



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА
СТРОЧКИ ЗИГЗАГ **AURORA A-20U100DZ**



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА СТРОЧКИ ЗИГЗАГ AURORA A-20U100DZ

Благодарим вас за покупку швейной машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ ▲

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепритягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
3. ШИТЬЕ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ.....	6
7. УСТАНОВКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	6
8. РЕГУЛИРОВКА КОЛЕНПОДЪЕМНИКА.....	7
9. ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	7
10. ПРОБНЫЙ ЗАПУСК.....	8
11. ПОДБОР ИГЛЫ, НИТИ И МАТЕРИАЛА.....	9
12. ЗАМЕНА ИГЛЫ.....	9
13. ЗАМЕНА ШПУЛИ.....	12
14. НАМОТКА НИТИ НА ШПУЛЮ.....	12
15. УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА В ЧЕЛНОК.....	11
16. ЗАПРАВКА ИГОЛЬНОЙ НИТИ.....	11
17. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ЛАПКИ.....	12
18. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ИГОЛЬНОЙ НИТИ.....	12
19. ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ.....	13
20. МЕНЮ И НАСТРОЙКИ.....	13
21. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	14
22. ИНСТРУКЦИЯ К БЛОКУ УПРАВЛЕНИЯ.....	15
23. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ.....	16
24. КОДЫ ОШИБОК.....	17
25. ПРИЛОЖЕНИЕ 1: СХЕМА СИСТЕМЫ С ОДНОЙ ОСЬЮ (БАЗОВАЯ ВЕРСИЯ).....	18
26. ПРИЛОЖЕНИЕ 2: СХЕМА СИСТЕМЫ С ДВУМЯ ОСЯМИ (БАЗОВАЯ ВЕРСИЯ).....	25
27. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	34
28. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	34

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ ⚠

Не допускайте попадания горючих веществ в машину. Это может привести к воспламенению, электротравме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настройку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе
- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

- Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии кнопки включения машина может прийти в действие, что может привести к травме.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Наименование	A-20U100DZ
Напряжение, частота	220 В, 50 Гц
Длина стежка	5 мм
Ширина зиг-зага	9 мм
Высота подъема лапки	7/14 мм
Максимальная скорость шитья	до 2500 ст/мин
Швейная игла	DPx5
Габариты (ДхШхВ), мм	580×510×250
Вес, кг	25
Габариты (ДхШхВ), мм	580×510×250
Вес, кг	25

Назначение и область применения: Машина предназначена для обработки изделий средних материалов при изготовлении одежды, обуви, головных уборов и изделий из кожи зигзагообразной строчкой и декоративными строчками.

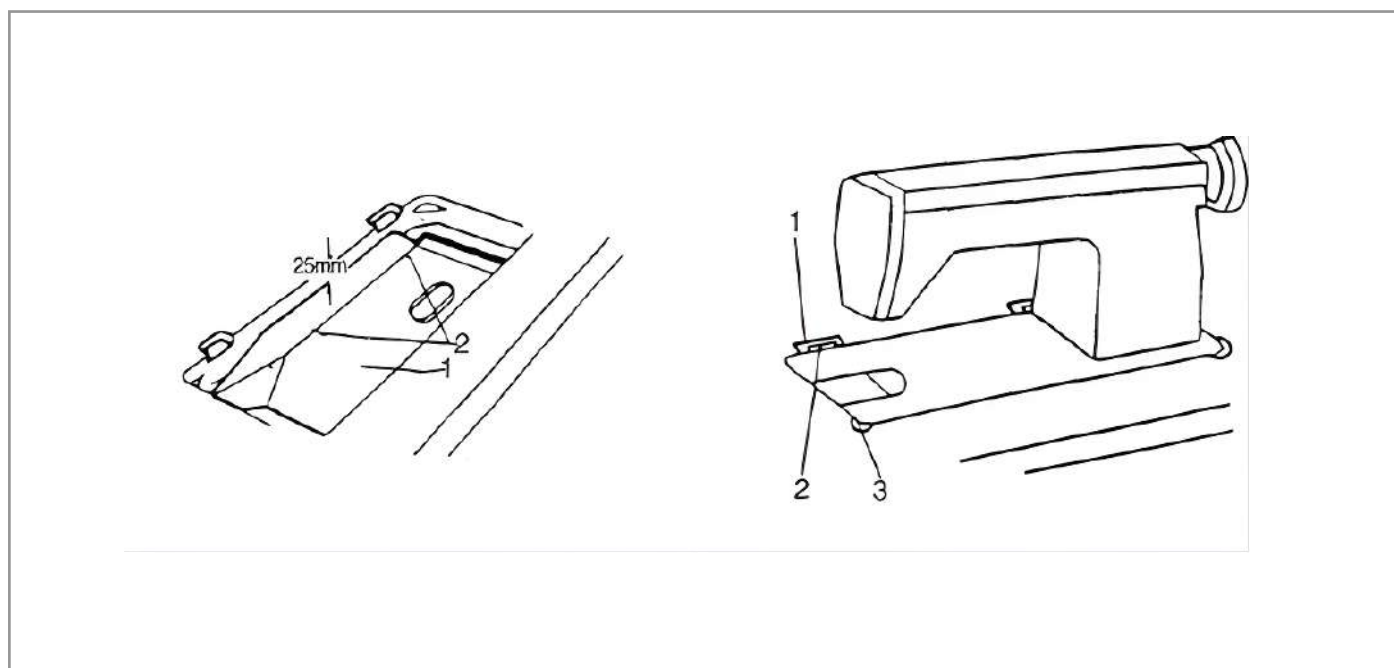
7. УСТАНОВКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

а) Установка поддона

Зафиксируйте поддон (1) с 4-мя гвоздями (2) в проёме стола. Убедитесь, что расстояние от края стенок поддона и поверхностью стола составляет 25 мм. Правая сторона масляного поддона должна быть на одной линии с правой стороной выреза в столешнице (см. рисунок 1).

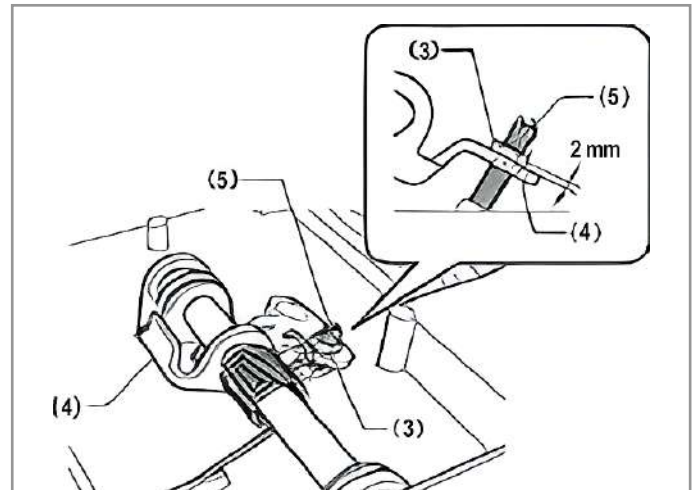
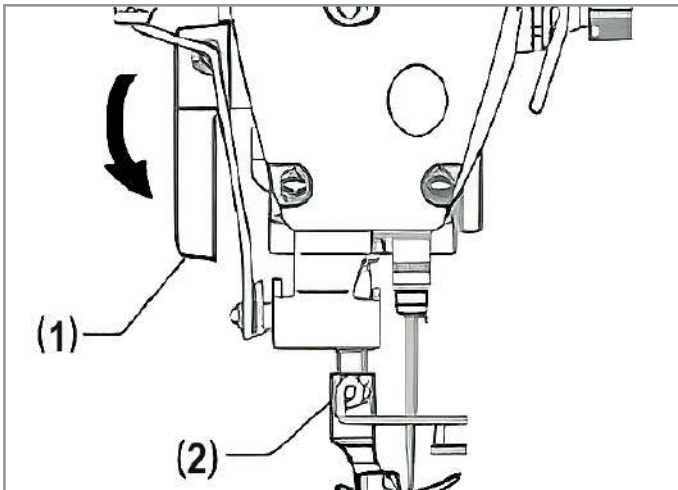
б) Установка швейной головки

При установке петель (I) резиновые подушки под петли (2) должны быть закреплены в соответствующем месте гвоздями, после чего закрепляются 4 резиновые угловые прокладки (3). Убедитесь, что гвозди полностью погружены в резиновые прокладки. Теперь швейная головка может быть установлена на столешницу с помощью соединительных петель.



8. РЕГУЛИРОВКА КОЛЕНОПОДЪЕМНИКА

1. Поверните шкив машины так, чтобы зубчатая рейка находилась ниже верхней стороны игольной пластины
2. Опустите прижимную лапку (2) при помощи рычага подъема лапки (1)
3. Ослабьте гайку (3)
4. Поворачивайте винт (5) вправо/влево таким образом, чтобы величина люфта при легком нажатии на коленоподъемник между пластиной коленоподъемника и ножкой грибка составляла приблизительно 2 мм.
5. Надежно затяните гайку (3).



9. ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

а) Чистка машины

Перед отгрузкой, во избежание коррозии, все части были обработаны антикоррозийным маслом; однако, во время транспортировки и хранения могли образоваться скопления антикоррозийного масла и собрать пыль, поэтому очистите машину от пыли и масла мягкой чистящей салфеткой.

б) Осмотр

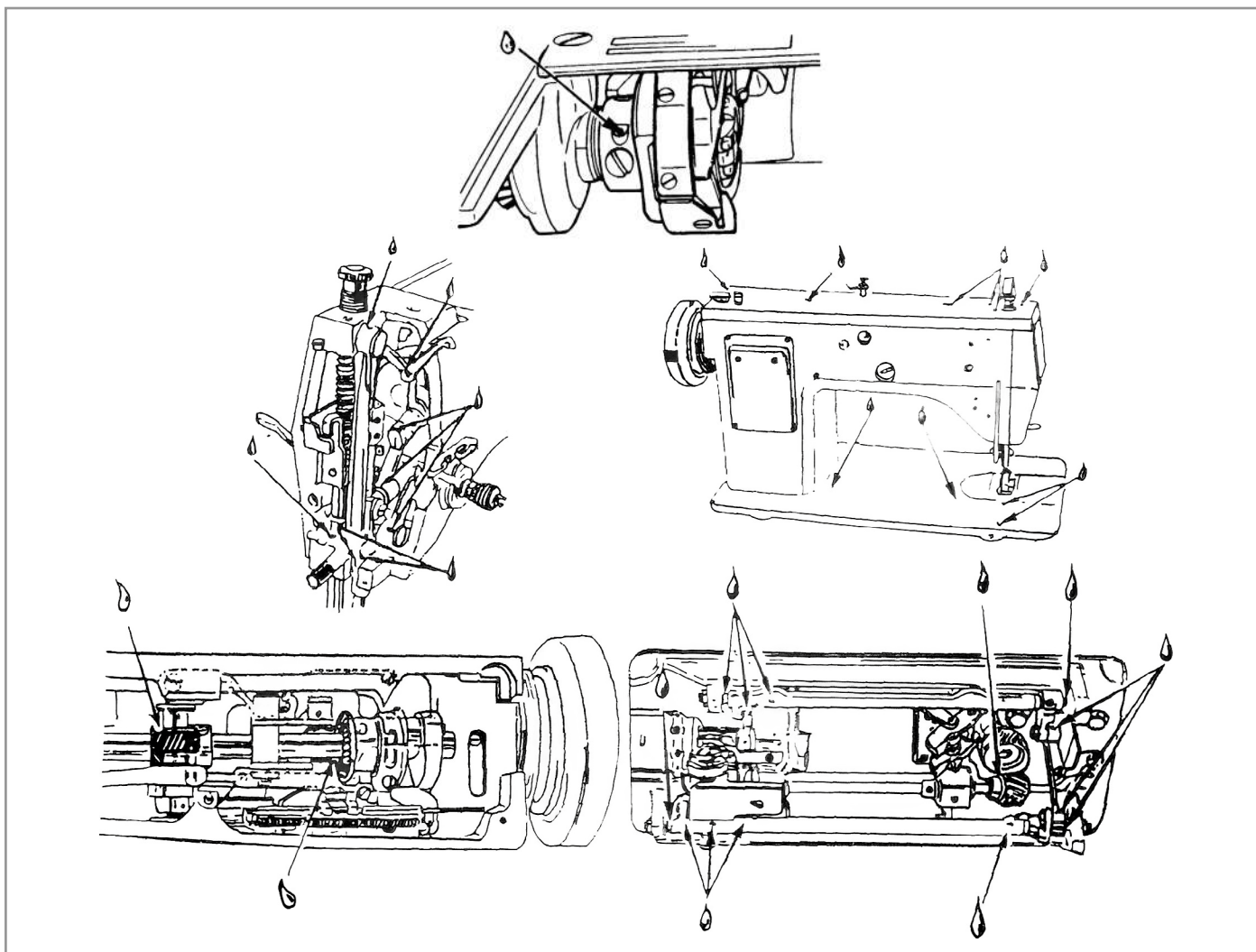
После отгрузки, машина, возможно, была подвергнута вибрациям во время длительной транспортировки так, что ее компоненты могли быть ослаблены или даже повреждены. После очистки машины от остатков масла необходим ее тщательный и всесторонний осмотр. Вручную вращайте маховое колесо с тем, чтобы проверить, имеются ли какие-либо трудности во вращении компонентов, какие-либо стуки или преграды, либо необычный звук. Любая обнаруженная неисправность должна быть отрегулирована перед началом регулярной эксплуатации машины.

в) Смазка

После того, как машина начисто вытерта мягкой салфеткой, перед началом её эксплуатации, все вращающиеся и подвижные части, а также отверстия для масла на рисунке, должны быть полностью смазаны.

1. Капните 1-2 капли в смазочное отверстие рядом с маховиком
2. Поверните маховик
3. Капните еще 1-2 капли масла
4. Затем нанесите 1-2 капли на все участки отмеченные на рисунке

Если машина должна работать непрерывно, то её нужно смазывать несколько раз в день.



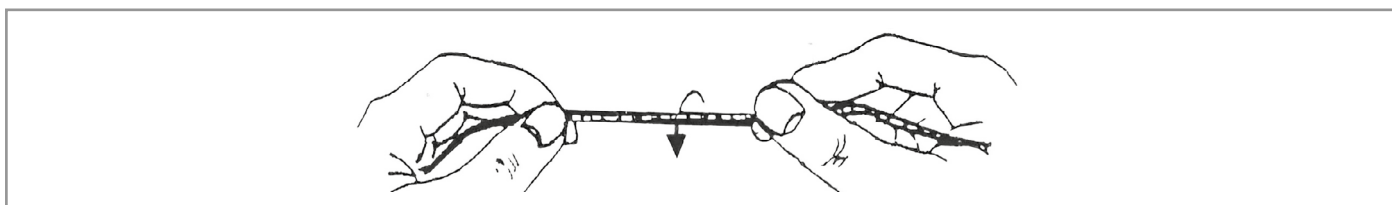
10. ПРОБНЫЙ ЗАПУСК

Если новая машина используется в первый раз или машина используется вновь после долгого перерыва, она должна поработать вхолостую. Важно, чтобы направление движения махового колеса было против часовой стрелки (при взгляде на него с внешней стороны), а прижимная лапка была поднята. В начале работы скорость должна быть низкой, а потом она может постепенно увеличиваться до 2000 об/мин. Через несколько минут, перед началом обычной эксплуатации, необходимо повторно проверить работу машины на наличие каких-либо признаков износа и неполадок в компонентах.

Выбор нити

Левозакрученные нити могут использоваться в качестве верхней нити, в то время как для нижней нити подойдут и лево, и правозакрученные нити.

Направление кручения нити можно определить так, как это показано на рисунке. Возьмите нить обеими руками, и закручивайте его правой рукой в направлении, указанной стрелкой. Если при вращении шов становится более плотным, то это левосторонняя нить. В противном случае нить является правосторонней.



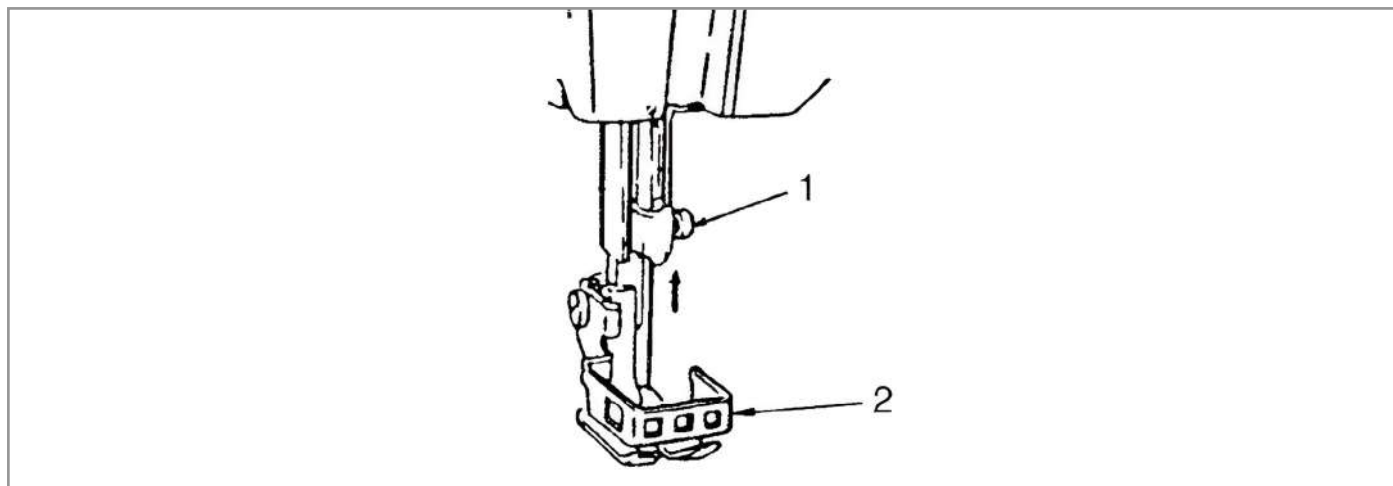
11. ПОДБОР ИГЛЫ, НИТИ И МАТЕРИАЛА

В машине используются иглы системы DP X 5. Номер иглы может подбираться в соответствии с используемым материалом и нитью (см. следующую таблицу).

Размер иглы	Номер и вид нитки			Вид материала
	Хлопок	Шёлк	Нейлон	
DPx5	Хлопок	Шёлк	Нейлон	
65-75(9#-11 #)	80-150	24-30	3-56	Жоржет, салфетки, сатин
75-90(11#-14 #)	60-80	—	—	Лен, шерстяная ткань
90-100(14#~16#)	40-60	16-18	—	Хлопковая фланель, шерстяная костюмная ткань, атлас и перчаточная ткань
100-130(16#-22#)	30-40	21-60	10-40	Искусственная кожа, головные уборы, чемоданы, кожа

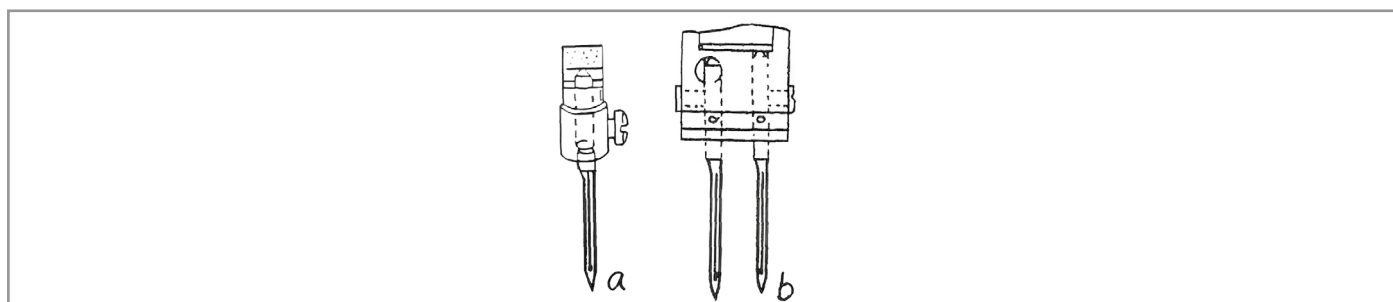
При использовании специфических нитей (золотые или серебряные нитки), то для получения качественных стежков необходимо использовать иглы больших размеров (14# - 16#).

12. ЗАМЕНА ИГЛЫ

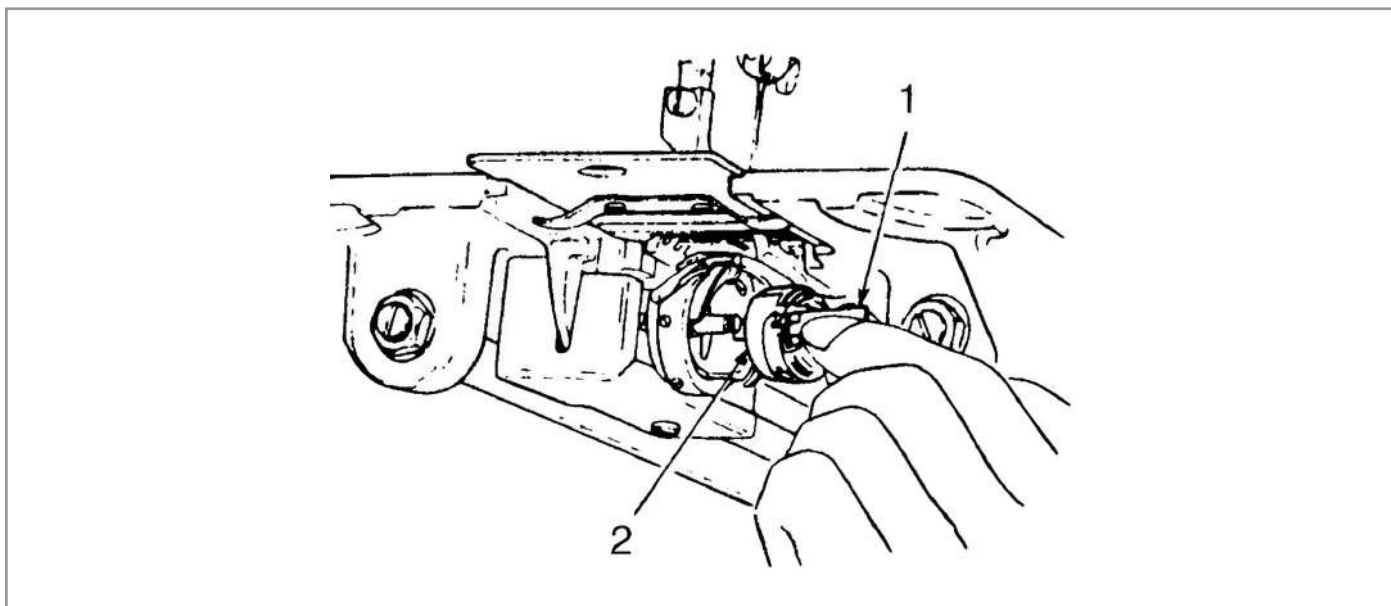


Поверните маховик, до тех пор, пока игловодитель не примет верхнее положение, затем ослабьте винт 1, вставьте иглу в игловодитель до упора.

При сборке удостоверьтесь, что игольное ушко и продольная прорезь иглы направлены на вас и игла до упора вставлена в отверстия. Затем затяните установочный винт 1.



13. ЗАМЕНА ШПУЛИ



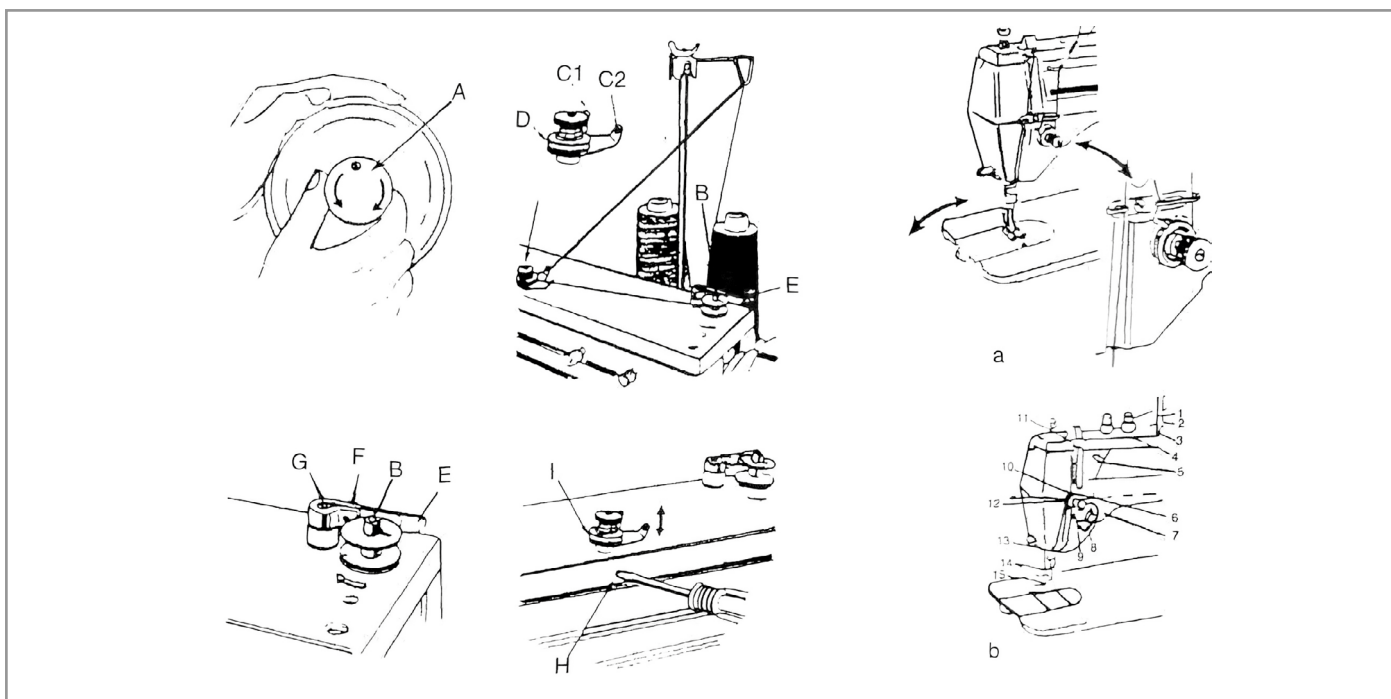
1. Открыть защелку 1
2. Вынуть шпульный колпачок 2

14. НАМОТКА НИТИ НА ШПУЛЮ

1. Установите шпулю на ось моталки В
2. На рисунке показано как нить следует протянуть через два отверстия C1, C2 на верхней и нижней тарелочки нитенатяжителя D.

Для регулировки объема наматываемой на шпулю нити используйте отвертку, чтобы ослабить винт F и повернуть прижимную пластину E. Если требуется большее количество нити, прижимную пластину следует повернуть в сторону от себя и наоборот. Обычно, объем устанавливается на 0.5 - 1 мм меньше внешнего диаметра шпули. Затяните винт F.

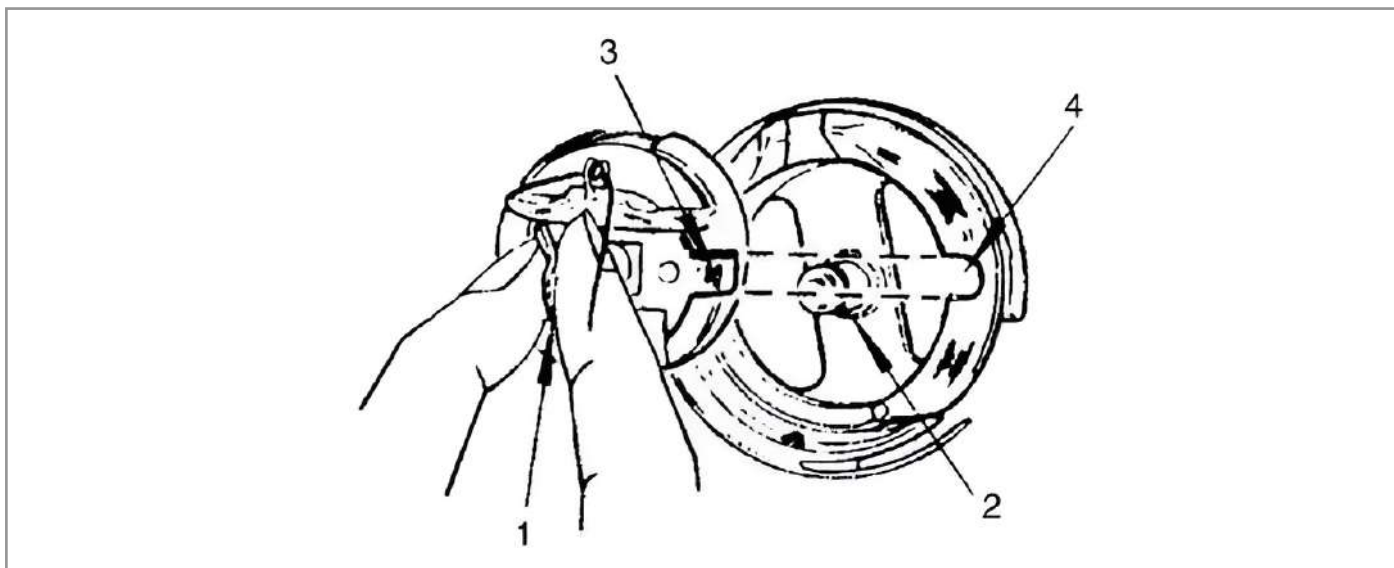
Для регулировки плотности намотки нити на шпульку используйте регулятор натяжения D.



15. УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА В ЧЕЛНОК

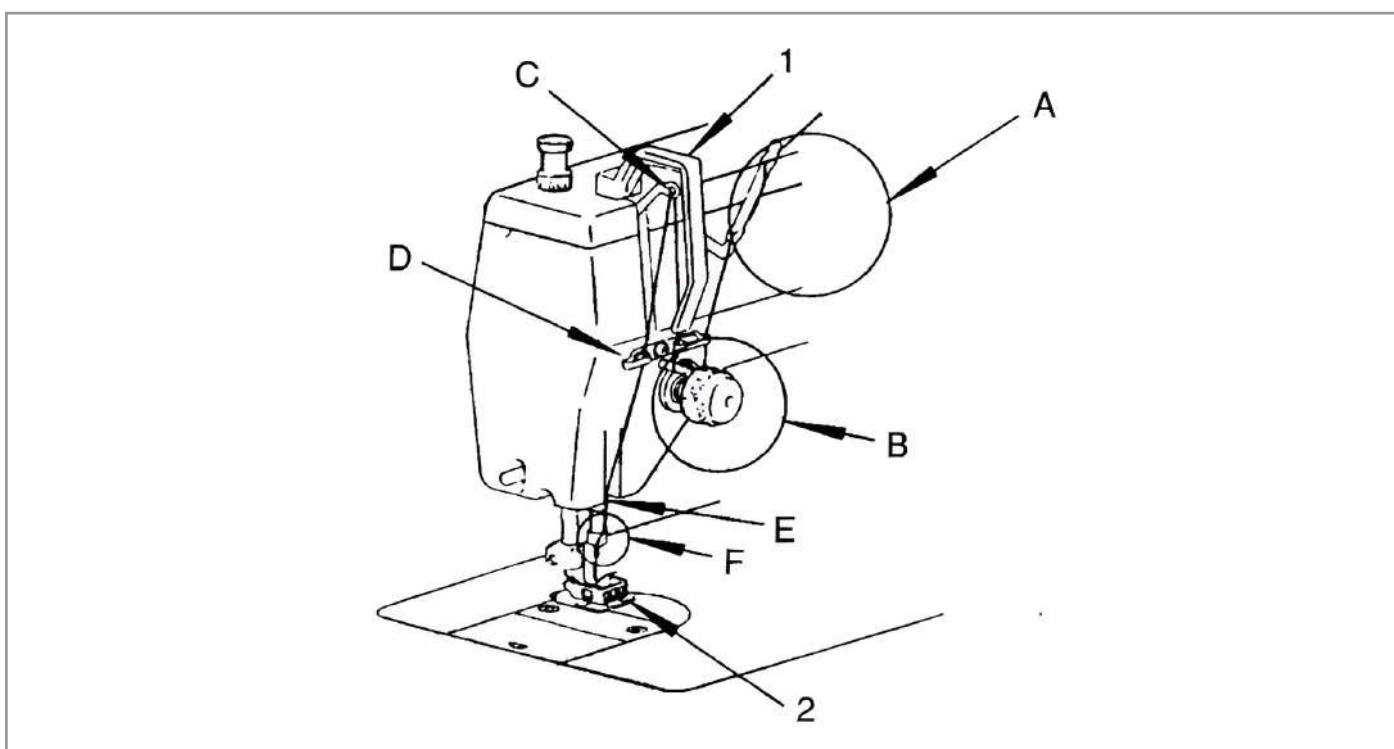
1. Откройте задвижную крышку и установите шпульный колпачек на штифт (2). Нажмите на шпульный колпачок пока его защелка не встанет в пазик на штифте;
2. Вытяните нитку из отверстия (3) рядом с защёлкой.
3. Протяните нить через промежуточное отверстие (4) и оставьте конец приблизительно в 60 мм.

Обратите внимание: Когда вы тяните за конец нити, то она должна крутиться по часовой стрелке, если же она крутится против часовой стрелки или вообще не крутится, то вам следует провести повторную установку.

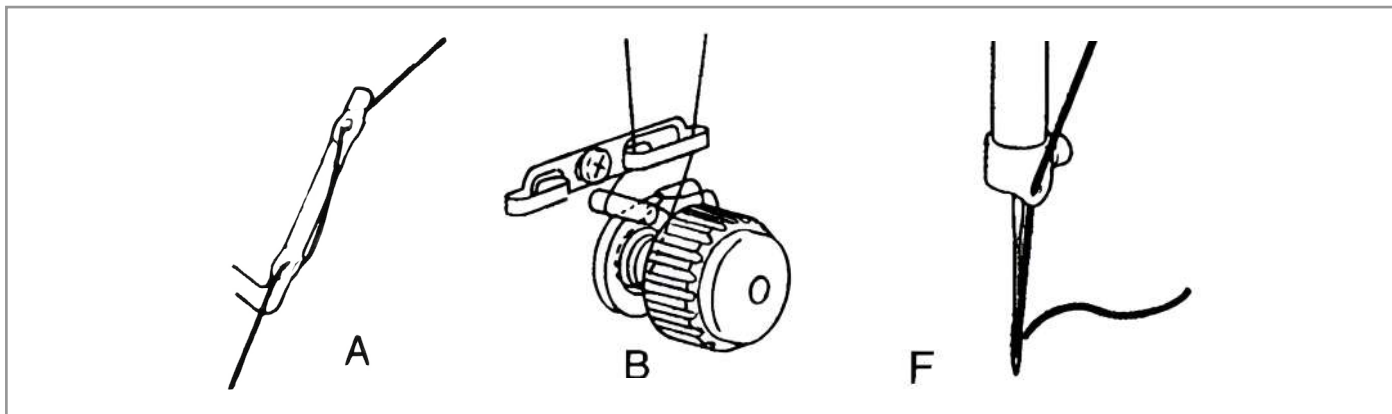


16. ЗАПРАВКА ИГОЛЬНОЙ НИТИ

1. Поверните маховик до тех пор пока игловодитель не займет верхнее положение, затем произведите заправку ниток как показано на рисунках А



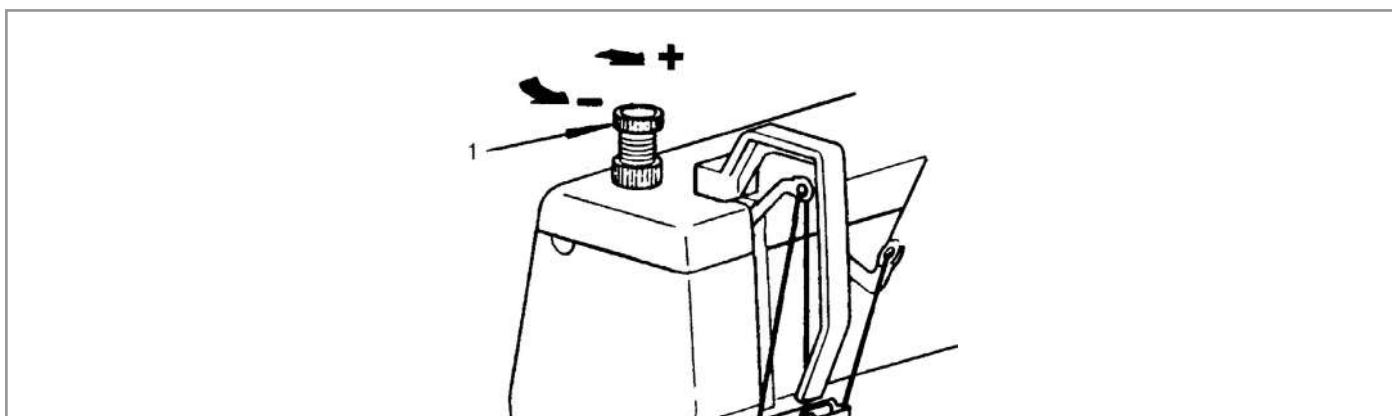
2. Кончик нити изображенный на рисунке F отвести назад.



3. Длина кончика нити примерно 100 мм.

17. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ЛАПКИ

Прижим лапки регулируется с помощью регулятора 1. Поворотом влево или вправо, как показано на рисунке

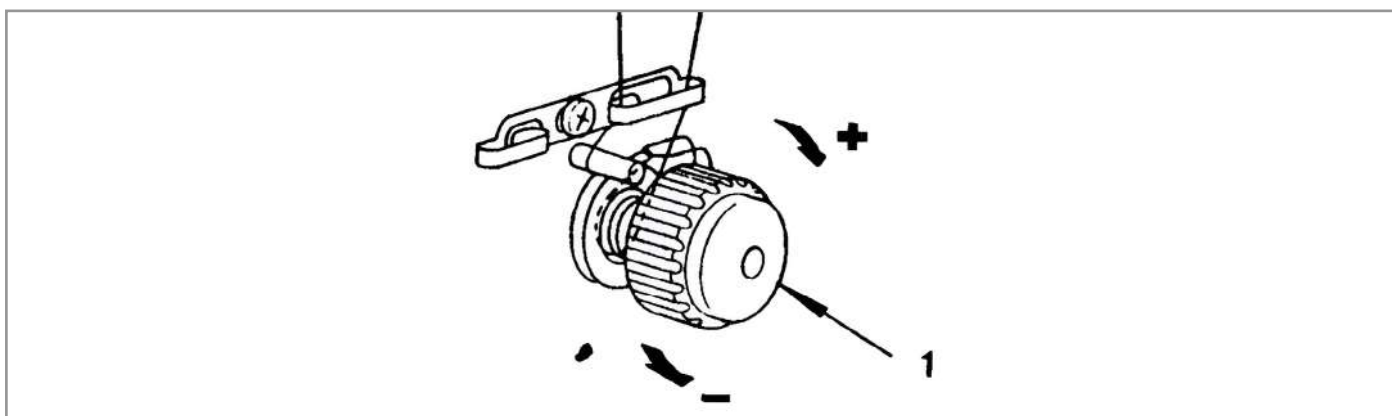


18. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ИГОЛЬНОЙ НИТИ

Регулировка осуществляется путем поворота ручки регулятора (1) на рисунке.

+ увеличить натяжение

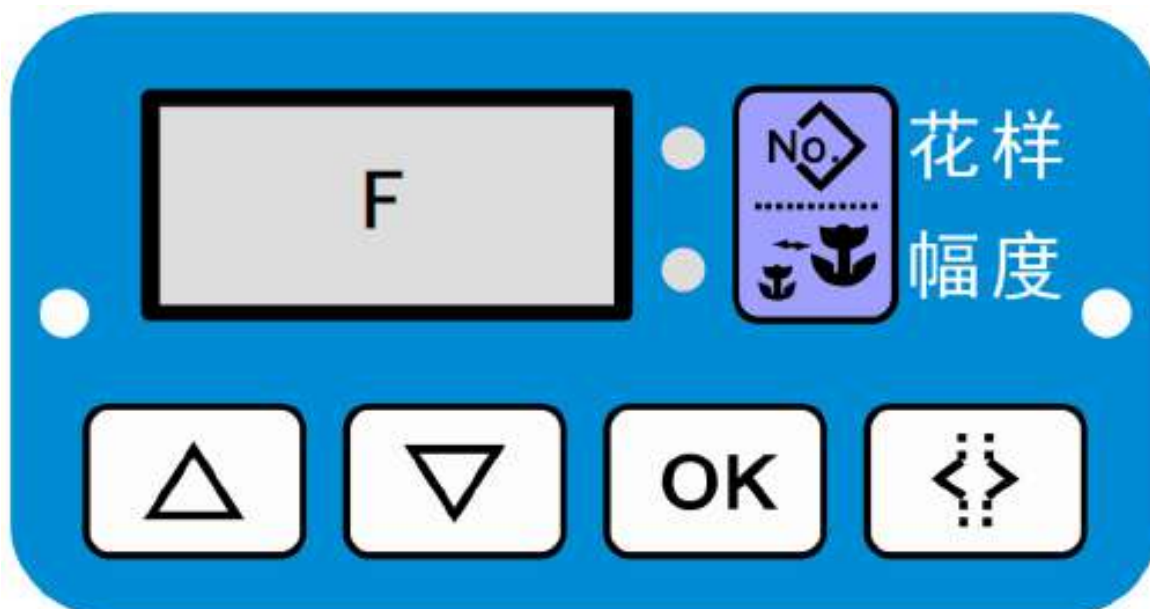
- уменьшить натяжение1.









19. ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

Тип	Причина неполадки	Как устранить
Ломаются иглы	<ol style="list-style-type: none"> 1. Игла согнулась 2. Установка иглы неверная 3. Не подходящая для данной машины толщина и плотность прошиваемого материала 	Заменить иглу, проверить правильность установки иглы, убедиться что используемый номер иглы соответствует прошиваемому материалу
Пропуски стежков	<ol style="list-style-type: none"> 1. Игла согнута или её толщина не совпадает с толщиной материала 2. Установка иглы неверная 	Замените иглу
Видны узелки нити сверху строчка	<ol style="list-style-type: none"> 1. Натяжение верхней нити избыточно 2. Натяжение нижней нити не достаточно 3. Не верно подобран номер иглы. 	Отрегулируйте натяжение нити, подберите правильный номер иглы в соответствии с материалом/толщиной нити
Видны узелки снизу	<ol style="list-style-type: none"> 1. Избыточное натяжение нижней нити 2. Натяжение верхней нити не достаточное 	Отрегулируйте натяжение нити.
Строчка не утянута	<ol style="list-style-type: none"> 1. Не верно отрегулировано натяжение нитей 	Отрегулируйте натяжение нити
Материал повреждается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Номер иглы не соответствует прошиваемому материалу/толщине нити 2. Избыточное натяжение нитей 3. Избыточное давление прижимной лапки 	Отрегулировать прижим лапки, использовать подходящий под прошиваемый материал и используемые нити номер иглы

19. МЕНЮ И НАСТРОЙКИ



Кнопка	Описание
F (Окно дисплея)	Три красных светодиодных индикатора
	Клавиша выбора: Ширина узора, номер узора и длина стежка
	Добавить
	Убавить
	Клавиша подтверждения
	Зеркальное отображение узора
	Индикаторная лампочка, указывает ширину узора, номер узора или длину стежка

20. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



1. Система позволяет менять 4 элемента: номер узора, ширина узора, длина стежка и зеркало.

Длина стежка выбирается с помощью клавиши выбора, и на экране появляется соответствующий индикатор.

- Для нажатия кнопки ОК, пользователь может изменить номер узора, ширину узора, длину стежка и зеркальное отображение узора.
- При каждом нажатии кнопки ОК система перейдет в нулевую точку. Система автоматически перейдет в нулевую точку один раз после включения питания.
- При нажатии клавиши «Зеркало узора» ширина узора отобразится в виде буквы «г», и снова в соответствии с буквой «г» исчезнет. Зеркало узоров работает в режиме реального времени и не сохраняется после выключения питания.
- Диапазон ширины узора от 0,0 до 9,0 мм, ширина каждого 0,1 мм может быть изменена.
- Диапазон длины стежка - от 0,0 до 3,0 мм, длина каждого стежка 0,1 мм может быть изменена.
- Номер системного шаблона от 1 до 240 изменяется (спецификации системы разные, номер шаблона разный). Пользовательский узор № от 201 или 241 меняется (спецификации системы отличаются, количество пользовательских узоров позволяет настраивать их по-разному).

Проверка датчика

Нажмите клавишу ОК при включении питания, система «РА1» в интерфейсе. Нажмите клавишу ОК при включении питания, система «РА1» в интерфейсе

(С помощью клавиш  или  выберите РА1, РА2 и РА3), затем нажмите кнопку ОК, чтобы отобразить «L» или «H», закрывая или открывая датчик несколько раз. В состоянии «РА1», «РА2» или «РА3» нажмите кнопку ОК для выхода. РА1 соответствует датчику двигателя X, РА2 соответствует синхронному датчику, а РА3 соответствует датчику двигателя Y.

Сигнал тревоги

- При отказе датчика положения нуля по оси X, неисправности двигателя, отказе соединения или механическом заклинивании система подаст сигнал «E-2» при включении питания или нажатии кнопки ОК. Для оси Y система выдаст сигнал «E-3».
- Если чип узора клиента не существует, система не сигнализирует при включении питания, система может корректно работать без пользовательских узоров.
- Когда сигнал синхронного датчика ненормальный, шаговые двигатели не двигаются, но система не сигнализирует. При вышеуказанном условии система может корректно обнуляться.

21. ИНСТРУКЦИЯ К БЛОКУ УПРАВЛЕНИЯ



Внешний вид кнопок



Назначение кнопок

«P»

Два назначения :

1. Нажатием на «P» переключается позиционирование иглы. Верхнее/нижне/отключенно. Текущее положение помечается соответствующим световым индикатором.
2. Второе назначение, вход в меню параметров, как описано ниже

«S»

Два назначения :

1. Нажатием на «S» вкл/выкл подсветки зоны шитья.
2. Второе назначение, вход в меню параметров, как описано ниже

«+» «-»

Этими кнопками корректируется скорость и производится переключение/редактирование параметров.

Вход в меню параметров

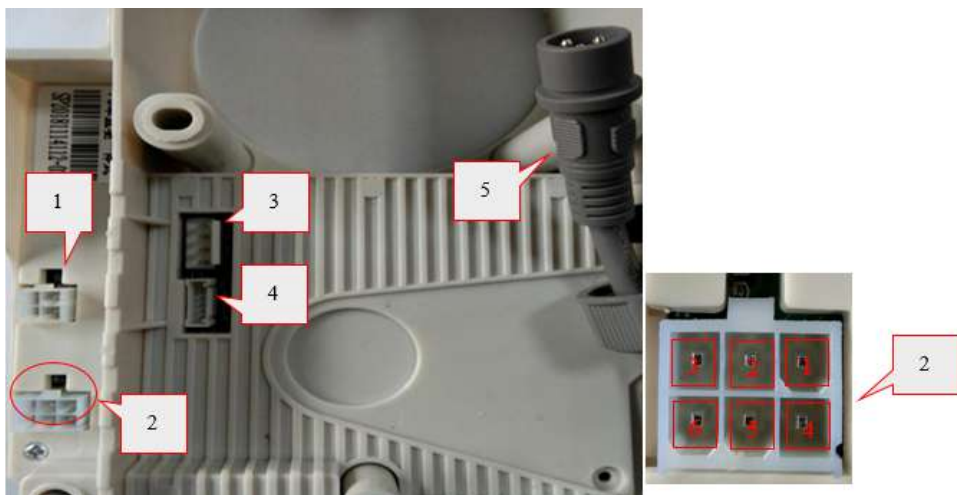
Пример: смена направления вращения мотора

1. Включить машину
2. Зажать «P» и нажать «+». Отобразится p-00
3. Нажимать «+», пока не отобразится p-02, (p-02)
4. Нажать «P» чтобы войти в редактирование параметров.
5. Поменять значение параметра с помощью кнопок «+» и «-»,
(«1» вращение по часовой стрелке «0» — вращение против часовой стрелки)
6. Нажать «S» для сохранения параметра.

Восстановление заводских настроек:

Зажать «P» и нажать «+». Отобразится p-00

Затем зажать «S» на несколько секунд.



Номер	Функциональность
1	Порт управления
3	Порт шнура питания мотора
4	Порт линии сигнала мотора
5	Интерфейс питания контроллера (220 В)

2 (6P порт)					
1 4	LED	2 5	нет	3 6	Сигнал иглы




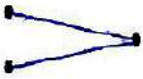










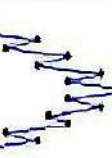
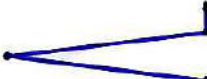
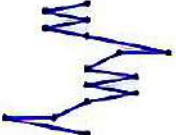
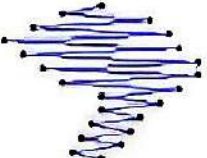




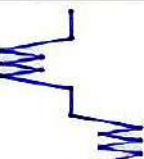

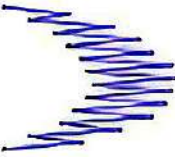

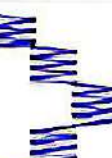


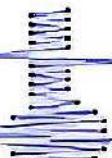
22. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

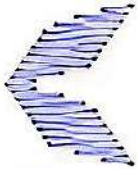

















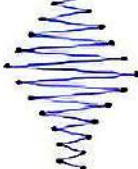


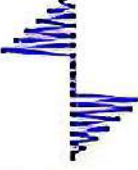
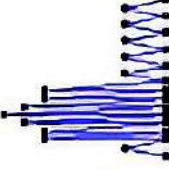

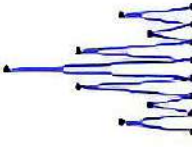

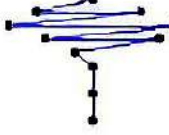



Номер	Код	Название	Диапазон	Заводские настройки	Другое
1	P-01	Максимальная скорость	200-6500 об/мин	1500 об/мин	
2	P-02	Направление вращения	0: против часовой 1: по часовой	1	
3	P-03	Угол иглы	6-18	12	
4	P-04	Начальная скорость	200-800 об/мин	250 об/мин	
5	P-05	Скорость разгона/ замедления	2000-2200 об/мин	2200 об/мин	
6	P-06	Установить стежок	0-999	0	
7	P-07	Не используется			
8	P-08	Не используется			
9	P-09	Не используется			
10	P-10	Автоматический ход	Изменить на один и нажать S .	0	Выключить для остановки
13	P-13	Ограничение по току	50-1000	280	
14	P-14	Положение иглы	1: определять 0: не определять.	1	
15	P-19	Кол-во стежков медленного старта	0-15	0	
16	P-20	Медленный старт	200-2500	800	











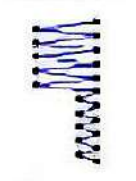





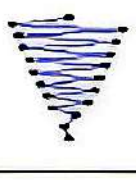




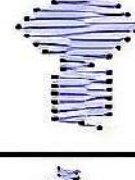
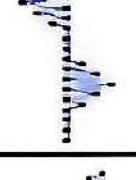

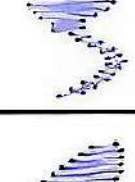
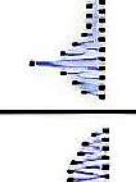




23. КОДЫ ОШИБОК

Номер	Код	Название	Возможная причина.
1	Er01:	нет защиты сигнала	1. Отсоединен коннектор. 2. Не правильное положение мотора
2	Er02:	Не обнаружен контроллер скорости	1. Отсоединен коннектор. 2. Поврежден провод контроллера скорости.
3	Er03:	Ошибка фазы или мотор Холла	1. Отсоединен коннектор. 2. Не верно установлен мотор. 3. Мотор поврежден.
4	Er04:	защита ротора	1. Перегрузка мотора 2. Отсоединен коннектор.
5	Er05:	Перегрузка по току	1. Перегрузка мотора 2. Отсоединен коннектор.
6	Er07:	Ошибка экрана	Соединение экрана и основной платы нарушено.
7	Er16:	защита от превышения напряжения	1. Напряжение питания привода слишком высокое, напряжение питания 220 В превышает предельное значение (AC310 В), или инерция нагрузки слишком велика, что приводит к тому, что напряжение регенерации превышает предельное значение (DC440 В), или отказ цепи обнаружения напряжения.
8	Er20:	защита от пониженного напряжения	1. Напряжение питания привода слишком низкое, напряжение питания 220 В ниже предельного значения (AC91 В), или напряжение питания привода ниже предельного значения (DC130 В), или неисправность цепи обнаружения напряжения.
9	Er22:	Система управления не сбрасывается	1. При включении питания обнаруживается, что выходное напряжение регулятора выше, чем напряжение запуска.2. сбой регулятора или регулятор не сброшен
10	Er23:	Блок управления находится не на горизонтальном положении	1. После включения машины обнаруживается размыкание цепи питания переменного тока, или неисправна схема обнаружения отключения питания


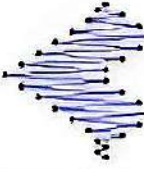

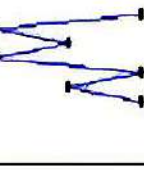
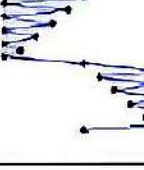
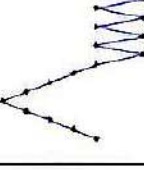
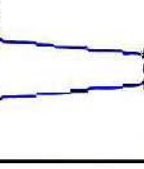


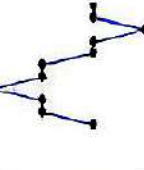





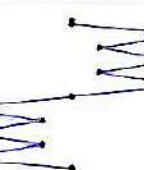

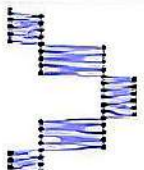
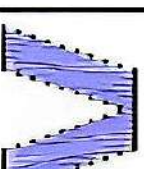
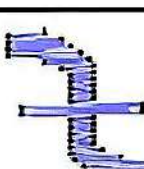
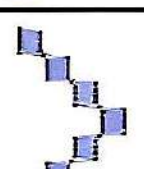
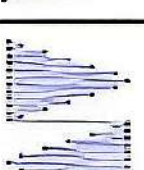
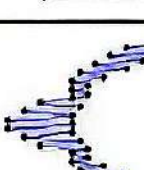
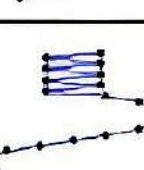
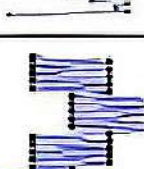
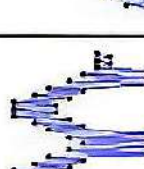
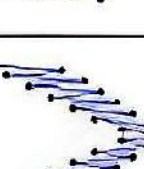
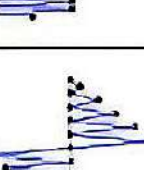
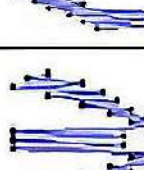
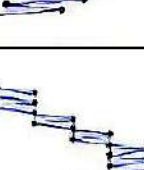
24. ПРИЛОЖЕНИЕ 1: СХЕМА СИСТЕМЫ С ОДНОЙ ОСЬЮ (БАЗОВАЯ ВЕРСИЯ)

1		11		21	
2		12		22	
3		13		23	
4		14		24	
5		15		25	
6		16		26	
7		17		27	
8		18		28	
9		19		29	
10		20		30	

31		41		51	
32		42		52	
33		43		53	
34		44		54	
35		45		55	
36		46		56	
37		47		57	
38		48		58	
39		49		59	
40		50		60	

61		71		81	
62		72		82	
63		73		83	
64		74		84	
65		75		85	
66		76		86	
67		77		87	
68		78		88	
69		79		89	
70		80		90	


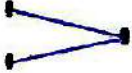
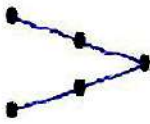

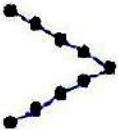







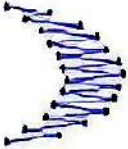
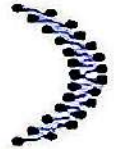


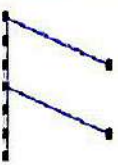
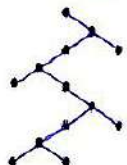
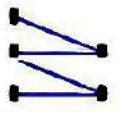
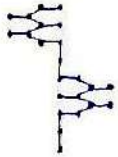

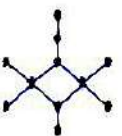

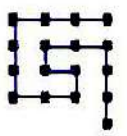
91		101		111	
92		102		112	
93		103		113	
94		104		114	
95		105		115	
96		106		116	
97		107		117	
98		108		118	
99		109		119	
100		110		120	

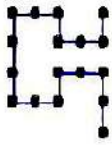

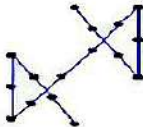
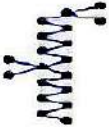
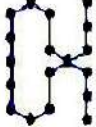




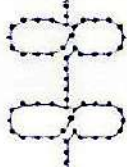

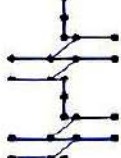


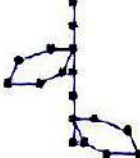




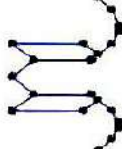



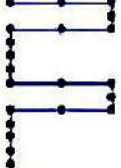

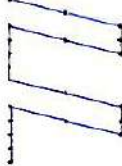

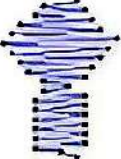
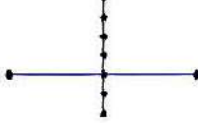

121		131		141	
122		132		142	
123		133		143	
124		134		144	
125		135		145	
126		136		146	
127		137		147	
128		138		148	
129		139		149	
130		140		150	

151		161		171	
152		162		172	
153		163		173	
154		164		174	
155		165		175	
156		166		176	
157		167		177	
158		168		178	
159		169		179	
160		170		180	











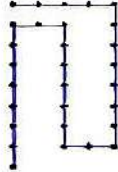
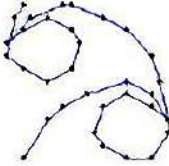

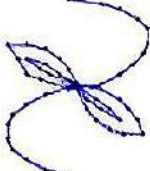


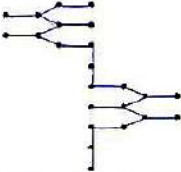


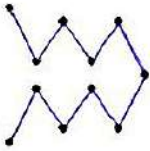
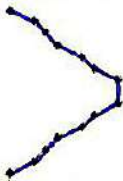
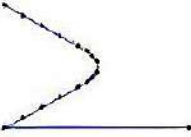








151		161		171	
152		162		172	
153		163		173	
154		164		174	
155		165		175	
156		166		176	
157		167		177	
158		168		178	
159		169		179	
160		170		180	

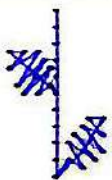
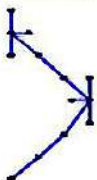
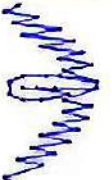




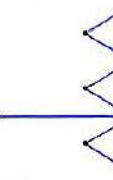
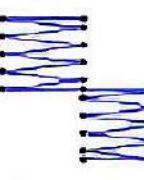
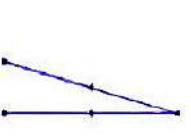
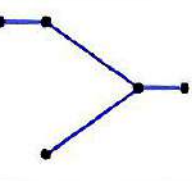

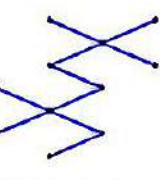
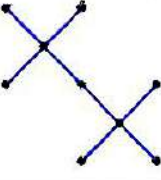

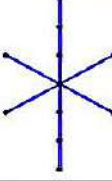
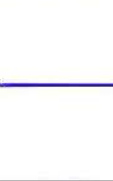

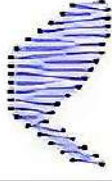




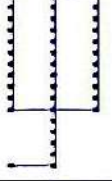
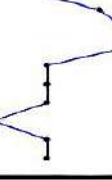
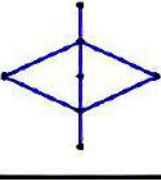
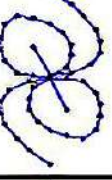



25. ПРИЛОЖЕНИЕ 2: СХЕМА СИСТЕМЫ С ДВУМЯ ОСЯМИ (БАЗОВАЯ ВЕРСИЯ)

1		2		3	
4		5		6	
7		8		9	
10		11		12	
13		14		15	
16		17		18	
19		20		21	
22		23		24	


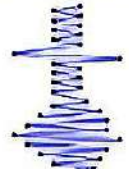

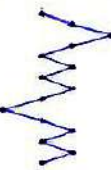
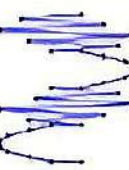

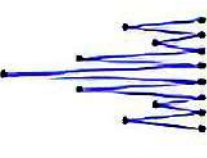

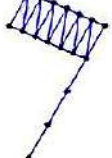
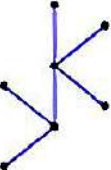

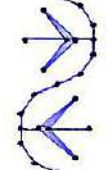
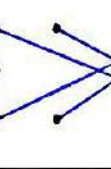



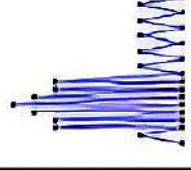
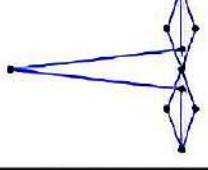




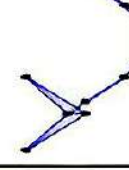
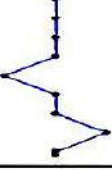

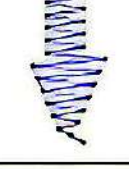



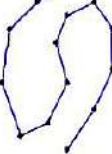
25		26		27	
28		29		30	
31		32		33	
34		35		36	
37		38		39	
40		41		42	
43		44		45	
46		47		48	
49		50		51	
52		53		54	

55		56		57	
58		59		60	
61		62		63	
64		65		66	
67		68		69	
70		71		72	
73		74		75	
76		77		78	
79		80		81	
82		83		84	

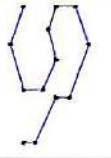


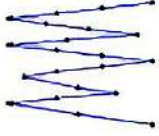





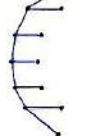








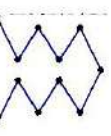
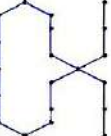








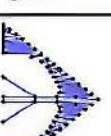

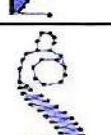
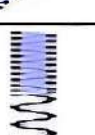
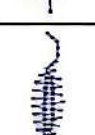
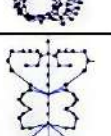


85		86		87	
88		89		90	
91		92		93	
94		95		96	
97		98		99	
100		101		102	
103		104		105	
106		107		108	
109		110		111	
112		113		114	

115		116		117	
118		119		120	
121		122		123	
124		125		126	
127		128		129	
130		131		132	
133		134		135	
136		137		138	
139		140		141	
142		143		144	

145		146		147	
148		149		150	
151		152		153	
154		155		156	
157		158		159	
160		161		162	
163		164		165	
166		167		168	
169		170		171	
172		173		174	

175		176		177	
178		179		180	
181		182		183	
184		185		186	
187		188		189	
190		191		192	
193		194		195	
196		197		198	
199		200		201	
202		203		204	

205		206		207	
208		209		210	
211		212		213	
214		215		216	
217		218		219	
220		221		222	
223		224		225	
226		227		228	
229		230		231	
232		233		234	

205		206		207	
208		209		210	
211		212		213	
214		215		216	
217		218		219	
220		221		222	
223		224		225	
226		227		228	
229		230		231	
232		233		234	
235		236		237	
238		239		240	

26. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА



Поставщик гарантирует соответствие швейной машины строчки зигзаг модели Aurora A-20U100DZ требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе швейной машины строчки зигзаг модели Aurora A-20U100DZ, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев**

27 ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ШВЕЙНАЯ МАШИНА СТРОЧКИ ЗИГЗАГ AURORA A-20U100DZ соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	<p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»</p>
	<p>Продукция изготовлена в соответствии с Директивами</p> <p>2006/42/ЕС «Машины и механизмы»,</p> <p>2014/35/EU «Низковольтное оборудование»,</p> <p>2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:
 ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
 Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru