



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРЕСС ВЫРУБНОЙ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
AURORA TW-510 / 512 / 516



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

Благодарим вас за покупку гидравлического вырубного пресса бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ ▲

При работе на оборудовании нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями. К работе на оборудовании должны допускаться только люди, прошедшие специальный инструктаж.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	4
2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР	5
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
4. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	5
5. ПОДЪЕМ И РАЗМЕЩЕНИЕ (РИС. 1)	6
6. НАСТРОЙКА ПРЕССА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ	6
7. ПОРЯДОК РАБОТЫ (РИС. 2 И РИС. 3).....	7
8. ОПАСНОСТЬ ОСТАВЛЕНИЯ ПРЕДМЕТОВ ПРИ ВЫКЛЮЧЕНИИ МАШИНЫ (РИС. 4).....	8
9. ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕССА	8
10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ	9
11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	10
12. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	10

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ ⚠

Требования к условиям эксплуатации

1. Не погружайте оборудование в воду полностью либо частично
2. Не разбирайте и не собирайте данное оборудование самостоятельно. Техническое обслуживание и/или ремонт оборудования может производиться только в авторизованном сервисном центре либо сертифицированными специалистами
3. Оборудование следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе оборудования. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания оборудования. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе оборудования.
4. Не устанавливайте оборудование вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы устройство может создавать помехи, нарушающие их работу.
5. Сетевой шнур оборудования должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется, это может вызвать проблемы в работе оборудования.
6. Убедитесь, что напряжение сети соответствует рабочему напряжению оборудования.
7. Не используйте оборудование, если вилка, сетевой шнур или сам прибор явно повреждены. Обратитесь в авторизованный сервисный центр.
8. Если сетевой шнур поврежден, провод должен быть заменен производителем или его сервисной службой, или специалистом во избежание опасности поражения электрическим током.
9. Не оставляйте включенный в сеть прибор без присмотра даже на короткое время
10. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой оборудованием. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе оборудования.
11. Если оборудование имеет вилку с заземлением, ее необходимо вставлять в розетку с заземляющим проводом
12. Регулярно проверяйте сетевой шнур на наличие повреждений.
13. Для отключения прибора от сети держитесь непосредственно за вилку, не допускается тянуть вилку за шнур электропитания
14. Не подключайте к той же сети другой мощный электроприбор во избежание перегрузки электрической сети
15. Температура окружающего воздуха при эксплуатации оборудования должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе прибора
16. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации прибора должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях оборудования не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе оборудования.
17. В случае грозы обесточьте оборудование (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе оборудования.
18. После окончания работы и/или при очистке пластины переведите выключатель в положение выкл. и выньте вилку из розетки.

19. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

- Техническое обслуживание и осмотр оборудования должны выполняться только квалифицированным механиком.
- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем как продолжить работу.
- Обесточивайте оборудование каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать оборудование разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать оборудование или вносить изменения в конструкцию запрещается.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	TW-510	TW-512	TW-516
Вырубное усилие	98 кН (10 тонн)	118 кН (12тонн)	157 кН (16 тонн)
Размер ударной плиты, мм	330x400 мм	330x400 мм	330x420 мм
Размер рабочего стола, мм	750x400 мм	750x400 мм	900x420 мм
Расстояние между рабочими поверхностями, мм	100 мм	100 мм	100 мм
Объем смазочного масла, л	45 л	45 л	45 л
Напряжение, В	220 / 380 В	220 / 380 В	220 / 380 В
Мощность мотора, кВт	1,1 кВт	1,1 кВт	1,1 кВт
Размеры, см	700 x 750 x 1300 мм	700 x 750 x 1300 мм	900 x 980 x 1300 мм
Вес, кг	450	470	550

3. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс вырубной (вырубочный) гидравлический предназначен для вырубки текстильных изделий, материалов. Применяется в производстве для вырубки и раскроя различных текстильных материалов: сумок, игрушек и головных уборов, а так же для вырубки кожи, пластика, ковровина, губчатых напольных покрытий и шпона. Его функциональное назначение полностью связано с текстильными материалами.

Оператор пресса раскладывает материал на рабочем столе и кладет сверху резак необходимой формы. Устанавливает над резаком вырубную плиту - вырубает материал и отводит плиту в сторону. Вырубное усилие можно регулировать при помощи потенциометра - регулятора в верхней части ударной плиты.

Масло в комплект поставки не входит.

Комплектация: Подставки для ножек, шестигранники комплект.

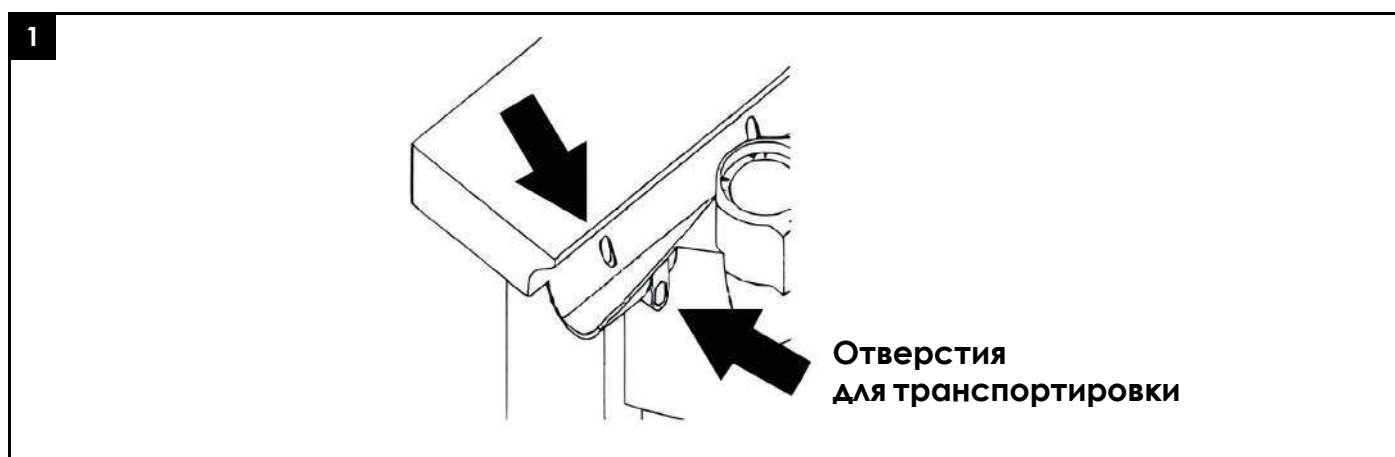
4. ПОДЪЕМ И РАЗМЕЩЕНИЕ (РИС. 1)

Для перемещения пресса используйте вилочный погрузчик. При перемещении с помощью другого подъемного оборудования контролируйте правильность крепления тросов во избежание падения оборудования.

Во время транспортировки ударная плита пресса должна быть закреплена в закрытом положении во избежание повреждений рабочего стола и ударной плиты.

Перед началом работы очистите пресс от загрязнений, особенно оголенные части на главной стойке.

1. Установите пресс по уровню так чтобы плита была выставлена горизонтально и не имела отклонений в любом из направлений.
2. Снимите левую заднюю крышку пресса и залейте 45 литров) Гидравлического масла. Оно должно иметь следующие химические и физические свойства: ISO46, вязкость при 50°: 3,5-4 градуса Энглера
3. Нажмите кнопку включения двигателя и убедитесь, что двигатель вращается по часовой стрелке. Проведите пробную пробивку без нагрузки на холостом ходу в течение 2 минут.
4. Нажмите кнопку выключения двигателя, индикатор питания выключится и машина остановится.



5. НАСТРОЙКА ПРЕССА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

1. Установите таймер задержки на минимальное значение
2. Положите материал на рабочую поверхность.
3. Положите вырубной штамп на материал
4. Переместите ударник в верхнее вертикальное положение вырубного штампа, чтобы выровнять его с центральной линией ножевой матрицы.
5. Поверните верхнее колесо. Опустите рычаг ударника по часовой стрелке, поднимите его по часовой стрелке и поднимите его в направлении против часовой стрелки, сохраняя расстояние примерно 5 ~ 10 мм между нижней поверхностью коромысла и верхней задней частью ножевой матрицы.
6. Нажмите кнопку запуска (ВКЛ) двигателя и опустите вниз кнопку опускания ударной плиты. Обратите внимание, что эти две кнопки должны быть нажаты синхронно. Если глубина прорезания ножевой матрицы на опорной плите слишком велика, отрегулируйте ручку таймера на ударнике до меньшего значения. Отрегулируйте эту ручку в соответствии с вышеуказанным условием, пока ножевая матрица не будет слегка вдавлена в опорную плиту.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ (РИС. 2 И РИС. 3)

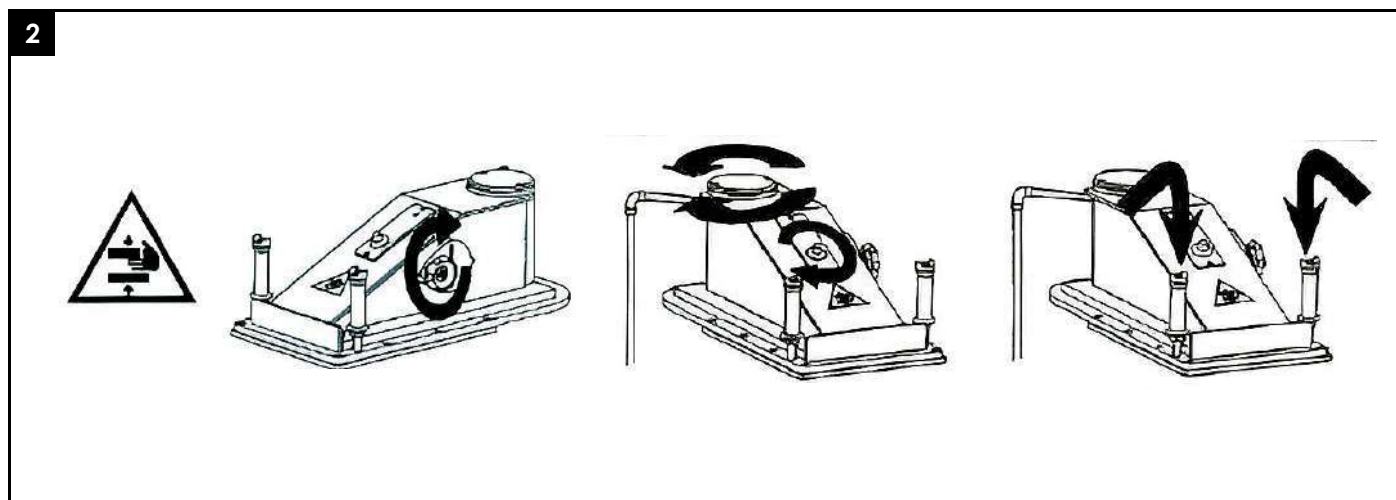
1. Поместите материалы, которые необходимо разрезать, на пластиковую опорную плиту пресса
2. Поместите вырубной штамп на материал, который необходимо разрезать
3. Переместите вырубную плиту в верхнее положение вырубного штампа
4. Нажмите кнопки опускания вырубной плиты двумя руками
5. Отпустите кнопки опускания вырубной плиты, пресс откроется. Удалите разрезанный материал. Цикл операции завершен.

ВАЖНО ⚠

Всегда отключайте машину после окончания работы или на время ремонта.

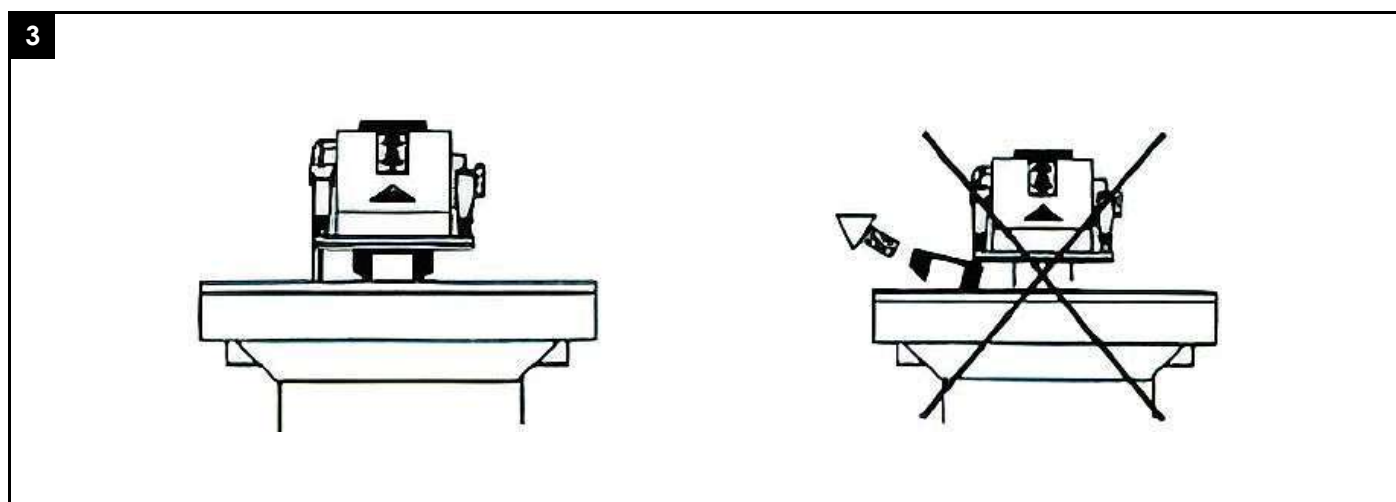
Опасность оставления предметов на поверхности стола

Всякий раз, когда вращается регулировочный диск, следите за тем, чтобы между поверхностью стола и коромыслом не было других предметов (кроме обрабатываемой детали), поскольку вышеупомянутый регулировочный диск позволяет машине выдерживать максимальное усилие.



ПРИМЕЧАНИЕ ⚠

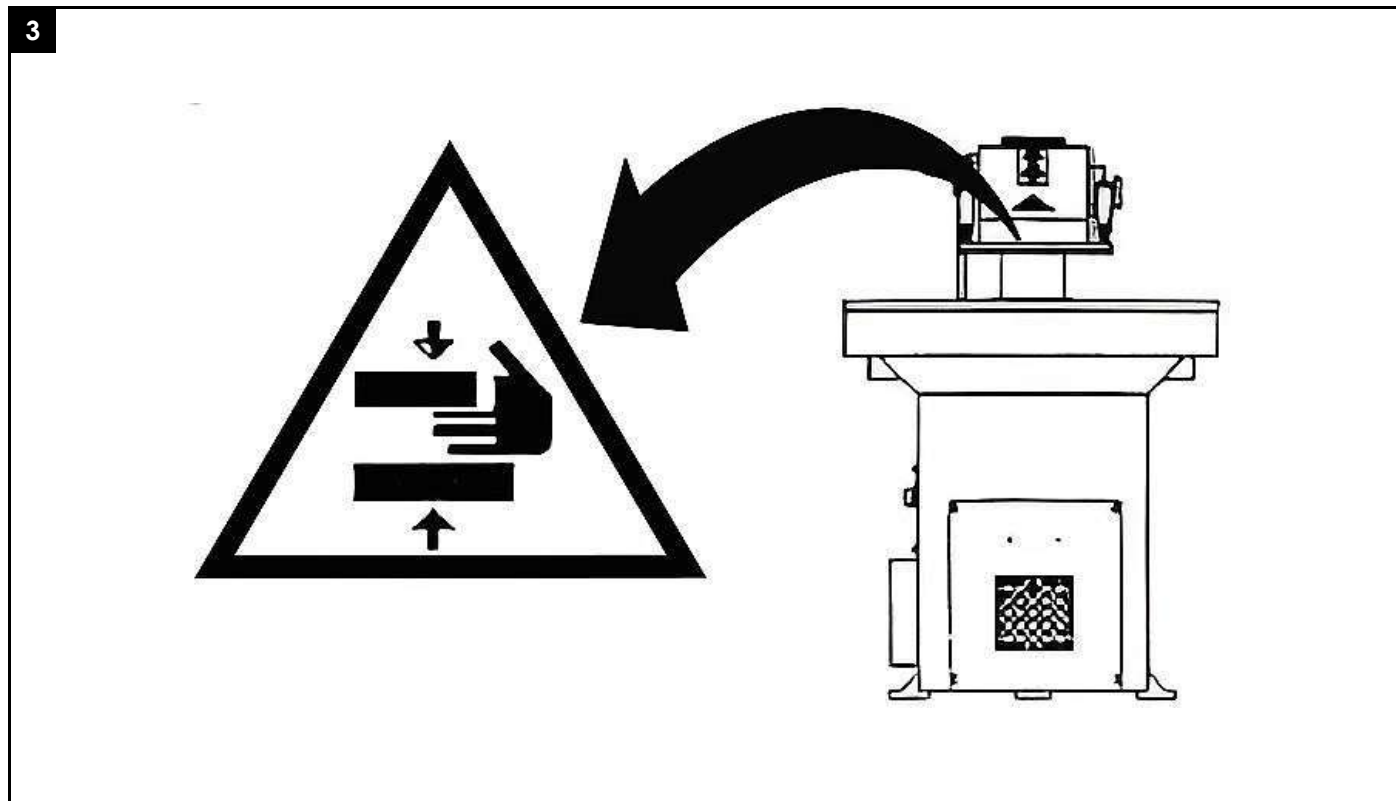
Во избежание выхода вырубного ножа за пределы краев поворотного рычага из-за смещения и повреждения поворотного рычага, перед нажатием клавиши убедитесь, что поворотный рычаг может полностью закрывать вырубной нож (рис. 3).



7. ОПАСНОСТЬ ОСТАВЛЕНИЯ ПРЕДМЕТОВ ПРИ ВЫКЛЮЧЕНИИ МАШИНЫ (РИС. 4)

В случае временного отключения питания плита начинает медленно опускаться примерно через сорок секунд.

Следовательно, в этом случае никакая часть тела оператора не должна находиться между столом и коромыслом.



8. ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕССА

Очистка машины

Обычные работы по очистке машины должны проводиться один раз в смену, а общие работы по очистке - один раз в неделю. Масляный фильтр необходимо очищать раз в месяц.

Совет: поднимите основную стойку до максимума и очистите ее. Сдуйте грязь изнутри и снаружи сжатым воздухом во время чистки масляного фильтра.

Уровень гидравлического масла

Перед началом эксплуатации пресса необходимо проверить уровень масла в масляном баке. Если оно ниже минимального положения, следует добавить гидравлическое масло того же типа. Если есть серьезные потери, пожалуйста, выясните причину и проведите соответствующие измерения.

После накопления 2000 часов работы или по истечении 1 года рабочего времени гидравлическое масло должно быть заменено.

Совет: при чистке масляного бака сразу после остановки машины не протирайте его шерстяной пряжей.

Перегрузочный клапан, установлен на заводе для избегания повреждения машины из-за перегрузки ни в коем случае не демонтируйте его.

Обратите внимание, что в процессе работы следует равномерно использовать всю поверхность пластиковой опорной пластины, при необходимости пластину можно вращать на 180°

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

	Проблема	Возможная причина	Действия
1	Мотор не работает	<ol style="list-style-type: none"> 1. Блок питания отключен 2. Контактор двигателя не работает. 3. Кнопка запуска двигателя повреждена. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить провода, особенно «ноль». 2. Проверить контактор и при необходимости заменить его 3. Проверить кнопку и при необходимости заменить ее
2	Вращение мотора в обратную сторону	Фазовые линии мотора соединены в обратном направлении.	Поменяйте местами две внешние фазы двигателя.
3	Двигатель запускается при нажатии кнопки запуска без нажатия кнопки опускания плиты.	Сломан контактор двигателя или кнопка.	Проверить контактор или кнопку и заменить.
4	Мотор останавливается во время работы	Тепловое реле размыкается и происходит перегрузка.	Проверьте тепловое реле и скорректируйте его или замените.
5	Переключатель не нажат, а ударная плита опускается.	Ошибка в переключателе и соленоиде	Проверьте контакт переключателя и соленоида, отремонтируйте или замените.
6	Ударная плита не опускается, когда переключатель нажат.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проблема в кнопке пуска 2. Недостаточно масла 3. Утечка масла в трубе 4. Предохранительный клапан ослаблен. 5. Кнопки пуска нажаты не одновременно. 6. Не работает соленоид 7. Уплотнительное кольцо сломано или изношено, или утечка масла в масляном цилиндре. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить, починить или заменить кнопку 2. Добавить масло 3. Проверить масляную трубу и все соединения, устранить течи 4. Настроить предохранительный клапан 5. Нажимать кнопки пуска синхронно

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА



Поставщик гарантирует соответствие пресса вырубного гидравлического модели Aurora TW-510/512/516 требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе пресса вырубного гидравлического модели Aurora TW- 510/512/516, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев со дня отгрузки.**

11. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕСС ВЫРУБНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ AURORA TW-510/512/516 соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	<p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»</p>
	<p>Продукция изготовлена в соответствии с Директивами</p> <p>2006/42/ЕС «Машины и механизмы»,</p> <p>2014/35/EU «Низковольтное оборудование»,</p> <p>2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:
ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru