



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРОННАЯ ПЕТЕЛЬНАЯ МАШИНА
AURORA A-17/A-175



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настояще руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

ЭЛЕКТРОННАЯ ПЕТЕЛЬНАЯ МАШИНА AURORA A-17/A-175.

Благодарим вас за покупку швейной машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ ▲

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепрятягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
3. ШИТЬЕ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ.....	6
7. УСТАНОВКА.....	7
8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	12
9. ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	18
10. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ.....	22
11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	38
12. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	38

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ

Не допускайте попадания горючих веществ в машину. Это может привести к воспламенению, электротравме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от +5 до +35°C. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настройку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины.
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе.

- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

- Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии педали машина может прийти в действие, что может привести к травме.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	A-17	A-175
LCD панель управления		+
Автоматическая обрезка нити		+
Автоматический подъем прижимной лапки		+
Встроенный сервомотор		+
Длина петли	до 41 мм	до 115 мм
Размер ножа		6,4-31,8 мм
Ширина петли		5 мм
Высота подъема лапки		17 мм
Электронный контроль натяжения нити		+
Максимальная скорость шитья		до 4200 ст/мин
Автоматическая смазка		+
Тип иглы		DPx5 №75-90
Электропитание		220 В, 50 Гц

Назначение и область применения:

Электронная петельная машина челночного стежка с прямым приводом и автоматическими функциями: подъем лапки, обрезка нити, позиционирование иглы и прорубка петли благодаря функции «мультинож».

Электронное управление длиной и шириной петли, количеством стежков и размером закрепки. В памяти машины 30 стандартных видов петель, возможность их изменения и сохранения.

Использование современных технологий - шагового электродвигателя отвечающего за механизм прорубки материала и автоматический подъем лапки, делает работу машины менее шумной, обладает большей надежностью и точностью по сравнению с электромагнитом (соленоидом), который установлен на большинстве электронных петельных машин. Предназначена для выполнения прямой петли на сорочках, трикотажных изделиях, нижнем белье, постельном белье, халатах, рабочей одежде и др.

7. УСТАНОВКА

1. УСТАНОВКА ОСНОВНОГО БЛОКА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

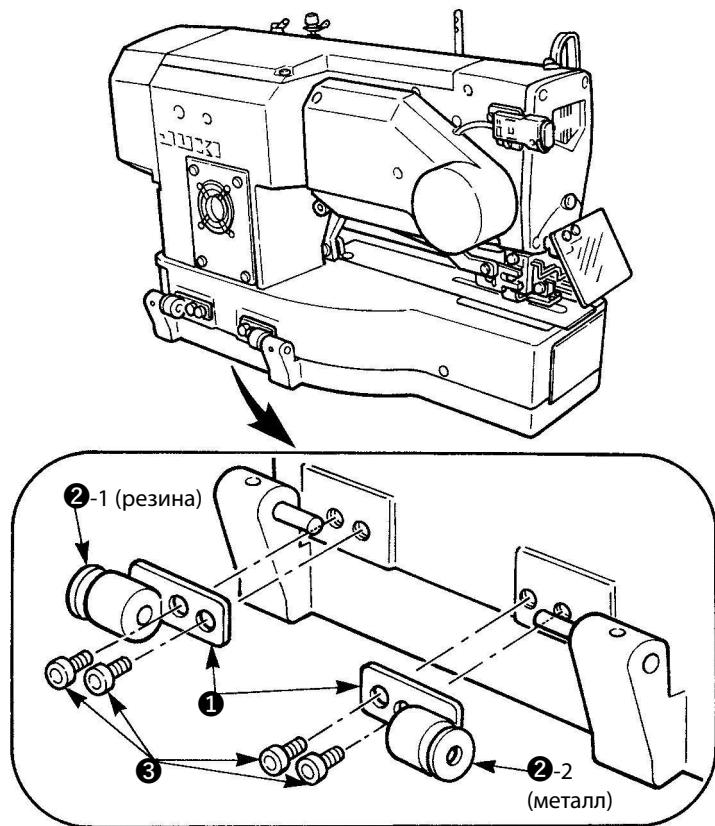
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Для предотвращения возможных несчастных случаев, вызванных падением швейной машины перемещать машину должны двое или более человек. Поверхность, предназначенная для машины, должна быть устойчивой, неподвижной и горизонтальной, и должно быть обеспечено достаточное освещение.

Расположите шарнирные пластины **1** и подшипники вала **2** -1 (резина) и **2** -2 (металл) в двух местах на основании головки и прикрепите шарнирные пластины к головке машины винтами **3** в двух местах.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

Когда резиновый шарнир и соответствующий металлический шарнир устанавливаются в обратном порядке, это опасно, так как швейная машина тряется при наклоне. Так что, будьте осторожны.



2. НАКЛОН ГОЛОВКИ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ▲

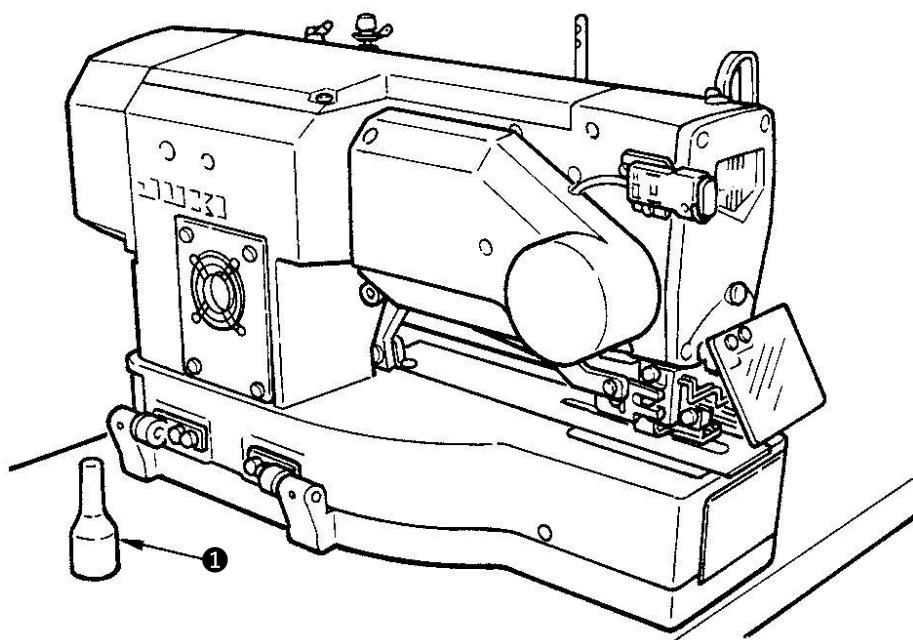
При наклоне/ подъеме головки швейной машины, выполнить работу так, чтобы пальцы не попали в машину. Кроме того, чтобы избежать возможных несчастных случаев, вызванных резким запуском машины, выключите питание машины перед началом работы.

При наклоне головки швейной машины спокойно наклоняйте машину до тех пор, пока опорный стержень головки ① не соприкаснется с ней.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ▲

1. Убедитесь, что опорный стержень швейные машины ① расположен на столе перед наклоном швейной машины.

2. Для предотвращения падения убедитесь, что наклоняете швейную машину на ровном месте.



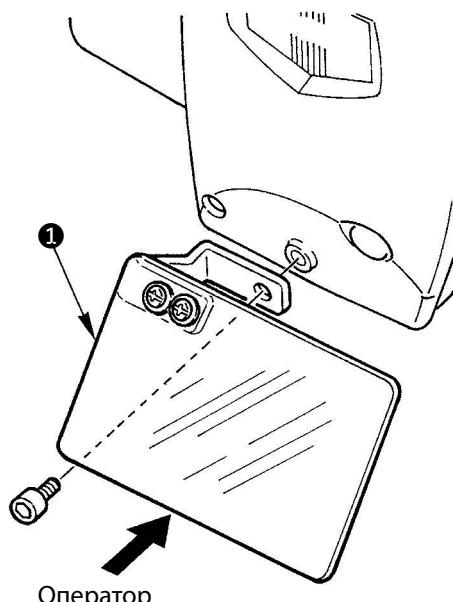
3. УСТАНОВКА КОЗЫРЬКА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГЛАЗ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ▲

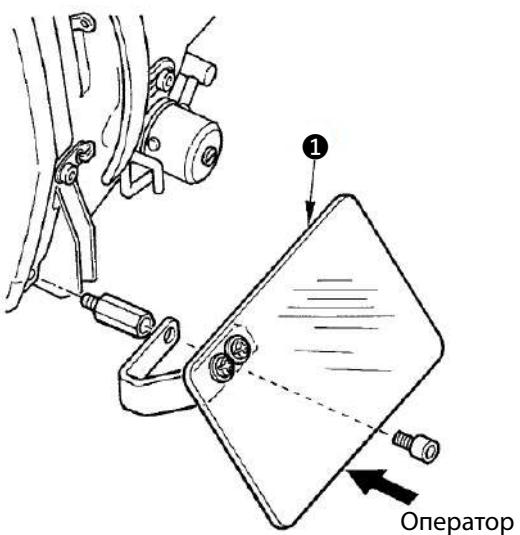
Прикрепите этот козырек, чтобы защитить глаза от разлетающихся обломков иглы.

Установите козырек для защиты глаз ① и используйте его вместе со швейной машиной.

При размещении вдоль



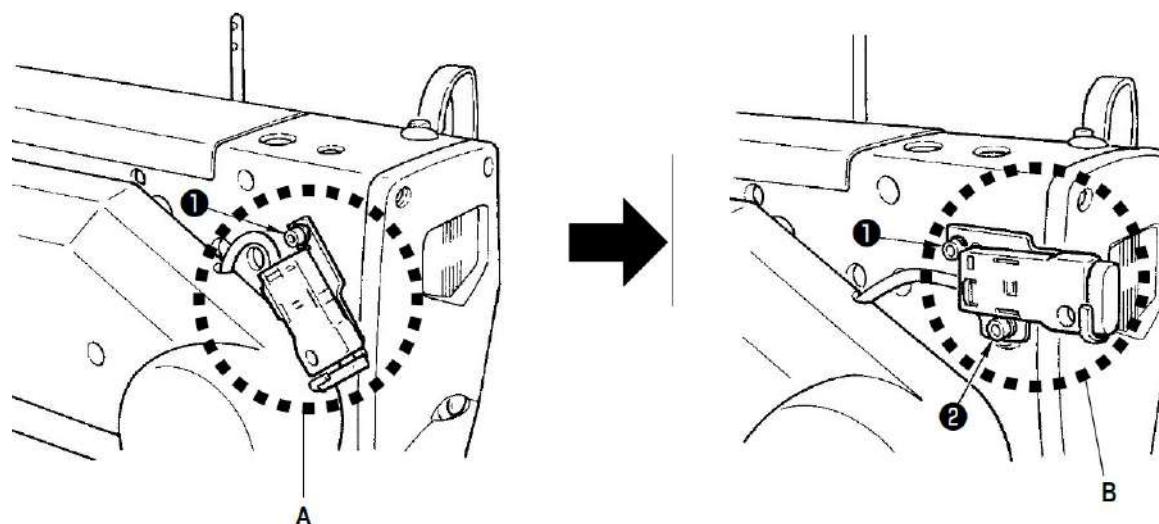
При размещении горизонтально



4. УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ВРЕМЕННОЙ ОСТАНОВКИ

Выключатель временной остановки в момент доставки был в состоянии, показанном на рисунке A.

Ослабьте установочный винт ① и установите переключатель в положение, показанное на рисунке B и зафиксируйте его установочным винтом ① вместе с установочным винтом ② поставляемыми вместе с машиной.



4. СТЕРЖЕНЬ НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ

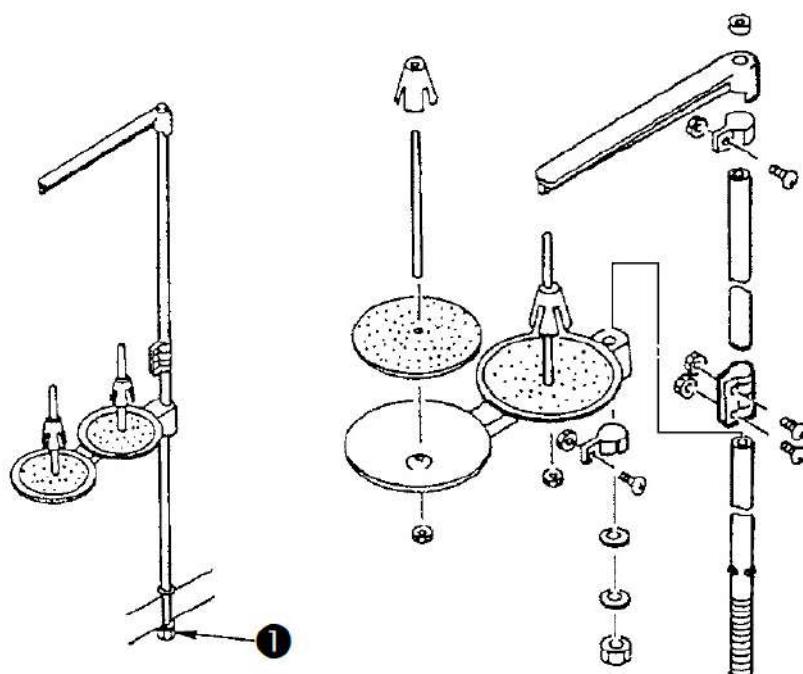
Надежно установите стержень нитенаправителя так, чтобы два боковых отверстий в стержне нитенаправителя смотрели на нитенаправителю 

Стержень нитенаправителя



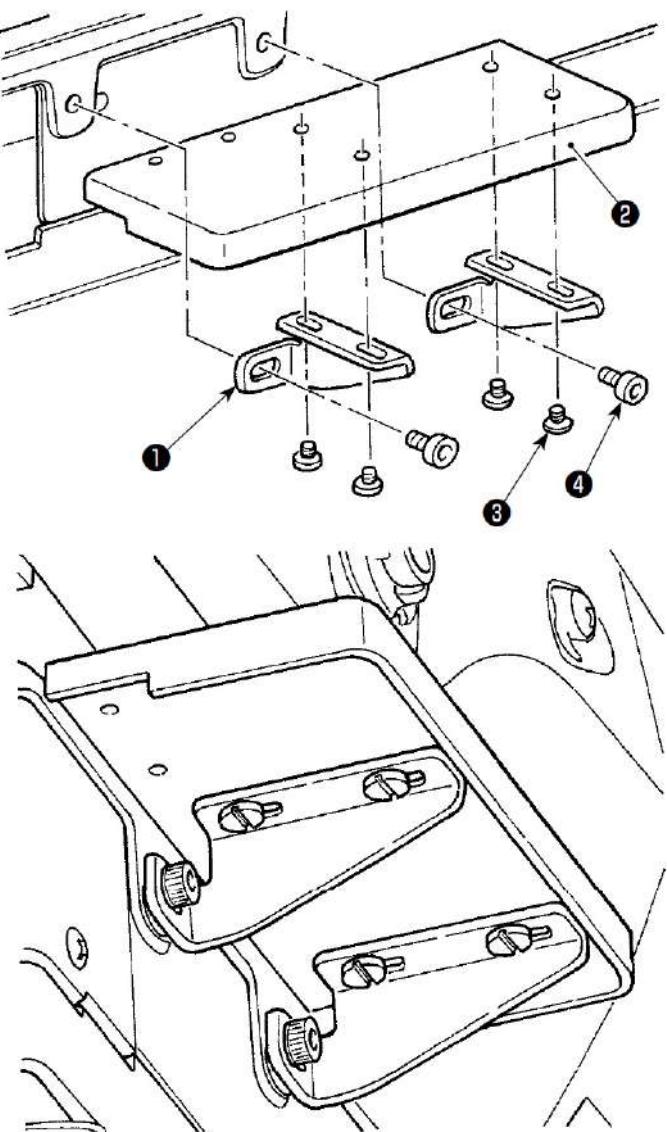
5. УСТАНОВКА СТОЙКИ ДЛЯ НИТОК

- 1) Соберите подставку для нити и установите ее в отверстие в верхнем правом углу стола машины.
- 2) Затяните контргайку **1**, чтобы закрепить подставку для нити.



6. МОНТАЖ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО СТОЛА

- 1) Временно прикрепите две установочные плиты вспомогательного стола **1** на вспомогательном столе **2** четырьмя болтами.
- 2) Временно закрепите вспомогательный стол **2** на станине швейной машины двумя болтами **4**.
- 3) Закрепите четырьмя болтами **3**, устранивая зазор между станиной швейной машины и вспомогательным столом **2**.
- 4) Закрепите двумя болтами **4**, выравнивая вспомогательный стол **2** с верхней поверхностью станины швейной машины.



8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

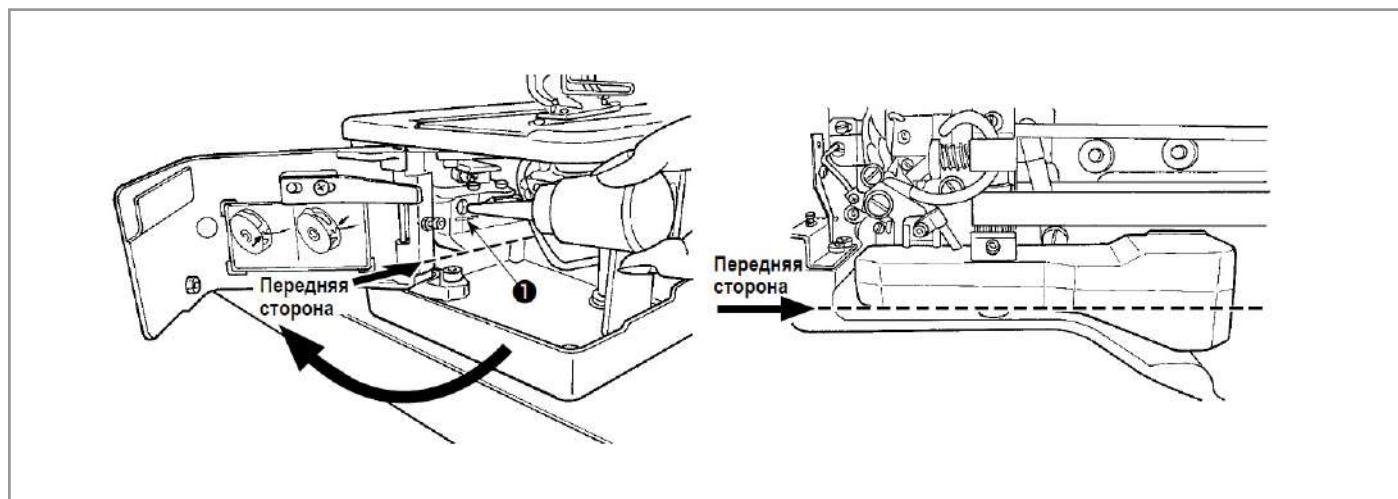
1. СМАЗКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ▲

Для защиты от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после отключения питания и, убедившись, что мотор находится в состоянии покоя.

1) Смазочное масло в резервуар для смазочного масла.

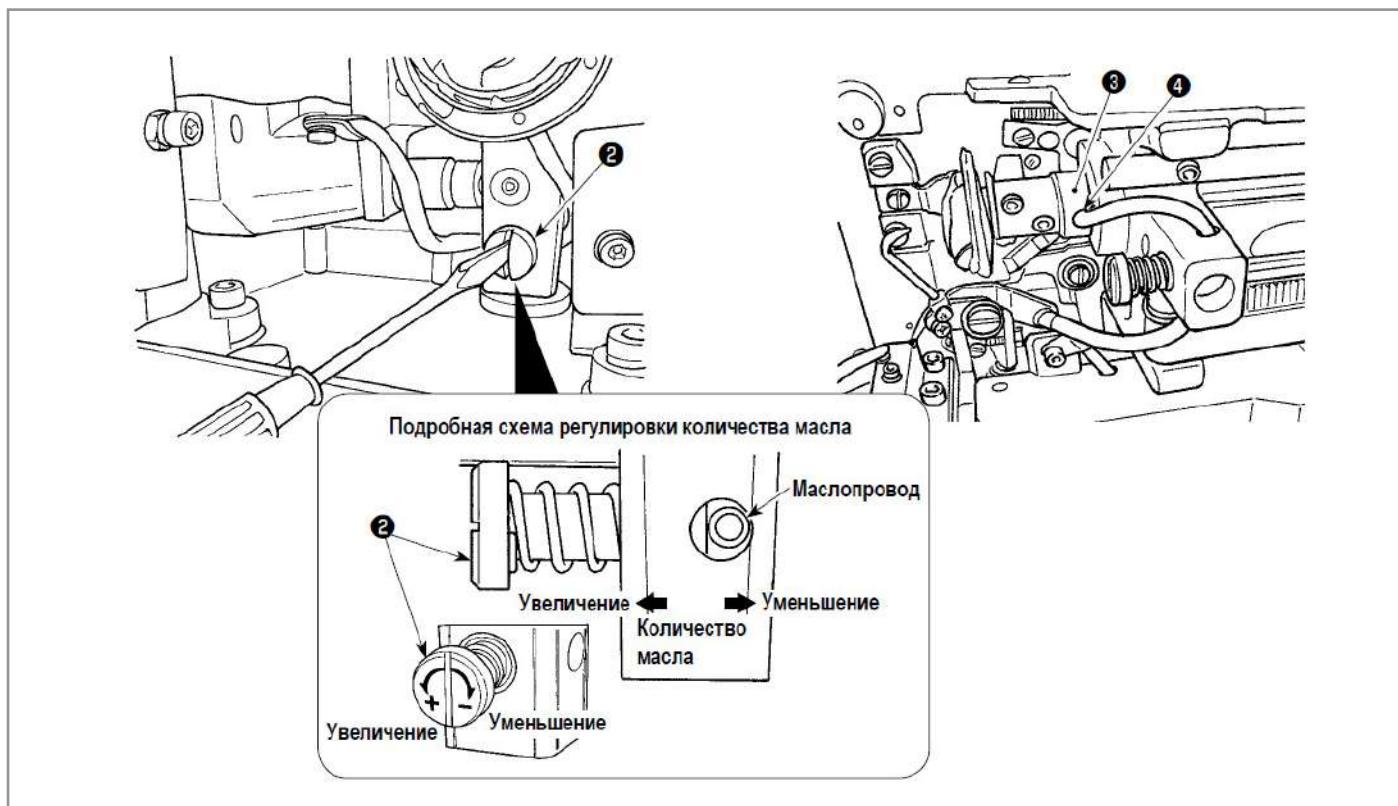
- Заполните резервуар для смазочного масла маслом до уровня, обозначенного «MAX» ①.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ▲

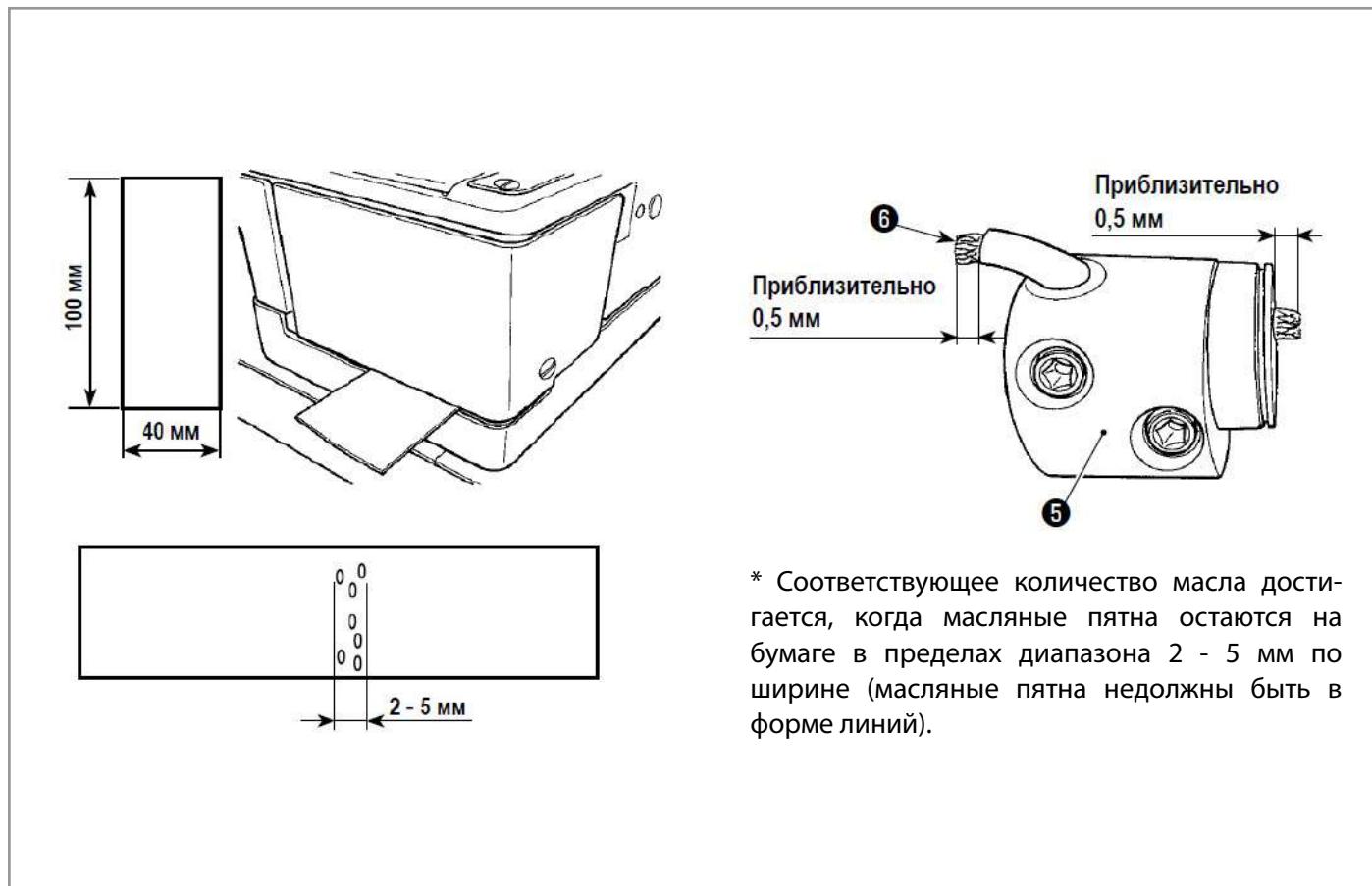
Добавляя масло в резервуар масла через смазочное отверстие, позаботьтесь о том, чтобы не давать пыли проникать в резервуар масла.

- Добавляйте масло в случае, когда масло не может визуально наблюдаться с передней стороны резервуара масла.



2) Регулировка смазки для челнока.

- Количество масла регулируется винтом, регулирующим количество масла ②.
- Количество подаваемого масла уменьшается при повороте винтов ② по часовой стрелке.
- Когда вы впервые работаете на швейной машине после установки или после продолжительного простоя, снимите шпульный колпачок и нанесите несколько капель масла на желобок челнока. Кроме того, нанесите несколько капель масла из смазочного отверстия ④ в передней металлической детали приводного вала челнока ③, чтобы смочить маслом войлок, находящийся внутри.



* Соответствующее количество масла достигается, когда масляные пятна остаются на бумаге в пределах диапазона 2 - 5 мм по ширине (масляные пятна недолжны быть в форме линий).

3) Как проверять количество масла в челноке.

- При подготовке к проверке количества масла в челноке, отрежьте листок бумаги, чтобы сделать листок бумаги, размером приблизительно 40 мм x 100 мм.
- После регулировки количества масла, запустите швейную машину на высокой скорости (3 600 ст/мин) на более 100 оборотов.
- Ведите листок бумаги, подготовленный в Шаге 1 в зазор, предусмотренный между крышкой челнока и основанием станины так, чтобы он был помещен около обратной стороны челнока.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

В случае, когда имеется слишком большое количество масла даже после того, как будет полностью затянут винт контроля уровня масла, отсоедините муфту вала челнока ⑤ и отрежьте излишек фитиля ⑥.

2. УСТАНОВКА ИГЛЫ

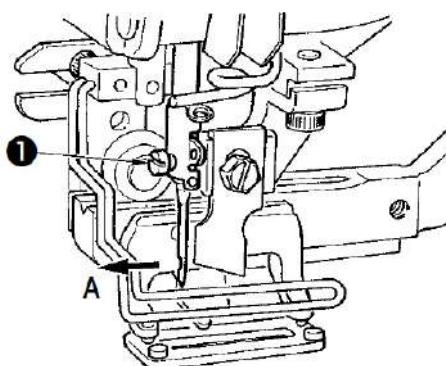
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ▲

Для защиты от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после отключения питания и, убедившись, что мотор находится в состоянии покоя.

Держите иглу так, чтобы ее часть с выемкой была обращена к стороне оператора A, вставьте иглу полностью в крепёжное отверстие иглы и затяните установочный винт иглы ①. Используйте DPx5.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ▲

При установке иглы, выключите питание мотора.

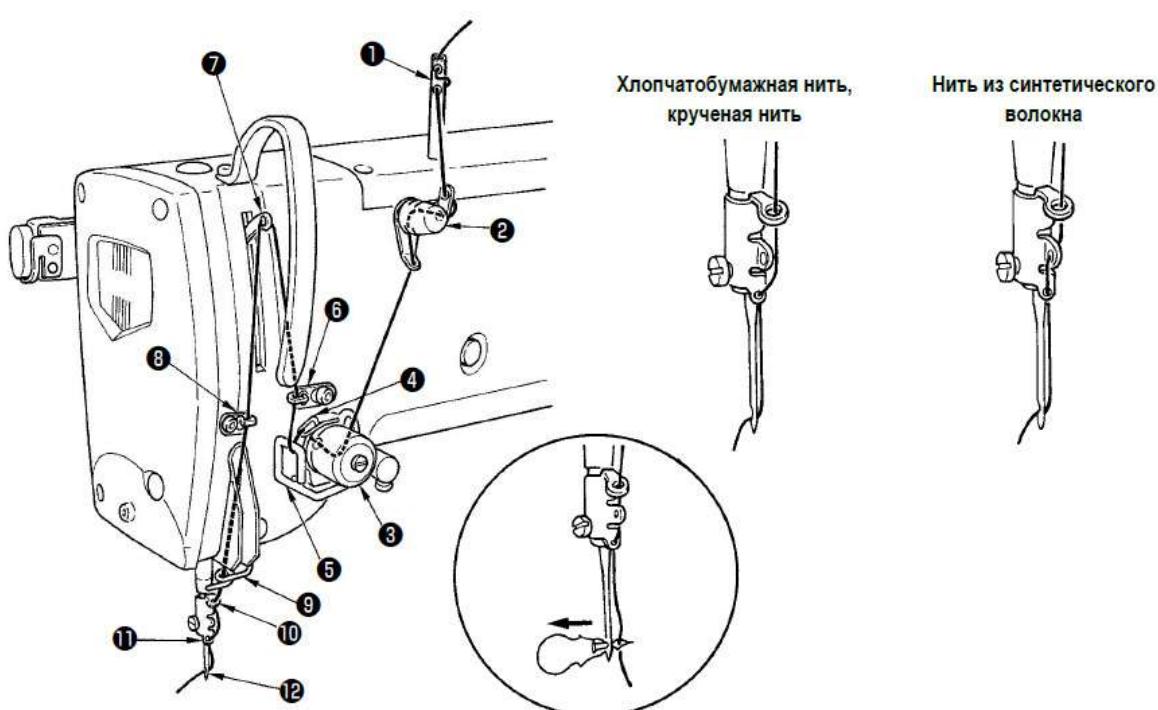


3. ПРОДЕВАНИЕ НИТИ В ИГЛУ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ▲

Пропустите игольную нить в порядке ① - ⑫, как показано на рисунках.

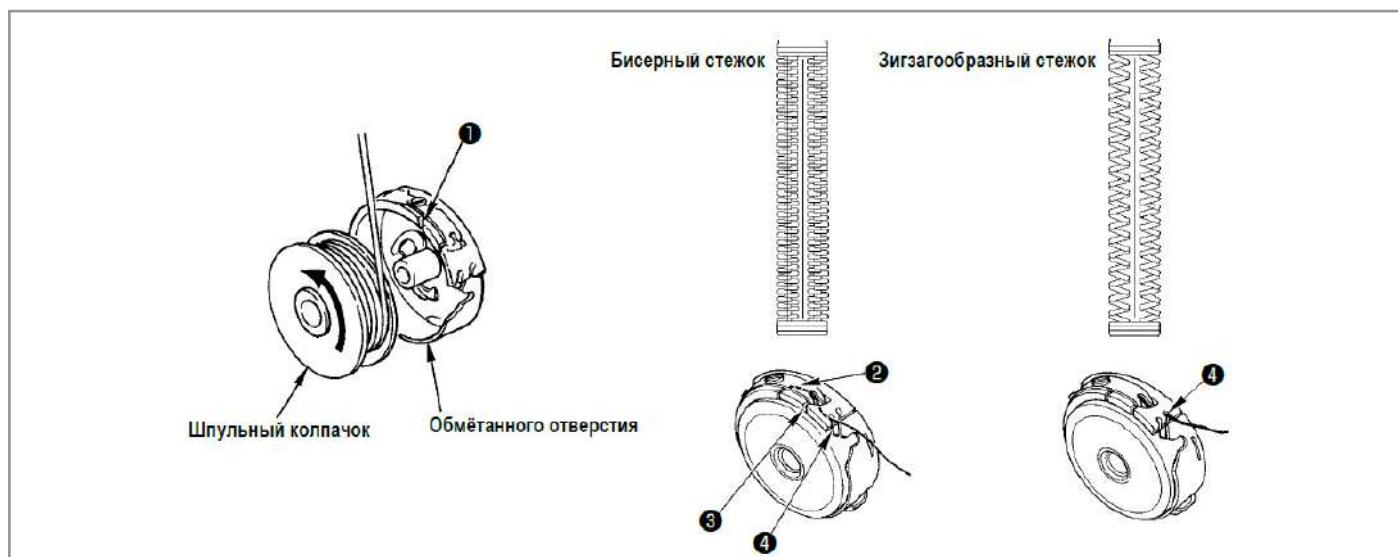
Измените способ продевания нити нитенаправителя в соответствии с используемой нитью.



4. ПРОДЕВАНИЕ НИТИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК

Направление вращения катушки и продевание нити.

- 1) Установите катушку таким образом, что она вращалась в направлении, указанном стрелкой.
- 2) Пропустите нить через щель для нити ①, затем под пружиной растяжения ②, снова через щель для нити ③ и вытяните нить из ④.
- 3) Продевание нити в ④ для шитья бисерным стежком отличается от шитья зигзагообразным стежком. Так что, будьте осторожны.



5. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ

Отрегулируйте натяжение нити, как указано ниже, когда катушечная нить вытягивается в месте, где приближается щель для нити ① шпульного колпачка.

Поворачивая регулировочный винт натяжения ② по часовой стрелке, увеличьте натяжение нити, а против часовой стрелки - уменьшите натяжение.

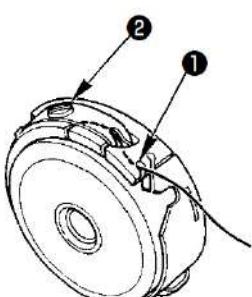
Регулируйте натяжение нити, чтобы уменьшить его для нити из синтетических волокон, и увеличить для крученої нити.

Натяжение нити выше примерно на 0,05 Н, когда шпульный колпачок установлен на челнок, так как используется пружина, предотвращающая холостой ход.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

Когда регулируете натяжение нити, проверьте настройку переключателей памяти натяжения игольной нити.

Бисерный стежок	0,05 – 0,15Н	При этом шпульный колпачок спокойно спускается, когда конец удерживаемой нити выходит из шпульного колпачка и спокойно встряхивается вверх и вниз.
Зигзагообразный стежок	0,15 – 0,3Н	При этом шпульный колпачок спокойно спускается, когда конец удерживаемой нити выходит из шпульного колпачка и встряхивается вверх и вниз несколько сильнее.



6. УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ▲

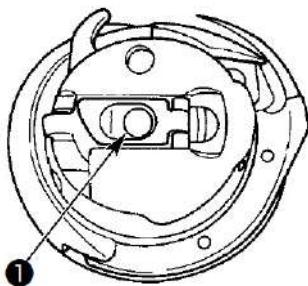
Для защиты от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после отключения питания и, убедившись, что мотор находится в состоянии покоя.

- 1) Поднимите и удерживайте рычаг защелки шпульного колпачка между двумя пальцами.
- 2) Протолкните шпульный колпачок в челнок так, что он поддерживался осью челнока ①, а затем защелкните рычаг защелки.

Нажмите на шпульный колпачок до тех пор, пока заданное положение не будет достигнуто, и не раздастся щелчок.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ▲

1. Если шпульный колпачок выскочит **из заданного** положения, он может выскочить из челнока, и это приведет к запутыванию игольной нити на оси челнока. Убедитесь, что шпульный колпачок правильно установлен в правильном положении.
2. Существует разница в форме шпульного колпачка между стандартным и сухим челноком. Они не имеют ничего общего друг с другом.



7. УСТАНОВКА НОЖА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ▲

Для защиты от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после отключения питания и, убедившись, что мотор находится в состоянии покоя.

Замена ножа новым, выполняется следующим образом.

- 1) Нож ① может быть легко удален вместе с шайбой при извлечении крепежного винта ножа ②.
- 2) Опустите планку ножа вручную. Теперь нажмите планку ножа вниз так, чтобы нож опустился ниже верхней поверхности игольной пластиинки на 1 - 2 мм, как показано на рисунке. В этом состоянии установите шайбу и затяните винт.

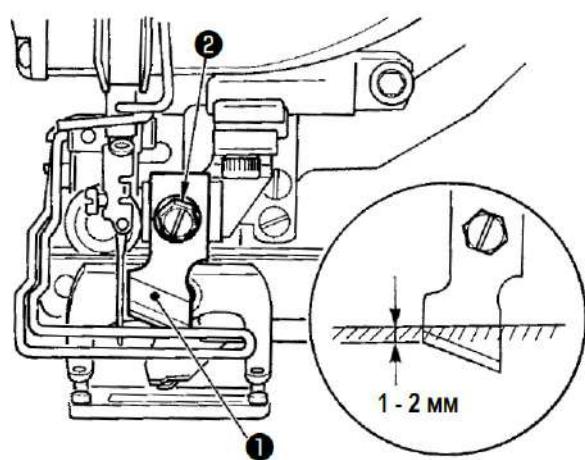


Таблица преобразования дюймов в миллиметры.

Размер ножа	Индикация в мм
1/4	6,40
3/8	9,50
7/16	11,10
1/2	12,70
9/16	14,30
5/8	15,90
11/16	17,50
3/4	19,10
13/16	20,60
7/8	22,20
1	25,40
1 1/8	28,60
1 1/4	31,80
1 3/8	34,90
1 1/2	38,10

Когда размер вашего ножа для разрезания ткани указывается в дюймах, установите длину разрезания ткани (размер ножа) в мм с помощью таблицы преобразования дюймов в миллиметры.

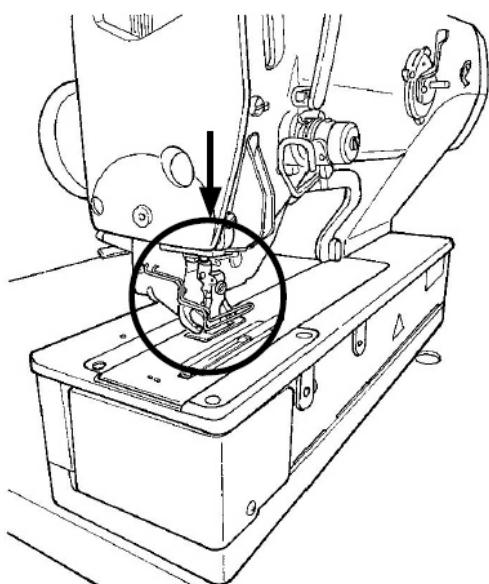
8. ПРОВЕРКА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ ПРИ РАСПАКОВКИ

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

Если прижимная лапка рабочего зажима находится в поднятом состоянии до включения электропитания, прежде всего, опустите её и подайте электропитание на швейную машину.

Опуская зажим заготовки, позаботьтесь о том, чтобы не помещать Ваши руки рядом с ножом.

Если питание подключено в положении с поднятым зажимом заготовки, и нажата клавиша «Готово», может возникнуть «ошибка отклонения прижимной лапки E998».



9. ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. РЕГУЛИРОВКА СВЯЗИ ИГЛА-ЧЕЛНОК

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ▲

Для защиты от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после отключения питания и, убедившись, что мотор находится в состоянии покоя.

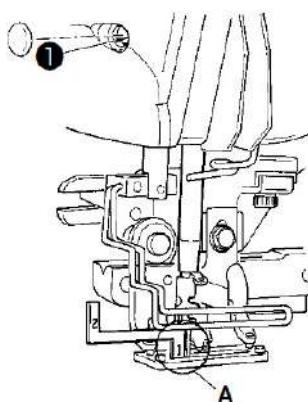
Отрегулируйте связь игла-челнок, когда игла входит в центр игольного отверстия в игольной пластинке.

1. Высота игольницы.

1) Опустите игольницу до самой нижней точки.

2) Вставьте часть [1] **A** измерителя синхронизации в промежуток между задним концом игольницы и игольной пластинки, где нижний конец игольницы касается верхней части [1] **A** измерителя синхронизации.

3) Ослабьте винт крепления игольницы **1** и отрегулируйте высоту игольницы.



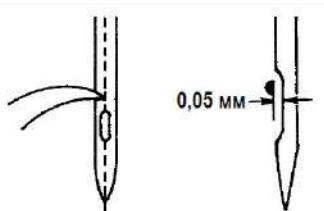
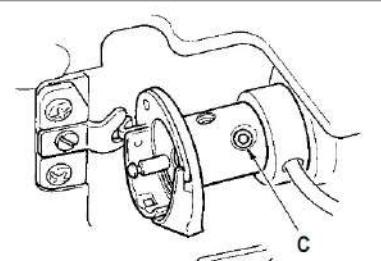
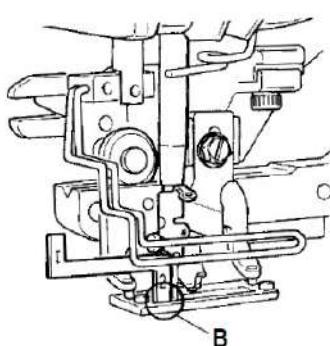
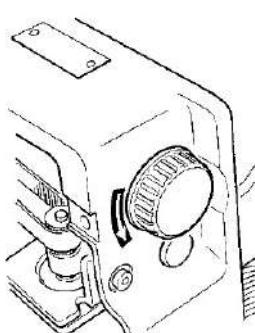
2. Установите иглу для установления связи с челноком следующим образом:

1) Поворачивайте маховик в правильном направлении, пока игла не начнет подниматься от самой нижней точки.

2) Вставьте часть [2] **B** измерителя синхронизации в промежуток между нижним концом игольницы и игольной пластинкой, где нижний конец игольницы соприкасается с верхней частью [2] **B** измерителя синхронизации.

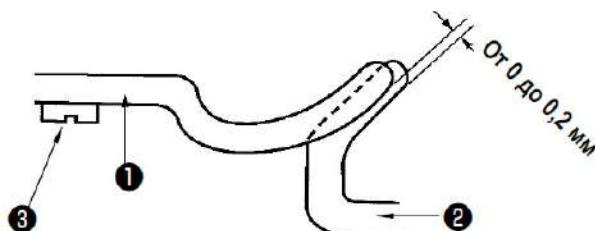
3) Ослабьте винт **C** втулки челнока и совместите острие лезвия челнока с центром игольного отверстия.

Выполните регулировку так, чтобы был промежуток около 0,05 мм между иглой и острием лезвия челнока.



3. Регулировка установочной планки шпульного колпачка.

Отрегулируйте с помощью установочного винта **3**, так чтобы контакт между верхним концом установочной планки шпульного колпачка **1** и концом внутреннего челнока **2** составлял от 0 до 0,2 мм.



2. РЕГУЛИРОВКА ОБРЕЗКИ НИТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ▲

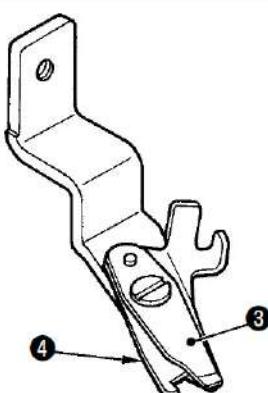
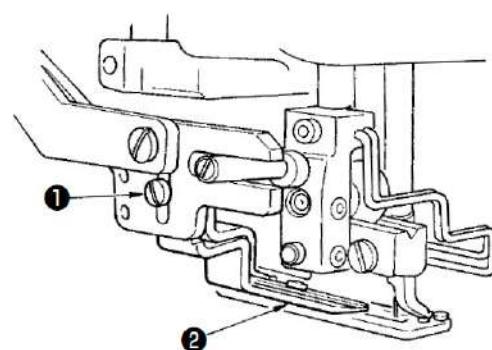
Для защиты от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после отключения питания и, убедившись, что мотор находится в состоянии покоя.

1. Регулировка силы захвата нити триммером для обрезки нити.

Если триммер для обрезки нити не может с достаточной силой захватывать нить, игольная нить может соскользнуть в начале шитья.

1) Если сила захвата нити триммером для обрезки игольной нити уменьшилась, ослабьте установочные винты **1** и отсоедините триммер для обрезки игольной нити **2**.

2) Слегка согните верхний конец прижимной пружины нити **3** так, чтобы она соприкасалась с лезвием для обрезки нити верхнего ножа **4** по всей длине без зазора и так, чтобы триммер для обрезки нити надежно **удерживал нить** независимо от положения лезвия для обрезки нити, с помощью которого нить обрезается.



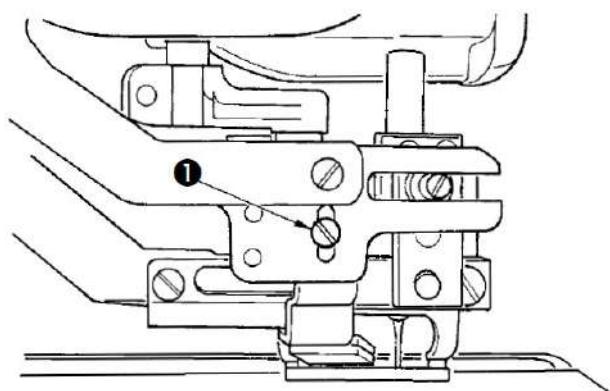
4. Регулировка высоты триммера для обрезки игольной нити.

Для регулировки высоты триммера для обрезки игольной нити, ослабьте установочный винт **1**. Установите высоту триммера как можно ниже, при условии, что он не касается **контрольного зажима заготовки**, для того, чтобы минимизировать длину оставшейся нити на игле после обрезки.

Обратите внимание, что **контрольное устройство зажима заготовки** наклоняется при шитье многослойной части материала, закрепите триммер для обрезки игольной нити, чтобы немного поднять установочное положение триммера.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

При замене триммера для обрезки нити, убедитесь, что триммер нормально работает в режиме регулировки триммера для обрезки игольной нити.

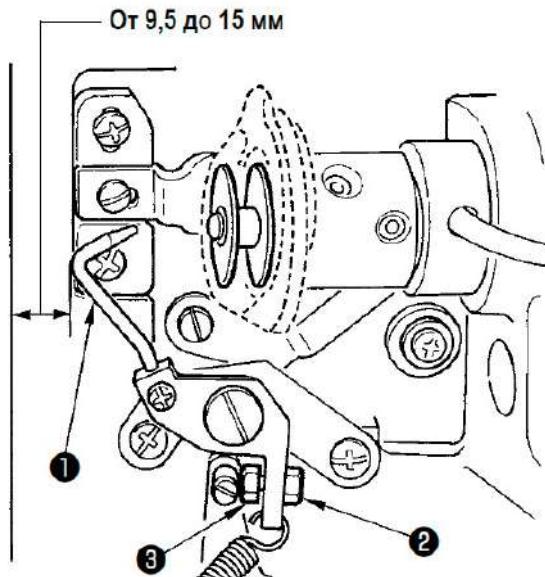


3. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОГО УСТРОЙСТВА КАТУШКИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Для защиты от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, начинайте следующую работу после отключения питания и, убедившись, что мотор находится в состоянии покоя.

Ослабьте гайку **1** и отрегулируйте положение с помощью пружины стопора **2**, так чтобы расстояние от переднего конца станины машины до прижимного устройства катушки **3** составляло от 9,5 до 15 мм при остановке швейной машины. Затем затяните гайку **2**.



5. Натяжение нити.

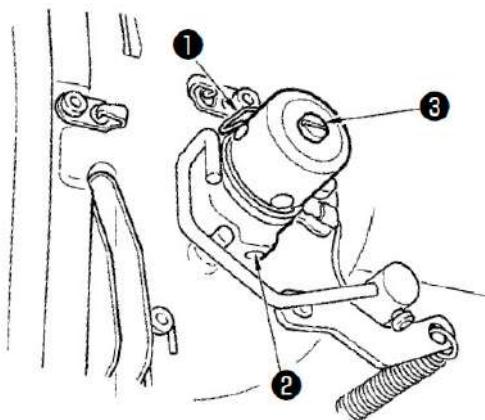
1. Пружина нитепрятягивателя (бисерный стежок).

1) Величина нитепрятягивания пружины нитепрятягивателя ① составляет от 8 до 10 мм, а соответствующее давление в начале составляет примерно от 0,06 до 0,1 Н.

2) Чтобы изменить ход пружины нитепрятягивателя, ослабьте винт ②, вставьте тонкую отвертку в прорезь зажима для натяжения ③ и поверните ее.

3) Для изменения давления пружины нитепрятягивателя, вставьте тонкую отвертку в прорезь зажима для натяжения ③, когда винт ② затянут, и поверните ее. Поворот по часовой стрелке увеличивает давление пружины нитепрятягивателя.

Поворот против часовой стрелки уменьшает ее давление.

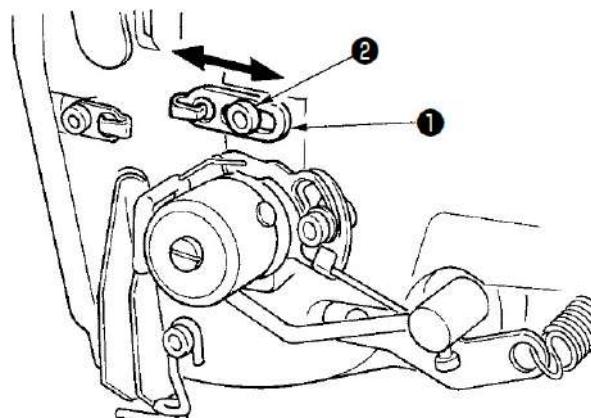


2. Регулировка величины рычага нитепрятягивателя.

Величина рычага нитепрятягивателя должна быть отрегулирована в соответствии с толщиной швейных изделий с тем, чтобы получать хорошо затянутые стежки.

а. Для тяжелых материалов ослабьте установочный винт ② в нитенаправителе ① и сдвигайте нитенаправитель влево. Величина нитепрятягивания рычага нитепрятягивателя увеличится.

б. Для легких материалов переместите нитенаправитель ① вправо. Величина нитепрятягивания рычага нитепрятягивателя уменьшится.



10. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

1. ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ КЛАВИШИ ИНТЕРФЕЙСА

1) Интерфейс ввода данных шитья.

Интерфейс ввода данных показан на рисунке, а подробное описание функций можно найти в таблице описания клавиш.

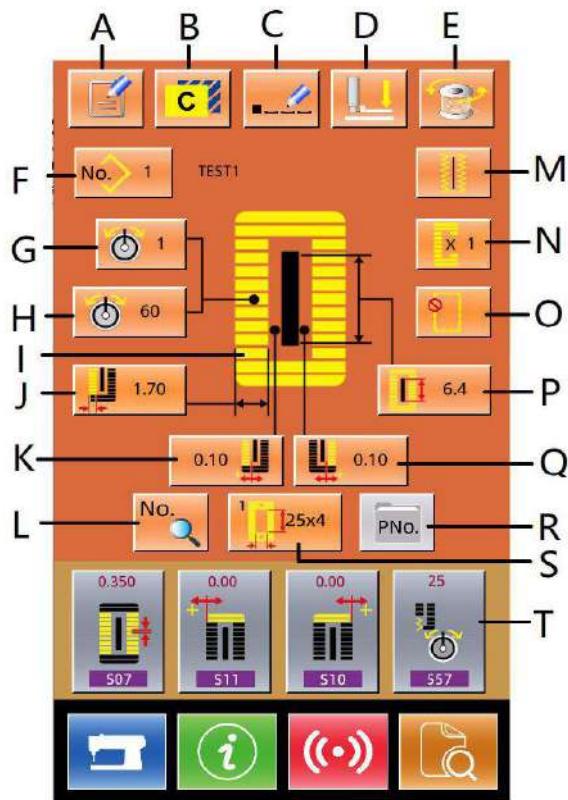


Таблица описания функциональных клавиш.

№	Отображение	Функция	Примечание
A		Запись шаблона	
B		Копирование шаблона	
C		Ввод названия шаблона	
D		Заправка нити (прижимная лапка опускается)	В этом положении нужно менять иглу.
E		Намотка шпули	

№	Отображение	Функция	Примечание
F		Выбор шаблона	Нажмите эту клавишу, чтобы войти в интерфейс выбора шаблона.
G		Группы регулировки натяжения верхней нити: : 1-я группа : 2-я группа	
H		: натяжение нити 1 установка : натяжение нити 2 установка	
I		Выбор формы шитья	
J		Установка ширины левого края	Шаблоны 1–26 задается ширины левого края, а для шаблонов 27–30 задается ширины шитья.
K		Установка ширины от линии реза слева	Неактивно для шаблонов 27 и 29.
L		Настройки данных шитья	
M		: Плотный шов : Свободный шов	Рассчитывает длину нижней нити для автоматического счетчика и переключает между различными группами натяжения.
N		Настройка двойного/одинарного шитья	Шаблоны 27, 28 и 29 не поддерживают.
O		Установка количества закрепляющих проходов шва	Шаблон 30 не поддерживает.
P		Длина прорези	
Q		Установка ширины от линии реза справа	Шаблоны 27 и 29 не поддерживают.
R		Клавиша прямого выбора	
S		Клавиша выбора типа прижимной лапки	
T		Настройки пользователя	4-е часто используемых параметра шитья можно настроить как клавиши быстрого доступа и поместить на главный интерфейс.

2) Интерфейс шитья.

Нажмите клавишу  , чтобы открыть интерфейс шитья, как показано на рисунке ниже.

Подробное описание функций можно найти в таблице описания клавиш.

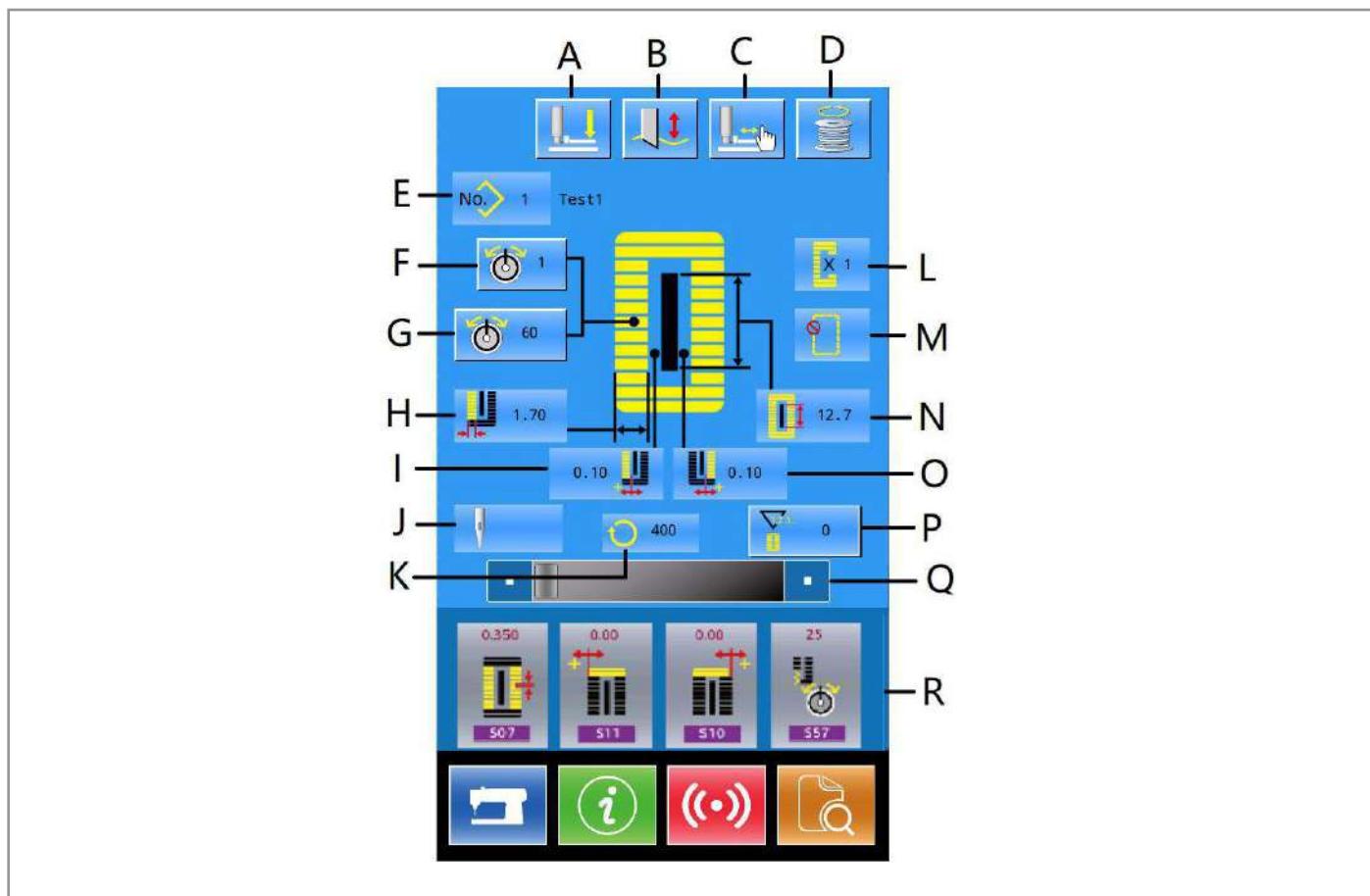
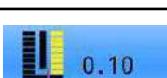


Таблица описания функциональных клавиш.

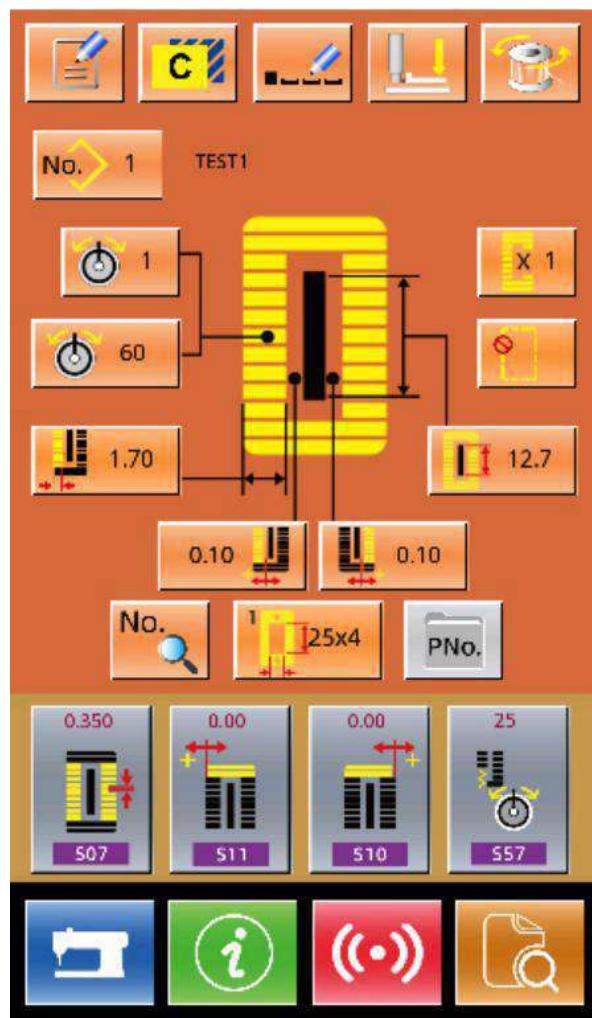
№	Отображение	Функция	Примечание
A		Тестирование шитья	
B		: прорезание ВКЛ. : прорезание ВЫКЛ.	Включение/отключение ножа прорезания
C		Заправка нити (прижимная лапка опускается)	
D		Намотка шпули	
E		Отображение номера шаблона	

№	Отображение	Функция	Примечание
F		Группы регулировки натяжения верхней нити:  1 : 1-я группа  2 : 2-я группа	
G		2-я натяжения верхней нити:  60 : натяжение нити 1 установка  120 : натяжение нити 2 установка	
H		Отображение ширины левого края	
I		Отображение ширины до линии реза слева	
J		Отображение общего количества стежков	
K		Отображение текущей скорости шитья	
L		Отображение включения двойного/одинарного шитья	
M		Отображение количества закрепляющих проходов шва	
N		Отображение длины прорези	
O		Отображение ширины до линии реза справа	
P		Отображение значения счётчика:  : Стежков  : Изделий	
Q		Настройка скорости шитья	Влияет на параметр K07.
R		Отображение настроек пользователя	

2. ВЫБОР ТИПА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

1) Интерфейс ввода данных дисплея.

Содержимое настроек можно изменить только через интерфейс ввода данных (оранжевый). Если отображается интерфейс шитья (синий), нажмите кнопку подготовки, чтобы открыть интерфейс ввода данных.



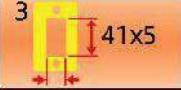
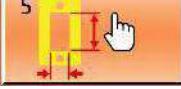
2) Выбор интерфейса типа прижимной лапки.

После нажатия клавиши  отображается интерфейс выбора типа прижимной лапки.

3) Выбор типа прижимной лапки.

Нажмите клавишу в соответствии с типом лапки, установленной на швейной машине.

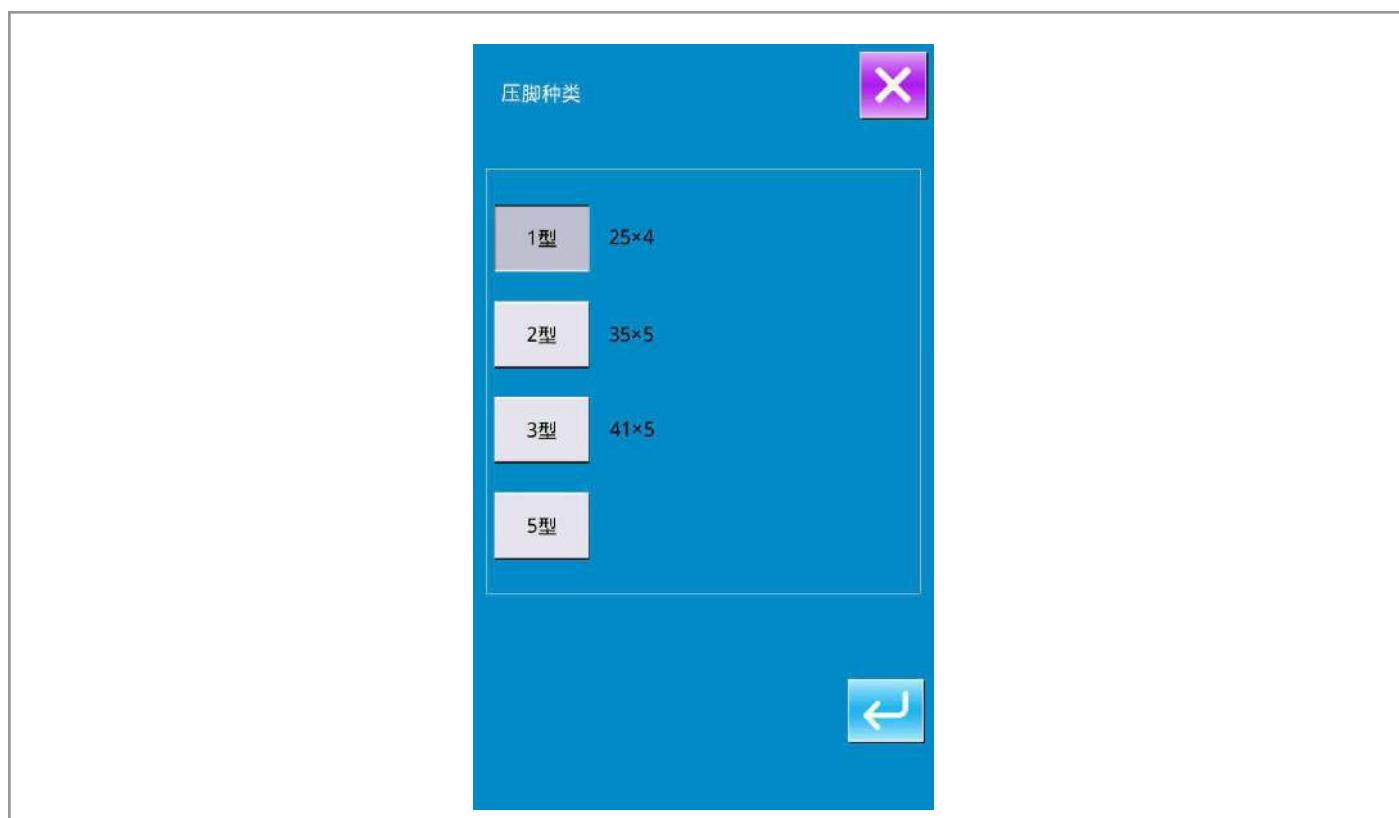
Для выбора типа прижимной лапки см. таблицу ниже.

	Тип	Модель лапки
	Модель 1	
	Модель 2	
	Модель 3	
	Модель 5	

При использовании лапок, не относящихся к типу 1-3, установите тип 5. Измените настройки параметров (уровень 1) в соответствии с параметрами: ширина лапки U15, длина лапки U16. При использовании лапки типа 5 максимальная ширина может достигать 6 мм, а длина не превышает 41 мм. Если это необходимо замените рычаг подъема лапки, пластину подачи ткани и другие детали.

4) Сохранение выбранного типа лапки.

После нажатия клавиши  произойдет выход из интерфейса изменения типа лапки. Для выхода без сохранения нажмите клавишу  , чтобы выйти в главный интерфейс.



3. ВЫБОР ФОРМЫ ШИТЬЯ

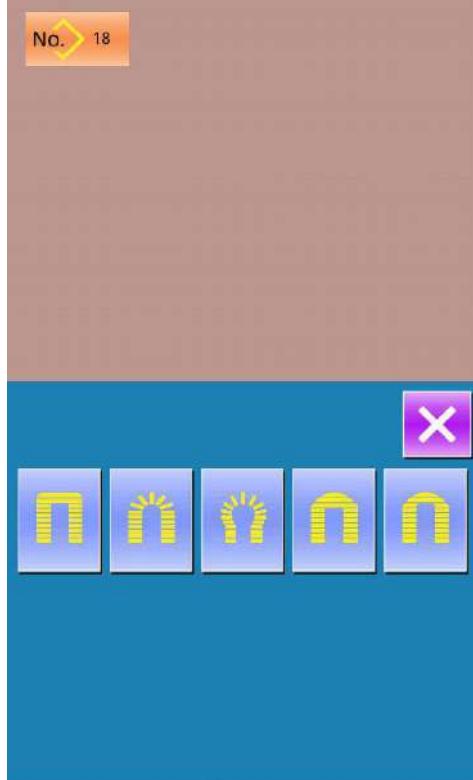
Нажмите клавишу  , чтобы войти в интерфейс выбора формы шитья.

1) Выбор формы верхнего шва.

Пять наиболее часто используемых форм шва включают квадратную, радиальную, с круглым глазком, полукруглую и круглую формы. Если параметру K04 задано значение 30, можно выбрать четыре дополнительных типа: усиленный шов, усиленная левая кромка, усиленная кромка и усиленный центр. Выбор формы верхнего шва открывает окно выбора формы.

Формы 27–30 можно выбрать, нажав клавишу  .

Нажатие клавиши  приводит к выходу из окна выбора.



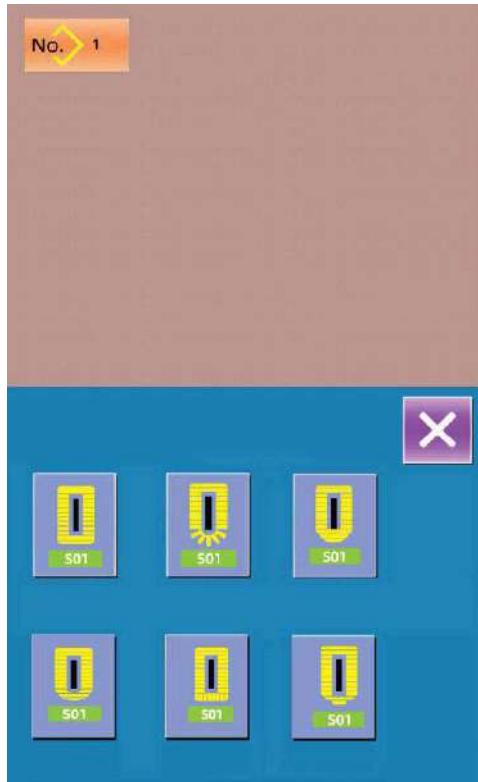
Примечание:

1. Отображение формы верхнего шва зависит от параметра K04;
2. При изменении формы верхнего шва внимательно проверяйте соответствующие параметры шитья, иначе это может повлиять на генерацию стежков шаблона шитья;
3. Начальные значения параметров формы см. в разделе 10.4 «Обзор начальных значений шитья» в Приложении 1 к полному руководству по эксплуатации.

2) Выбор формы нижнего шва.

Выберите форму нижнего шва и нажмите клавишу  , чтобы вернуться в главный интерфейс.

Нажмите клавишу  , чтобы выйти без сохранения номера формы.



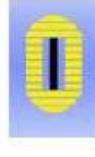
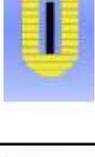
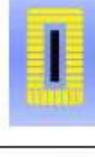
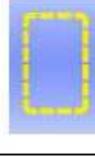
3) Влияние параметра K04.

	K04 = 12 форм	K04 = 20 форм	K04 = 30 форм
Прямая форма	1	1, 18, 19, 20	1, 18, 19, 20, 21, 22
Радиальная форма	3, 4, 5, 6	3, 4, 5, 6	3, 4, 23, 24, 5, 6
Глазковая форма	7, 8, 9, 10	7, 8, 16, 17, 9, 10	13, 25, 11, 26, 14, 15
Полукруглая форма	11	13, 11, 14, 15	12, 2
Круглая форма	12, 2	12, 2	12, 2
Усиленная форма			27, 28, 29, 30

Примечание 1: Числа в таблице соответствуют номерам форм.

Примечание 2: Формы 27, 28, 29 и 30 можно использовать только при установке K04 на 30.

4) Таблица швейных форм.

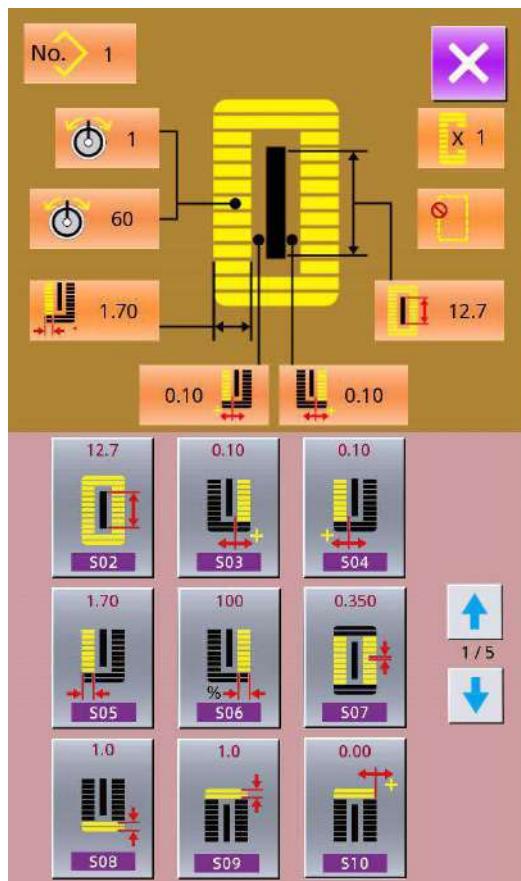
01 Прямая форма 	02 Закругленная форма 	03 Радиально-прямая 	04 Радиальная форма 	05 Радиально-прямая усиленная 
06 Радиально-коническая форма 	07 Прямая с глазком 	08 Радиальная с глазком 	09 Прямая усиленная с глазком 	10 Коническая с глазком усиленная 
11 Полукруглая форма 	12 Закругленная 	13 Прямая с закруглением 	14 Прямая усиленная с закруглением 	15 Закругленно-коническая усиленная 
16 Полукруглая с глазком 	17 Круглая с глазком 	18 Прямо-радиальная 	19 Прямая полу закругленная 	20 Прямая закругленная 
21. Прямая усиленная 	22. Прямая конусная усиленная 	23. Радиальная полу закругленная 	24. Радиальная закругленная 	25. Полу закругленная радиальная 
26. Круглая с закруглениями 	27. Закрепка 	28. Правая кромка без прорезания 	29. Левая кромка без прорезания 	28. Центральная без прорезания 
31. Закрепляющий шов 				

4. НАСТРОЙКИ ДАННЫХ ШИТЬЯ

1) Изменение данных шитья.

Нажмите клавишу  для перехода к интерфейсу настройки параметров шитья (как показано на рисунке ниже).

Выберите параметры шитья, которые хотите изменить, и войдите в режим настройки. Параметры шитья с фиолетовым фоном в качестве номера параметра — это тип ввода данных, а параметры шитья с синим фоном — это ввод значения. Нажмите клавишу  для выхода из режима настройки параметров шитья без сохранения.



Пример ниже:

Нажмите клавишу  для входа в интерфейс (как показано на рисунке выше).

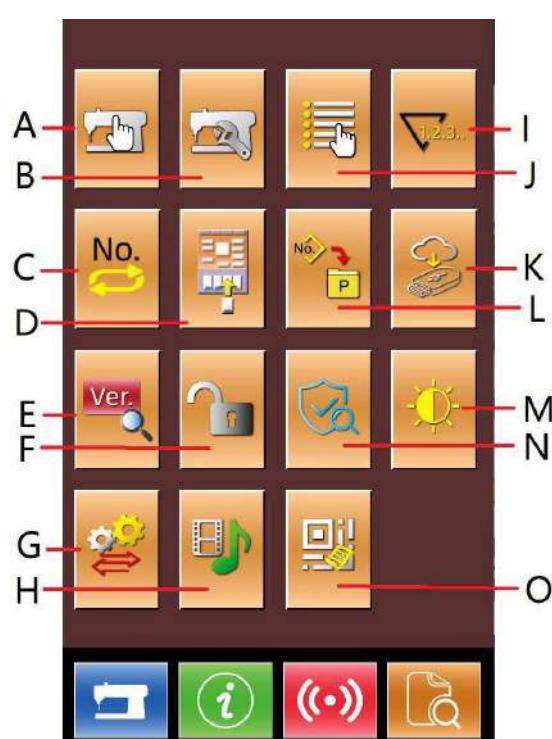


5. РЕЖИМ МЕНЮ И НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ

Нажмите клавишу  для входа в интерфейс (как показано на рисунке ниже).

Нажатием клавиши можно переключаться между интерфейсом ввода данных и интерфейсом меню (как показано на рисунке ниже). В меню можно выполнять углубленные настройки и операции редактирования.

Примечание: Для открытия некоторых подпунктов меню требуется длительное нажатие клавиши



Описание функции.

№	Отображение	Функция	Примечание
A		Настройки параметров первого уровня	
B		Настройки параметров второго уровня	
C		Настройка типа шитья	
D		Редактирование данных шитья	
E		Версия программного обеспечения	
F		Блокировка экрана	
G		Восстановление резервных копий параметров	
H		Мультимедиа	
I		Настройка счетчика	
J		Настройки элементов управления пользователя	
K		Форматирование	
L		Клавиши быстрого изменения формы	

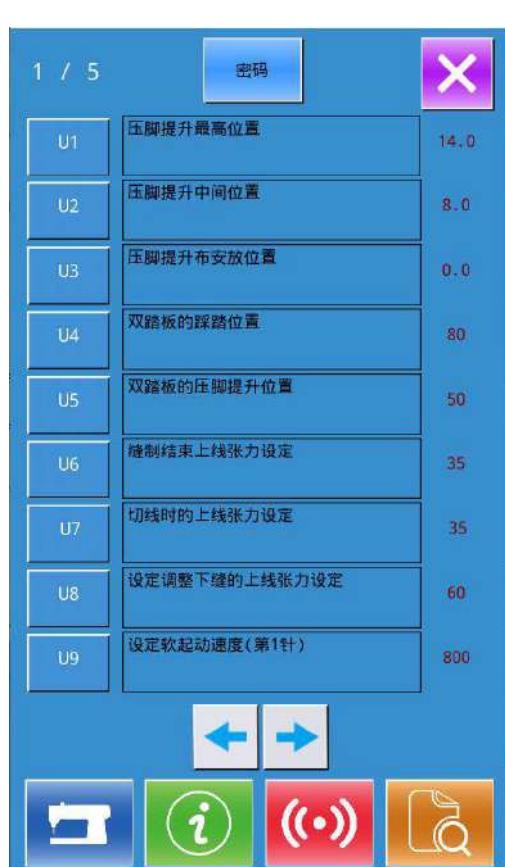
№	Отображение	Функция	Примечание
M		Регулировка яркости	
N		Режим обнаружения неисправностей	
O		QR-код инструкции по эксплуатации	

1) Настройка параметров 1-ого уровня.

Изменение данных для шитья.

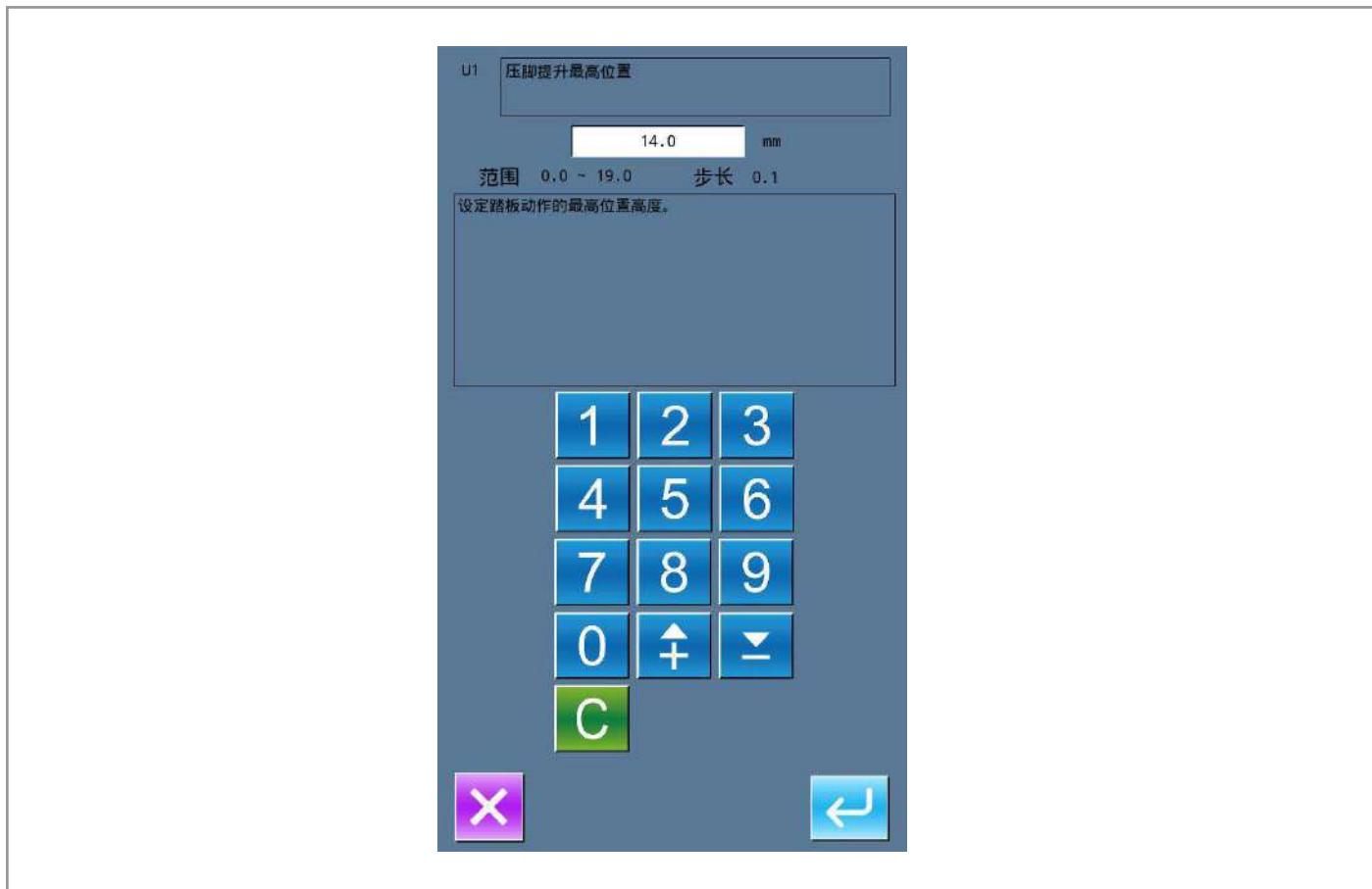
Нажмите клавишу , чтобы войти в интерфейс настройки параметров 1-го уровня (как показано на рисунке ниже) или нажмите клавишу , чтобы выйти из интерфейса настройки параметров.

При изменении параметра на интерфейсе настройки параметров отображается клавиша [Modified(Изменено)]. После выбора нужного параметра происходит переход в режим настройки. Настройка параметров делится на ввод данных и выбор.

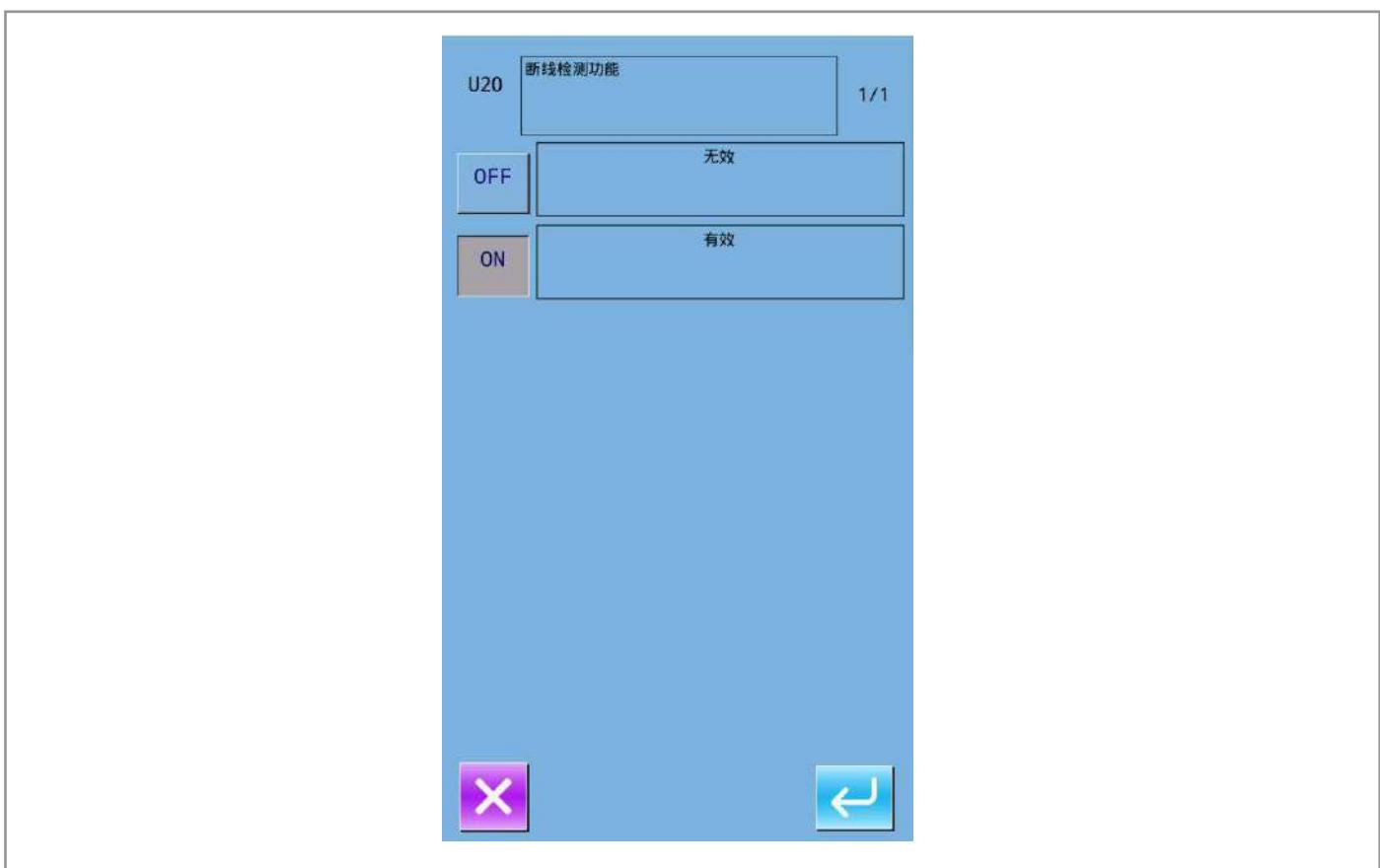


Например:

Выберите U01 для входа в интерфейс ввода значения.



Выберите U20 для входа в интерфейс ввода значения.



1) Настройка параметров 2-го уровня.

В режиме настройки уровня  нажмите клавишу  для входа в настройки параметров 2-го уровня (как показано на рисунке ниже). Для получения информации о способе работы см. раздел «7.2 Основные настройки параметров». При изменении параметров на интерфейсе настройки параметров отображается клавиша [Modified(Изменено)].

Нажмите клавишу  для выхода из интерфейса настройки параметров.



6. ИЗМЕНЕНИЕ ТИПА ШИТЬЯ

Нажмите клавишу  , чтобы войти в интерфейс выбора типа шитья (как показано на рисунке ниже).



: Стандартный тип шитья



: Непрерывный тип шитья



: Циклический тип шитья



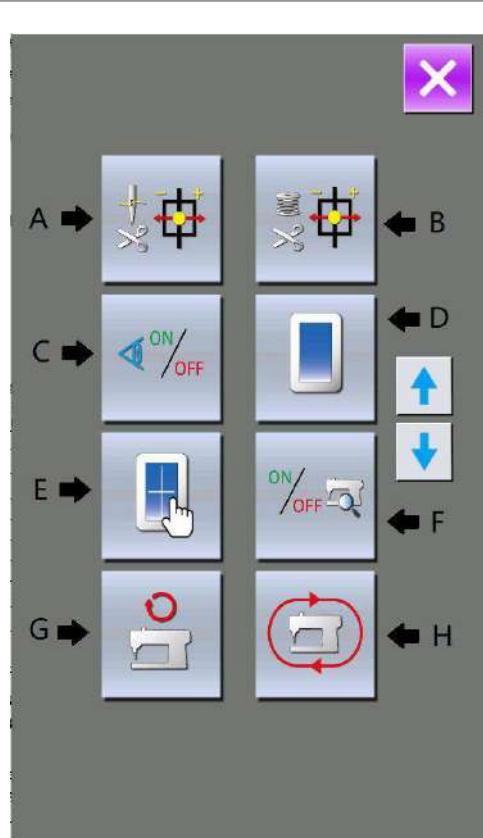
После выбора типа шитья нажмите клавишу  для завершения. После нажатия клавиши  отобразится интерфейс ввода данных для выбранного типа шитья.

Нажмите клавишу  для выхода из интерфейса изменения типа шитья; исходный тип шитья останется прежним.



7. РЕЖИМ ОБНАРУЖЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ (ТЕСТИРОВАНИЯ)

В режиме настроек нажмите клавишу , чтобы войти в интерфейс режима тестирования (как показано на рисунке ниже).



11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие электронной петельной машины AURORA A-17/A-175 требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе электронной петельной машины AURORA A-17/A-175, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев**.

12. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ЭЛЕКТРОННАЯ ПЕТЕЛЬНАЯ МАШИНА AURORA A-17/A-175 соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

EAC	Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»
CE 	Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/EC «Машины и механизмы», 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:
ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

Официальный сайт производителя
aurora.ru

AURORA

aurora.ru