



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КОЛОНКОВАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА
AURORA A-810D



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

КОЛОНКОВАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА AURORA A-810D.

Благодарим вас за покупку машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепротягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
3. ШИТЬЕ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ.....	6
7. РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЗМА КОЛЕНПОДЪЕМНИКА (РИС.1-3).....	6
8. УСТАНОВКА ШИНЫ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ВИБРАЦИИ (РИС.4,5).....	8
9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	9
9.1. ВЫБОР НИТКИ (РИС.6).....	9
9.2. ЗАКРЕПИТЬ ИГОЛКУ (РИС.7).....	9
9.3. РАЗМЕСТИТЬ ШПУЛЬКУ НА СТОЙКЕ (РИС.8).....	10
10. НАЧАЛО ШИТЬЯ (РИС.9).....	11
11. РЕГУЛИРОВКА ШИТЬЯ.....	12
11.1. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА.....	12
11.2. ПРОКЛАДЫВАНИЕ СТРОЧКИ ПРИ ОБРАТНОМ ПРОДВИЖЕНИИ ТКАНИ.....	12
11.3. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ СТЕЖКА.....	12
11.4. РЕГУЛИРОВКА ШИТЬЯ (РИС.11).....	14
11.5. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА РЕЙКИ ПРОДВИЖЕНИЯ И ДАВЛЕНИЯ ЛАПКИ НА МАТЕРИАЛ (РИС.12).....	15
11.6. СИНХРОНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ЧЕЛНОКА И ИГОЛКИ (РИС.13,14).....	16
11.7. РЕГУЛИРОВКИ ПОЛОЖЕНИЯ ИГЛОДЕРЖАТЕЛЯ (РИС.15).....	18
11.8. РЕГУЛИРОВКА ВЕРХУШКИ ЧЕЛНОКА.....	18
11.9. СИНХРОНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ЧЕЛНОКА И ЖГУТОРАСПРЯМИТЕЛЯ (РИС. 16).....	19
11.10. СИНХРОНИЗАЦИЯ РАБОТЫ РЕЙКИ ПРОДВИЖЕНИЯ И ИГОЛКИ (РИС. 17).....	19
12. ОЧИСТКА И СМАЗКА (РИС. 18).....	20
13. СМАЗКА (РИС.19).....	21
14. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ (РИС.20).....	22
15. НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ.....	22
16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	23
17. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	23

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ

Не допускайте попадания горючих веществ в машину. Это может привести к воспламенению, травме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настройку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины.
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе.

- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

- Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии кнопки включения машина может прийти в действие, что может привести к травме.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

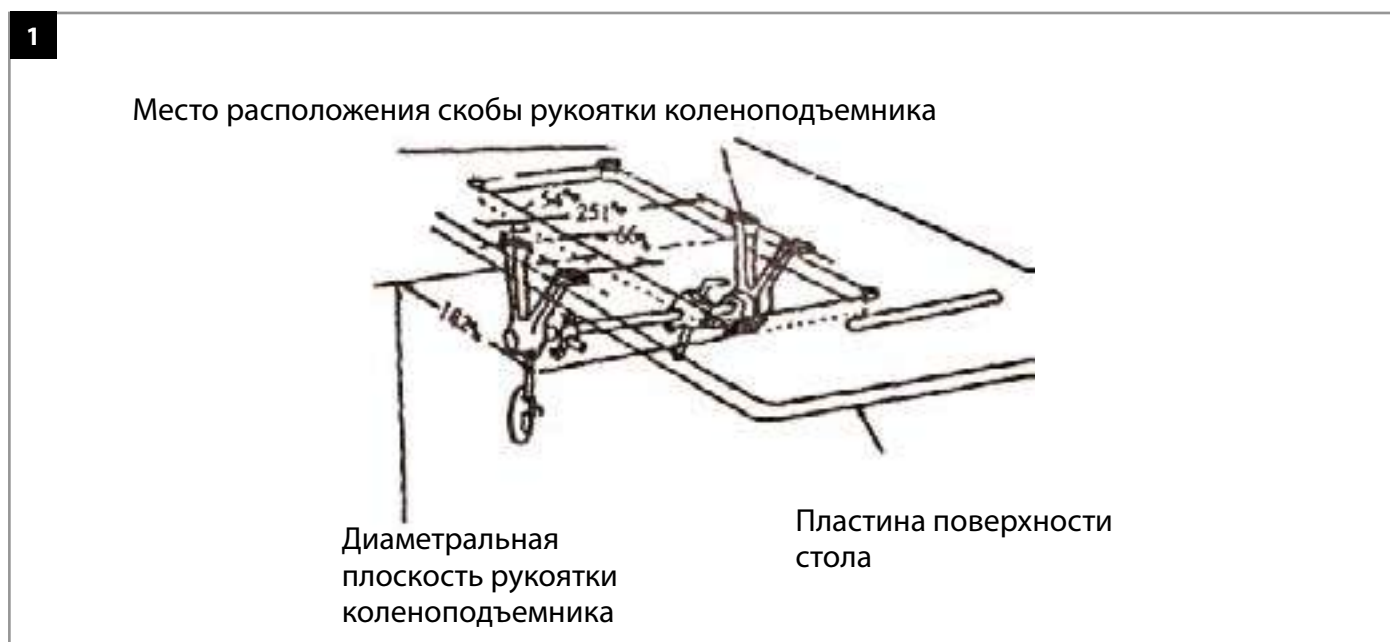
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	A-810D
Длина стежка	5 мм
Высота подъема ролика-лапки	8/11 мм
Максимальная скорость шитья	до 2500 ст/мин
Тип иглы	DP × 5 №100 (90 - 120)
Ход игловодителя	36 мм
Капельная смазка	+

Назначение и описание: Одноигольная колонковая швейная машина челночного стежка с нижним продвижением материала и прямым приводом. Предназначена для шитья сумок, обуви, кожгалантереи из средних материалов и легкой кожи, спортивной обуви, женской обуви, высоких сапогов (ботфортов), сумок, головных уборов, париков и др. Прямой привод обеспечивает возможность позиционирования иглы, регулировки скорости шитья, мягкий ход, низкий уровень шума и вибрации.

7. РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЗМА КОЛЕНПОДЪЕМНИКА (РИС.1-3)

Механизм коленоподъемника применяется для поднятия и опускания лапки. Для удобной работы установите его удобно на столе следующим способом.



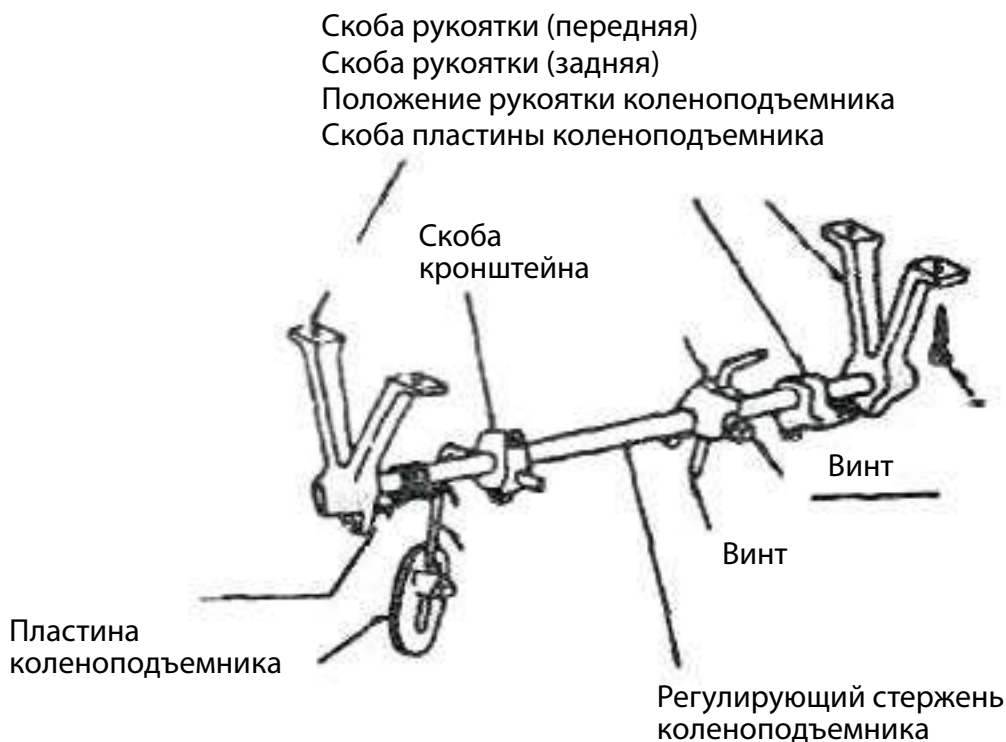
Место установки.

Сделайте отверстие для скобы рукоятки коленоподъемника под столом, как указано на рисунке.

Как установить.

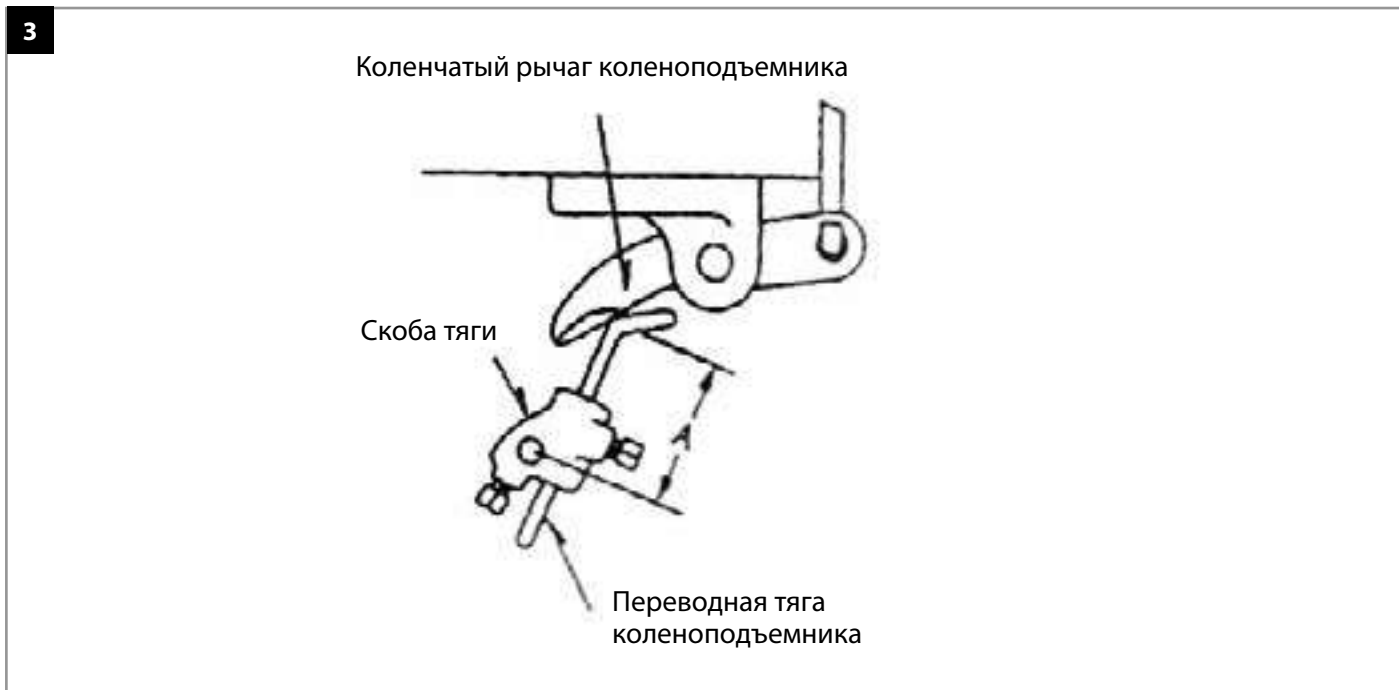
- 1) Вставляйте скобу рукоятки коленоподъемника до тех пор, пока боковое отверстие для пружины не повернется к вам, как показано на рис.
- 2) Другая сторона скобы рукоятки коленоподъемника закручивается .
- 3) На рукоятку коленоподъемника установите регулирующий стержень коленоподъемника, пластину коленоподъемника в указанном порядке и закрутите плотно.
- 4) Установите рукоятку коленоподъемника с соответствующими частями на скобу.
- 5) После проверки всех частей и очистки рукоятку коленоподъемника затяните винт скобы.
- 6) Более короткая сторона пластины коленоподъемника устанавливается на валу скобы, а более длинную часть устанавливается на пластине коленоподъемника.
- 7) Конец пружины вставьте в отверстие скобы рукоятки (передней).
- 8) Другой конец пружины вставьте в пластину коленоподъемника.
- 9) После установки всех частей, проверьте может ли механизм коленоподъемника работать легко.

2



Регулировка.

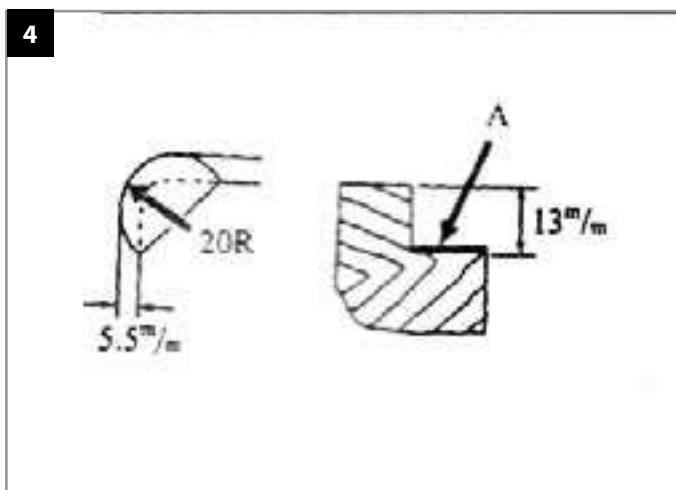
1. Установите рукоятку положения коленоподъемника. С момента, когда рукоятка положения коленоподъемника откалибрована по отметке на пластинке коленоподъемника, затяните винт так, чтобы остановка рукоятки положения соприкасалась с верхушкой рукоятки (задней).
2. Положение переводной тяги коленчатого рычага коленоподъемника и ее скоба. Тяга предназначена для поднятия и опускания прижимной лапки при помощи движения коленчатого рычага вниз и вверх. Пока прижимная лапка опускается, отрегулируйте длину (А), ослабляя винт регулирующей тяги так, чтобы тяга и коленчатый рычаг соприкасались как на рисунке ниже.



8. УСТАНОВКА ШИНЫ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ВИБРАЦИИ (РИС.4, 5)

Шина используется для предотвращения вибраций и обеспечивает гладкую работу машины. Установите этот резиновый изолятор по четырем углам стола, как указано на Рис. 4. Помните, что если ее установить неправильно, то машинка будет вибрировать.

1. Сделайте выемки на четырех углах стола радиусом 20mm и глубиной, чтобы установить резиновый изолятор.
2. Закрепите гвоздем шину в четырех углах.



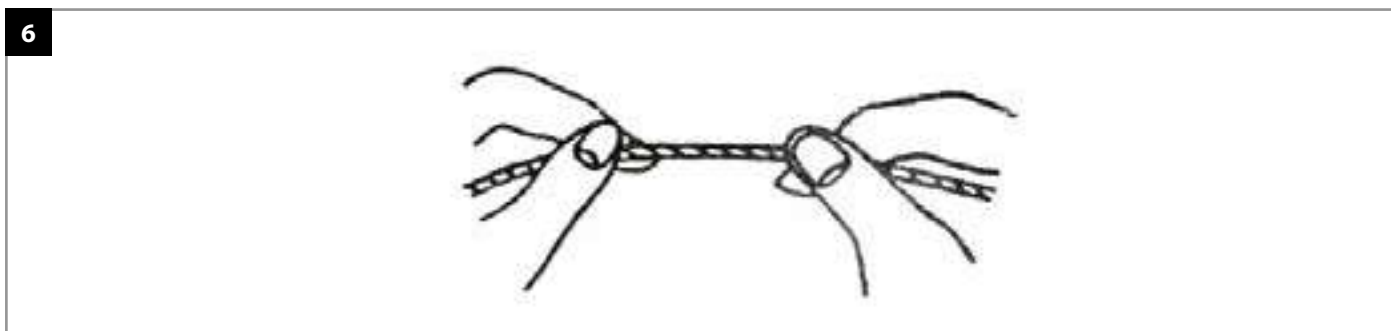
9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

9.1. ВЫБОР НИТКИ (РИС.6)

Для достижения высоких результатов используйте нитки высокого качества.

Как верхнюю нитку используйте левозакрученную нитку.

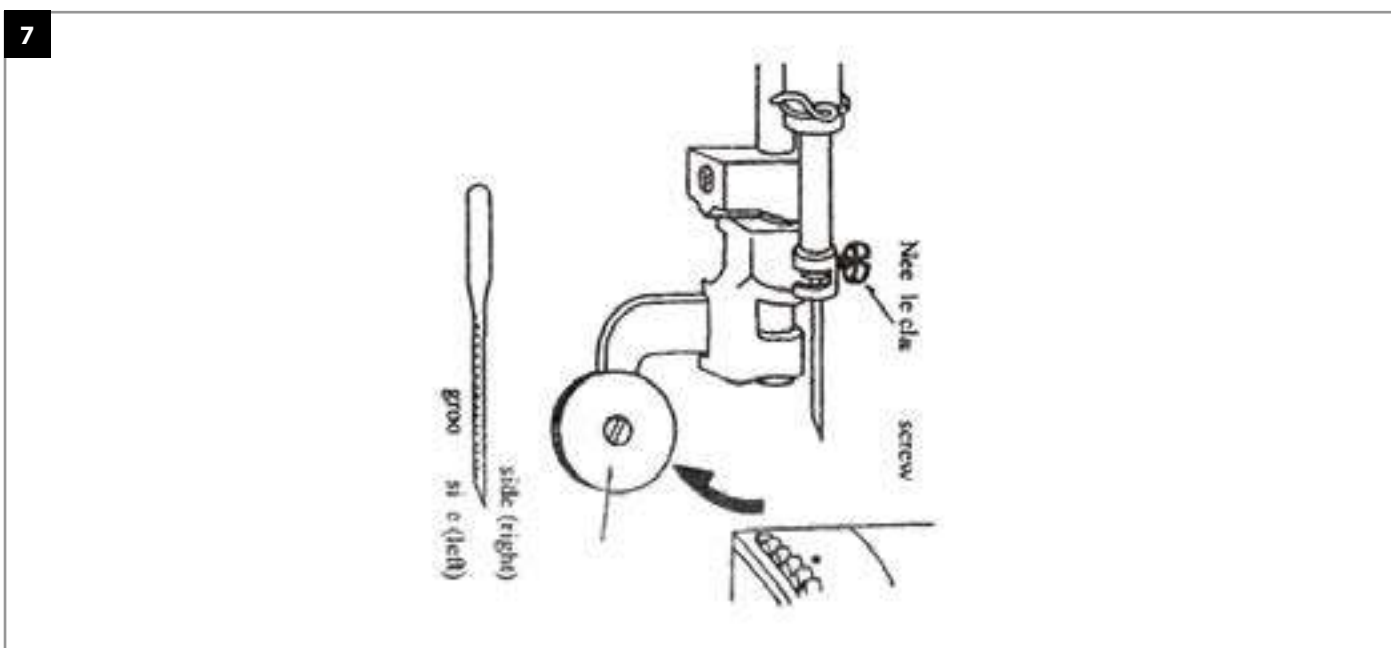
Чтобы проверить, в какую сторону закручена нитка, держите нитку как показано на рис.6 и закручивайте конец нитки в правой руке к себе. Если нитка ослабевает, то она правозакрученная, а если скручивается сильнее – левозакрученная.



9.2. ЗАКРЕПИТЬ ИГОЛКУ (РИС.7)

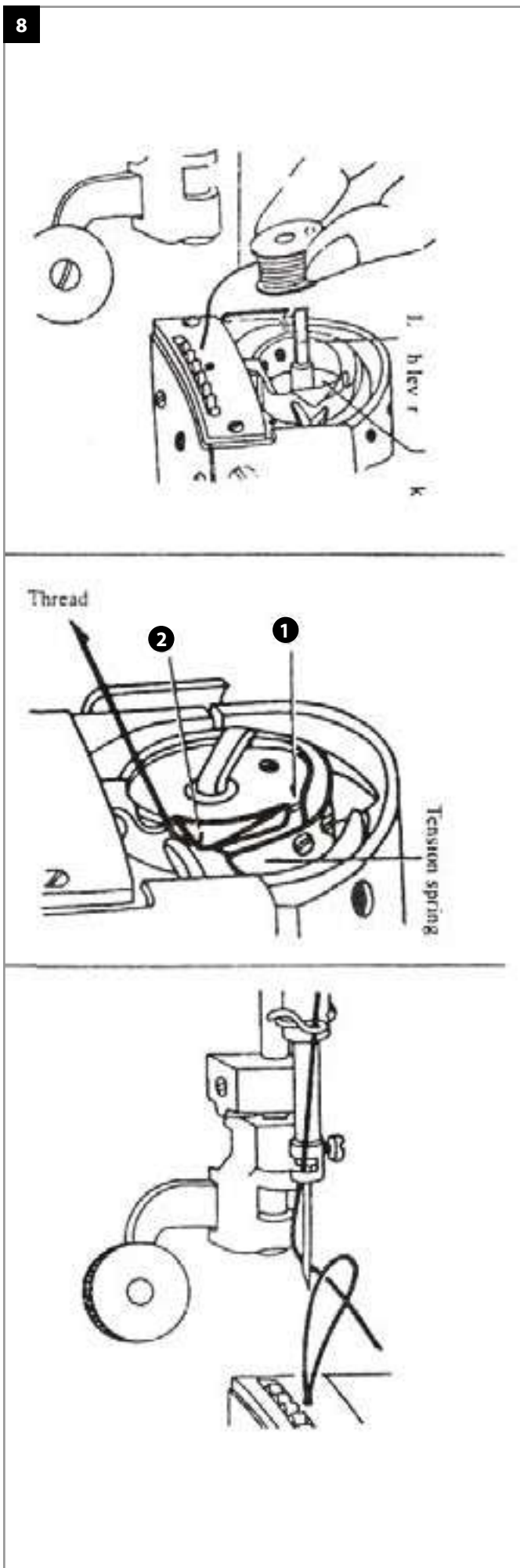
Рекомендуется использовать иголку Dp x 5 (135x5) Но учитывайте при выборе размера иглы ткань и используемые нитки.

1. Во время поднятия иглодержателя, поверните шкив машины рукой, чтобы поднять иглодержатель в крайнее верхнее положение.
2. Передвиньте роликовую лапку влево как показано на рис.7.
3. Ослабьте винт иглодержателя.
4. Удерживайте иголку боком со стороны выемки (левую). Затем установите иголку так глубоко как это возможно в фиксирующем отверстии.
5. Надежно закрутите винт, фиксирующий иголку.



9.3. РАЗМЕСТИТЬ ШПУЛЬКУ НА СТОЙКЕ (РИС.8)

1. Поднимите иглодержатель в крайнее верхнее положение, поворачивая шкив рукой.
2. Передвиньте ролик вправо влево как показано на рис.8.
3. Передвиньте пластинку шпуледержателя.
4. Переверните защелку шпуледержателя как показано на рис .8.
5. Вытяните нитку шпульки примерно на 5 см, как показано на рисунке.
6. Поместите шпульку в шпуледержатель челнока.
7. Задвиньте рычаг защелки.
8. Вставьте вытянутый конец нитки через прорезь (1) в шпуледержателе.
9. Из прорези (1) протяните нитку под пружиной (2) и вытащите ее прямо по диагонали , нитка пройдет через пружину натяжения.
10. Оставьте конец нитки протянутым через пружину натяжения.
11. Удерживая сверху конец нитки левой рукой, поверните медленно шкив вправо один раз.
12. Затем верхняя нитка зацепит нижнюю через отверстие игольной пластины, и вытянет нижнюю нитку на обратную сторону пластины.

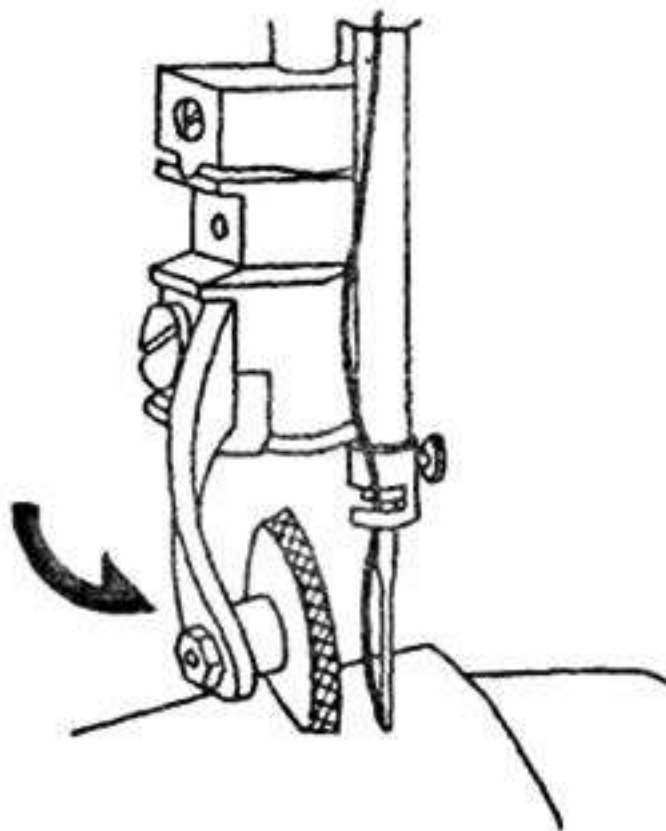


10. НАЧАЛО ШИТЬЯ (РИС.9)

1. Поднимите подъемный механизм лапки.
2. Передвиньте роликовую лапку к себе по стрелке, как показано на рисунке.
3. Разместите край материала для сшивания под иголки.
4. Поворачивайте шкив рукой к себе так, чтобы иголка строчила материал.
5. Опустите роликовую лапку и начните шить.

* Когда начнете шить, оставьте верхнюю нитку вытянутой свободно примерно на 10 см так, чтобы она не вырвалась из иголки.

9



11. РЕГУЛИРОВКА ШИТЬЯ

11.1. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

Длина стежка может быть отрегулирована при помощи шкалы регулировки стежка.

Цифры на шкале регулировки стежка показывают длину в мм. Когда номер шкалы установлен на стойке, это даст вам необходимую длину стежка.

11.2. ПРОКЛАДЫВАНИЕ СТРОЧКИ ПРИ ОБРАТНОМ ПРОДВИЖЕНИИ ТКАНИ

Прокладывание строчки при обратном продвижении ткани осуществляется при помощи перемещения реверсного рычага вниз. Когда рычаг опущен вниз, становится возможным прокладывание строчки при обратном продвижении ткани.

11.3. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ СТЕЖКА

Натяжение нити варьируется в зависимости от прошиваемого материала или используемых ниток, или требуемой длины стежка.

Когда натяжение верхней и нижней нитей хорошо отрегулировано, тогда две нитки соединяются по середине ткани и образуют идеальную строчку в виде цепочки (А) как показано на рис.

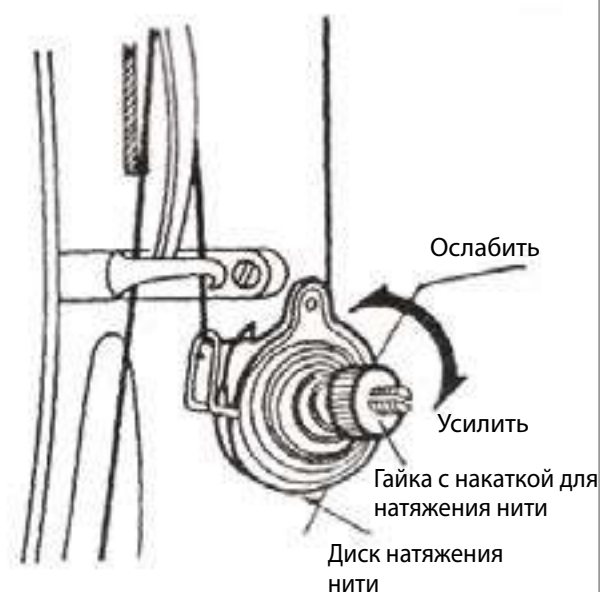
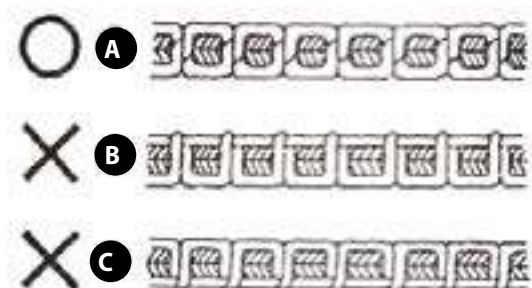
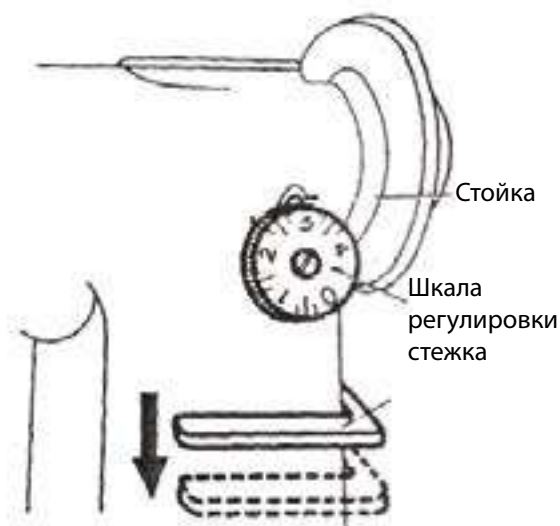
Если натяжение верхней или нижней нити слишком сильное или слабое, это даст некачественную строчку, как (В) и (С) на рис.11

Рис. (В) показывает слишком сильное натяжение верхней нити, а рис. (С) слишком слабое натяжение верхней нити.

Натяжение верхней нити.

Отрегулировать натяжение нижней нити можно при помощи смены натяжения на регуляторе диска натяжения, а также при усилении и ослаблении скрученности пружины нитенатяжителя.

10



1. Давление диска натяжения нити.

Для шитья обычных тканей, необходимое натяжение может достигаться только регулировкой давления диска натяжения.

- Чтобы усилить, поверните гайку натяжения нити вправо.
- Чтобы ослабить, поверните гайку натяжения нити влево.

Как отрегулировать

- 1) Опустите подъемник лапки.
- 2) Уберите защитную пластинку.
- 3) Открутите маленький винт регулятора натяжения верхней нити (в машинке одной иглой).
- 4) Поместите отвертку в прорезь стержня натяжения нити или стержень контроля нити, поверните стержень влево, чтобы усилить , и вправо, чтобы ослабить.
- 5) После регулировки, закрутите маленький винт и поставьте защитную пластинку на место.

11.4. РЕГУЛИРОВКА ШИТЬЯ (РИС.11)

Рабочий диапазон пружины нитенатяжителя

Чтобы достичь хорошей работы, необходимо отрегулировать силу пружины нитенатяжителя и рабочий диапазон пружины нитенатяжителя.

Рабочий диапазон пружины нитенатяжителя ограничен, когда рычаг натяжного устройства находится в верхнем крайнем положении, и когда верхняя нить натянута и пружина натяжения движется в пределах 8 мм, считается нормальным.

- В случае с нормальным материалом около 8мм(5/16»).
- В случае с легким материалом (маленькая длина стежка), немного увеличьте рабочий диапазон.
- В случае с тяжелым материалом (большая длина стежка) немного уменьшите рабочий диапазон около, 8мм(5/16») или меньше.

Как настроить

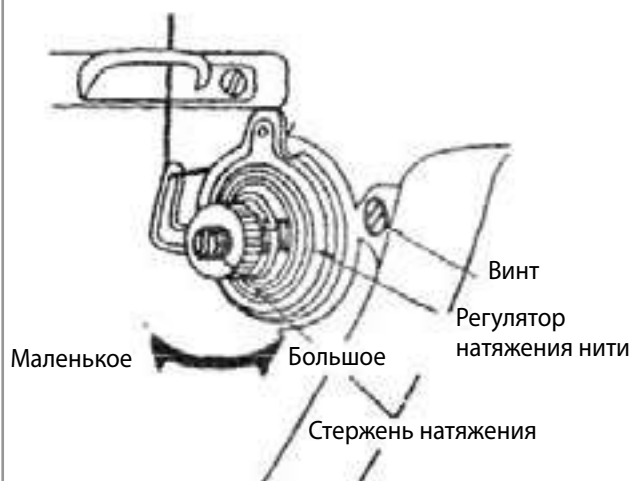
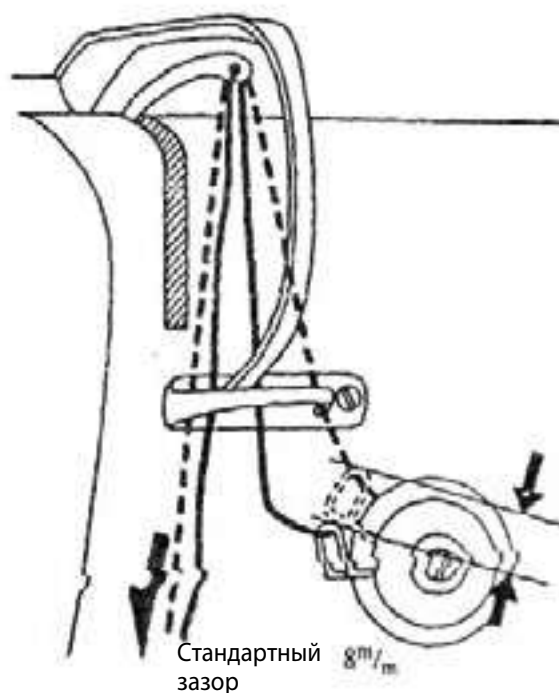
- 1) Опустите лапку.
- 2) Открутите винт регулятора натяжения нити.
- 3) Поместите отвертку в прорезь стержня регулятора натяжения, поверните стержень вправо, чтобы уменьшить рабочий диапазон.
- 4) Поверните стержень влево, чтобы увеличить рабочий диапазон.
- 5) После регулировки, закрутите винт.

Натяжение нижней нити.

Фактически нет необходимости регулировать натяжение нижней нити, только для особых видов ткани или ниток необходимо немного отрегулировать.

- 1) Поворачивайте шкив рукой, остановите когда рычаг нитенатяжителя опустится.
- 2) Передвиньте пластинку ползунка так, чтобы открыть винт натяжения нити в основе челнока.
- 3) Поместите отвертку в прорезь (A), поверните винт натяжения нити вправо, чтобы усилить натяжение.
- 4) Поверните винт натяжения нити влево, чтобы ослабить натяжение.

11



11.5. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА РЕЙКИ ПРОДВИЖЕНИЯ И ДАВЛЕНИЯ ЛАПКИ НА МАТЕРИАЛ (РИС.12)

12

Натяжение нижней нити.

Высота подъема рейки продвижения и давления лапки на материалы должны быть отрегулированы соответственно материалу.

- В случае с легким материалом около 0.8mm в высоту.
- В случае с обычным материалом около 1.0mm в высоту.
- В случае с тяжелым материалом около 1.2mm в высоту.

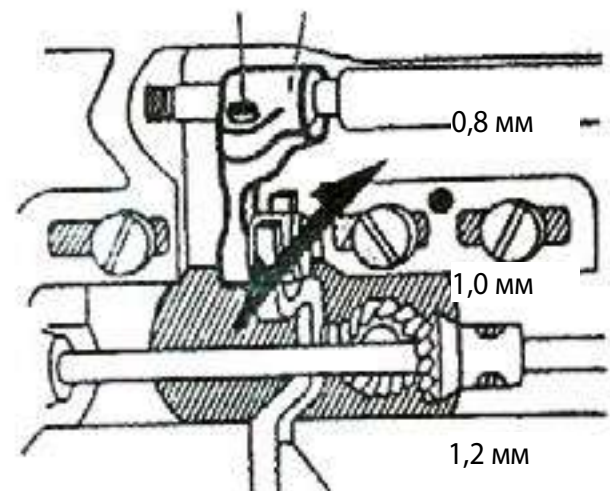
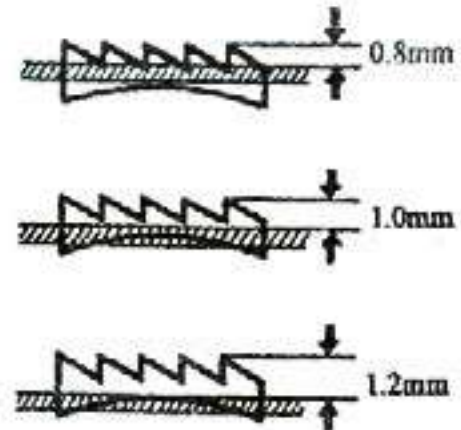
Высота подъема рейки продвижения ограничивается, когда рейка поднимается в крайнее верхнее положение от поверхности игольной пластинки (поднимается шкивом вручную).

Регулировка высоты подъема рейки продвижения

- 1) Наклоните голову машины назад.
- 2) Снимите трансмиссию.
- 3) Поверните шкив рукой и остановите, когда рейка продвижения поднимется в крайнее верхнее положение от поверхности игольной пластинки.
- 4) Открутите винт рычага качающегося вала для подъема двигателя ткани.
- 5) Установите рейку на нужной высоте, перемещая рычаг качающегося вала для подъема двигателя ткани назад и вперед, как показано стрелкой на рис.
- 6) После регулировки, закрутите винт качающегося вала для подъема двигателя ткани.

Регулировка давления прижимной лапки

- 1) Поверните барашковый винт регулятора давления вправо, чтобы усилить давление прижимной лапки.
- 2) Поверните барашковый винт влево, чтобы ослабить давление прижимной лапки.



11.6. СИНХРОНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ЧЕЛНОКА И ИГОЛКИ (РИС.13,14)

Разместите и отрегулируйте челнок как описано ниже в случаях, если нитка в челноке запуталась или изменила положение из-за толчка, или по другим причинам, или когда устанавливается новый челнок.

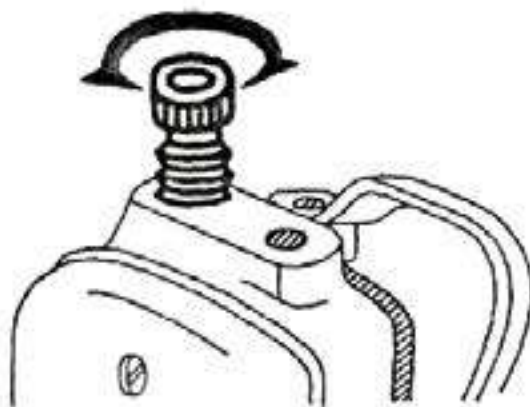
Как отрегулировать челнок

- 1) Поверните балансир рукой и остановите, когда рычаг нитенатяжителя опустится в крайнюю нижнюю позицию.
- 2) Снимите защитную пластинку, выньте шпульку.
- 3) Снимите игольную пластинку.
- 4) Снимите накладку стойки (переднюю) (в машинке с двумя иглами, снимите накладку стойки челнока (верхн.) и заднюю и переднюю)
- 5) Снимите винт нитераспрямителя челнока, снимите нитераспрямитель.
- 6) Открутите винт прижимной планки и снимите винт прижимной планки, который закреплен на корпусе челнока, как показано на рис.
- 7) Придерживайте предохранительный запор с рычажком и поворачивайте медленно так, чтобы его можно было вытащить.
- 8) Снимите винт в центре корпуса челнока.

13

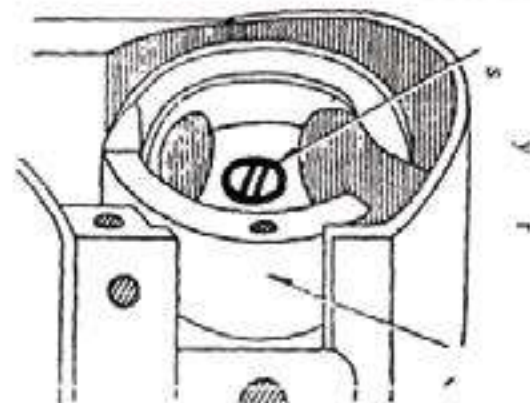
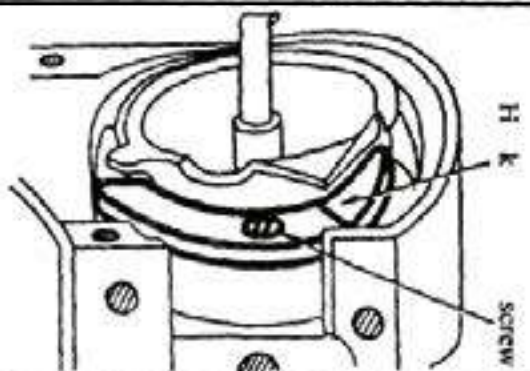
Ослаблять

Усиливать



Нитерасправитель

Подъемник двигателя ткани



Установить челнок:

- 1) Установите челнок в обратном порядке.
- 2) Когда будете устанавливать корпус челнока, разместите его в том же положении.
- 3) Когда вставляете основание челнока, держите крышку основания челнока и поворачивайте ее влево, как показано на рис. И установите поля челнока в прорезь на корпусе челнока со внутренней стороны.
- 4) Разместите игольную пластинку и отрегулируйте положение основания челнока так, чтобы верхушка основания челнока вошла в палец челнока, как показано на рис.15.

Расположение челнока и нитки:

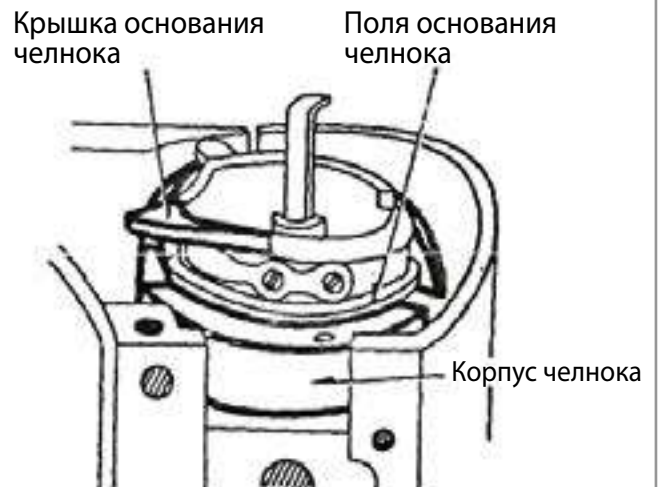
Как показано на рис. Когда иголка поднимается на 2.0mm от своей крайней нижней позиции, челнок и иголка должны располагаться как показано.

- 1) Верхняя часть игольного ниже на 1.6mm относительно верхушки челнока.
- 2) Верхушка челнока на центре иголки.
- 3) Зазор между верхушкой челнока и боковой гранью иголки 0.05mm.

Регулировка взаимного расположения челнока и иголки происходит так:

Передвиньте роликовую лапку влево снимите игольную пластину для удобного регулирования.

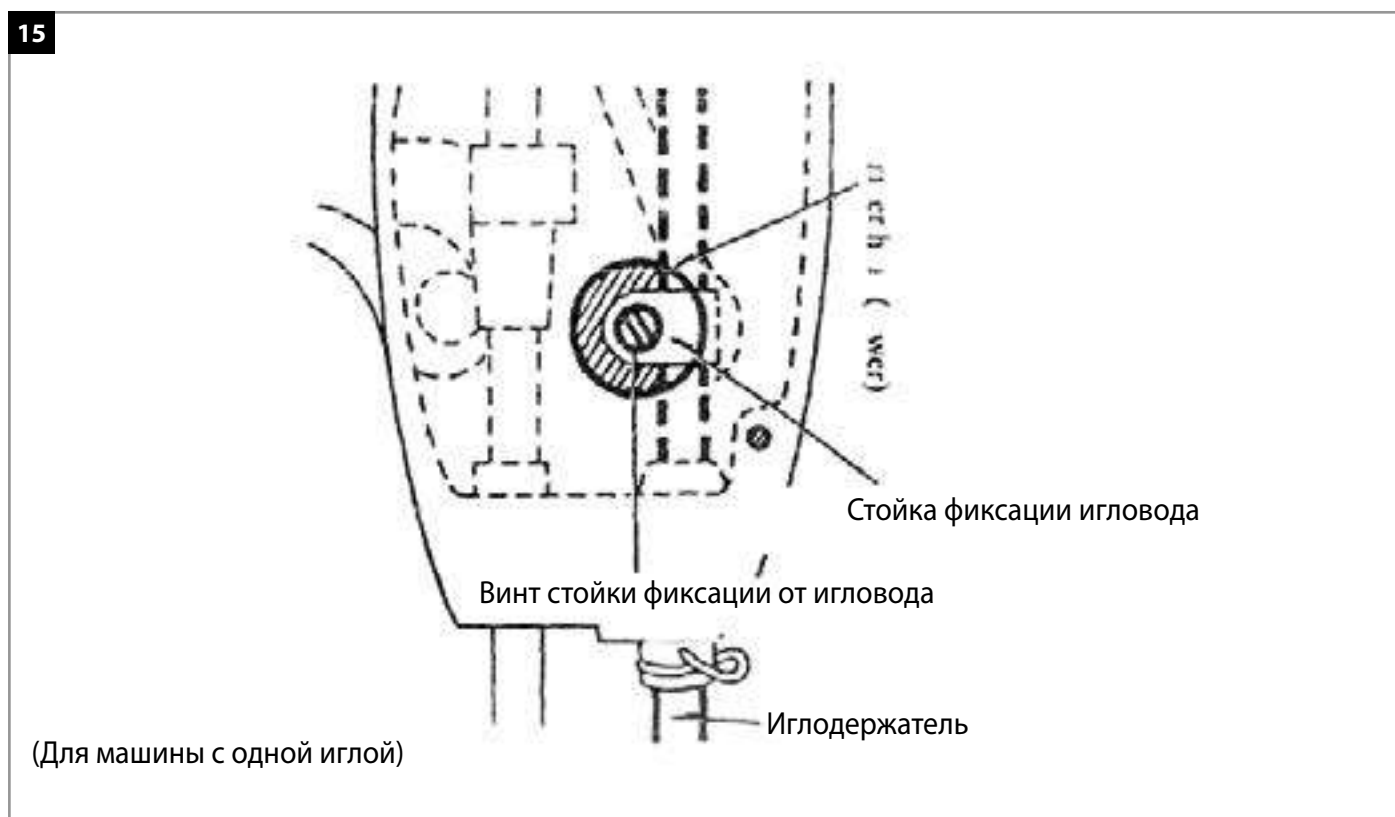
14



11.7. РЕГУЛИРОВКИ ПОЛОЖЕНИЯ ИГЛОДЕРЖАТЕЛЯ (РИС.15)

Отрегулируйте время работы иглодержателя так, чтобы зазор между верхушкой челнока и верхней частью игольного отверстия была 1.6mm, когда игла находится на расстоянии 2.0mm от своей крайней нижней позиции.

- 1) Поднимите иглодержатель на 2.0mm от своей крайней нижней позиции, поворачивая шкив. Раскрутите винт стойки фиксации игловода через отверстие ушка (нижнее) на защитной пластинке.
- 2) Установите движение иглодержателя вверх и вниз так, чтобы верхушка челнока становилась на расстояние 1.6mm от верхней частью игольного отверстия.
- 3) После регулировки положения иглодержателя закрутите винт стойки фиксации.



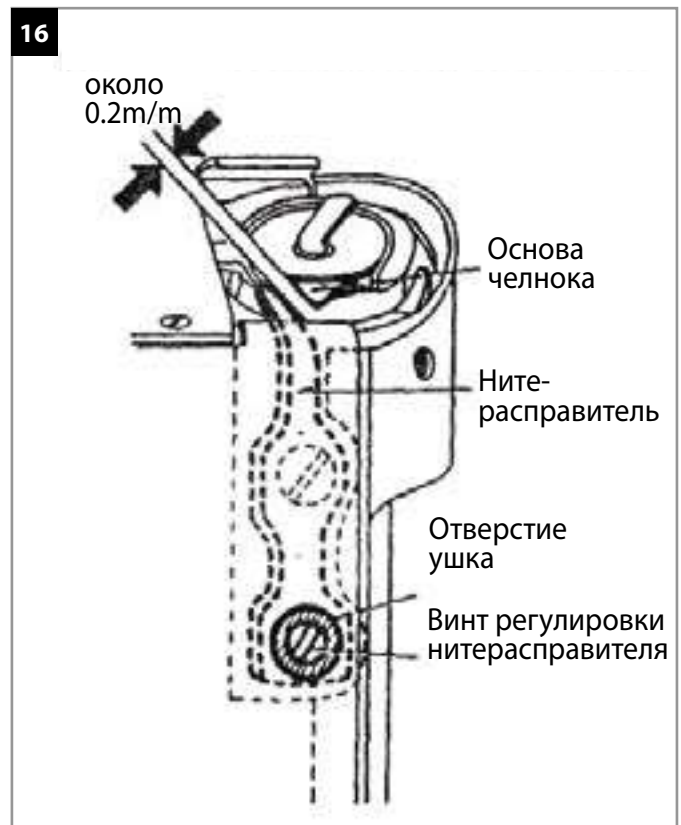
11.8. РЕГУЛИРОВКА ВЕРХУШКИ ЧЕЛНОКА

Отрегулируйте так, чтобы верхушка челнока становилась в центре иголки.

- 1) Снимите игольную и защитную пластинки.
- 2) Снимите верхнюю часть машины.
- 3) Снимите трансмиссию.
- 4) Раскрутите установочные винты челночных приводов.
- 5) Поднимите игловод на 2.0mm от своей крайней нижней позиции, поворачивая шкив вручную.
- 6) Поверните челнок рукой так, чтобы верхушка челнока не могла становиться в центре иголки.
- 7) После регулировки закрутите установочные винты челночных приводов.
- 8) Установите трансмиссию.

11.9. СИНХРОНИЗАЦИЯ РАБОТЫ ЧЕЛНОКА И НИТЕРАСПРАВИТЕЛЯ (РИС.16)

- 1) Снимите защитную пластинку.
- 2) Поверните шкив рукой и остановите, когда нитерасправитель и игольная пластинка будут на максимальном расстоянии друг от друга.
- 3) Проверьте, будет ли зазор между основой челнока (А) и нитерасправителем около 0.2mm, как показано на рис. (Нет большой разницы при использовании разных ниток)
- 4) В случае если зазор слишком широкий или узкий, отрегулируйте положение, подгоняя винт в отверстии утка. (В), затем открутите винт регулировки нитерасправителя и передвиньте нитерасправитель вправо или влево.
- 5) После регулировки, закрутите винт регулировки нитерасправителя.

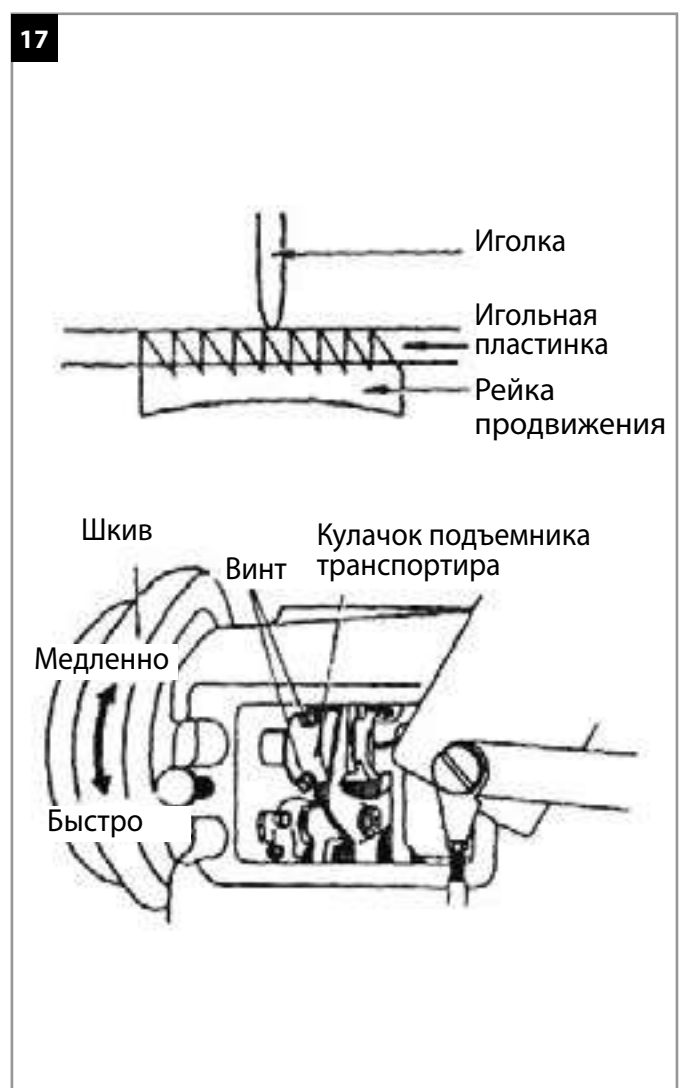


11.10. СИНХРОНИЗАЦИЯ РАБОТЫ РЕЙКИ ПРОДВИЖЕНИЯ И ИГОЛКИ (РИС. 17)

Рейка продвижения и иголка будут синхронно работать, когда ткань подается и кончик иголки доходит до поверхности игольной пластинки в тот момент, когда рейка продвижения начинает опускаться вниз через под игольную пластинку, как показано на рис.

Подъемник транспортера должен быть на высоте 1.0mm.

- 1) Открутите винт с накатанной головкой боковой крышки ручки.
- 2) Подвиньте боковую крышку вправо, откройте верхнюю сторону как показано на рис.
- 3) Открутите установочные винты кулачка подъемника транспортера.
- 4) Придерживая кулачок подъемника транспортера рукой, поверните шкив к себе так, чтобы подающее устройство работало быстрее.
- 5) Чтобы замедлить работу подающего устройства, поверните шкив в обратную сторону.
- 6) После регулировки, закрутите установочные винты кулачка подъемника транспортера.



12. ОЧИСТКА И СМАЗКА. (РИС. 18)

1. Очистка

Зубья транспортера, челнок, диск натяжения верхней нити и диск контроллера нити часто покрыты грязью и пылью из-за неправильной работы, заправки нити. Поэтому очистка необходима.

2. Смазка

Смазка – одна из наиболее важных стадий эксплуатации машины. Из-за неверной смазки может происходить чрезмерный износ частей машины, что приведет к сокращению срока службы. Поэтому производите смазку в следующем порядке:

1) Периодичность смазки

При обычной работе около 2 - 3 раз в неделю.

При продолжительной работе каждый день – один раз в день.

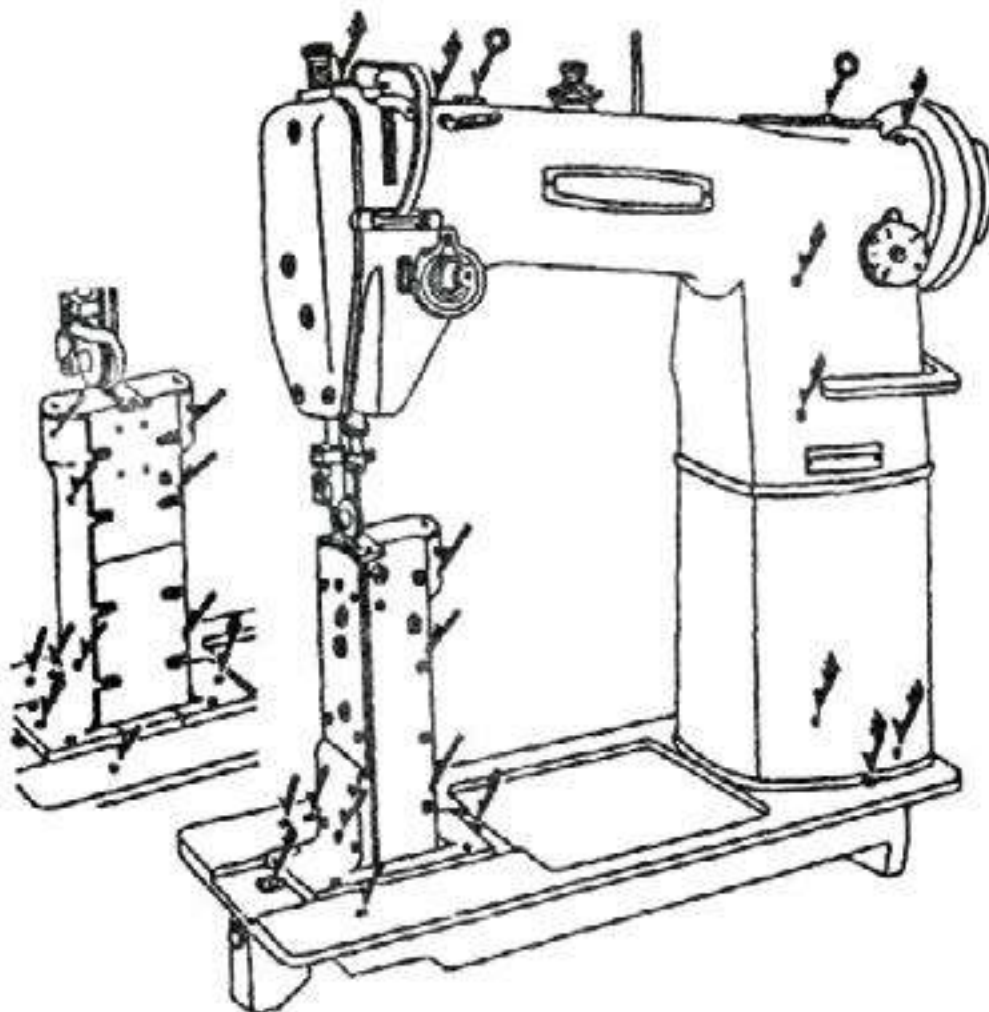
2) Объем смазки

Места с отметкой около 5 - 6 капель

3) Места смазки

Смажьте места, указанные на рисунке стрелкой(под защитной пластинкой, рычагом платформы).

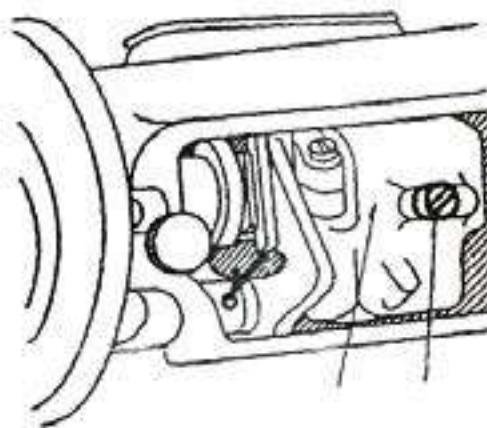
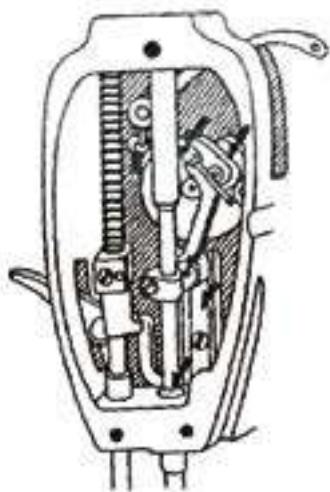
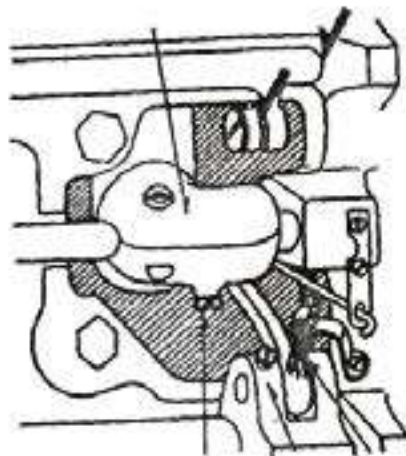
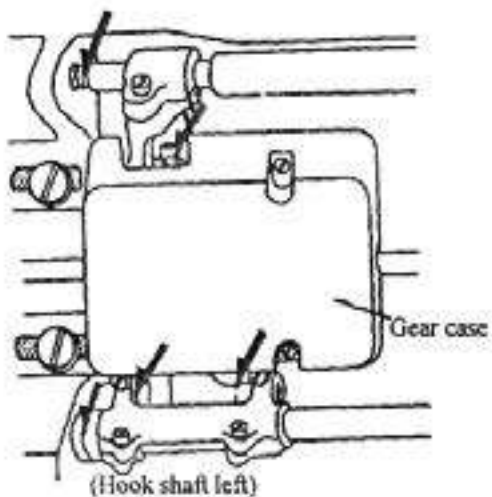
18



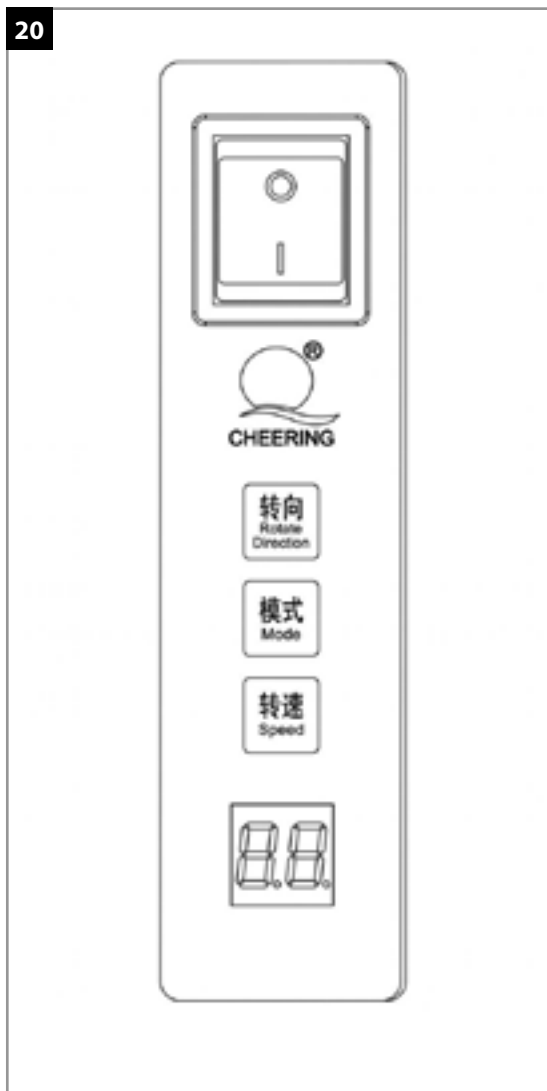
13. СМАЗКА (РИС. 19)

- 1) Выкрутите винты (A) & (B) из смазочных отверстий, из трансмиссии, закрепленной на рычаге, и скобы вала, затем смажьте отверстия.
- 2) Уберите защитный кожух с левой стороны оси, затем смажьте шестерни.

19



14. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ (РИС.20)



1. Направление вращения

Долго нажимайте (5 секунд) «**клавишу направления вращения**» (**Rotate direction**). Когда красная точка на дисплее начнёт мигать в противоположном исходному направлению, отпустите клавишу — настройка завершена.

2. Параметры

Коротко нажмите «**клавишу режима**» (**Mode**) — будет циклически переключаться от P1 до P5. Номер режима увеличивается, скорость запуска уменьшается.

- P1 — быстрый запуск;
- P5 — медленный запуск;

3. Частота вращения

Долго нажимайте «**клавишу частоты вращения**» (**Speed**) + «**клавишу режима**» (**Mode**) (около 8 секунд) — вход в состояние регулировки скорости. Затем однократно нажмите «**клавишу частоты вращения**» (**Speed**) — можно регулировать скорость. Отображаемое на экране число, умноженное на 100, соответствует текущей частоте вращения (об/мин).

4. Позиционирование

Коротко нажмите «**клавишу направления вращения**» — отобразится F0 или F1. Таким образом можно переключать позиционирование между верхним положением иглы и нижним положением иглы.

15. НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ

№	Отображение на дисплее	Причина неисправности	Метод устранения
1	E1	Защита от перегрузки по току	Проверьте, не слишком ли велика нагрузка на швейную машину или не заклинило ли её.
2	E2	Аномальная защита сигнала двигателя	Проверьте, хорошо ли контакт сигнального кабеля двигателя.
3	E3	Аномальная защита сигнала регулятора скорости	Проверьте, хорошо ли контакт между регулятором и соединительной колодкой блока управления.
4	E6	Защита от мгновенного большого тока	Проверьте, хорошо ли контакт между двигателем и соединительной колодкой блока управления.

Если вышеуказанные действия не помогли и неисправность сохраняется, обратитесь к продавцу.

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА



Поставщик гарантирует соответствие колонковой швейной машины Aurora A-810D требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе колонковой швейной машины Aurora A-810D, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев**.

17. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

КОЛОНКОВАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА AURORA A-810D соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	<p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»</p>
	<p>Продукция изготовлена в соответствии с Директивами</p> <p>2006/42/ЕС «Машины и механизмы»,</p> <p>2014/35/EU «Низковольтное оборудование»,</p> <p>2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:
 ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
 Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru