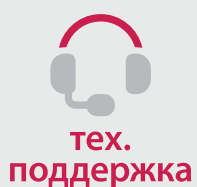




РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТРЕХПОЗИЦИОННЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС
ДЛЯ УСТАНОВКИ ФУРНИТУРЫ **AURORA PFA-03**



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации прессы, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро помаркерить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

Благодарим вас за покупку трехпозиционного пневматического прессы для установки фурнитуры бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ ⚠

При работе с оборудованием избегайте контакта с подвижными частями.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
3. РАБОТА С ПРЕССОМ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
7. ЗНАКОМСТВО С ОСОБЕННОСТЯМИ Прессы.....	6
8. ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТОВ.....	7
9. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ.....	8
10. ПРИНЦИП РАБОТЫ ЗАЩИТНОГО КОЛЬЦА.....	11
11. УСТАНОВКА НАСАДОК И ЗАЩИТНОГО КОЛЬЦА.....	11
12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	12
13. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ.....	13
14. СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ.....	15
15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	20
16. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	20

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ ⚠

Не допускайте попадания горючих веществ в пресс. Это может привести к воспламенению, электротравме или сбоям в работе пресса.

В случае попадания горючих веществ в пресс немедленно обесточьте пресс и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Пресс следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе пресса. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания пресса. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе.
2. Не используйте пресс вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы пресс может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур пресса должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе пресса.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой прессом. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации пресса должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации пресса должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях пресса не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе.
7. В случае грозы обесточьте пресс (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель пресса находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение пресса.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете помаркерить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе пресса.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева пресса
- Избегайте перегрева корпуса пресса при интенсивной работе
- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. РАБОТА С ПРЕССОМ

К работе с прессом допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая с прессом, пользуйтесь защитными очками.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация пресса без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей пресса и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению пресса.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте пресс. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

- Обесточьте пресс перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии кнопки включения пресс может прийти в действие, что может привести к травме.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр пресса должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем как продолжить работу.
- Обесточивайте пресс каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотр или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении пресса без присмотра.
- Эксплуатировать пресс разрешается только по назначению. Другие применения пресса запрещены.
- Переоснащать пресс или вносить изменения в конструкцию запрещается.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	PFA-03
Рабочее давление	0,15 ~ 0,8 МПа
Сила прижима	150 ~ 650 кгс (регулируемое)
Время установки	0,3~1 секунда (регулируемое)
Расход воздуха	0,1 м ³ /мин
Регулируемое положение нижней насадки	+
Расстояние между верхней и нижней насадками	35 мм
Способ защиты	интеллектуальная система обнаружения
Позиционирование	с помощью лазерного маркера
Напряжение	220В\50Гц

Назначение и область применения: Предназначен для установки фурнитуры на различные изделия. Обеспечивает высокую скорость и качество установки, что делает его идеальным для использования в производстве одежды, аксессуаров и других товаров.

Требуется подключение к компрессору.



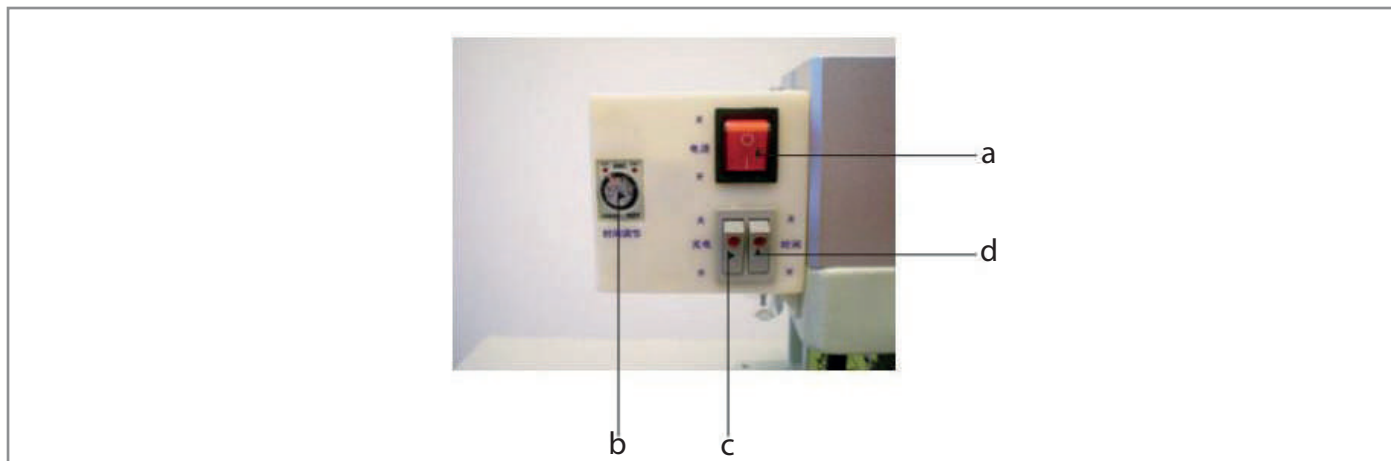
7. ЗНАКОМСТВО С ОСОБЕННОСТЯМИ ПРЕССА

- Наши пневматические прессы для установки фурнитуры обладают следующими отличительными характеристиками:
- Широкий спектр применения: наши прессы подходят для установки люверсо в разных стилей и размеров, стопорных колец, джинсовых пуговиц, декоративных кнопок и т. д. на одежде, обуви, шляпах, шторах и других тканях.
- Безопасность: Пальцы рабочего будут в полной безопасности и не будут травмированы при неправильной эксплуатации, если перед запуском прессы защитное кольцо будет отрегулировано на безопасное рабочее расстояние.
- Идеальное качество установки: Вы помаркерите идеальное качество установки фурнитуры после правильной регулировки рабочего давления, положения насадок и времени установки.
- Высокая эффективность: вам не нужно настраивать машину, когда толщина ткани изменяется в определенном диапазоне, что экономит рабочее время. Более того, применение светодиодного лазерного маркера поможет точно контролировать позиционирование фурнитуры, чтобы повысить эффективность работы.
- Защита окружающей среды: уровень рабочего шума очень низкий, шума нет, когда пресс находится в режиме ожидания, а потребление энергии машиной в режиме ожидания практически равно нулю.

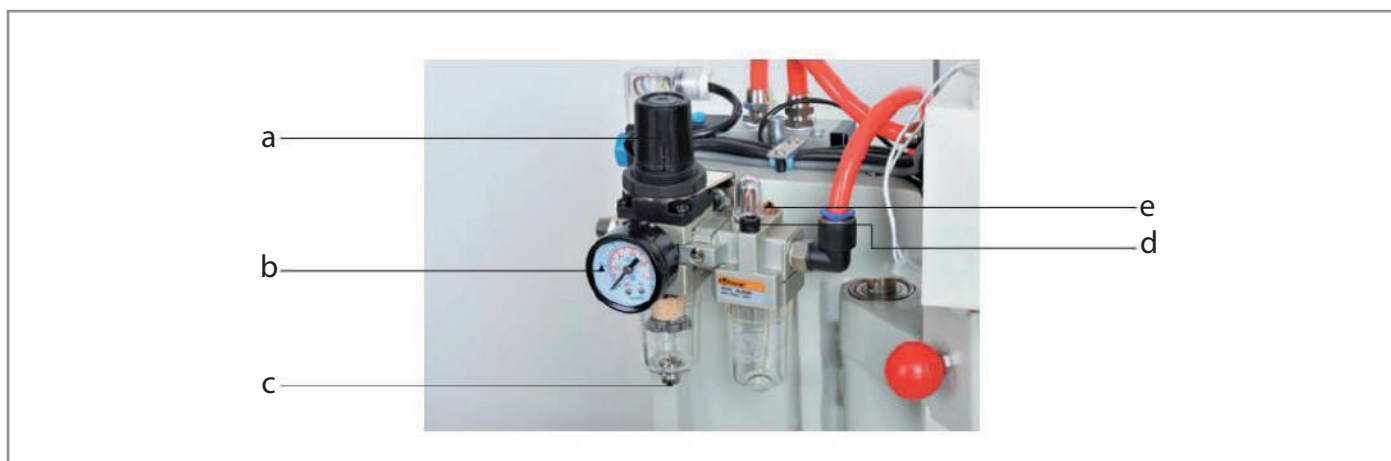
ПРИМЕЧАНИЕ

- Рабочее напряжение прессы составляет 220 В переменного тока, рабочее давление составляет 0,15~0,8 МПа. При замене насадок необходимо отключить питание. При ремонте прессы необходимо отключить питание и подачу воздуха.
- Запрещается использовать пресс, не отрегулировав защитное кольцо на безопасное рабочее расстояние.
- Запрещается снимать защитное кольцо для работы или просовывать пальцы в кольцо во время работы прессы.
- Во избежание несчастных случаев к эксплуатации и ремонту прессы допускается только обученный персонал.
- Пресс следует своевременно заправлять необходимым количеством масла для швейных машин, чтобы обеспечить длительный срок службы пневматических компонентов и механических частей.
- Необходимо своевременно сливать конденсат из системы подачи сжатого воздуха, иначе вода попадет в пневматические компоненты и повлияет на срок службы прессы. Пресс и его систему управления следует ежедневно очищать от пыли и загрязнений.

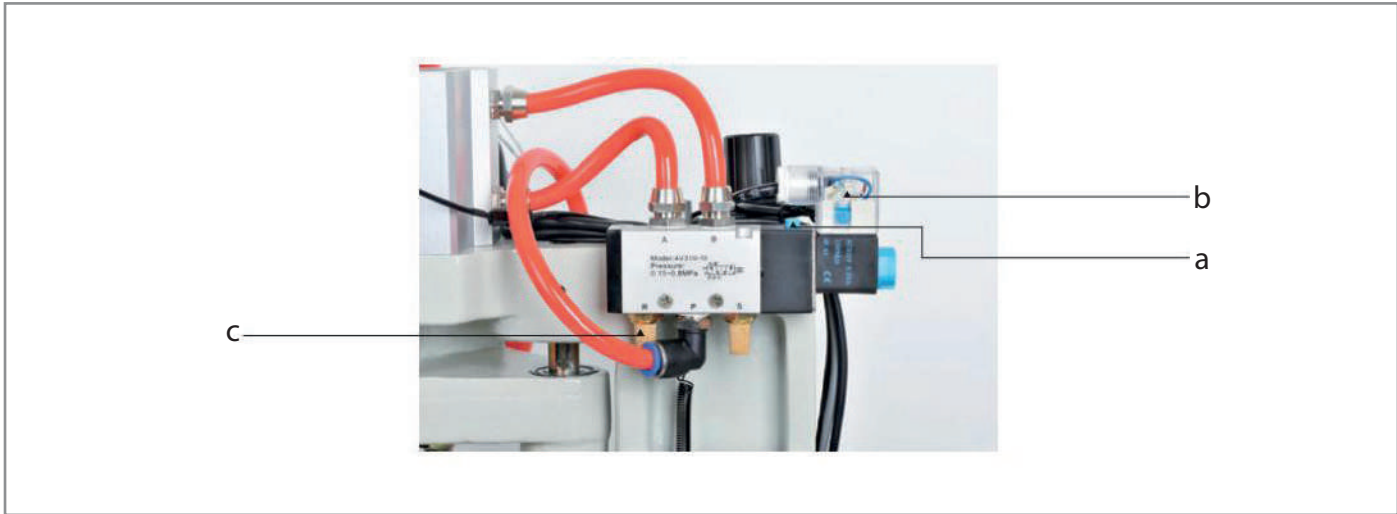
8. ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТОВ



- a. Выключатель питания: общий выключатель питания прессы.
- b. Регулятор времени фиксации: поверните его по часовой стрелке для увеличения времени установки, против часовой стрелки для уменьшения времени установки.
- c. Выключатель лазерного маркера: включение лазерного маркера для точного позиционирования фурнитуры.
- d. Переключатель контроля времени установки: включено - время установки фурнитуры будет контролироваться реле времени, выключено - время будет контролироваться продолжительность нажатия на педаль (т. е. управляться вашей ногой).



- a. Регулятор давления воздуха: поднимите крышку регулятора и поверните по часовой стрелке для увеличения давления воздуха, поверните против часовой стрелки для уменьшения давления воздуха, затем нажмите на него для фиксации.
- b. Манометр: отображает рабочее давление.
- c. Сливное отверстие: нажмите пальцем на дно сливного отверстия, чтобы слить конденсат.
- d. Маслозаливная горловина: заполнение маслом прессы для смазки его компонентов. При заливке масла необходимо отключить источник воздуха, и мы рекомендуем вам заливать масло в количестве, составляющем три четверти емкости масляного стакана.
- e. Винт регулировки количество подачи масла: масло поступает в пневматические компоненты при работе прессы, поверните винт регулировки по часовой стрелке, чтобы уменьшить подачу масла, против часовой стрелки, чтобы увеличить подачу масла. Но глушитель будет распылять масло, если подача масла увеличится слишком сильно. Обратите внимание, что этот винт уже настроен перед отправкой с завода и, как правило, нет необходимости в его регулировке.



- a. Кнопка ручного управления: поможет вам проанализировать неисправность при ремонте прессы. Нажмите ее: если верхняя насадка срабатывает хорошо, это означает, что пневматические компоненты в порядке и неисправность в электрической силовой части. Поверните кнопку ручного управления по часовой стрелке, и верхняя насадка будет заблокирована и не вернется обратно после пробивки, поверните ее против часовой стрелки, чтобы разблокировать верхнюю насадку. Во избежание несчастных случаев запрещается нажимать кнопку ручного управления в обычных ситуациях.
- b. Индикатор сетевого питания: индикатор загорается при включении питания.
- c. Глушитель: для снижения шума путем отвода сжатого воздуха.

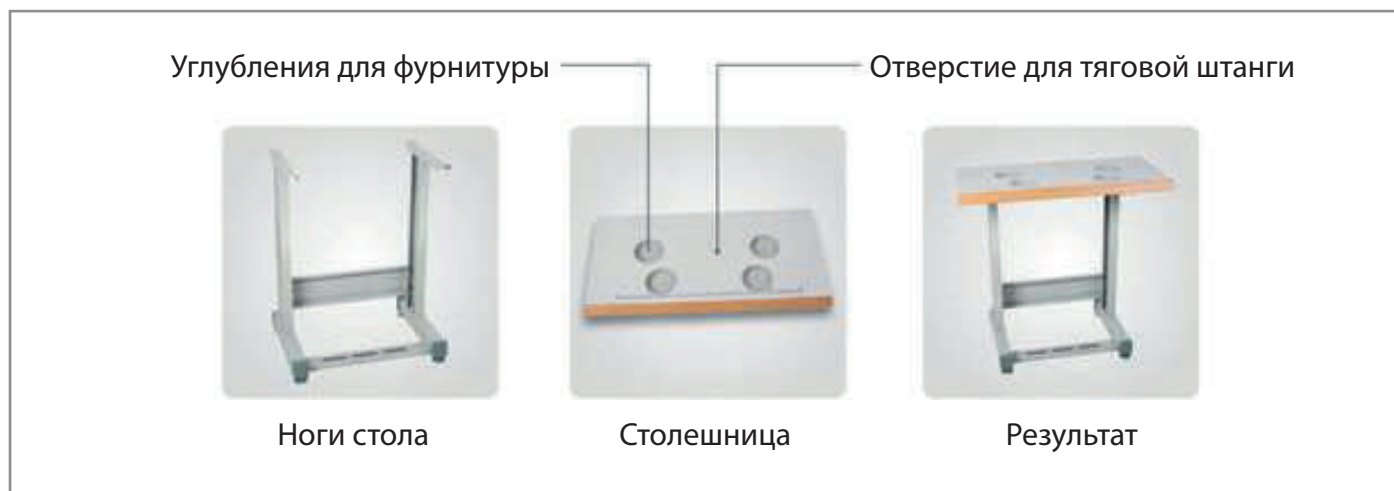


9. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

ПРИМЕЧАНИЕ ▲

1. Установка прессы должна производиться профессионалами.
2. Убедитесь, что источник питания имеет защитное заземление и находится в правильном диапазоне напряжения.
3. Используйте трубку подачи воздуха диаметром около 10 мм (в комплект поставки не входит), а также поддерживайте давление воздуха на входе в пределах 0,6 МПа ~ 0,8 МПа.
4. Пожалуйста, выбирайте воздушный компрессор в соответствии с расходом воздуха и рабочим давлением

Сборка стола: сначала соберите ноги стола с помощью винтов, затем поставьте столешницу на ноги и закрепите ее.



Установка пресса: установите пресс на стол, совместив с отверстием под тягу, затем закрепите пресс с помощью шурупов по дереву.



Установка тяги: закрепите педаль на правой стороне ног с помощью винтов, закрепите один конец тяги гайкой к штанге, которая находится с правой стороны пресса, соедините другой конец тяги педали.

Обратите внимание, что тяга должна быть перпендикулярна педали, а усилие нажатия педали должно быть комфортным после установки и регулировки



Установка сигнальной лампы: закрепите ее с помощью саморезов на блоке управления с левой стороны прессы.



Сигнальная лампа



Результат

Установка лазерного маркера: закрепите его на правой стороне прессы.



Лазерный маркер



Результат

Установка манометра: закрепите его на клапане регулировки давления.



Манометр



Результат

ПРИМЕЧАНИЕ ⚠

Это нормальное явление, если глушитель распыляет масло при тестировании нового прессы, потому что масло может попасть в воздухопровод при переворачивании прессы во время транспортировки. Масло будет выпускаться из глушителя после запуска прессы примерно двадцать раз, не беспокойтесь.

10. ПРИНЦИП РАБОТЫ ЗАЩИТНОГО КОЛЬЦА

Принцип работы защитного кольца основан на контроле расстояния от низа защитного кольца до края нижней насадки. Обычно это расстояние устанавливается в соответствии с толщиной ткани (но толщина ткани должна быть меньше толщины человеческого пальца).

После установки правильного безопасного рабочего расстояния, даже если вы нажмете на педаль, защитное кольцо тоже опустится, но верхняя насадка не пробьет, если ваши пальцы находятся на нижней насадке или слишком близко к нижней насадке. В то же время, система управления автоматически подаст сигнал тревоги.

11. УСТАНОВКА НАСАДОК И ЗАЩИТНОГО КОЛЬЦА

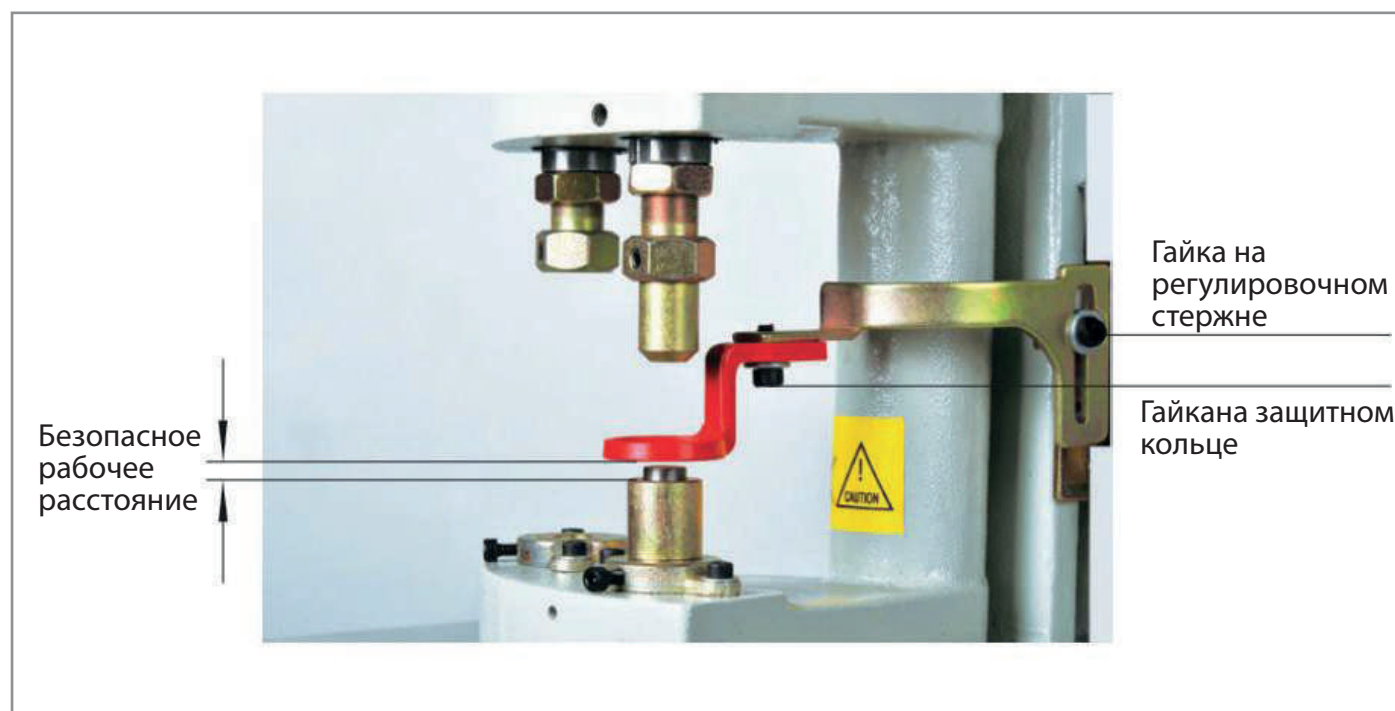
Установка насадок в правильное положение:

Сначала зафиксируйте верхнюю и нижнюю насадки на машине с помощью шестигранного ключа, затем закрутите регулировочный стержень верхней насадки в верхнем положении. Выключите переключатель управления временем, включите питание и источник воздуха, отрегулируйте давление воздуха примерно до 0,2 МПа.

Нажмите на педаль, верхняя насадка опустится, переместите регулировочный стержень верхней насадки вниз в подходящее положение (когда край верхней насадки коснется края нижней насадки).

Отрегулируйте положение нижней насадки так, чтобы ее центр окружности находился в том же положении, что и центр окружности верхней насадки (т.е. верхняя и нижняя насадки должны быть концентрическими после регулировки).

Повторите описанные выше действия несколько раз, пока край формы не коснется края нижней насадки, а их центры окружностей не окажутся в одном положении, затем затяните винты.



Установка защитного кольца на безопасное рабочее расстояние:

Выключите питание и установите подходящее защитное кольцо в соответствии с размером верхней насадки. Нажмите на педаль, защитное кольцо опустится. Отрегулируйте его шток так, чтобы расстояние между нижней частью защитного кольца и краем нижней насадки было таким же или близким к толщине ткани (это безопасное рабочее расстояние, обычно равно толщине ткани). Если применяется пружинная нижняя насадка, безопасное рабочее расстояние должно быть от нижней части защитного кольца до самого нижнего положения насадки после нажатия.

12. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Поместите элементы фурнитуры на насадки, чтобы проверить функцию крепления пресса. Сначала используйте минимальное рабочее давление (0,15 МПа) для тестирования, затем постепенно увеличивайте рабочее давление в соответствии с качеством установки. Максимальное рабочее давление составляет 0,8 МПа, обычно рабочее давление устанавливается в диапазоне от 0,5 МПа до 0,6 МПа.

Включите переключатель управления временем установки, отрегулируйте контроллер времени в соответствии с размером фурнитуры и требованиями заказчика. Обычно устанавливается время установки 0,4~0,5 секунды.

Включите переключатель лазерного маркера, переместите держатель маркера так, чтобы красный лазерный маркер был направлен на центр установки. Таким образом, вы сможете легко установить фурнитуру на ткани в правильном положении.

Если вы нажимаете на педаль медленно (т.е. более 0,5 секунды), система управления автоматически подаст сигнал тревоги, и пресс остановится. Это необходимо для предотвращения несчастного случая в случае, если работник засунет пальцы за защитное кольцо.

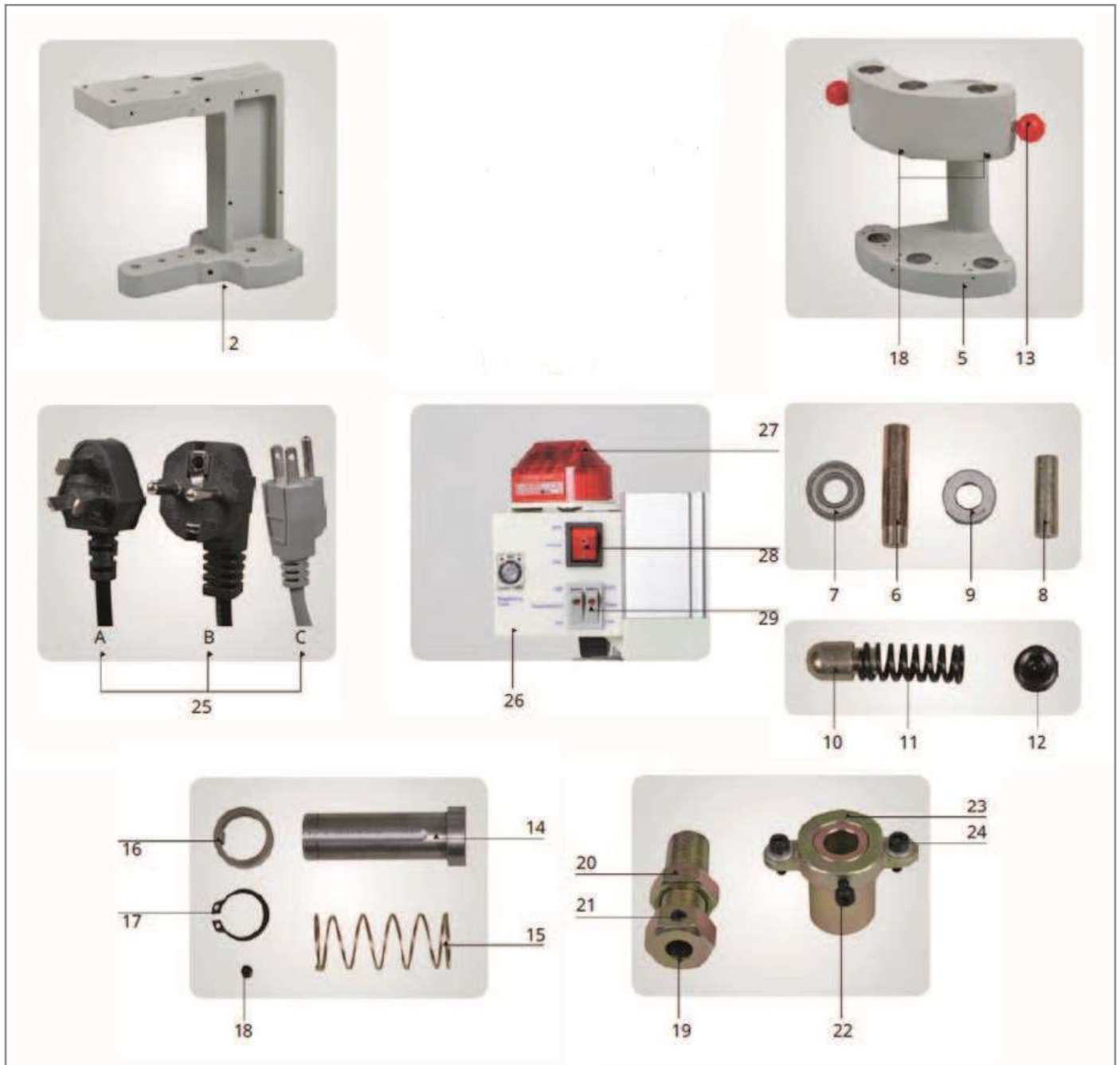
При установке элементов фурнитуры на верхнюю или нижнюю насадку это необходимо делать под нижней частью защитного кольца, при этом запрещается нажимать на педаль во избежание несчастного случая.

13. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

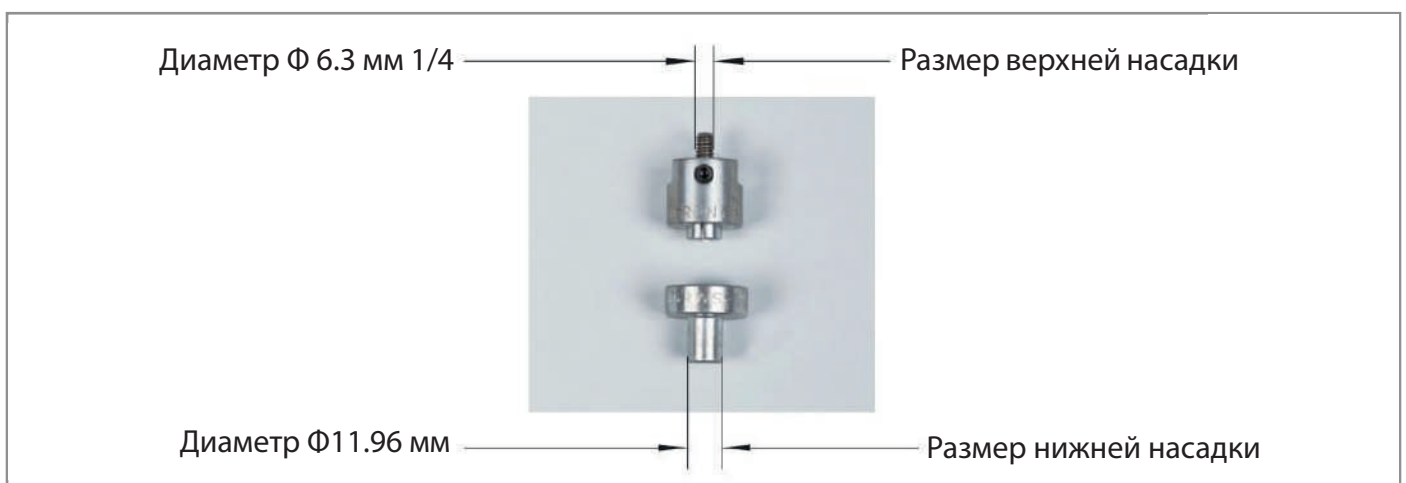
Описание неисправности	Возможная причина	Метод устранения
После включения питания на панели управления отсутствует индикация	Выключатель питания выключен или сломан / Обрыв провода в вилке питания	Включите выключатель или замените его на новый выключатель питания / Замените провод в вилке питания
Сигнальная лампа загорается сразу после нажатия на педаль	Контроллер времени вышел из строя / Слишком медленное нажатие на педаль (более 0,5 секунды)	Замените контроллер времени на новый / Нажмите на педаль в течение 0,5 секунды
Постоянно горит сигнальная лампа	Педаль нажата ногой / Возвратная пружина педали слишком ослаблена или сломана	Уберите ногу с педали, чтобы педаль вернулась в исходное положение / Затяните возвратную пружину или замените ее новой
При нажатии на педаль, загорается индикатор катушки магнитного клапана, но верхняя насадка не пробивается вниз	Катушка магнитного клапана неисправна / Залипание штока магнитного клапана	Заменить катушку магнитного клапана на новую / Очистите шток, добавьте смазочное масло
Индикатор магнитного клапана мигает, верхняя насадка пробивается быстро или не пробивается вообще	Установлено слишком короткое время пробивки / Неисправен контроллер времени	Увеличьте время пробивки / Замените контроллер времени на новый
Лазерный маркер выключен	Выключатель лазерного маркера не включен или неисправен / Трансформатор питания лазера или лазерный маркер неисправны	Включите переключатель или замените его на новый./ Замените на новый трансформатор питания или маркер

Описание неисправности	Возможная причина	Метод устранения
Защитное кольцо не действует при пробивке, индикатор времени и сигнальная лампа не работают	Нормально замкнутый контакт верхнего микропереключателя разомкнут / Нормально замкнутый контакт нижнего микропереключателя разомкнут / Обрыв в катушке контроллера времени	Замените верхний микропереключатель на новый / Замените нижний микропереключатель на новый / Замените контроллер времени на новый
После подачи воздуха на манометре не отображается давление или отображается очень низкое давление.	Манометр неисправен / Давление некорректно отрегулировано / Клапан регулировки давления неисправен	Замените манометр на новый / Поверните регулятор давления воздуха по часовой стрелке для регулировки / Замените клапан регулировки давления
При пробивке происходит большой перепад давления, он падает с 0,6 МПа до примерно 0,1 МПа	Диаметр трубки подвода воздуха слишком мал / Клапан регулировки давления неисправен	Заменить трубку на трубку большего диаметра / Заменить клапан регулировки давления на новый
Давление не может быть установлено более чем на 0,7 МПа	Входное давление составляет Увеличьте давление компрессора всего 0,7 МПа	Увеличьте давление компрессора
Фурнитура не плотно установлена на материале	Рабочее давление слишком низкое / Регулировочный стержень верхней насадки слишком высоко / Размер фурнитуры слишком большой или материал слишком твердый	Отрегулируйте давление / Отрегулируйте регулировочный стержень верхней насадки в подходящее положение / Используйте другой тип прессы
Верхняя насадка пробивает сразу после подачи воздуха	Кнопка ручного управления магнитного клапана заблокирована.	Нажмите кнопку ручного управления и поверните ее против часовой стрелки
Верхняя насадка не может вернуться в исходное положение после пробивки на прессе	Возвратная пружина втулки матрицы сломана / На внутренней стенке втулки матрицы есть заусенцы / Винт на втулке матрицы слишком затянут	Замените возвратную пружину / Удалите заусенцы и добавьте смазочное масло / Ослабьте винт
Перекося при пробивке на прессе	Верхняя и нижняя насадки не концентричны / люфт гильзы матрицы	Отрегулируйте нижнюю насадку по центру окружности, совместив ее с центром верхней насадки / затяните винт втулки матрицы или замените втулку на новую.
Верхняя насадка пробивает быстро, но возвращается медленно или пробивает медленно, но возвращается быстро	Засорен соединительный трубопровод между цилиндром и магнитным клапаном / засорен глушитель	Прочистите трубку / Очистите глушитель или замените его на новый
Небольшая утечка воздуха на глушителе	Плоское кольцо в магнитном клапане изношено / С-образное кольцо в цилиндре клапана изношено	Заменить плоское кольцо / Заменить С-образное кольцо

14. СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

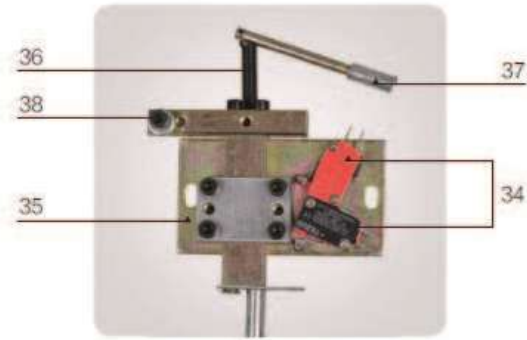


Базовая комплектация





31 32 33



34 35 36 37



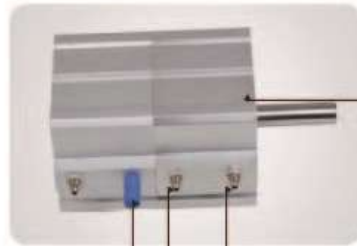
38 40



41 42 43 44



46 48



48 59



49 50 51



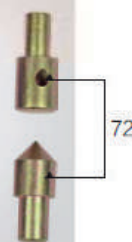
52 53 54 55 56 57 58



60 61 62 63 64 65 66 67 68 69



70 71



72

No.	Components Name	Art No.	Quantity	Remark
2	Machine body	03002	1	Suit for machine
5	Turn plate	03005	1	Suit for machine
6	Arm shaft of turn plate	03006	1	
7	Upper bearing of turn plate	03007	1	
8	Lower shift of turn plate	03008	1	
9	Lower bearing of turn plate	03009	1	
10	Locating pin of turn plate	03010	2	
11	Spring of locating pin	03011	2	Φ10×26mm
12	Screw of locating pin	03012	2	M12×8mm
13	Ball handle on turn plate	03013	2	
14	Die shaft	03014	3	
15	Spring of die shaft	03015	3	Φ26×60mm
16	Die shaft sleeve	03016	3	
17	Snap spring of die shaft	03017	3	
18	Screw for die shaft sleeve	03018	3	M6×6mm
19	Adjusting rod of up mold	03019	3	Special size can be made according to customer's requirements
20	Locknut of up mold	03020	3	
21	Lock screw of up mold	03021	3	M6×6mm
22	Lock screw of down mold	03022	3	M4×15mm
23	Down mold sleeve	03023	3	Special size can be made according to customer's requirements
24	Fastening screw of down mold sleeve	03024	6	M4×12mm
25	Power plug wire	03025	1	A: 3 at plug B: Europe plug C: U.S. plug
26	Power control box	03026	1	A: plastic casing B: the whole box
27	Caution light	03027	1	
28	Power switch	03028	1	
29	Pilot switch	03029	1	
31	0.5 second time controller	03031	1	
32	Controller socket	03032	2	
33	Transformer	03033	1	Input AC220V, output AC3.6V
34	Up micro switch Down micro switch	03034	2	
35	Security ring connection	03035	1	
36	Return spring	03036	1	Φ7.5×35mm
37	Tension spring adjusting rod	03037	1	E: M6×80mm F: M6×50mm
38	Fastening screw for security ring rod	03038	2	M5×12mm

No.	Components Name	Art No.	Quantity	Remark
40	03 security ring rod	03040	1	Suit for machine
41	Security ring	03041	1	We can make inner dia.60mm ring for customer
42	Big security ring	03042	1	Suit for machine Big security ring inner dia. 38mm, normal ring inner dia. 28mm, small ring inner dia.18mm
43	Normal security ring	03043	1	
44	Small security ring	03044	1	
46	Cylinder	03046	1	Suit for machine
48	1/4-10 straight coupling	03048	2	
49	Dustproof seal ring for cylinder	03049	1	E: 20×28×6mm F: 25×33×6mm
50	C ring for cylinder valve	03050	1	E: 84×100×6mm F: 108×125×6mm
51	O ring for cylinder cover	03051	2	E: Φ 100×2mm F: Φ 125×3mm
52	4V310 magnetic valve	03052	1	Whole set, without connector
53	Magnetic valve coil	03053	1	
54	Compact nut	03054	1	Plastic nut
55	Valve rod, Spring	03055	1	A: valve rod B: spring
56	Flat coil	03056	6	Φ 7.6× Φ 12.5×1.5mm
57	3/4 -10 straight coupling	03057	2	
58	3/4-10 elbow coupling	03058	1	
59	1/4 Silencer	03059	2	
60	AC2010 pressure regulating valve	03060	1	Whole set, without connector
61	Pressure regulating knob	03061	1	
62	Pressure meter	03062	1	
63	Water cup, Drain unit	03063	1	A: water cup with drain unit, B: only drain unit
64	Oil cup	03064	1	
65	Fixed support	03065	1	
66	1/4-10 straight coupling	03066	1	Air compressor coupling
67	1/4-10 elbow coupling	03067	1	
68	Pressure regulating film	03068	1	Φ 36×1mm
69	Sealing up O ring	03069	1	Φ 34×2.5mm
70	Laser positioning light	03070	1	
71	Laser positioning light stand	03071	1	
72	3mm punching mold	03072	1	We can do different molds according to customer's requirements

15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие трехпозиционного пневматического пресса для установки фурнитуры модели Aurora PFA-03 требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе трехпозиционного пневматического пресса для установки фурнитуры модели Aurora PFA-03, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев**.

16. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ТРЕХПОЗИЦИОННЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ УСТАНОВКИ ФУРНИТУРЫ AURORA PFA-03 соответствует требованиям технических регламентов и директив ЕС:

	<p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»</p>
	<p>Продукция изготовлена в соответствии с Директивами</p> <p>2006/42/ЕС «Пресса и механизмы»,</p> <p>2014/35/EU «Низковольтное оборудование»,</p> <p>2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:
 ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
 Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru