



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КОЛОНКОВАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА
AURORA A-8365D



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

КОЛОНКОВАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА AURORA A-8365D

Благодарим вас за покупку швейной машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепротягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
3. ШИТЬЕ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	6
7. УСТАНОВКА ШВЕЙНОЙ ГОЛОВКИ.....	6
8. УСТАНОВКА КОЛЕНПОДЪЕМНИКА.....	7
9. СМАЗКА.....	8
10. УСТАНОВКА СТОЙКИ ДЛЯ БОБИН.....	9
11. НАМОТКА ШПУЛИ.....	9
12. УСТАНОВКА ИГЛЫ.....	10
13. УСТАНОВКА ШПУЛИ.....	10
14. ЗАПРАВКА НИТИ.....	11
15. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА.....	11
16. РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИНЫ НИТЕПРИТЯГИВАТЕЛЯ.....	12
17. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	12
18. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	13
19. РЕГУЛИРОВКА НИТЕНАТЯЖЕНИЯ.....	13
20. РЕГУЛИРОВКА РЫЧАГА ОТКРЫВАТЕЛЯ ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА.....	14
21. РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ЧЕЛНОКА ОТНОСИТЕЛЬНО ИГЛЫ.....	14
22. РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЕТЕЛЯ ИГЛЫ.....	15
23. РЕГУЛИРОВКА ШАГАЮЩЕЙ ЛАПКИ.....	15
24. РЕГУЛИРОВКА ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ ПОДАЧИ ЗА СЧЕТ ИЗМЕНЕНИЯ ХОДА РАМКИ ИГЛОВОДИТЕЛЯ.....	16
25. ЗАЩИТНЫЙ ЗАМКОВЫЙ МЕХАНИЗМ.....	17
26. ПРОБЛЕМЫ ПРИ ШИТЬЕ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ.....	18
27. ОПИСАНИЕ КОНТРОЛЬНОЙ ПАНЕЛИ.....	18
28. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ.....	20
29. КОДЫ ОШИБОК.....	20
30. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	21
31. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	21

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ

Не допускайте попадания горючих веществ в швейную машину. Это может привести к воспламенению, электротравме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в швейную машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Швейную машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте швейную машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Установку машину должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины.
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе.
- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

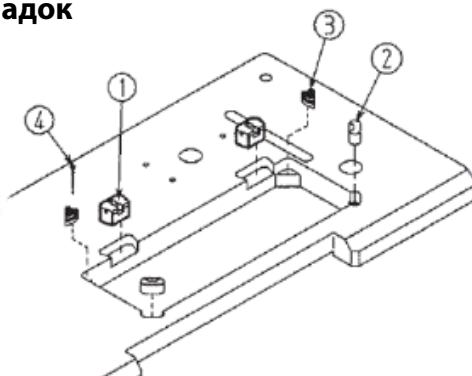
- К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.
- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем, как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	A-8365D
Длина стежка	6,3 мм
Высота колонки	443 мм
Диаметр колонки	47 мм
Высота подъема лапки	15 мм
Смазка	Капельная
Максимальная скорость шитья	До 1800 об/мин
Тип иглы	DPx17

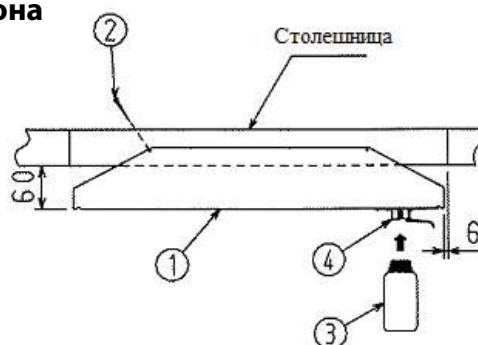
7. УСТАНОВКА ШВЕЙНОЙ ГОЛОВКИ

Установка резиновых прокладок



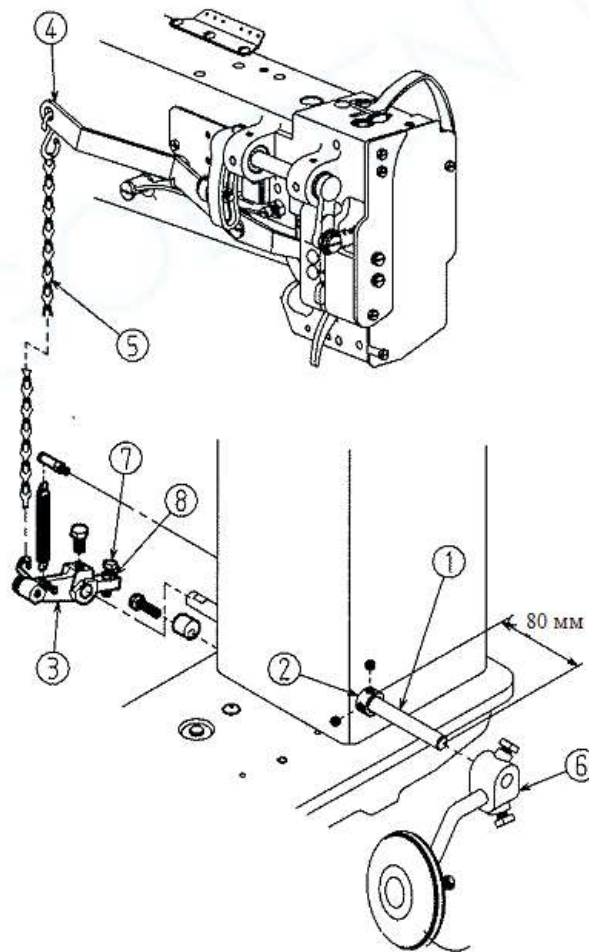
С помощью гвоздей (4) закрепите на столешнице опорные петли (1) и резиновые прокладки (2) (3).

Установка масляного поддона



1. С помощью 4-х гвоздей (2) закрепите масляный поддон (1) на столешнице.
2. Установите масленку (3) в кронштейн (4).

8. УСТАНОВКА КОЛЕНОПОДЪЕМНИКА

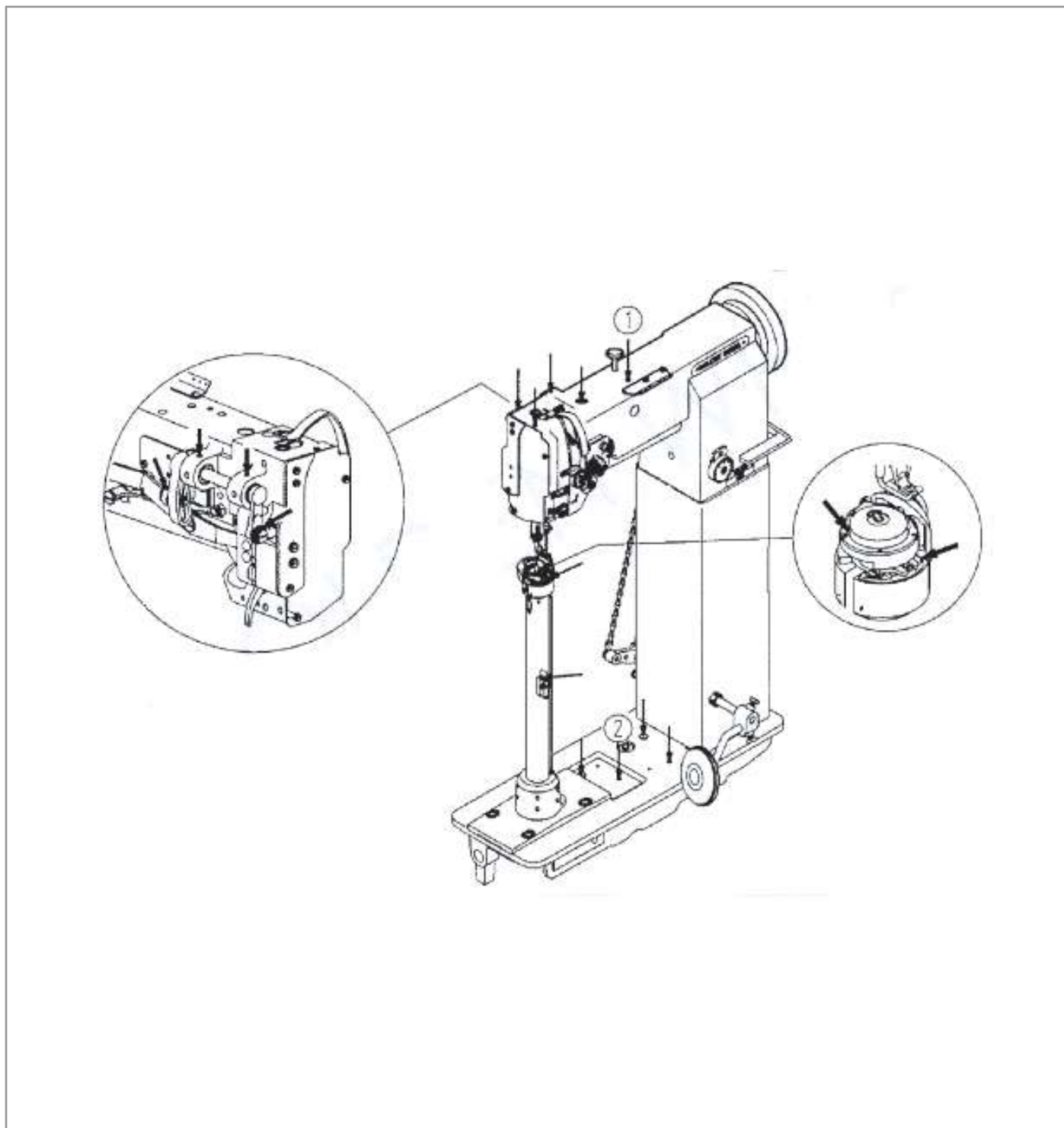


1. Установите вал (1) в отверстия на боковой стороне швейной головки и с помощью двух винтов закрепите на нем хомут (2) так, чтобы край вала находился на расстоянии 80 мм от боковой поверхности головки.
2. На другой стороне вала установите соединительный рычаг (3) и с помощью винта закрепите его так, чтобы на валу (1) не осталось осевого зазора.
3. С помощью цепочки (5) соедините рычаги (3) и (4).
4. Установите механизм коленоподъемника (6) на валу (1).
5. С помощью винта (7) перемещайте рычаг (3) вверх или вниз, регулируя тем самым величину хода прижимной лапки в диапазоне от 14 мм до 15 мм. По завершении регулировок плотно затяните гайку (8).

ВНИМАНИЕ

Во избежание возможных повреждений, отключите электропитание. Перед началом работ убедитесь, что мотор полностью остановлен.

9. СМАЗКА



Перед запуском машины

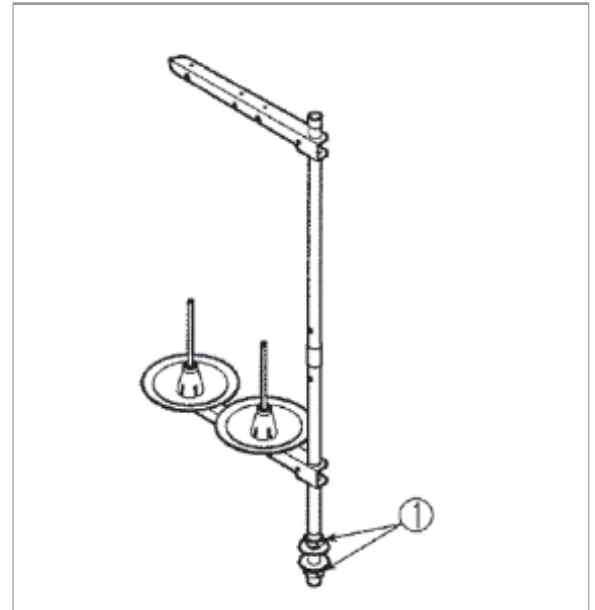
1. Перед началом эксплуатации машины необходимо смазать механизмы, отмеченные на рисунке стрелками.
2. Заполните маслом резервуары (1) и (2).

После установки машины, необходимо смазать ее и подождать около 10 минут, пока масло полностью распределится по всем механизмам. После этого можно запускать машину.

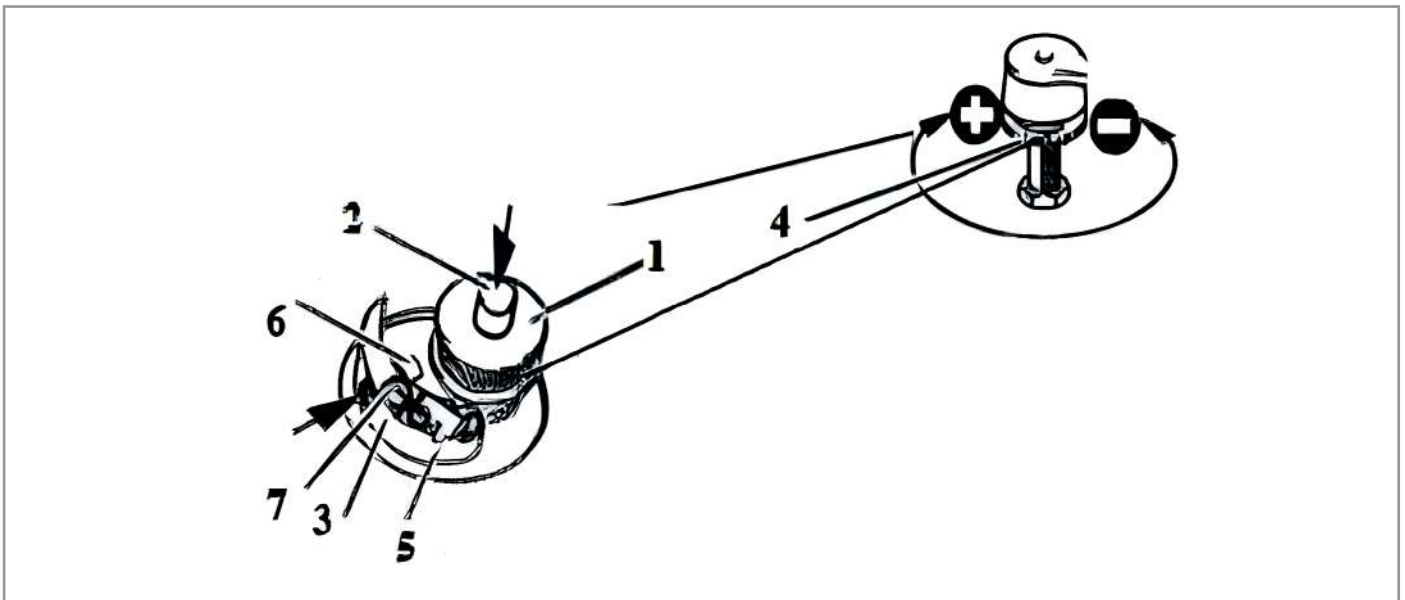
При первом запуске или запуске машине после длительного перерыва в эксплуатации, независимо от времени запуска (утро или день), необходимо капнуть по 2-3 капли масла на каждый из участков, отмеченных на рисунке стрелками. После этого можно запускать машину.

10. УСТАНОВКА СТОЙКИ ДЛЯ БОБИН

Соберите стойку для катушек и с помощью гаек (1) установите ее справа от швейной головки на дальней стороне столешницы.



11. НАМОТКА ШПУЛИ



- Установить пустую шпулю (1) на вал намотчика шпули (2).
- Заправить нитку согласно рис 12. Замотать несколько раз на шпулю (1) по часовой стрелке.
- Включить намотчик, для этого необходимо нажать одновременно на вал(2) и рычаг (3).

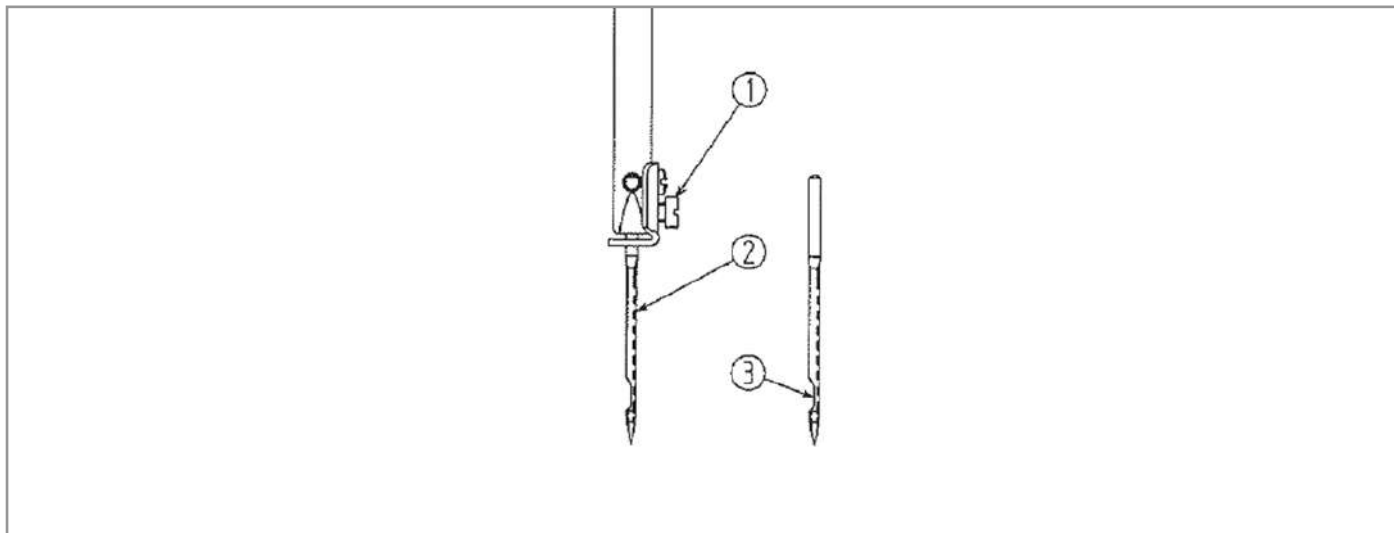
Заполнение шпульки осуществляется во время шитья

ВНИМАНИЕ ▲

Если машина используется только для намотки (без шитья), необходимо убрать шпульный колпачок из челнока и убрать игольную нить из нитепритягивателя! Иначе попадание нитки может повредить челнок!

- Натяжение нитки на шпуле (1) можно отрегулировать с помощью нитенатяжителя (4).
- Если шпуля 1 достаточно заполнена, намотчик автоматически останавливается.
- Вынуть заполненную шпулю (1) и с помощью ножа (5) обрезать нитку.
- Количество наматываемой нити на шпульке (1) можно регулировать с помощью штифта (6) (ослабить винт (7) и опять затянуть)

12. УСТАНОВКА ИГЛЫ



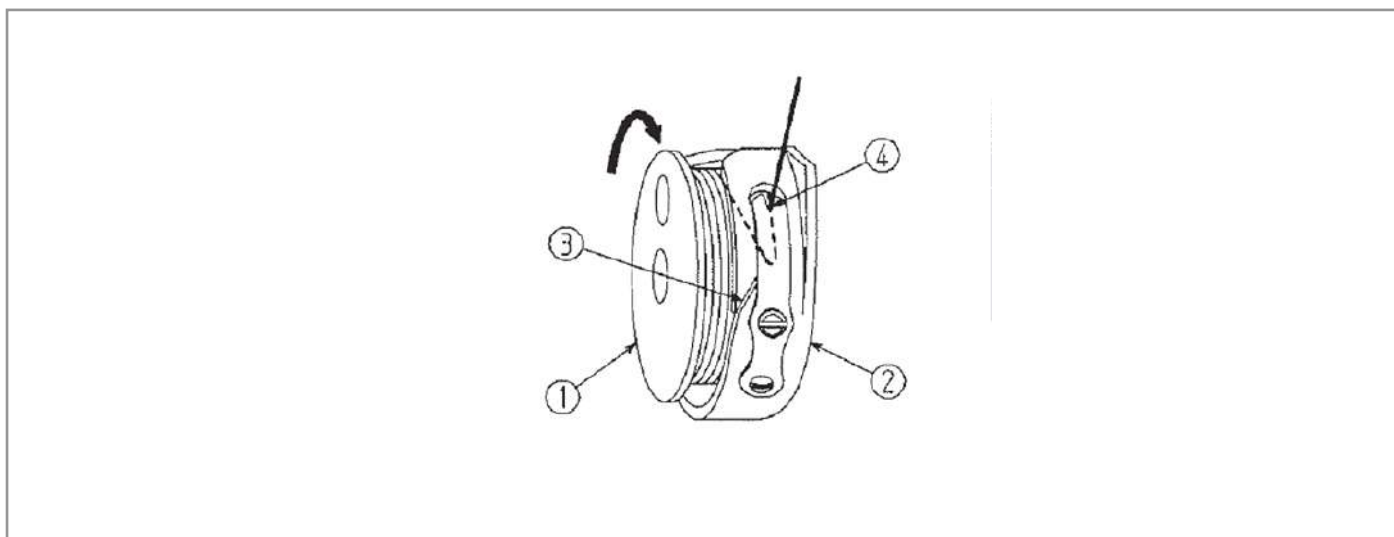
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Убедитесь, что электропитание отключено, а мотор полностью остановлен

Стандартная система иглы для этой машины – DPx17.

1. Вручную вращайте маховое колесо, пока игловодитель не займет крайнее верхнее положение.
2. Ослабьте винт (1) и вставьте иглу (2) в прорезь игловодителя до упора.
 - Держите иглу так, чтобы ее желобок (3) находился строго с левой стороны.
3. Плотнo затяните винт крепления иглы.

13. УСТАНОВКА ШПУЛИ

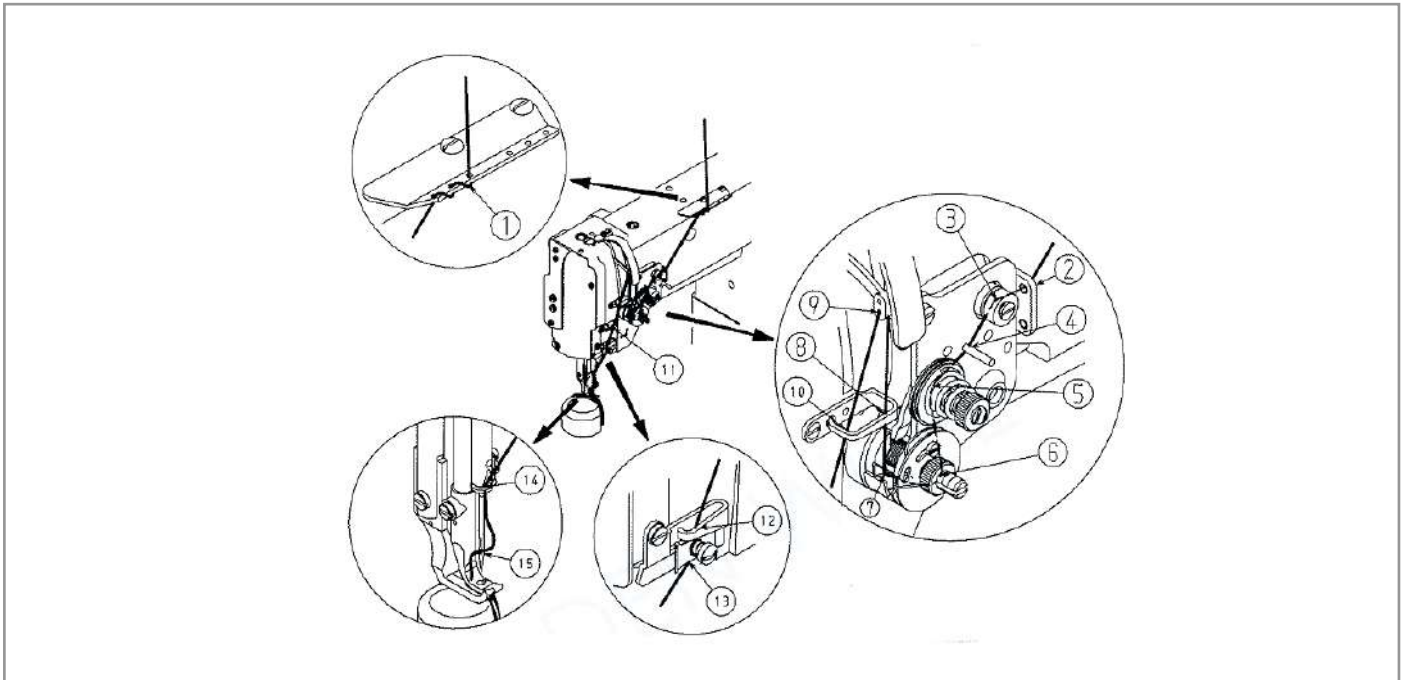


1. Вставьте шпулю (1) в шпульный колпачок (2).
2. Протяните нить через желобок (3) и выступ (4) пружины нитенатяжения в шпульном колпачке.

ВНИМАНИЕ ⚠

Зафиксируйте шпулю внутри шпульного колпачка так, чтобы при вытягивании нити шпуля вращалась в направлении, указанном стрелкой.

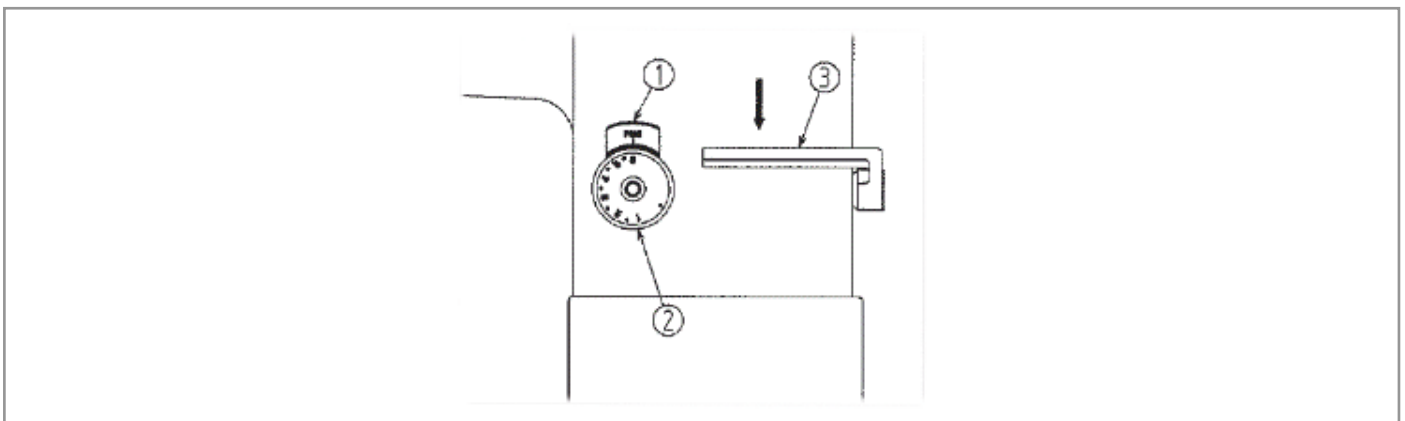
14. ЗАПРАВКА НИТИ



Заправьте нить так, как показано на рисунке.

Протяните нить через нижнее отверстие рычага нитепритягивателя.

15. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА



Регулировка длины стежка

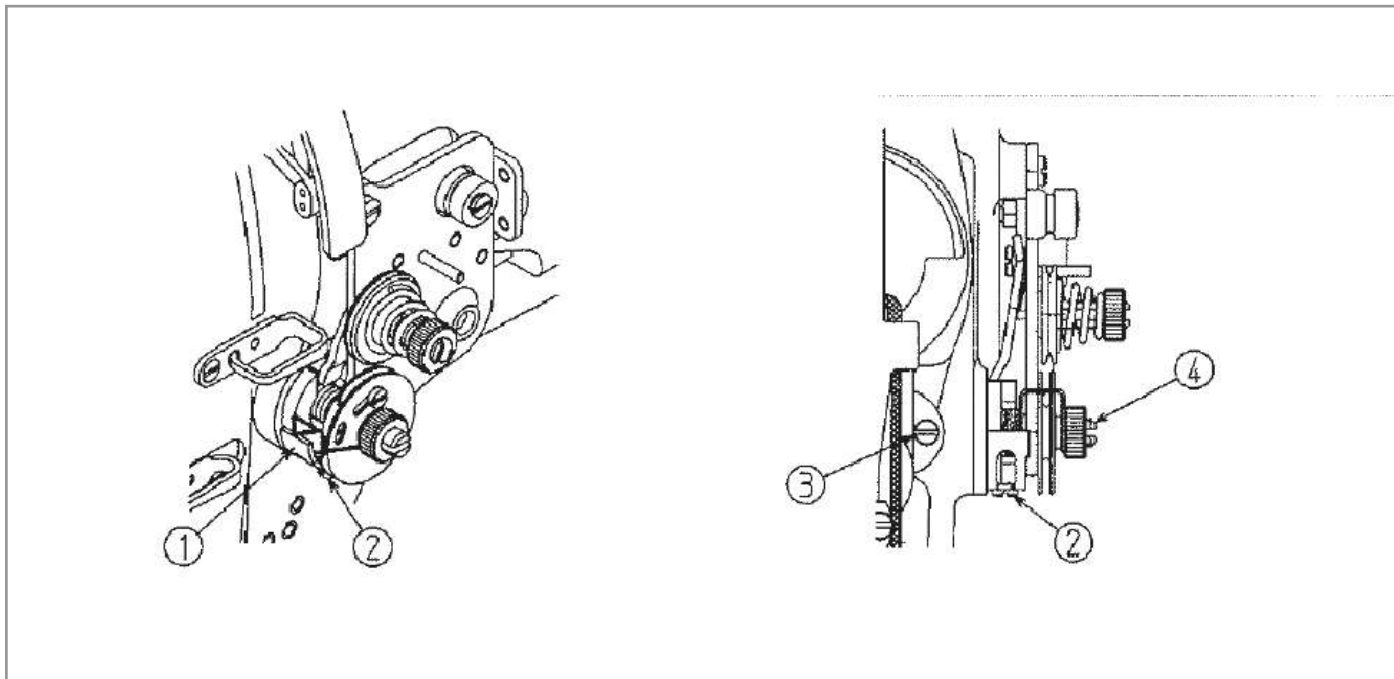
Для регулировки длины стежка нажмите на стопорную пластину (1).

Вращая регулятор длины стежка в направлении по или против часовой стрелки, выровняйте метку на стопорной пластине с соответствующим значением на шкале регулятора.

Режим обратного хода

1. Опустите рычаг подачи (3) вниз.
2. Машина будет работать в режиме обратного хода до тех пор, пока рычаг будет находиться в опущенном положении.
3. Возврат рычага в исходное положение переведет машину в режим прямого хода

16. РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИНЫ НИТЕПРЯГИВАТЕЛЯ



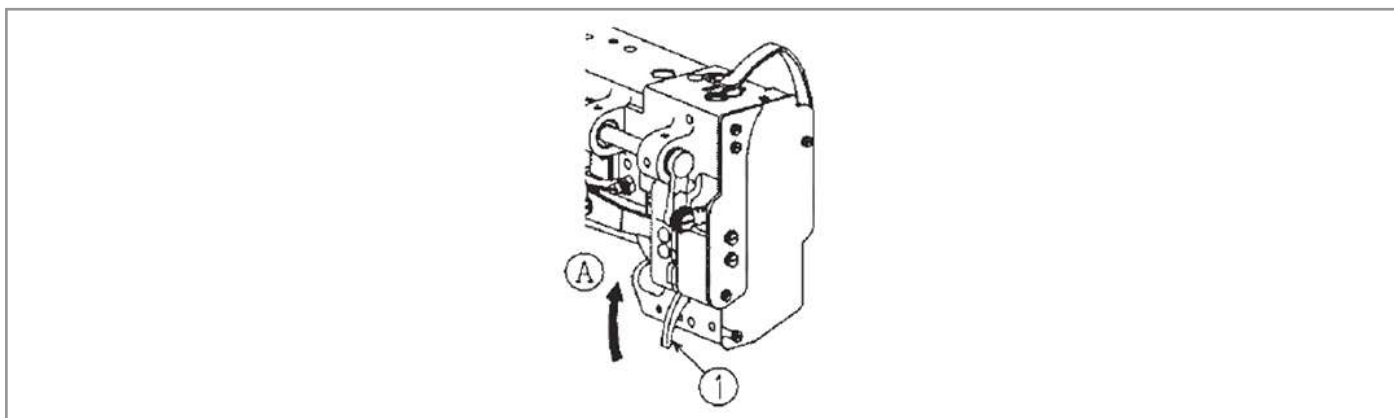
Регулировка хода пружины нитепритягивателя

1. Ослабьте установочный винт (2) и поверните регулировочную пластину (1).
2. Поворачивайте регулировочную пластину (1) влево (в направлении против часовой стрелки) для увеличения хода пружины.
3. Поворачивайте регулировочную пластину (1) вправо для уменьшения хода пружины.

Регулировка натяжения пружины нитепритягивателя

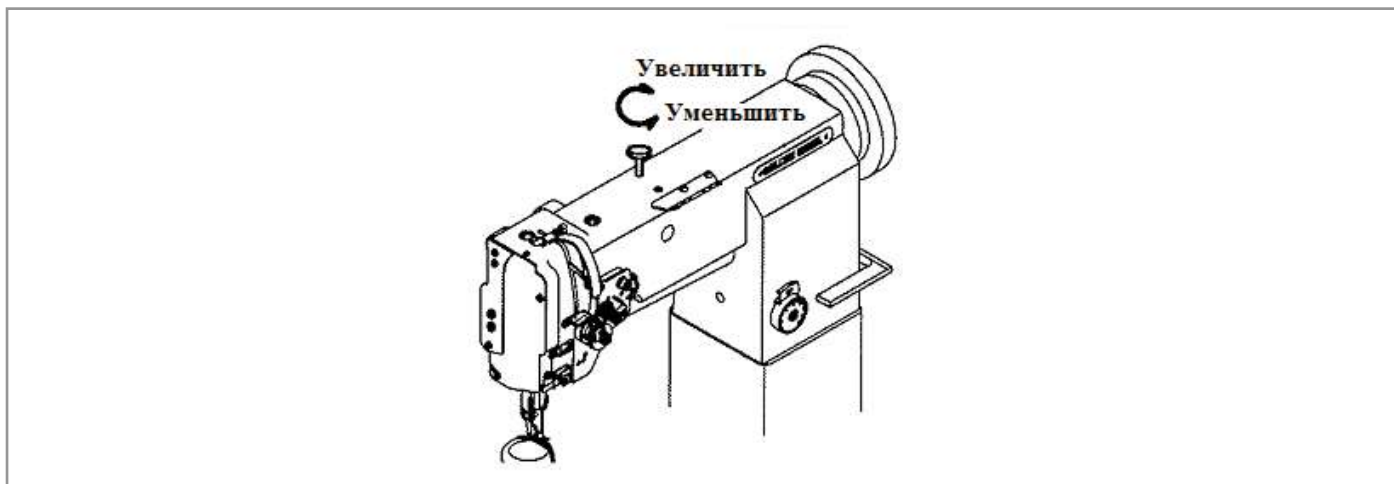
1. Ослабьте установочный винт (3) и поворачивайте регулировочную гайку влево для усиления натяжения пружины.
2. Поворачивайте гайку вправо для ослабления натяжения пружины.
3. По завершении регулировок плотно затяните установочный винт.

17. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПОДЪЕМА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



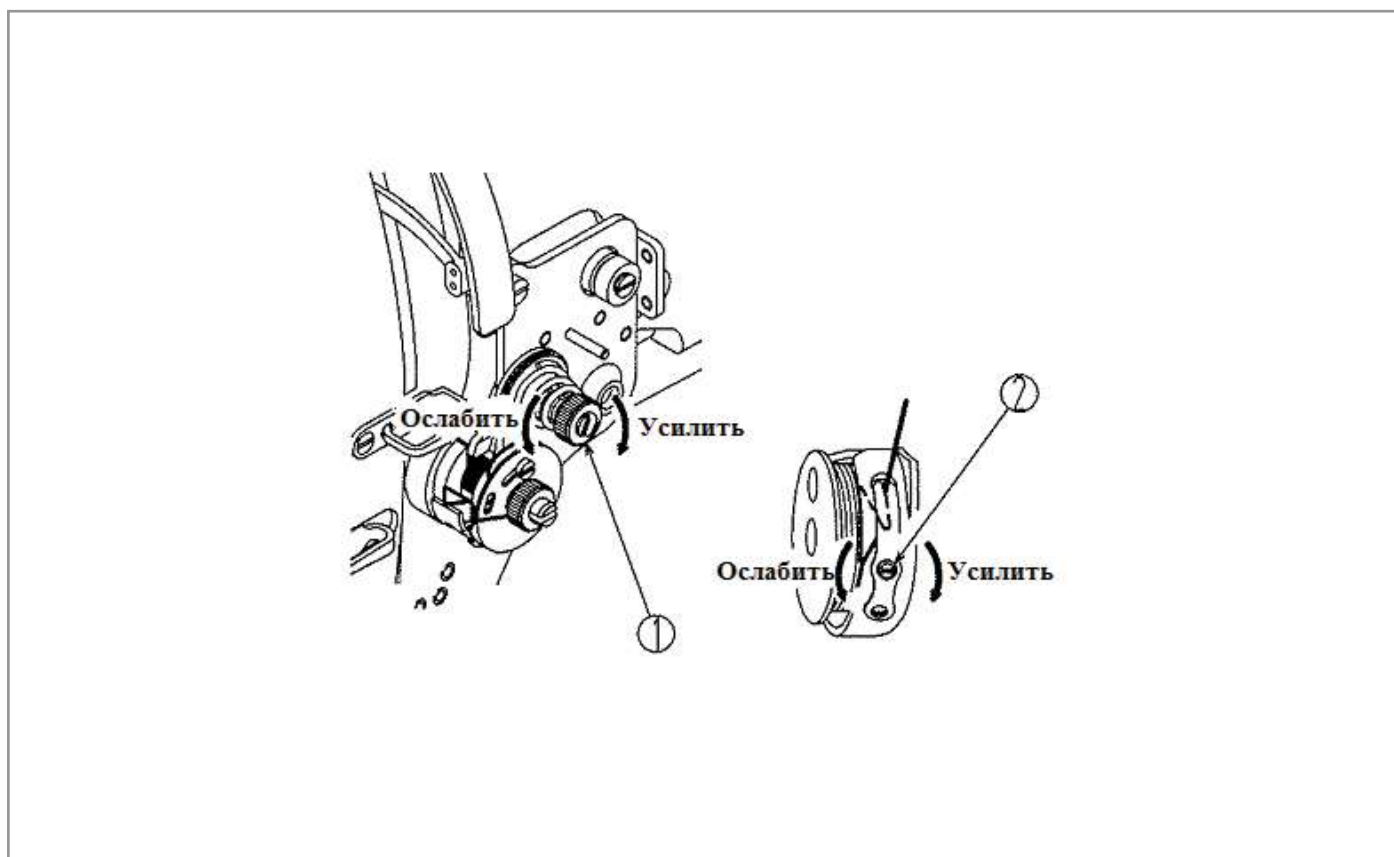
1. Поверните рычаг (1) подъема прижимной лапки вверх (A) – лапка поднимется на 8мм.
2. С помощью коленоподъемника можно поднять лапку на 14-15 мм.

18. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ



Поворачивайте регулятор пружины давления лапки вправо для увеличения или влево для уменьшения уровня давления прижимной лапки.

19. РЕГУЛИРОВКА НИТЕНАТЯЖЕНИЯ



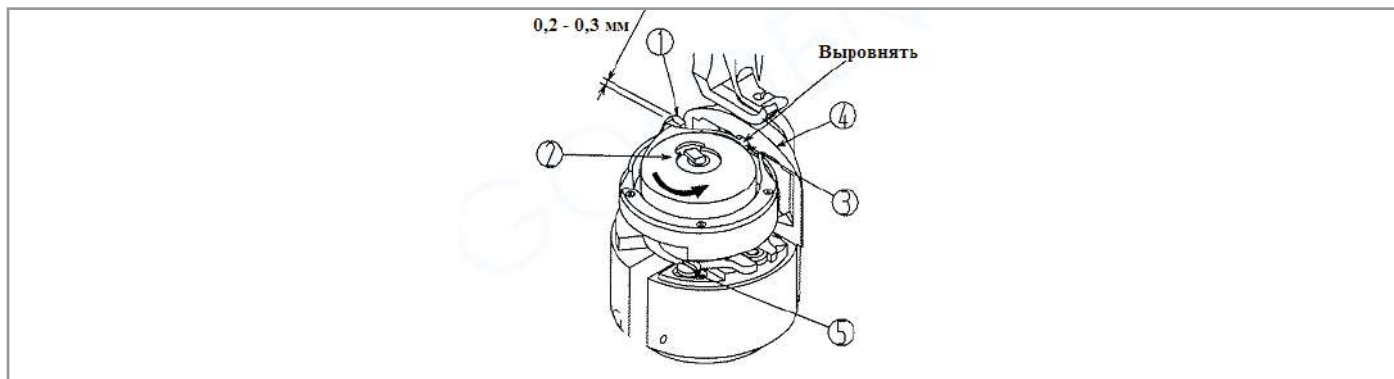
Регулировка натяжения игольной нити

Поворачивайте нитенатяжитель (1) в направлении по часовой стрелке для усиления натяжения или в направлении против часовой стрелки для ослабления натяжения игольной нити.

Регулировка натяжения шпульной нити

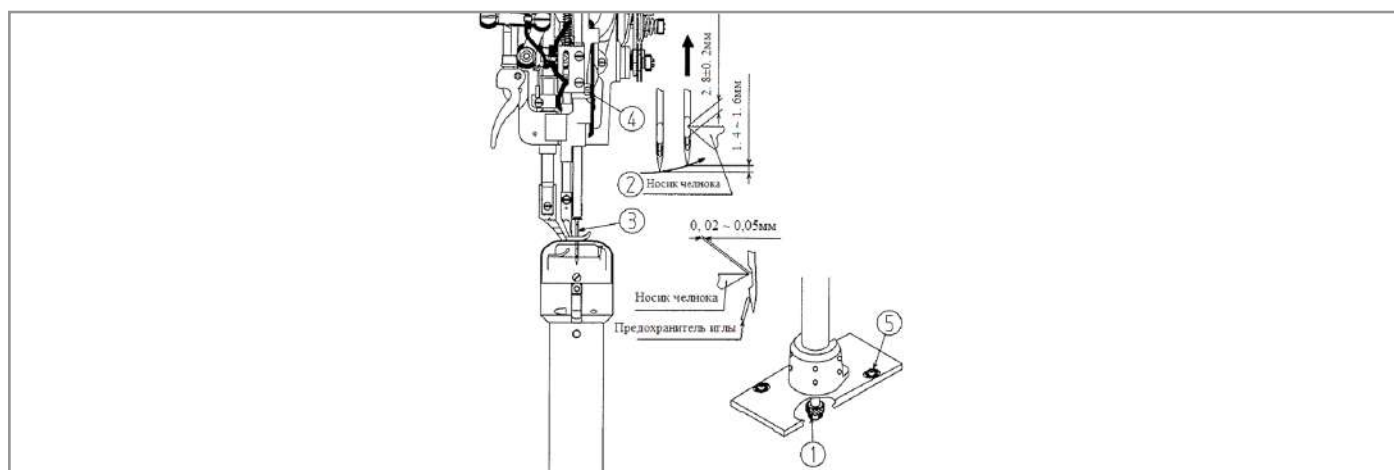
Поворачивайте винт (2) в направлении по часовой стрелке для усиления натяжения или в направлении против часовой стрелки для ослабления натяжения шпульной нити.

20. РЕГУЛИРОВКА РЫЧАГА ОТКРЫВАТЕЛЯ ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА



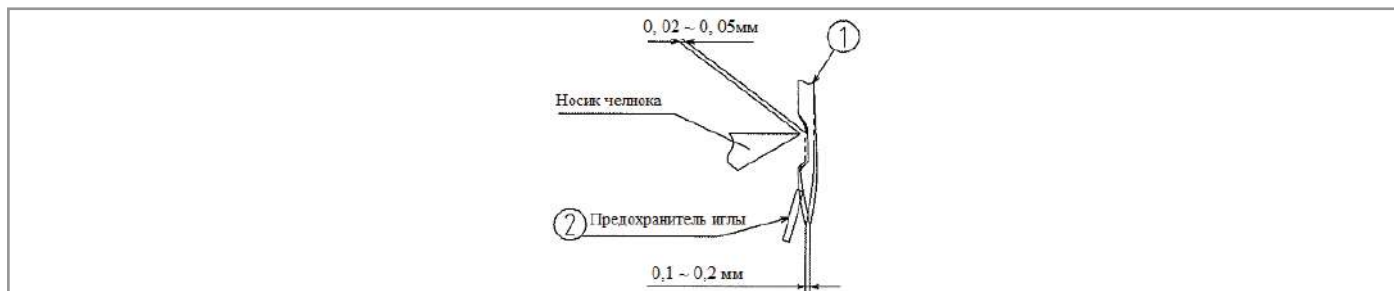
1. Вручную вращайте маховое колесо так, чтобы перевести рычаг (1) открывателя шпульного колпачка в положение до упора.
2. Выровняйте внутренний крючок (3) с пластиной (4), а затем вручную поверните шпульный колпачок (2) в направлении против часовой стрелки.
3. Ослабьте винт (5) и отрегулируйте расстояние между рычагом и поверхностью шпульного колпачка в диапазоне от 0.2 мм до 0.3 мм, затем плотно затяните винт (5).

21. РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ЧЕЛНОКА ОТНОСИТЕЛЬНО ИГЛЫ



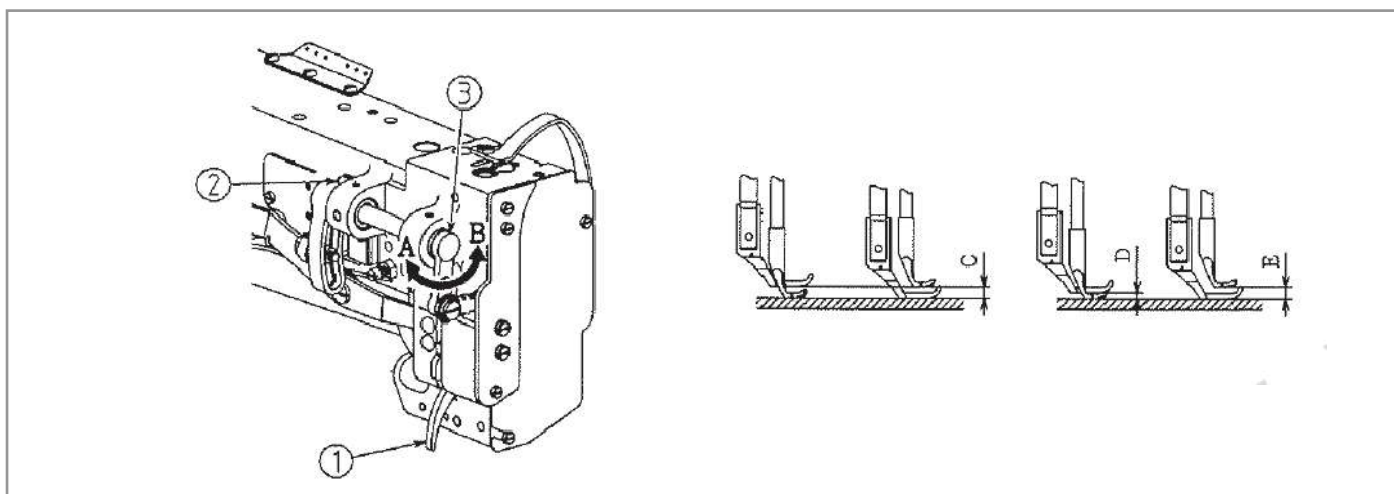
1. Переведите игловодитель в крайнее нижнее положение.
 2. Ослабьте три установочных винта (1) малой шестерни.
 3. Вручную вращайте маховое колесо до тех пор, пока игловодитель не займет положение на 1.4 мм – 1.6 мм выше от своего крайнего нижнего положения.
 4. Отрегулируйте расстояние от верхнего края игольного ушка до носика челнока (2), равное 2.8 мм в момент, когда носик челнока максимально приближен к центру иглы. Затем плотно затяните установочный винт (4) игловодителя.
- **Положение челнока относительно иглы**
5. Ослабьте установочный винт (1) малой шестерни. Вручную вращайте маховое колесо до тех пор, пока игловодитель не займет положение на 1.4 мм – 1.6 мм выше от своего крайнего нижнего положения.
 6. Ослабьте четыре установочных винта (5) и отрегулируйте расстояние от иглы (3) до носика челнока (2) в диапазоне от 0.02 мм до 0.05 мм. Затем плотно затяните винты.
 7. Убедитесь, что траектория движения носика челнока проходит через центр иглы, а затем затяните установочный винт (1) шестерни.

22. РЕГУЛИРОВКА НАПРАВИТЕЛЯ ИГЛЫ



- После замены челнока убедитесь в правильности положения направителя иглы в челноке. Игла (1) должна отклоняться на расстояние 0.1мм – 0.2мм от направителя иглы (2). С помощью отвертки отрегулируйте положение направителя иглы внутрь или наружу.

23. РЕГУЛИРОВКА ШАГАЮЩЕЙ ЛАПКИ

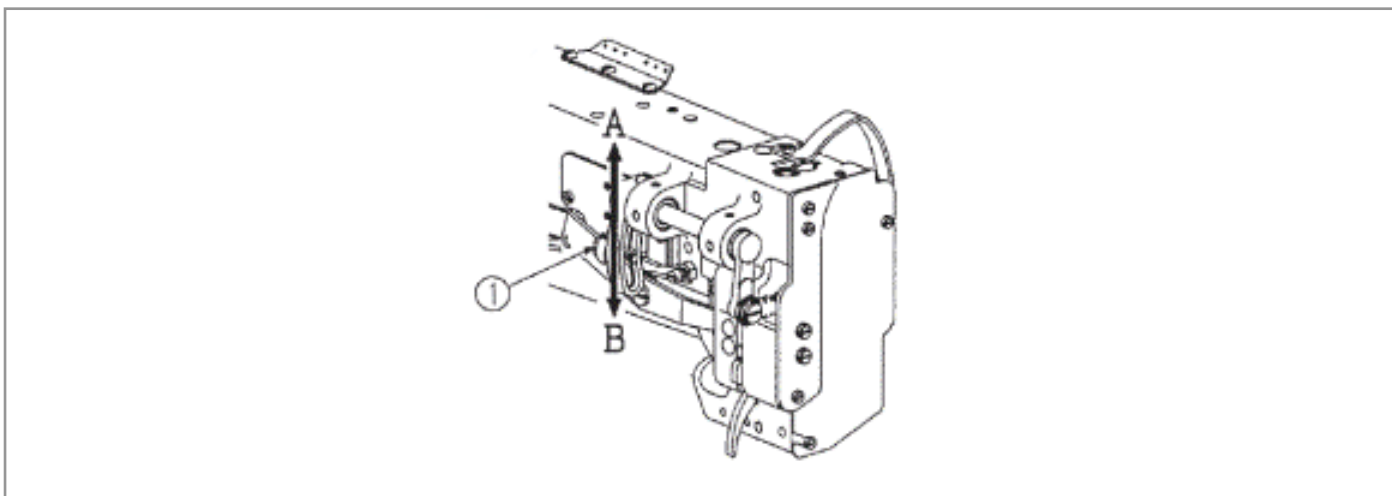


Вертикальный ход шагающей лапки и прижимной лапки

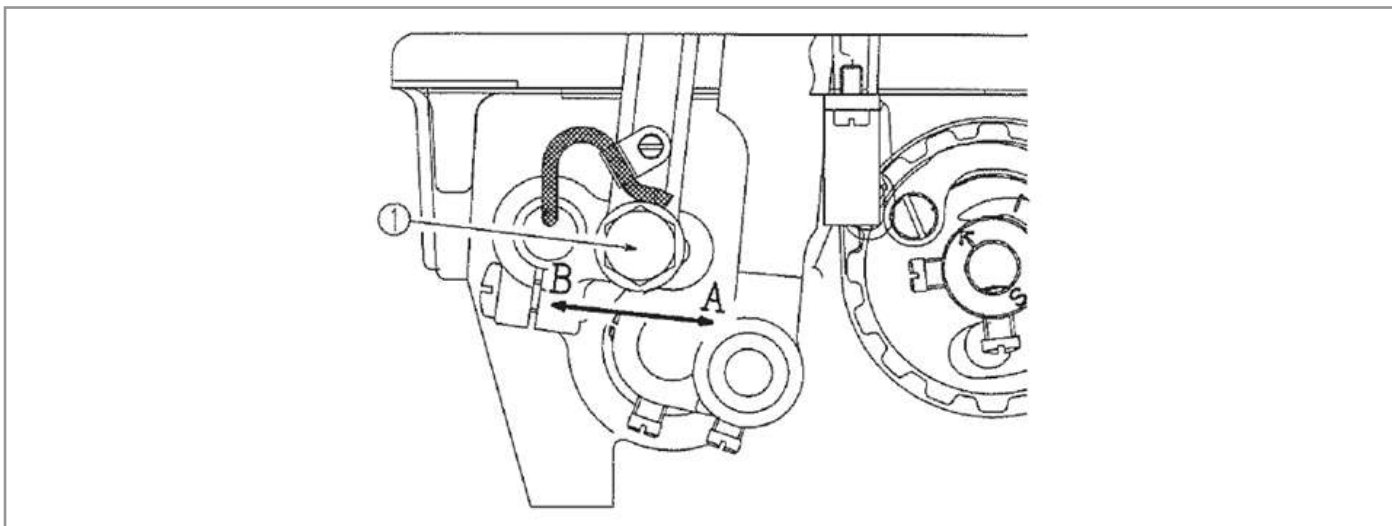
- Как правило, вертикальный ход шагающей лапки эквивалентен ходу прижимной лапки.
 - Однако, в зависимости от типа используемых материалов, ход шагающей или прижимной лапки иногда необходимо регулировать.
 - Например, при работе со скользящими материалами или при выполнении операции внахлест лучшее качество строчки достигается, когда ход шагающей лапки больше хода прижимной лапки.
1. Вручную вращайте маховое колесо до тех пор, пока игловодитель не займет свое крайнее нижнее положение.
 2. Опустите рычаг подъема лапки (1).
 3. Ослабьте винт (2).
 4. Перемещайте рычаг (3) регулировки верхней подачи влево (в направлении, указанном стрелкой А) для уменьшения хода прижимной лапки (рис. D) – ход шагающей лапки при этом увеличится (рис. E).
 5. Наоборот, при перемещении рычага регулировки верхней подачи вправо (в направлении, указанном стрелкой В) вертикальный ход прижимной лапки будет соответствовать изображению на рис. С, и при контакте подошвы шагающей лапки с игольной пластиной прижимная лапка будет находиться выше.
 6. По завершении регулировок плотно затяните винт (2).

Высота шагающей лапки и прижимной лапки

- При работе с эластичными материалами или при выполнении операции внахлест лучшее качество строчки достигается благодаря регулировке высоты прижимной лапки и шагающей лапки.
1. Ослабьте винт (1).
 2. Переместите кулачок вперед (в направлении, указанном стрелкой А) внутри отверстия для увеличения высоты лапки.
 3. При перемещении кулачка назад (в направлении, указанном стрелкой В) высота лапки уменьшается.
 4. По завершении регулировок плотно затяните винт (1).



24. РЕГУЛИРОВКА ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ ПОДАЧИ ЗА СЧЕТ ИЗМЕНЕНИЯ ХОДА РАМКИ ИГЛОВОДИТЕЛЯ

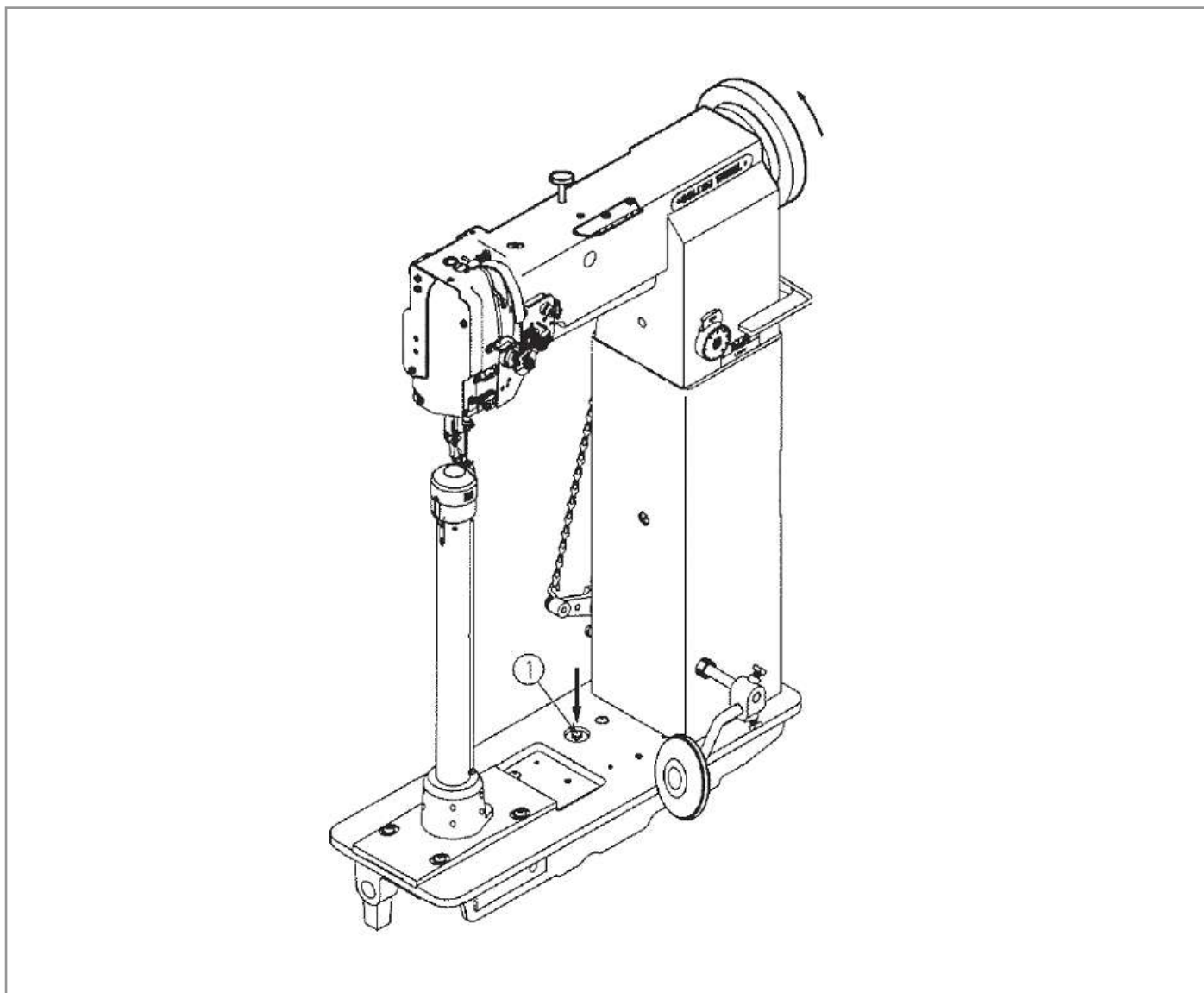


Ослабьте винт (1). Вращайте винт в направлении, указанном стрелкой А, для увеличения хода рамки игловодителя и создания дифференциальной подачи при продвижении материала зубчатой рейкой. При вращении винта в направлении, указанном стрелкой В, ход рамки игловодителя уменьшается.

ВНИМАНИЕ ⚠

Производите данные регулировки с учетом величины игольного отверстия в зубчатой рейке.

25. ЗАЩИТНЫЙ ЗАМКОВЫЙ МЕХАНИЗМ



1. Удалите все посторонние предметы, которые могли бы оказаться внутри челночного механизма. Не используйте остро заточенные инструменты.
2. Чтобы разомкнуть защитный механизм, держите кнопку (1) нажатой и медленно вращайте маховое колесо.

26. ПРОБЛЕМЫ ПРИ ШИТЬЕ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ

Проблема	Причина	Рекомендации по устранению
Обрыв нити (нить рвется или выпадает) (Остаток нити на обратной стороне материала составляет 2-3 см)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Наличие зазубрин на поверхности иглы, носика челнока или установочного пальца шпульного колпачка. 2. Слишком высокий уровень нитенатяжения. 3. Слишком большой зазор рычага открывателя шпульного колпачка. 4. Игла ударяется о носик челнока. Слишком низкий уровень нитенатяжения. 5. Слишком маленький ход пружины нитепритягивателя при высоком уровне ее натяжения. 6. Движения иглы и челнока не синхронизированы. 	<ul style="list-style-type: none"> • С помощью наждачной бумаги удалите зазубрины с поверхности носика челнока. Отполируйте установочный палец шпульного колпачка. • Отрегулируйте уровень нитенатяжения. • См. п. 14 Регулировка рычага открывателя шпульного колпачка. • См. п. 15 Регулировка положения челнока относительно иглы. • Отрегулируйте уровень нитенатяжения. • Увеличьте ход пружины нитепритягивателя и уменьшите уровень ее натяжения. • См. п. 15 Регулировка положения челнока относительно иглы.
Пропуск стежков	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слишком большое расстояние от иглы до носика челнока. 2. Движения иглы и челнока не синхронизированы. 3. Слишком низкий уровень давления прижимной лапки. 4. Некорректное расстояние от верхнего края игольного ушка до носика челнока. 5. Слишком большой зазор рычага открывателя шпульного колпачка. 6. Неверный размер иглы. 	<ul style="list-style-type: none"> • См. п. 15 Регулировка положения челнока относительно иглы. • См. п. 15 Регулировка положения челнока относительно иглы. • Увеличьте уровень давления прижимной лапки. • См. п. 15 Регулировка положения челнока относительно иглы. • См. п. 14 Регулировка рычага открывателя шпульного колпачка. • Используйте иглу большего размера.
Ослабленные стежки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Игла не заходит за крючок пружины шпульного колпачка. 2. Нить проходит через отверстия с плохо отполированными поверхностями. 3. Тугое вращение шпули. 4. Слишком большой зазор рычага открывателя шпульного колпачка. 5. Низкий уровень натяжения шпульной нити. 6. Слишком плотная намотка шпульной нити. 	<ul style="list-style-type: none"> • Корректно заправьте нить внутри шпульного колпачка. • С помощью наждачной бумаги тщательно отполируйте поверхности деталей. • Замените шпулю или челнок. • См. п. 14 Регулировка рычага открывателя шпульного колпачка. • Отрегулируйте уровень натяжения шпульной нити. • Уменьшите плотность намотки шпульной нити.

27. ОПИСАНИЕ КОНТРОЛЬНОЙ ПАНЕЛИ



Назначения кнопок

«P»

1. Кнопка используется для переключения положения позиционирования иглы.
2. Кнопка перехода в меню параметров и выбора параметра.

«S»

1. Переключение подсветки.
2. Кнопка подтверждения изменения параметров.

«+» «-»

1. Изменение скорости
2. Изменение параметров.

Пример изменения параметров

1. Включить машину;
2. Зажать «P» и "+" на экране отобразится p-00;
3. С помощью кнопок «+» и «-» выбрать параметр p-02 отвечающий за направление вращения мотора;
4. Нажмите «P» отобразится 1;
5. Нажмите «-» чтобы изменить значение. (1 — По часовой. 0 — Против часовой стрелки)
6. Нажмите «S» чтобы сохранить изменения

28. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

№.	№.	Название параметра	Диапазон	Заводские настройки
1	P-01	Максимальная скорость	200-6500 Об/мин	3000 Об/мин
2	P-02	Направление вращения	Против часовой По часовой	1
3	P-03	Угол нижнего позиционирования	6-18	12
4	P-04	Начальная скорость	200-800 Об/мин	250 Об/мин
5	P-05	Скорость ускорения и замедления	2000-4000 Об/мин	3000 Об/мин
6	P-06	Установление стежка	0-999 Stitch	0
7	P-010	Автоматическое шитье	Поменять на 1 и нажать «S»	0
8	P-11	Задержка подъема лапки	0-2000 s	0
9	P-12	Задержка лапки в верхнем положении.	1-120 s	5s
10	P-14	Ограничение по току	50-450	300
11	P-15	Определение положения иглы	1: определять 0: нет	1

29. КОДЫ ОШИБОК

№.	Код	Описание	Возможные причины.
1	Er01	Не находит позиционирование	Не правильное положение шкива и мотора. Отсутствует соединение Сломан датчик Холла Motor Поврежден магнит шкива
2	Er02	Отсутствие сигнала от педали	Педаль не подключена Поврежден провод
3	Er03	Ошибка датчика Холла или фазы	Нарушение соединения. Не верная установка мотора. Сломан датчик холла
4	Er04	Блокировка из-за перегрузки мотора	Мотор перегружен Повреждение соединения между мотором и контроллером. Поврежден мотор.
5	Er05	Блокировка из-за превышения тока.	Мотор перегружен Повреждение соединения Повреждение главной платы.
6	Er07	Ошибка сигнала	Нарушено соединение экрана и главной платы, или повреждение главной платы.

30. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА




Поставщик гарантирует соответствие колонковой швейной машины Aurora A-8365D требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе колонковой швейной машины Aurora A-8365D, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев.**

31. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

КОЛОНКОВАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА AURORA A-8365D соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	<p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»</p>
 	<p>Продукция изготовлена в соответствии с Директивами</p> <p>2006/42/EC «Машины и механизмы»,</p> <p>2014/35/EU «Низковольтное оборудование»,</p> <p>2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:
 ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
 Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru