

Инструкция к встроенному мотору машины 1377D

Пожалуйста внимательно прочтите данную инструкцию.

Пожалуйста перед использованием, обратите внимание на данные инструкции:

- 1: Машина должна быть заземлена, для безопасности использования
- 2: Устанавливать и снимать контрольную коробку должен только специалист.
- 3: Контрольная панель и мотор не должен подвергаться высоким электромагнитным полям и радиации.
- 4: Не работайте в условиях повышенной температуры.
- 5: Не работайте в условиях повышенной влажности.
- 6: подаваемое напряжение должно быть 220V

Требования по безопасности:

- 1: Не ставьте ноги на педали при включении контрольной панели.
- 2: Все технические работы должны производиться специалистами.
- 3: Не открывайте контрольную коробку и мотор при подключенном питании.
- 4: Отключите питание при замене иглы и заправке нити.
- 5: Во время установки или технических работ, обесточьте машину.
- 6: Отключите питание, при подъеме головы.
- 7: При использовании, пожалуйста, держитесь подальше от высокочастотных электромагнитных волн, передатчиков радиоволн и т. Д., генерируемые электромагнитные волны создают помехи сервоприводу которые могут привести к серьезным последствиям.

Содержание

1:Описание дисплея контрольной панели.

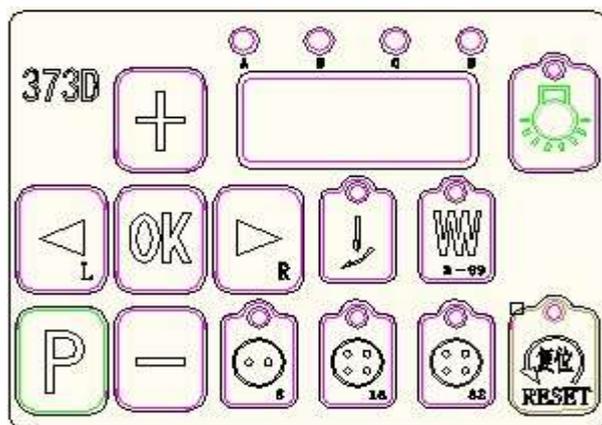
2:Меню параметров и их изменение

3:Таблица параметров

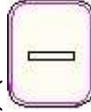
4:Описание портов контрольной коробки

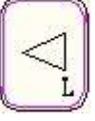
5:Описание ошибок.

1: Описание дисплея контрольной панели.



№	кнопка	Описание функции
1	диод (А)	Когда прижимная лапка опускается в положенное место, загорается диод А , Когда прижимная лапка поднята или неправильно расположена, диод не горит.
2	диод (В)	Когда маленькое алюминиевое колесо слева от машины вращается в заданное положение, Сенсор это регистрирует и загорится диод В.
3	диод (С)	Верхнее положение иглы для мотора.
4	диод (D)	Диод статуса, если машина работает, диод загорается, если система в ожидании. Диод выключается.
P1		Для пришивания пуговиц 8-стежками, Когда эта функция включена, над ней горит диод.

<p>P2</p>		<p>Для пришивания пуговиц 16-стежками, Когда эта функция включена, над ней горит диод.</p>
<p>P3</p>		<p>Для пришивания пуговиц 32-стежками, Когда эта функция включена, над ней горит диод.</p>
<p>P4</p>		<p>Кнопка очищения, когда эта функция включена, над ней горит диод.</p>
<p>P5</p>		<p>Корректировка количества стежков, коснитесь  , экран отобразит n-08, кнопками   измените на необходимое количество. после этого нажмите  Чтобы сохранить значение</p>
<p>P6</p>		<p>подсветка. Горящий диод показывает, что лампа на голове включена.</p>

P7		Перезагрузка машины, После подключения машины, необходимо нажать один раз для продолжения работы.
1		Вход в режим изменения параметров изменение выбранного параметра с помощью кнопок () или () .
2		Кнопка сохранения изменений в параметрах
3		“+” увеличение значения параметров
4		“-” уменьшение значения параметров.
5		В выборе параметров, вернуться на предыдущий список.
6		В выборе параметров, вернуться на последующий список
Дополнительные функции кнопок		

	<p>Долгое нажатие ()</p>	<p>Сразу переходит в параметр корректировки очистки.</p>
	<p>Долгое нажатие ()</p>	<p>Сразу переходит в параметр корректировки прижимной лапки.</p>
	<p>Долгое нажатие ()</p>	<p>коснитесь (), экран отобразит 000, долгое нажатие () в течении 5 , восстановит заводские настройки.</p>

2:

Как войти в параметры и как их изменять.

Вместе нажмите  и  это переведет в системные параметры.

Экран отобразит 0000, после ввода пароля нажмите . После входа

можно увидеть параметры. Кнопками   можно изменять номер выбранного параметра. После выбора необходимого параметра, нажмите

 чтобы войти в данный параметр, нажмите  для сохранения и выхода

3: Таблица параметров

номер	название	номинальное значение	диапазон	описание	осторожно
002	мин скорость	200	150 ~800		
021	восстановить системный пароль	000	000 ~ 003	Выставить на 003 долгое зажатие кнопки ОК	Восстанавливает заводской пароль
023	Display speed		200 ~ 1800	Нажать кнопку (P)	Отображает скорость мотора.
025	Автоматический ход	0	0:закрыт , 1:открыт		Включите машину снова, чтобы закрыть параметр.

031	Угол подъема лапки	80	10 ~ 90	Чем выше угол, тем выше чувствительность	Оптимальные значения в диапазоне 40 ~ 80
046	Задержка очистки	40	10 ~ 2000		
047	время очистки	70	10 ~ 2000		
048	время очистки на полной мощности	70	10 ~ 990		
050	время очистки на поддерживающей скорости	50	1 ~ 100		
051	Время отключения защиты движения после очистки.	50	20 ~ 800		
055	включение очищающей функции	000(выкл)	001(вкл)		
058	Время подъема лапки на полной мощности	160	0 ~ 900		Слишком большое время вредно для электромагнитов.

059	Полная мощность при подъеме лапки	100%	0 ~ 100%		оптимальные значения 80 ~ 100
060	Мощность поддержки при подъеме лапки	6%	0 ~ 100%	Мощность для поддержания лапки	Слишком высокое значение ведет к перегреву и возможным поломкам
061	Задержка опускания иглы после опускания лапки.	1	1 ~ 900	При опускании лапки, мотор должен сделать задержку	Когда параметр. 63 включен защитная функция включена, нет необходимости задержки.
062	Время задержки опущенной лапки при движении мотора.	180	0 ~ 900	Задержка после остановки мотора.	
063	Сенсор защиты иглы при опускании лапки.	1	0: откл 1: вкл		Если отключен необходимо выставить задержку в параметре 61 от 350 и выше, во избежание поломки иглы.
065	Задержка лапки	0	0 ~ 900		
071	скорость шитья	1500	200 ~ 1800		

4: Описания портов контрольной коробки



номер	Название порта
1	Порт для подсветки
2	Порт соленоида прижимной лапки (30V)
3	14P multifunctional port (needle protection and machine work sensor)
4	Порт педали
5	Порт контрольной панели
6	Порт подключения фазы мотора
7	Порт мотора No.4

№3 14p multifunctional port

номер	функция
1, 8, 11	1: земля 8: сигнал 1 11:5V
2, 9, 12	2: земля 9: сигнал 2 12:5V
3, 10	3: выход прижимной лапки 10:30V
4, 2	4: вход защитного датчика 2: земля
5	5: земля
6, 13	6: выход очистителя 13:30V
7, 14	7: выход обрезки 14:30V

5: Описание ошибок

Код	значение	причины ошибки
ER-01	Ошибка позиционирования иглы	1: вал и мотор 2: магнит на вале 3: неверная полярность магнита на вале 4: плохой контакт с портом 5: поврежден мотор
ER-02	Неверный сигнал от педали	1: нет подключения к порту 2: педаль неправильно установлена 3: соединение с педалью повреждено 4: повреждена педаль
ER-03	ошибка фазы мотора.	1: плохой контакт с портом 2: ротор или корпус неправильно установлен. 3: мотор поврежден
ER-04	Срабатывание защиты мотора.	1: блокирование при шитье 2: перегрузка мотора 3: плохое или неверное подключение к порту.
ER-05	высокое напряжение	1: блокирование при шитье 2: Перегрузка мотора 3: нет подключения к порту
ER-07	Тайм-аут последовательной связи	1: плохое соединение с платой 2: повреждение платы
ER-09	ошибка памяти	1: повреждена плата памяти
ER-13	Нет сигнала от сенсора прижимной лапки	1: сенсор расположен слишком далеко 2: сенсор поврежден 3: магнит или шкив прижимной лапки установлены не верно.
ER - 14	Сенсор перезагрузки не может найти позицию иглы	1: Датчик на левом индукционном алюминиевом колесе поврежден 2: Магнит на левом колесе установлен неверно.
ER - 15	9700 ошибка	1: 9700 энкодер сломан.