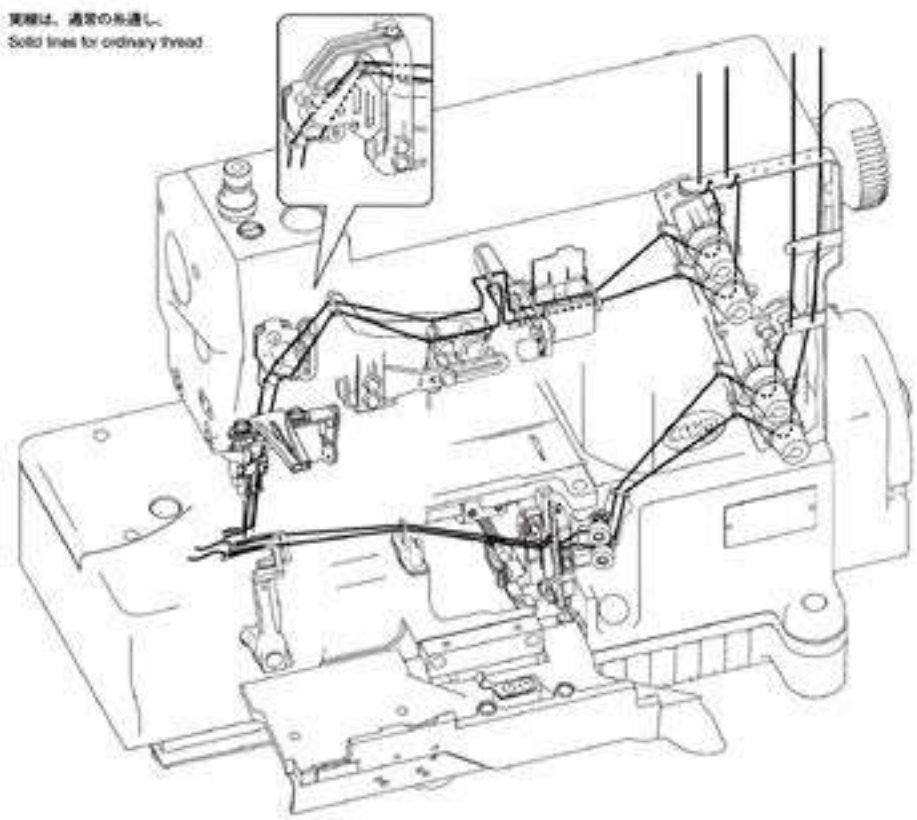
6



13. ЗАПРАВКА НИТИ (РИС. 7)

Заправьте нить согласно рисунку ниже.

7

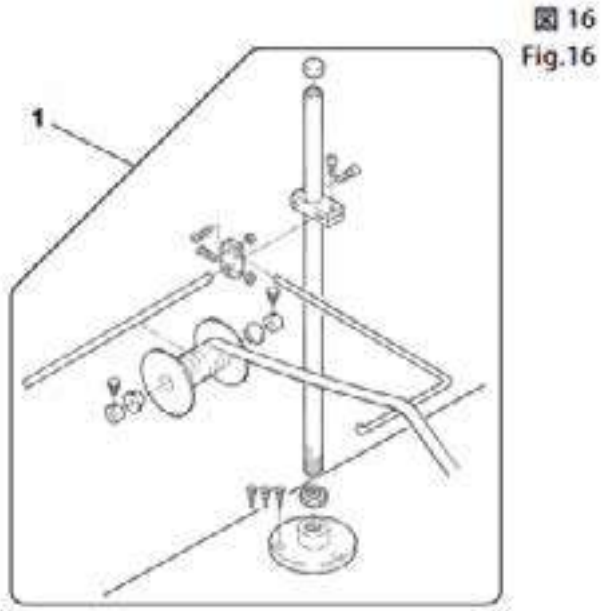


14.ЗАПРАВКА ЛЕНТЫ (РИС. 8А, 8Б)

Закрепите стойку катушки (1) сзади стола (рис. 8А).

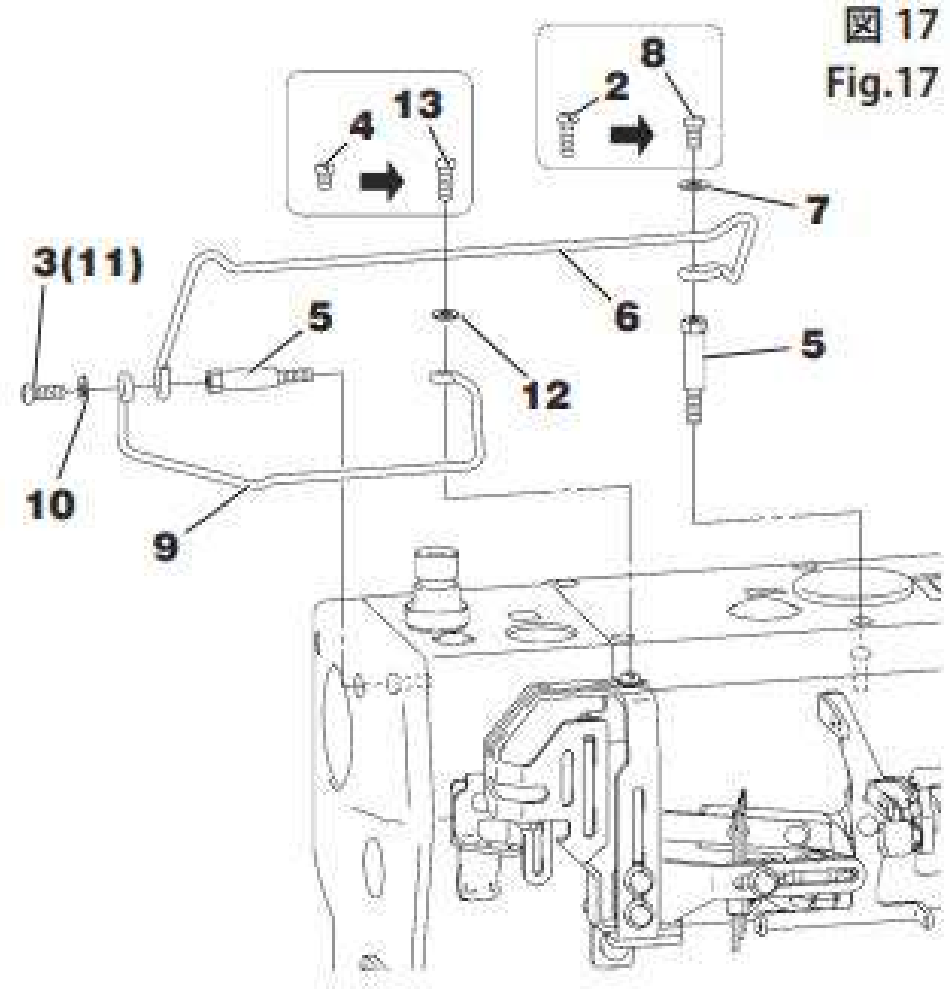
Ослабьте винты 2, 3 и 4. Установите направляющие ленты 6 и 9 с шайбой и винтом, следуя нумерации от 5 до 13. Вставьте ленту в держатель 14. (рис. 8Б)

8A



Ослабьте винты 2, 3 и 4. Установите направляющие ленты 6 и 9 с шайбой и винтом, следуя нумерации от 5 до 13. Вставьте ленту в держатель 14. (рис. 8Б)

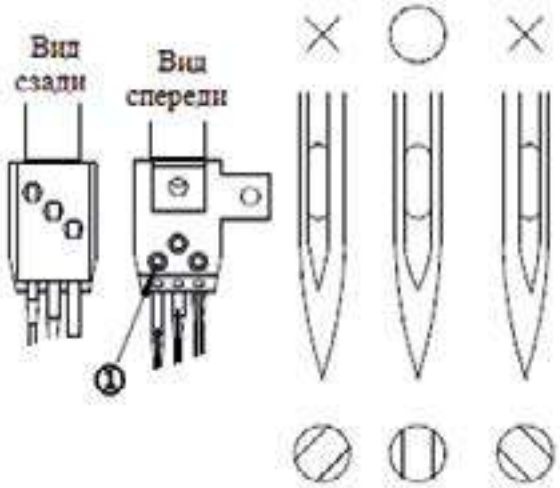
8Б



15. ЗАМЕНА ИГЛ (РИС. 9)

1. Ослабьте винты 1, затем вытащите использованные иглы. Вставьте новые иглы в отверстия держателя до упора, при этом длинный паз иглы должен быть обращен к вам.
2. Закрепите винт 1.

9

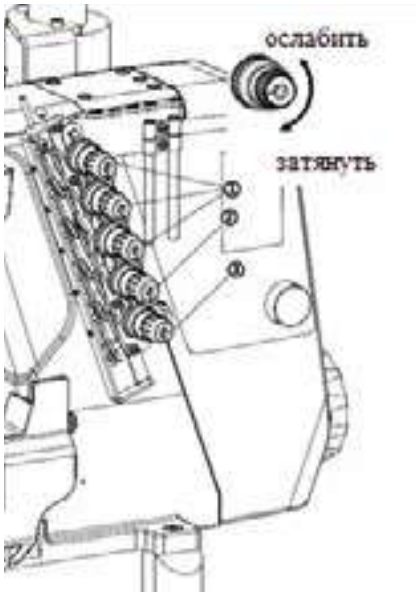


16. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ (РИС. 10)

Выполните регулировку натяжения нитей с помощью регуляторов натяжения.

Если вы хотите затянуть нить, поверните ручку вправо. Если нужно ослабить, поверните влево. Старайтесь использовать более слабый зажим нити, чтобы добиться равномерного и красивого эффекта шитья.

10



17. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 11)

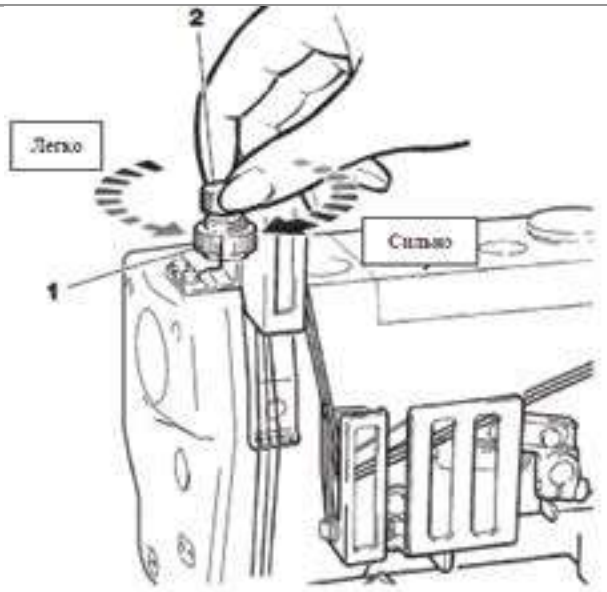
Ослабьте контрагайку на винте прижима лапки (4) и отрегулируйте давление прижимной лапки. Регулировка производится поворотом винта против или по часовой стрелке. Затяните обратно контрагайку.

- Чтобы увеличить давление прижимной лапки, поверните винт 2 по часовой стрелке.
- Чтобы уменьшить давление прижимной лапки, поверните винт 2 против часовой стрелки.

ПРИМЕЧАНИЕ ⚠

Регулировка длины стежка должна выполняться только после изменения коэффициента дифференциальной подачи

11



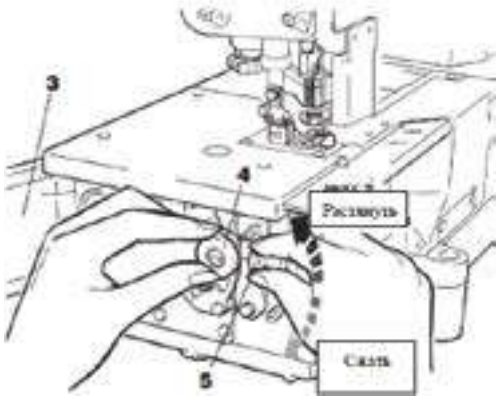
18. РЕГУЛИРОВКА КОЭФФИЦИЕНТА ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ ПОДАЧИ (РИС. 12)

1. Откройте боковую крышку 3.
2. Ослабьте гайку 4 для регулировки дифференциальной подачи.

- Чтобы увеличить коэффициент дифференциальной подачи, опустите рычаг 5. Готовая ткань сожмется.
- Чтобы уменьшить коэффициент дифференциальной подачи, поднимите рычаг 5. Готовая ткань натянется.

3. После выполнения этих регулировок затяните гайку 4, а затем закройте боковую крышку 3.

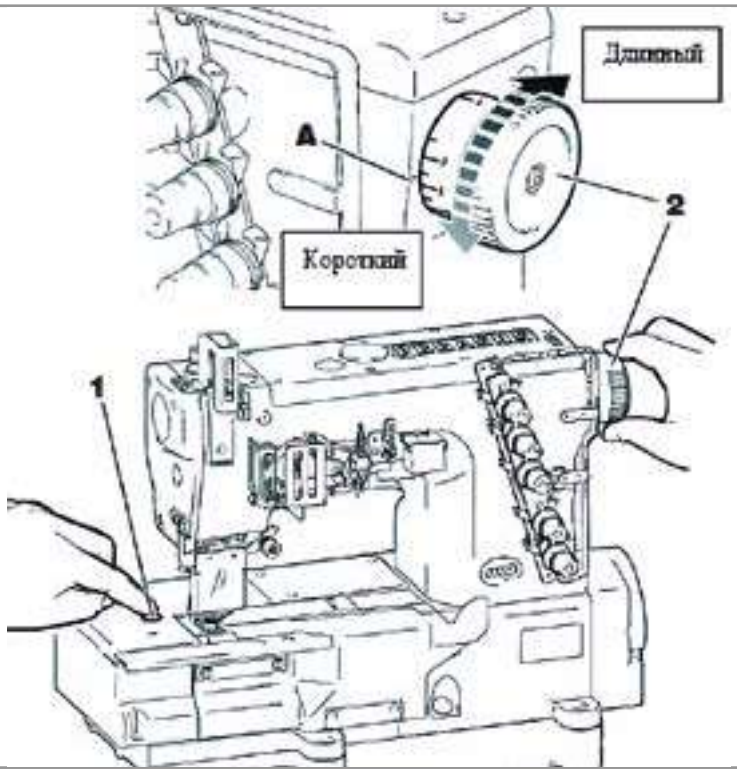
12



19. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА (РИС. 13)

1. Удерживая нажатой кнопку 1, поверните маховик 2, чтобы найти положение, в котором кнопка 1 перемещается дальше вглубь.
2. Затем, удерживая зажатой кнопку 1, поверните маховик 2 и установите желаемый размер на отметку A.

13



20. ЧИСТКА МАШИНЫ (РИС. 14)

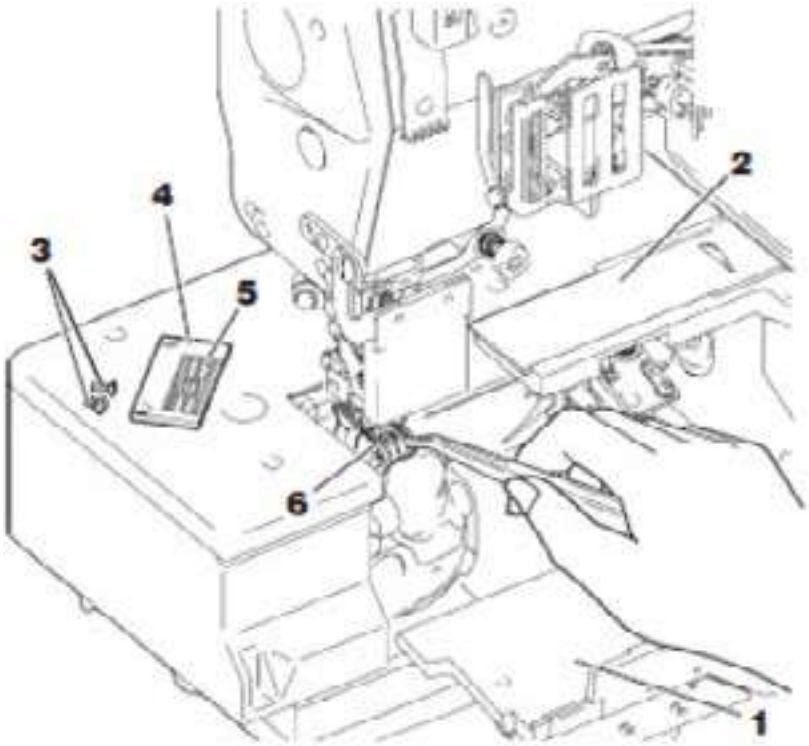
1. Откройте переднюю крышку 1 и пластину для ткани 2. Ослабьте винты 3 и снимите игольную пластину 4.

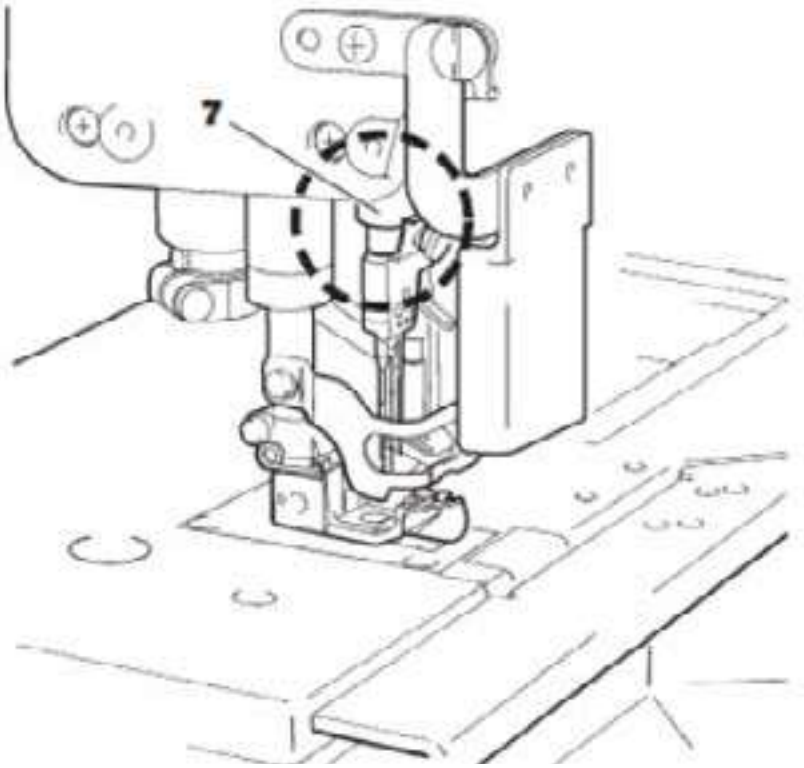
2. Очистите пазы игольной пластины 5 и область вокруг механизма подачи ткани 6.

3. Очистите область вокруг сальника игловодителя 7 (см. рис. 13).

4. Поместите игольную пластину 4 на место и закрепите винтами 3. Затем закройте переднюю крышку 1 и пластину для ткани 2.

14





21. РЕГУЛИРОВКА НАПРАВИТЕЛЕЙ ИГОЛЬНОЙ НИТИ (РИС. 15 И 15.1)

Для регулировки направителя игольной нити 1

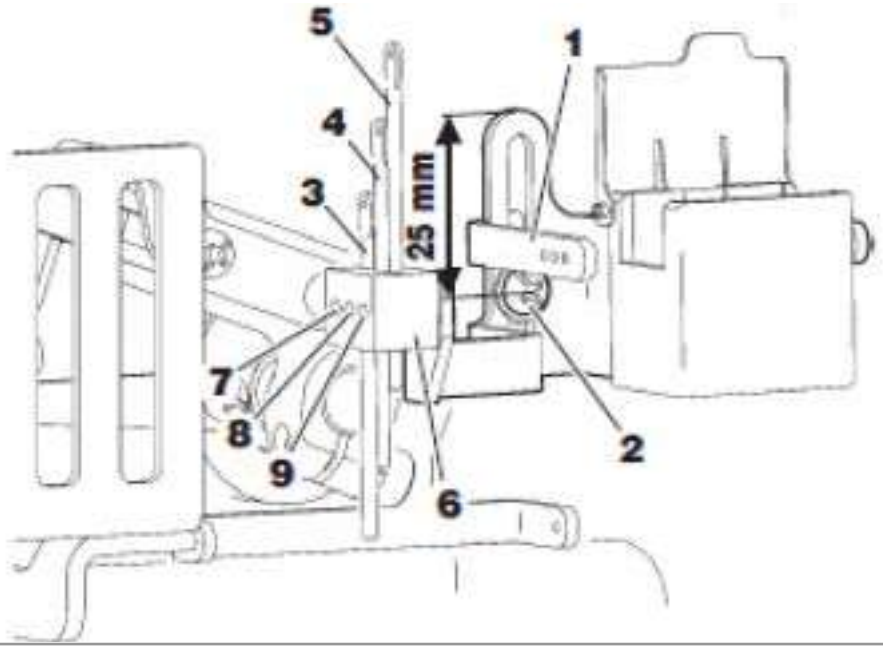
Расстояние между осевой линией винта 2 и верхней частью направителя игольной нити 1 должно составлять 25 мм. Чтобы выполнить эту регулировку, ослабьте винт 2, а затем переместите направитель игольной нити 1 вверх или вниз. После вышеуказанной регулировки затяните винт 2.

Для регулировки направителей игольной нити 3, 4 и 5

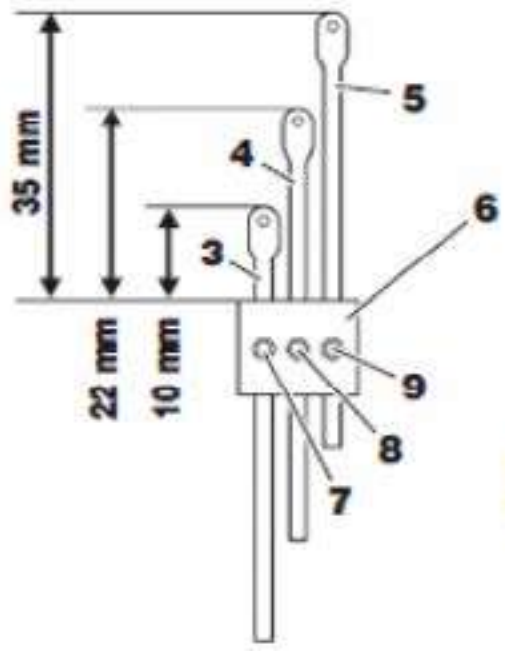
Расстояние от верхней поверхности держателя нитенаправителя 6 до верхней части нитенаправителей 3, 4 и 5 должно составлять 10 мм, 22 мм и 35 мм соответственно (см. рис. 15.1). Регулировка выполняется путем ослабления каждого из винтов 7, 8 и 9 и перемещения каждого из нитенаправителей 3, 4 и 5 вверх или вниз. После выполнения этой регулировки затяните винты 7, 8 и 9.

- Чтобы натянуть игольную нить, поднимите направители игольной нити.
- Чтобы ослабить игольную нить, опустите направители игольной нити.

15

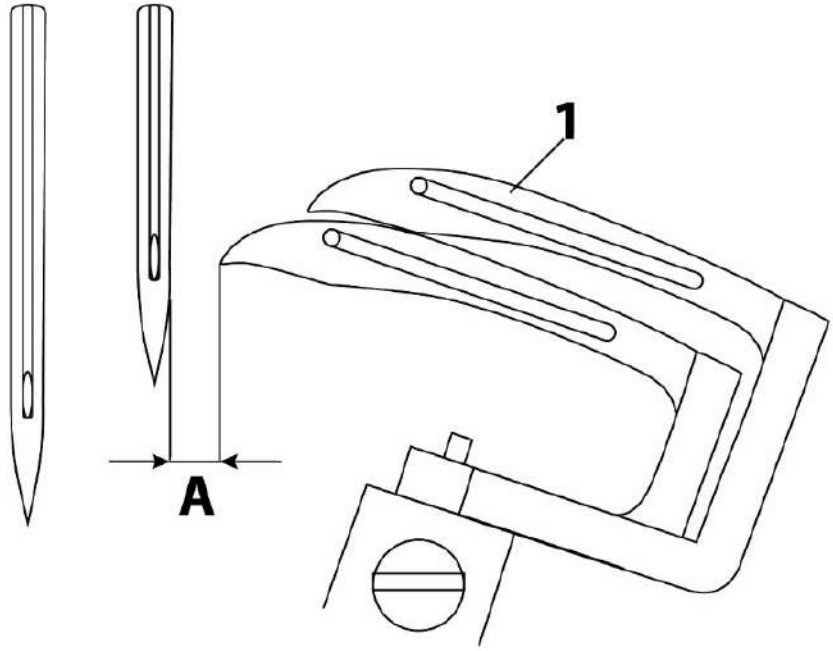


15.1



22. РЕГУЛИРОВКА ПЕТЛИТЕЛЯ (РИС. 16, 17, 18)

16

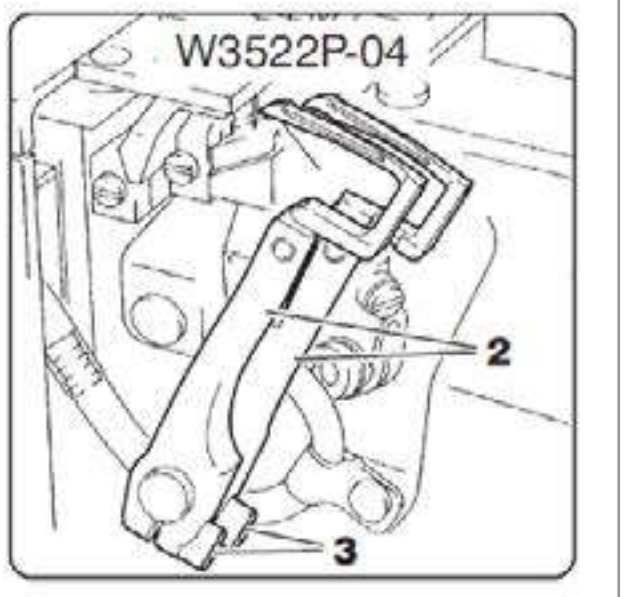


1. Регулировка расстояния между петлителем и иглой

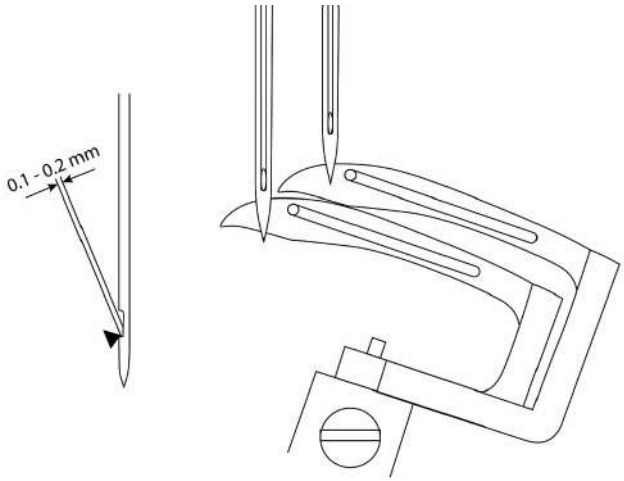
Настройте расстояние A от центра правой иглы до острия петлителя 1, когда петлитель находится в крайнем правом положении. Выберите расстояние в соответствии с используемой машиной, обратившись к таблице регулировочных размеров.

Регулировка осуществляется ослаблением винта 3 на держателе петлителя 2 и перемещением держателя 2 влево или вправо. После завершения настройки затяните винт 3.

17



18



2. Регулировка зазора между петлителем и иглой

Когда остриё петлителя достигает центра левой иглы из крайнего правого положения, между левой иглой и остриём петлителя должен сохраняться зазор 0.1–0.2 мм в передне-заднем направлении.

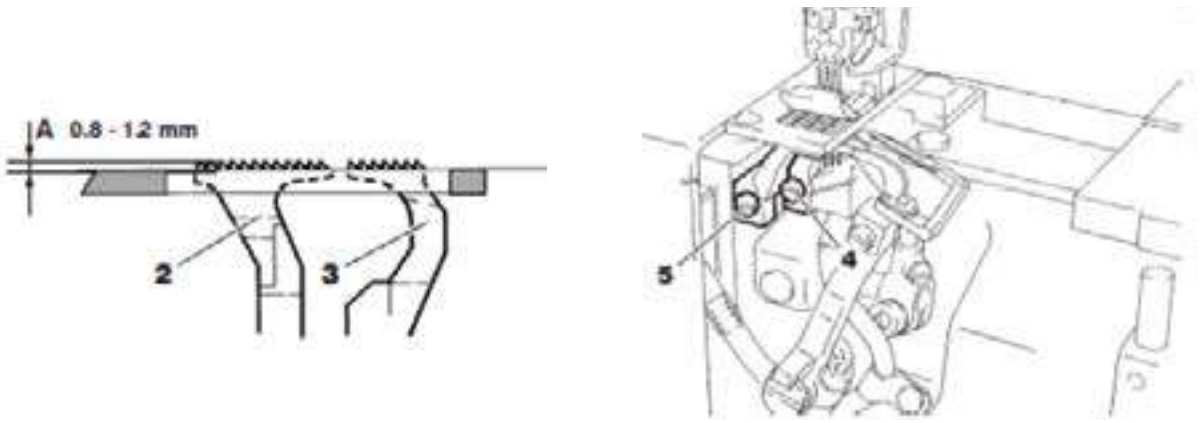
23. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ РЕЙКИ ПРОДВИЖЕНИЯ МАТЕРИАЛА (РИС. 19)

Когда механизм подачи находится в наивысшем положении, расстояние от верхней поверхности игольной пластины до линии, визуально проведенной от продольной кромки механизма подачи 2 и дифференциального механизма подачи 3 должно составлять 0,8-1,2 мм.

Чтобы отрегулировать, ослабьте винты 4 и 5 и переместите механизмы 2 и 3 вверх или вниз.

После вышеуказанной регулировки затяните винты 4 и 5.

19



24. РЕГУЛИРОВКА ПОДЪЕМА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 20)

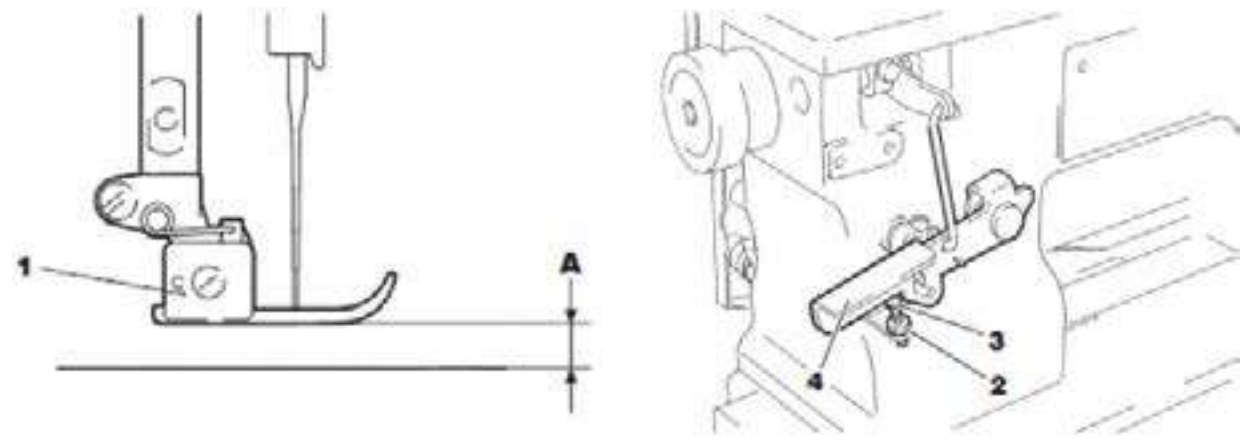
Когда прижимная лапка 1 поднята, отрегулируйте расстояние A от верхней поверхности игольной пластины до нижней поверхности прижимной лапки.

Выберите расстояние в соответствии с используемой машиной, см. технические характеристики.

1. Поверните маховик до тех пор, пока механизм подачи не будет в самом нижнем положении
2. Отрегулируйте подъем прижимной лапки, опустив рычаг 4. Обратите внимание, что прижимная лапка не должна соприкасаться с распределителем нити на верхней крышке.
3. Ослабьте гайку 2. Отрегулируйте винт 3 так, чтобы он касался рычага 4.

Затем затяните гайку 2.

20

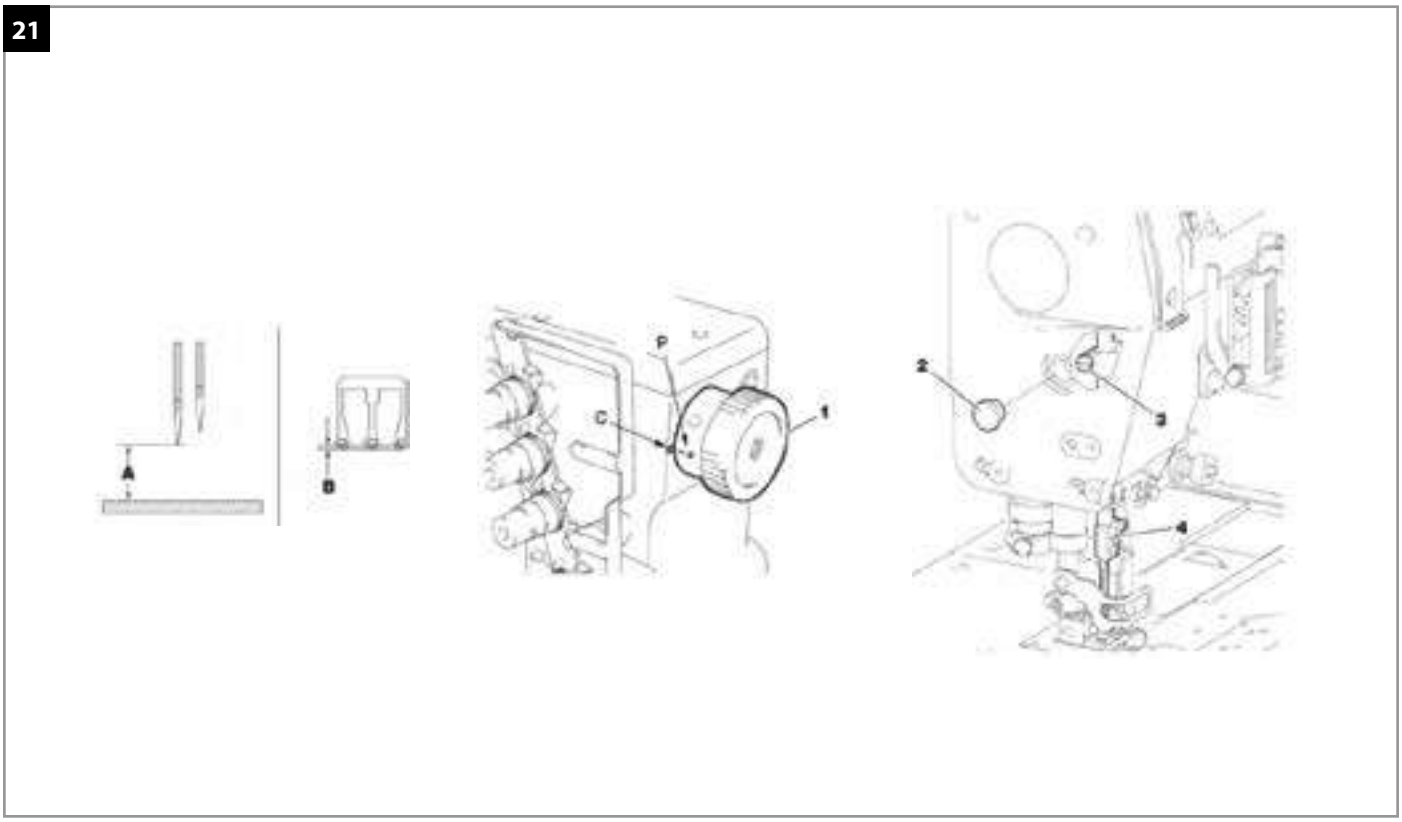


25. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ИГЛЫ (РИС. 21)

Отрегулируйте расстояние A от острия левой иглы до верхней поверхности игольной пластины, когда игла находится в верхней части своего хода. Расстояние зависит от используемой машины. Обратитесь к таблице регулировочных размеров.

1. Подведите игловодитель к верхней точке хода. Чтобы выполнить эту регулировку, совместите метку совмещения P на маховике 1 с меткой совмещения C на машине, повернув маховик 1.
2. Снимите заглушку 2. Ослабьте винт 3. Затем отрегулируйте высоту иглы, перемещая держатель иглы 4 вверх или вниз. После выполнения этой регулировки затяните винт 3, вставьте и затяните заглушку 2.
3. Отрегулируйте соотношение между каждой иглой и отверстием отвода иглы так, чтобы зазор B был равен после регулировки высоты иглы (см. рисунок). Затем затяните винт 3.

21



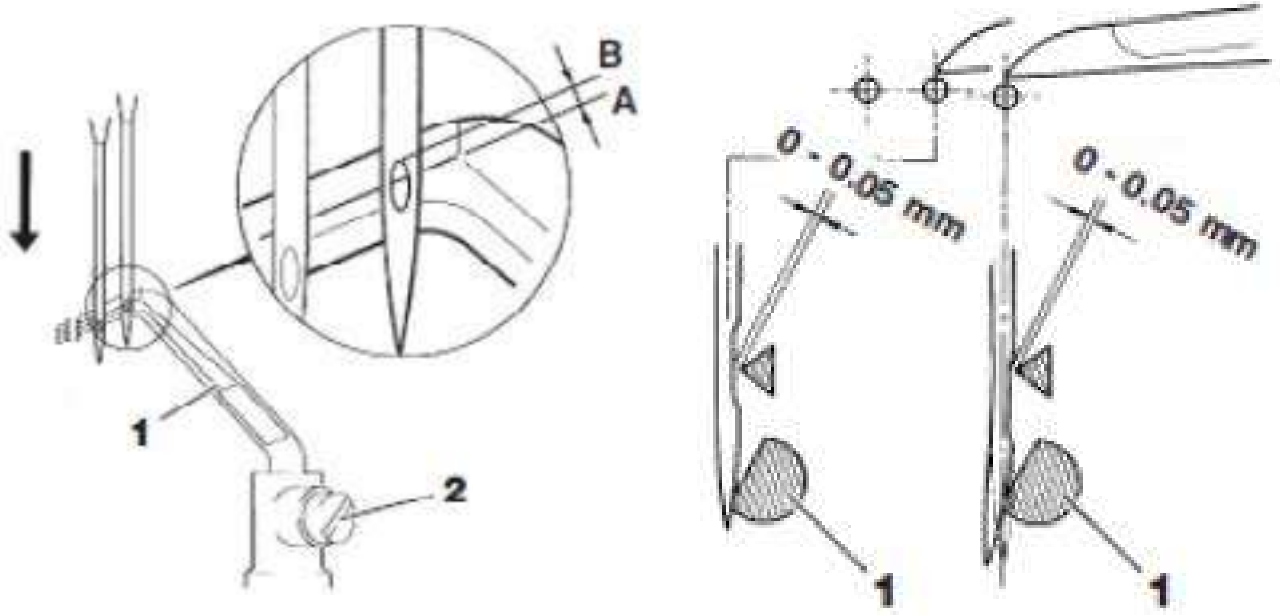
26. РЕГУЛИРОВКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ИГЛЫ (РИС. 22 И 22.1)

1. Когда игла находится в нижней части своего хода, линия A на предохранителе иглы (заднем) 1 должна быть на 1/3 ниже вершины B ушка правой иглы. Чтобы выполнить эту регулировку, ослабьте винт 2 и переместите предохранитель иглы (задний) 1 вверх или вниз. После выполнения этой регулировки затяните винт 2.
2. Когда острие петлителя достигло центра правой иглы от крайнего правого конца его хода, между правой иглой и острием петлителя должно быть расстояние от 0 до 0,05 мм. Чтобы отрегулировать, ослабьте винт 3 и переместите предохранитель иглы (задний) 1 вперед и назад. После регулировки затяните винт 3.

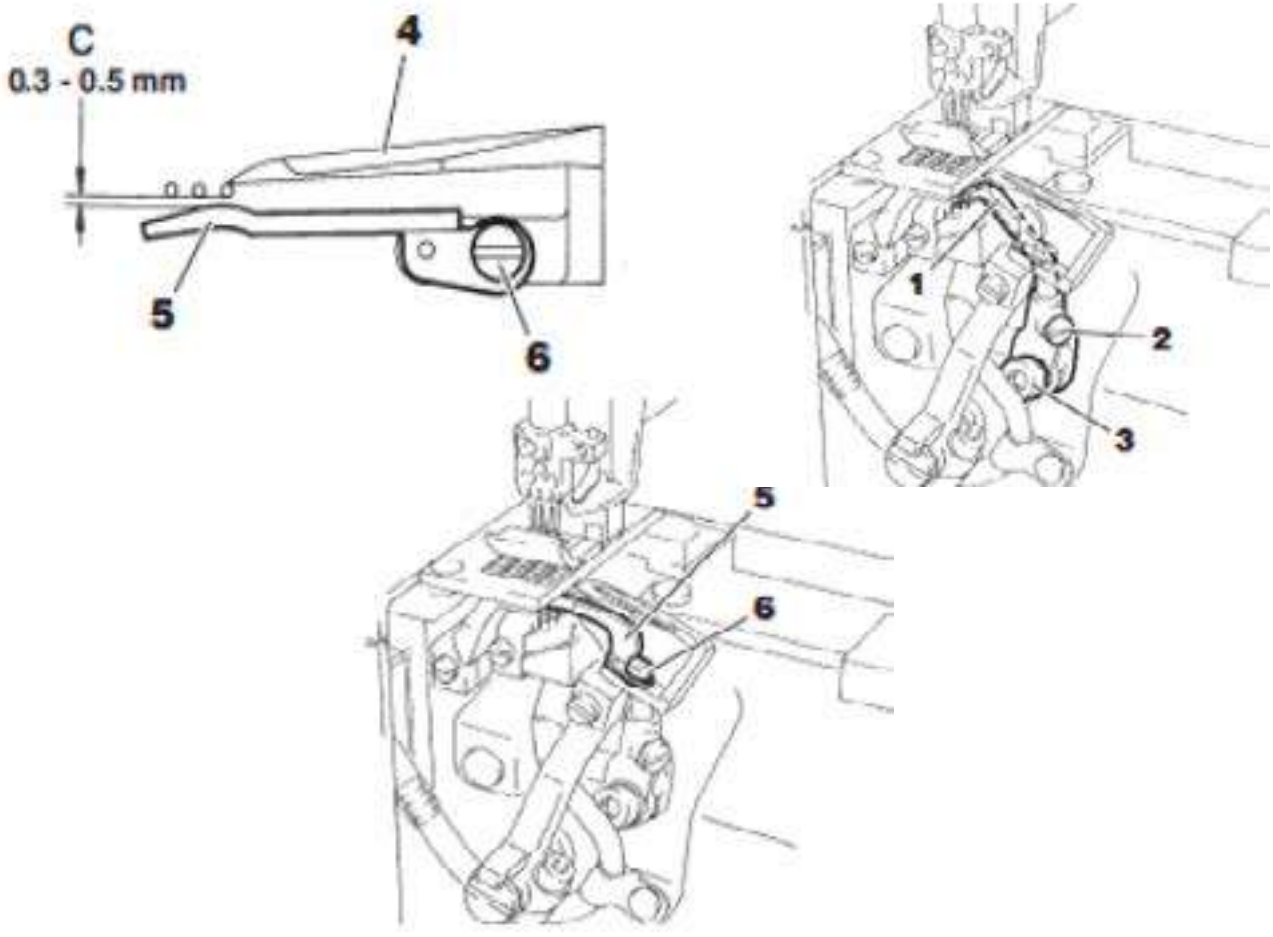
Для регулировки ослабьте винт 2 и поверните предохранитель иглы (задний) 1 влево или вправо. После регулировки затяните винт 2.

Должен быть зазор 0,3~0,5 мм (см. C) между иглами и предохранителем иглы (передним) 5, когда петлитель 4 перемещается влево на задней стороне игл. Чтобы выполнить эту регулировку, ослабьте винт 6 и переместите предохранитель иглы (передний) 5 назад или вперед. Затем затяните винт 6.

22



22.1

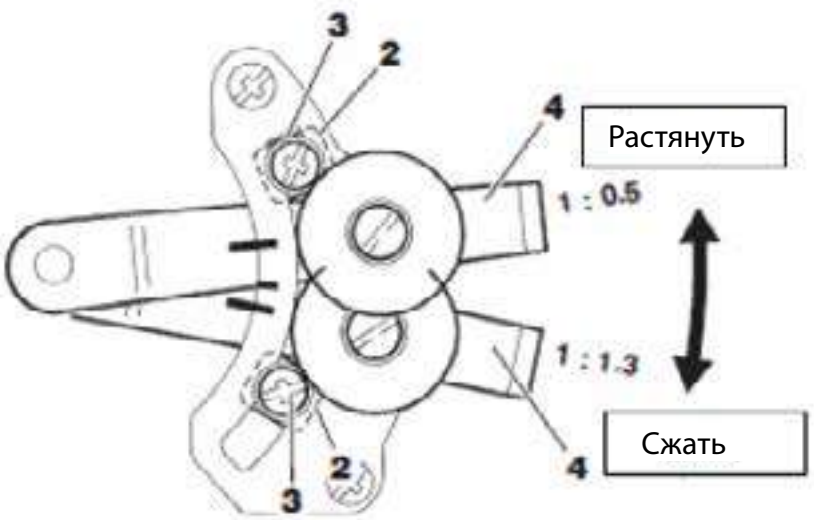


27. ИЗМЕНЕНИЕ МАКСИМУМА КОЭФФИЦИЕНТА ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ ПОДАЧИ (РИС. 23)

Заводские установки коэффициента дифференциальной подачи – 1:0,5 – 1:1,3.

Только уполномоченным специалистам разрешается регулировать коэффициент дифференциальной подачи после выключения питания и отсоединения устройства.

23



28. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

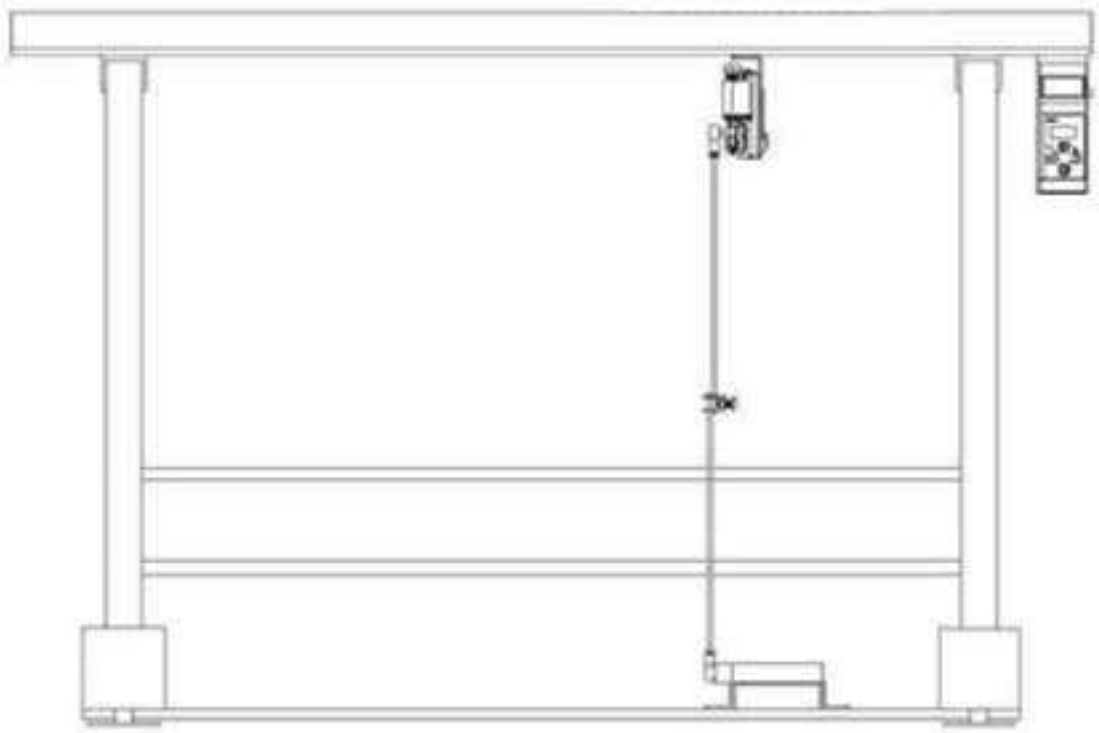
28.1. УСТАНОВКА И ПРОБНЫЙ ЗАПУСК (РИС. 24)

24

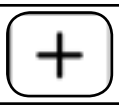
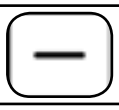
28.2. МОНТАЖ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛЯТОРА СКОРОСТИ (РИС. 25)

Закрепите блок управления и регулятор скорости на швейном столе с помощью винтов (см. схему в инструкции).

25



28.3. НАЗНАЧЕНИЕ КЛАВИШ

Кнопка	Описание
	Переключение между верхним/нижним положением иглы (индикаторы).
ENTER	Для входа в настройки)
	Включение/выключение лампы. Подтверждение параметров.
	Кнопка увеличении значения
	Кнопка уменьшении значения.

28.4. ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ

Включите питание.

Удерживая «P», нажмите «+» --> на экране P-00.

Измените на P-02 (направление вращения).

Нажмите «P» --> значение «1» (по часовой) или «0» (против часовой).

Подтвердите клавишей «S».

3. Сброс настроек

Удерживайте «P» + «+», затем нажмите «S» на 3 секунды.

28.5. ЧАСТО ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ НАСТРОЙКИ ПАРАМЕТРОВ

Параметр	Описание	Диапазон	Регулировка от фабрики
P-01	Максимальная скорость	200-6500 об/мин	4500
P-02	Направление вращения	**0:** обратный ход **1:** по часовой	1
P-04	Начальная скорость шитья	200-800	250
P-05	Ускорение и замедление	2000-4000	3000
P-06	Установить количество швов	0-999	0

Параметр	Описание	Диапазон	Регулировка от фабрики
P-10	Автоматический холостой ход	Нажать S для изменений 0-1	0
P-11	Подъем лапки время начала	0-2000м/с	0
P-12	Время удержания лапки в поднятом положении	1-120с	5с
P-14	Ограничение максимального тока	50-450	300
P-15	Положение иглы	**1:** обнаружение иглы **0:** не обнаружено	1

28.6. РАСПРОСТРАНЕННЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Код ошибки	Описание ошибки	Способы устранения
Er01	Не определяется положение иглы	• Маховик не прилегает плотно, зазор превышает 2.5 мм • Плохой контакт в 9-контактном разъеме • Неисправен датчик Холла в двигателе – требуется замена двигателя 4. Размагничивание магнитов маховика
Er02	Не обнаружен регулятор скорости при запуске	• Отсутствует подключение контроллера скорости • Обрыв провода скорости или плохой контакт
Er03	Ошибка датчика Холла двигателя или фазы	• Ненадежный контакт в 9-контактном разъеме • Неправильная сборка двигателя. • Выход из строя датчика Холла
Er04	Защита от блокировки ротора	• Перегрузка двигателя • Плохой контакт в 4-контактной линии между двигателем и контроллером • Неисправность двигателя
Er05	Аппаратная защита от перегрузки по току	• Перегрузка двигателя • Плохой или нарушенный контакт на линии • Выход из строя основной платы
Er07	Ошибка тайм-аута связи по последовательному порту	• Нет сигнала с системной платы или неисправность платы
	Экран без питания/ Выключатель под напряжением	• Выход из строя основной платы • Плохой контакт в шлейфе между дисплеем и основной платой

29. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие Промышленной швейной машины цепного стежка Aurora A-500D-06 требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе Промышленная швейная машина цепного стежка Aurora A-500D-06, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев.**

30. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЦЕПНОГО СТЕЖКА AURORA A-500D-06 соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

EAC	Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»
CE 	Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/EC «Машины и механизмы», 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:
ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru