



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПУГОВИЧНАЯ МАШИНА
AURORA A-370D



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

Благодарим вас за покупку машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ ⚠

При работе на промышленных пуговичных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепритягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. УСТАНОВКА МАШИНЫ.....	4
3. ШИТЬЕ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
7. УСТАНОВКА.....	6
8. СМАЗКА.....	7
9. УСТАНОВКА ЛОТКА ДЛЯ ПУГОВИЦ.....	8
10. УСТАНОВКА ИГЛ.....	8
11. УСТАНОВКА КРЫШКИ ИГЛОВОДИТЕЛЯ.....	9
12. ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ ИГЛЫ.....	10
13. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ.....	10
14. РЕГУЛИРОВКА ОТТЯЖНОГО РЫЧАГА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ.....	11
15. РЕГУЛИРОВКА РЫЧАГА НАТЯЖЕНИЯ.....	11
16. РЕГУЛИРОВКА ЗАЖИМА НИТИ.....	12
17. НАСТРОЙКА НАПРАВЛЕТЕЛЯ НИТИ НА ЛИЦЕВОЙ ПЛАСТИНЕ.....	12
18. НАСТРОЙКА ОТНОСИТЕЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ИГЛЫ И ПЕТЛИТЕЛЯ.....	13
19. НАСТРОЙКА НАПРАВЛЕТЕЛЯ ИГЛЫ.....	14
20. НАСТРОЙКА ВЫСОТЫ ДЕРЖАТЕЛЯ ПУГОВИЦ.....	14
21. РАБОЧАЯ СИЛА ПРИЖИМА.....	15
22. РЕГУЛИРОВКА ЗАЖИМА ПУГОВИЦ.....	15
23. РЕГУЛИРОВКА ПЕРИОДА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ.....	16
24. СИНХРОНИЗАЦИЯ ОСЛАБЛЕНИЯ ЧРЕЗМЕРНОГО НАТЯЖЕНИЯ.....	16
25. НАСТРОЙКА ДЛЯ ПУГОВИЦ С 2-МЯ ИЛИ С 4-МЯ ОТВЕРСТИЯМИ.....	17
26. НАЛАДКА ПОЛОЖЕНИЯ ПОДВИЖНОГО НОЖА.....	18
27. ЗАЗОР МЕЖДУ РЫЧАГОМ ПОДЪЕМА УСТРОЙСТВА ЗАЖИМА ПУГОВИЦ И РЕГУЛИРОВОЧНЫМ ВИНТОМ.....	19
28. КАК УСТАНОВИТЬ Г - ОБРАЗНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ СТЕРЖЕНЬ.....	19
29. ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ.....	20
30. НЕПОЛАДКИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	31
31. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	33
32. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	33

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ ⚠

Не допускайте попадания горючих веществ в машину. Это может привести к воспламенению, электротравме или сбоем в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настройку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе
- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

- Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии педали машина может прийти в действие, что может привести к травме.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

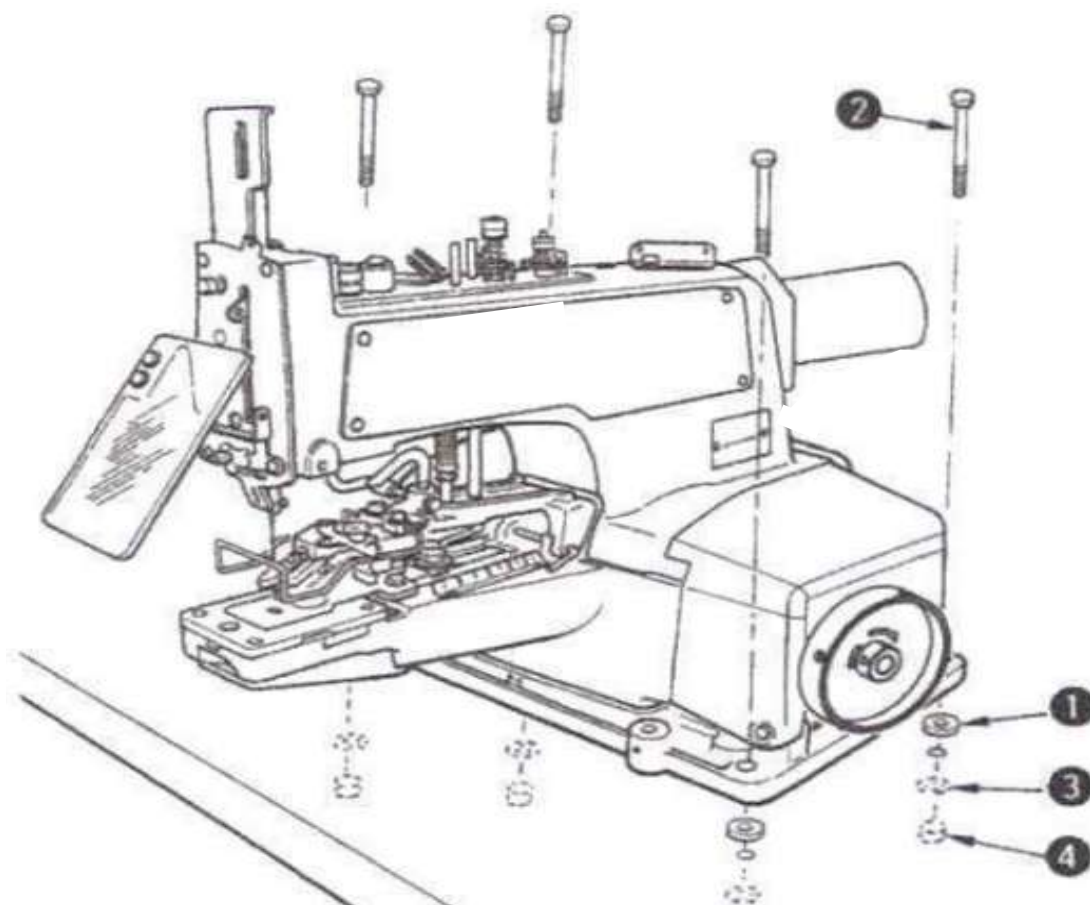
Наименование	A-370D
Размер пуговиц	10-28 мм
Расстояние между отверстиями в пуговице	2,5- 4,8 мм
Высота подъема лапки	11 мм
Возможное кол-во стежков	До 99
Максимальная скорость шитья	до 1500 ст/мин
Система иглы	TQx7 №90-125
Габариты	580x430x440 мм
Электропитание	220 В, 50-60 Гц
Вес	31 кг

Назначение и область применения:

Пуговичная машина однострочного цепного стежка с прямым приводом и электронными функциями предназначена для пришивания круглых плоских пуговиц (2 или 4 отверстия) и пуговиц на ножке (при установке специального приспособления, которое можно заказать дополнительно) двумя параллельными строчками. Для выполнения стежков крест-накрест требуется специальный копир, который приобретается отдельно.

7. УСТАНОВКА

Расположите резиновый амортизатор **1** на столешнице, поставьте головку швейной машины на амортизаторы и зафиксируйте ее с помощью винтов **2**, шайб **3** и гаек **4**.

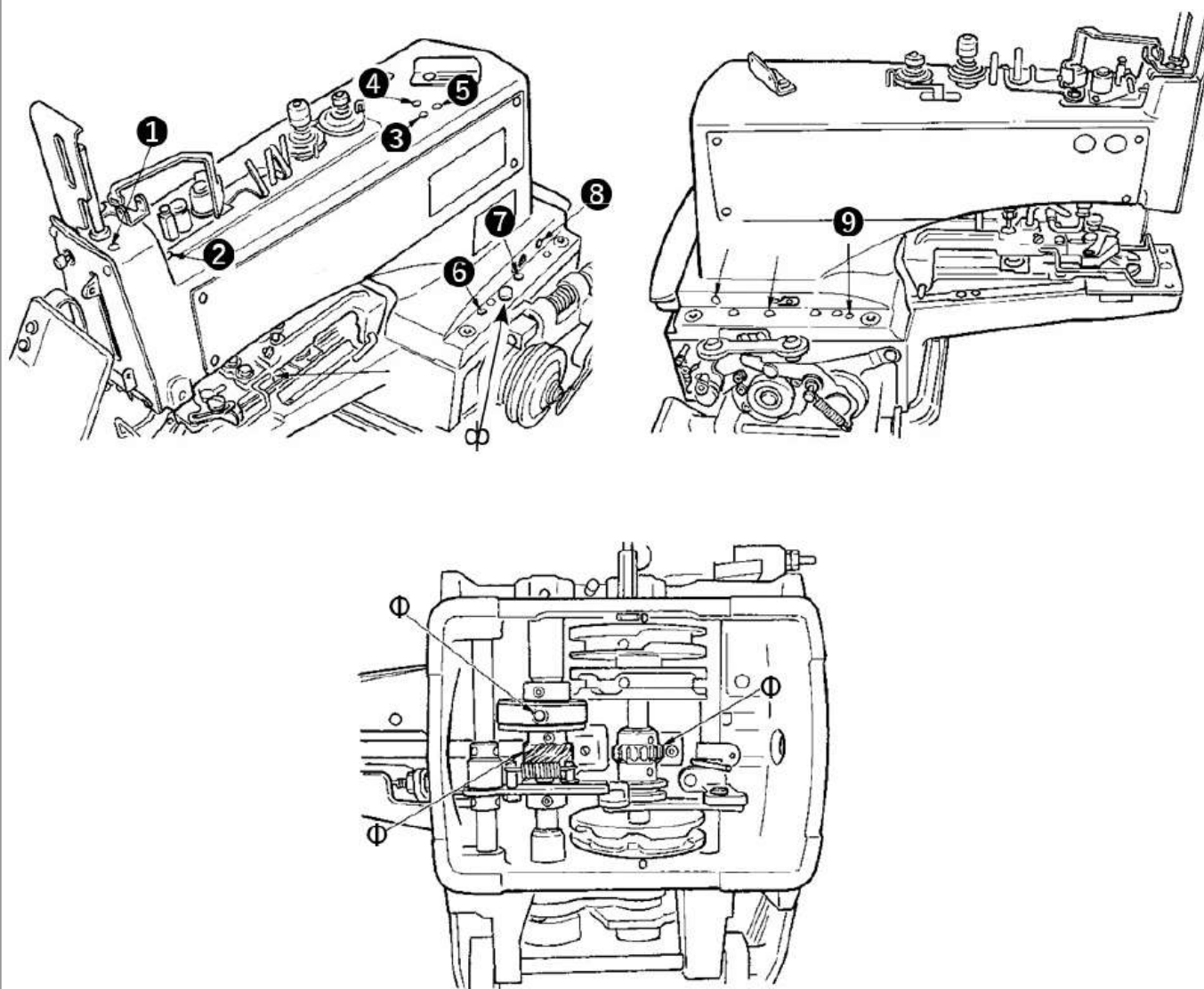


8. СМАЗКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

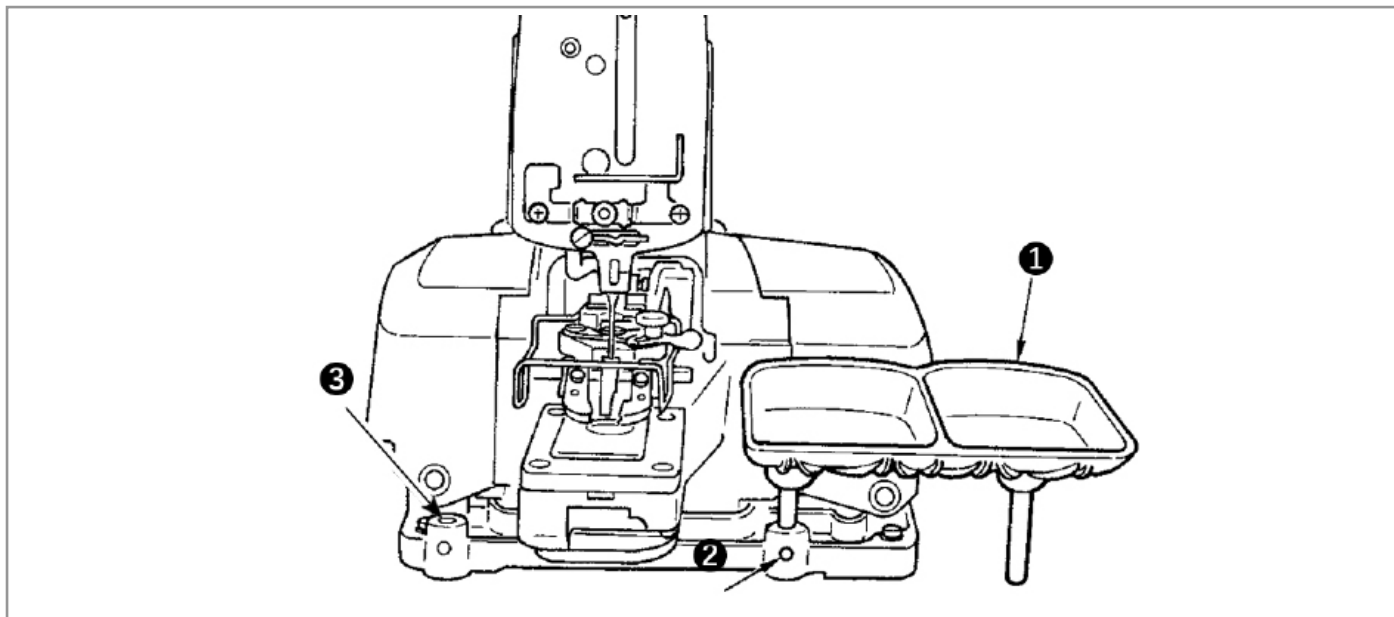
Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

1. Откройте боковую крышку и долейте масло к частям, указанным красными метками от ❶ до ❸ (❸ : только для 1377). (Доливайте приблизительно 1 куб.см масла к соответствующим местам смазки один - два раза в неделю).
2. Ослабьте соединяющий винт ф, наклоните головную часть машины на- зад и долейте смазку на винтовую зубчатую передачу ф и червячную передачу ф .
3. Проверяйте, приблизительно один раз в неделю, что количество масла достаточно, чтобы достигать, верха смазочного фетра помещенного в монтажном основании станины. Если количество масла недостаточно, добавьте соответствующее количество масла. При этом, долейте также масло к шатуну кривошипа ф.



9. УСТАНОВКА ЛОТКА ДЛЯ ПУГОВИЦ

Вставьте стойки поддона для пуговиц ❶ в отверстие справа от опорной плиты машины и затяните все установочные винты ❷. Если для оператора трудно поднимать кнопки с правой стороны, измените его положение для установки в отверстие ❸ слева.

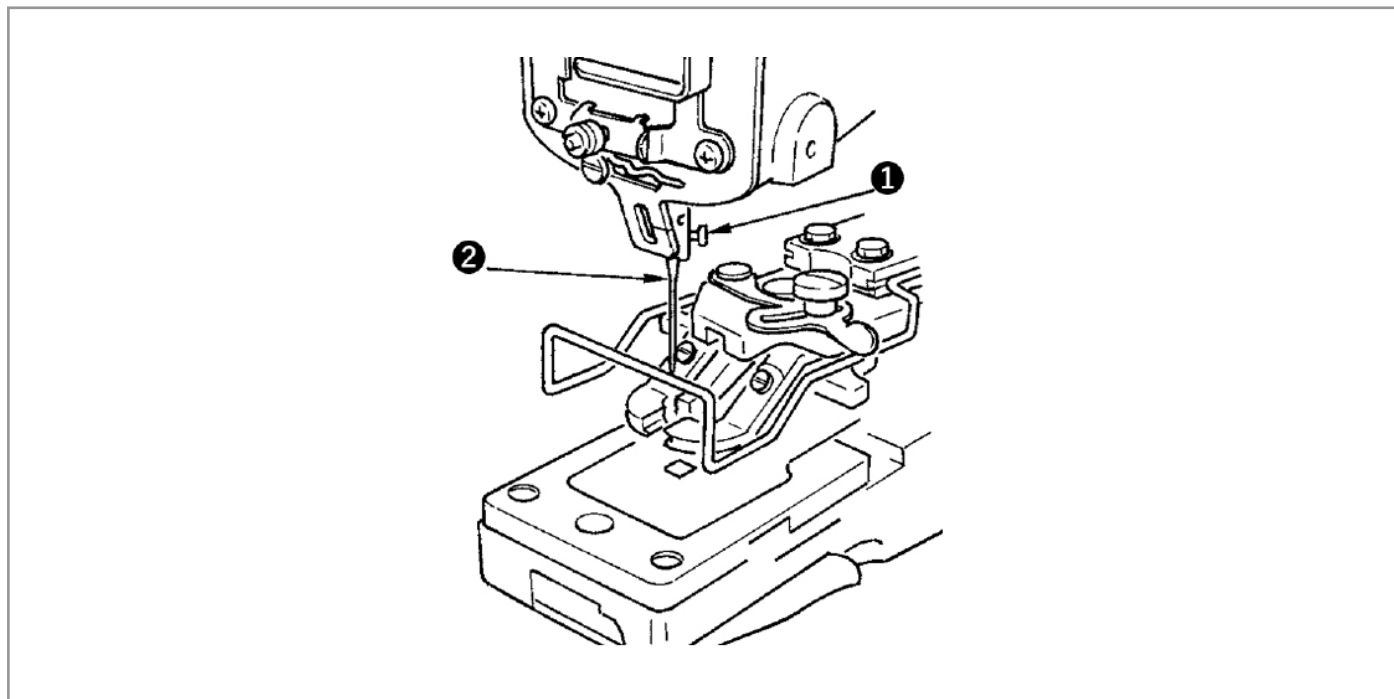


10. УСТАНОВКА ИГЛ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

- * Используйте стандартную иглу TQx1 #16. Ослабьте установочный винт ❶ и держите иглу ❷ с длинным пазом смотрящим на Вас. Затем полностью вставьте её в отверстие игловодителя и затяните установочный винт ❶.

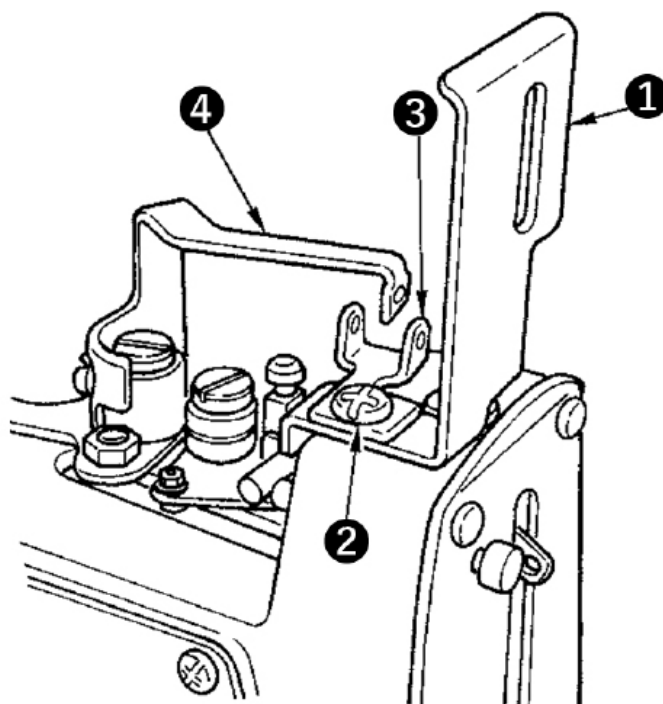


11. УСТАНОВКА КРЫШКИ ИГЛОВОДИТЕЛЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

1. Ослабьте установочный винт ❷ и снимите нитенаправитель ❸.
2. Поместите предохранитель игольницы ❶ под нитенаправителем ❸ и присоедините нитенаправитель ❸ так, чтобы рычаг ❹ приходился на его центр при запуске машины.
3. Закрепите покрытие винтом ❷.



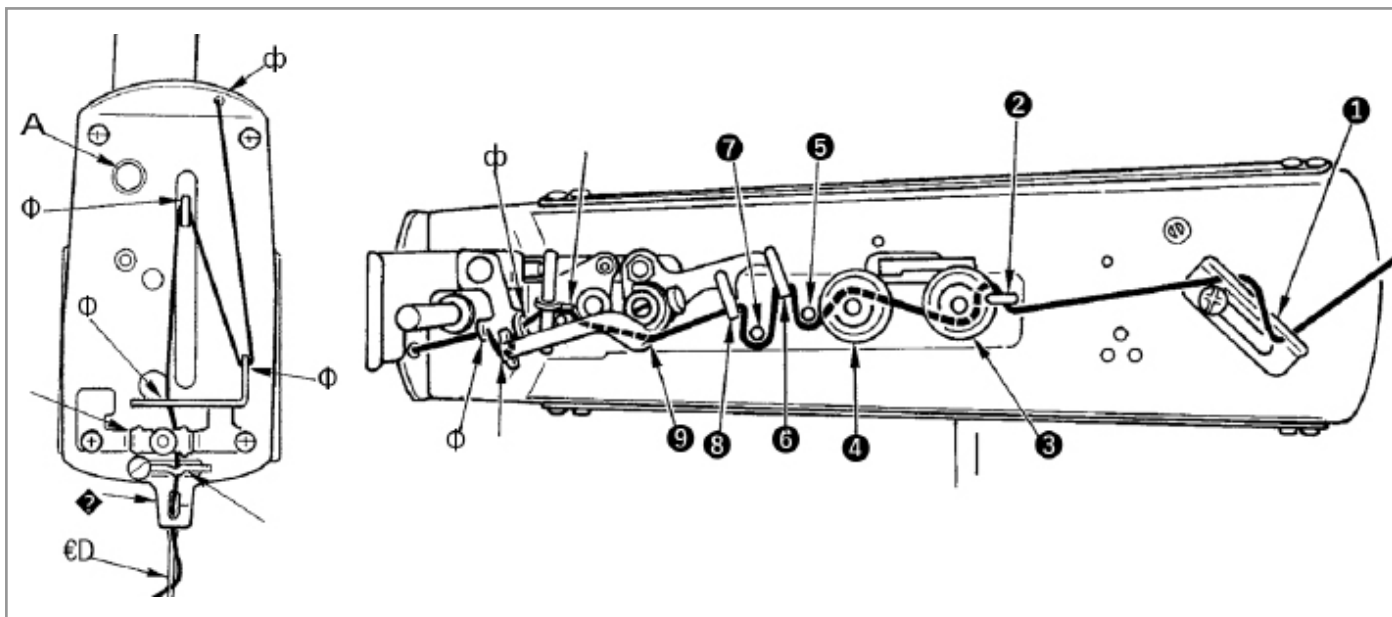
12. ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ НИТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

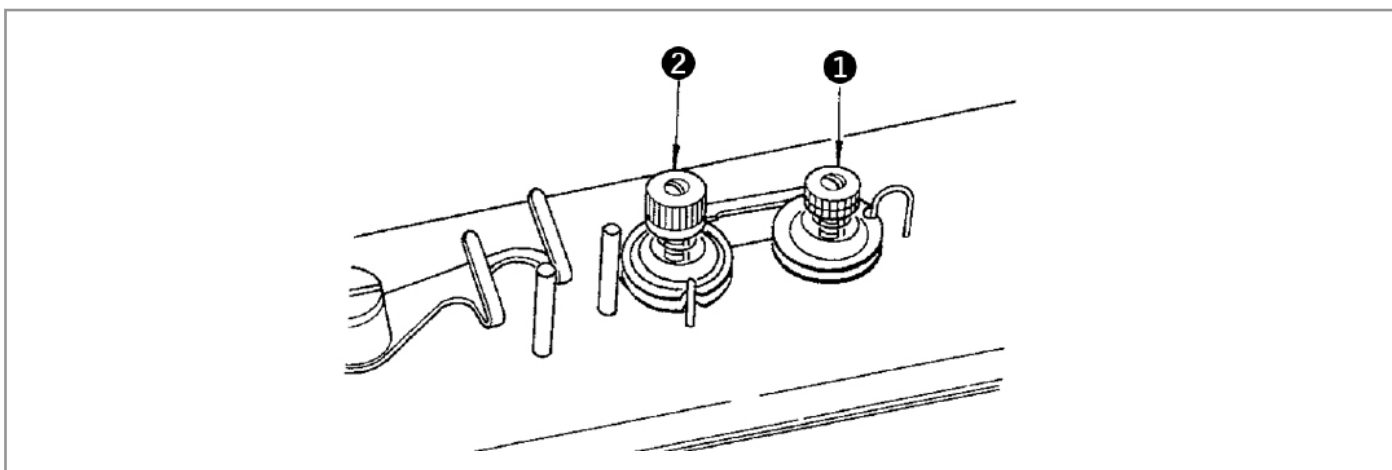
Проденьте нить через головку машины в порядке с ❶ до ❷, как показано на рисунке, приведенном выше. Затем, проденьте нить через ушко иглы спереди приблизительно на 60 – 70 мм, при нажимании рифлёной нажимной гайки А для разблокирования зажима.

* Стандартная игла - TQ X 1 #16.



13. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ

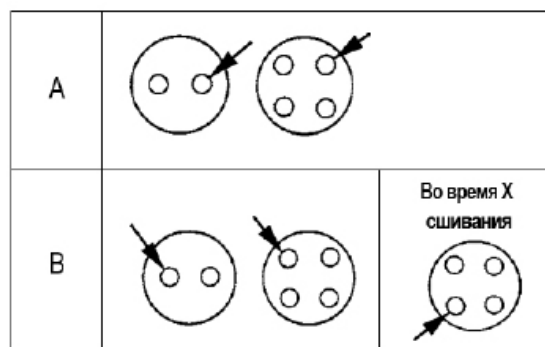
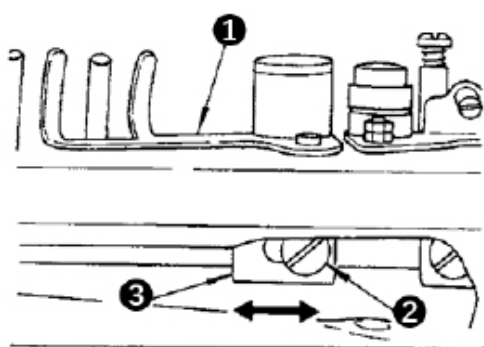
Узел натяжения ❶ используется для регулировки натяжения нити, используемой для пришивания пуговицы. Достаточно установить низкое натяжение. Узел натяжения ❷ используется для регулировки натяжения нити, прокладываемой к основанию стежков. Данное натяжение должно быть определено в соответствии с типом нити, видом и толщиной прошиваемой ткани. Оно должно быть выше, чем натяжение узла ❶. Поверните гайку узла натяжения по часовой стрелке, чтобы увеличить натяжение, и против часовой стрелки, чтобы его ослабить.



14. РЕГУЛИРОВКА ОТТЯЖНОГО РЫЧАГА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы отрегулировать рычаг ❶, вставьте отвертку в отверстие боковой крышки рукавной платформы машины (слева), ослабьте винт ❷ и отрегулируйте положение стержня блока захвата ❸, сдвинув его влево или вправо. Если конец нити выходит через отверстие пуговицы А, измените положение стержня, сдвинув его влево ❸. Если нить выходит через отверстие пуговицы В, сдвиньте стержень вправо.

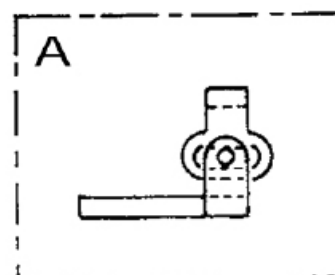
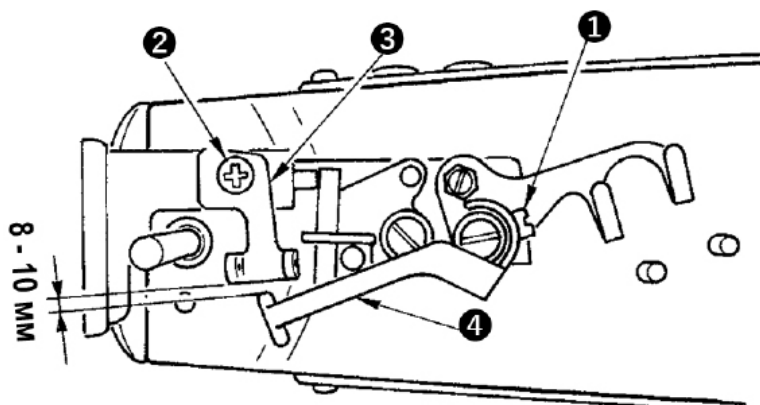


15. РЕГУЛИРОВКА РЫЧАГА НАТЯЖЕНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

1. Когда машина находится в состоянии механизма останова, ослабьте винт ❶.
2. Затяните установочный винт ❷ так, чтобы был зазор 8 – 10 мм как норма между концом направлятеля натяжения нити ❸ и концом рычага ❹.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ ⚠

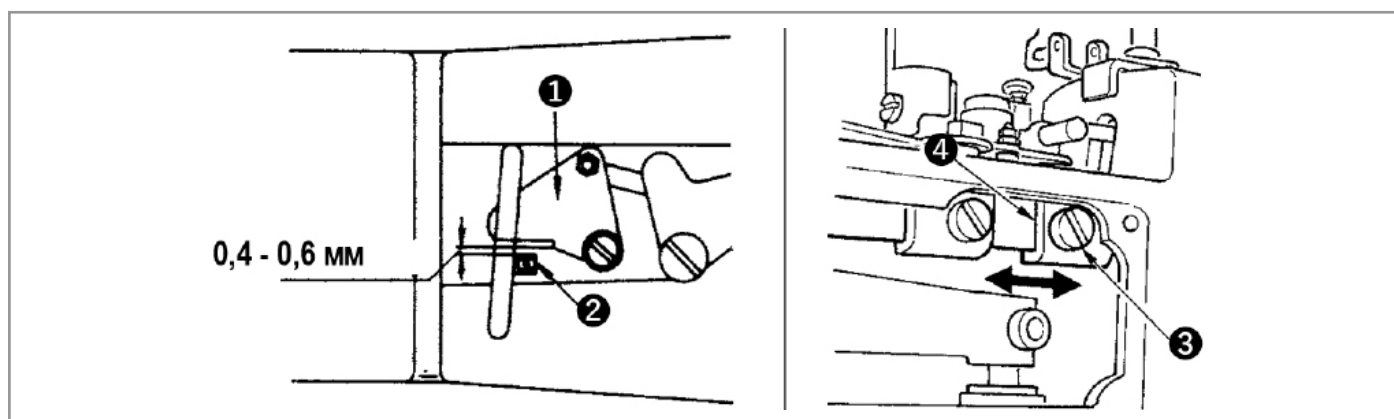
После регулировки, удостоверьтесь, что маршрут нити при запуске машины находится в пределах паза, как показано на рис. А.

Если маршруты нити не соответствуют друг другу, ослабьте винт ❷ в нитенаправителе натяжения и наладьте их должным образом.

16. РЕГУЛИРОВКА ЗАЖИМА НИТИ**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠**

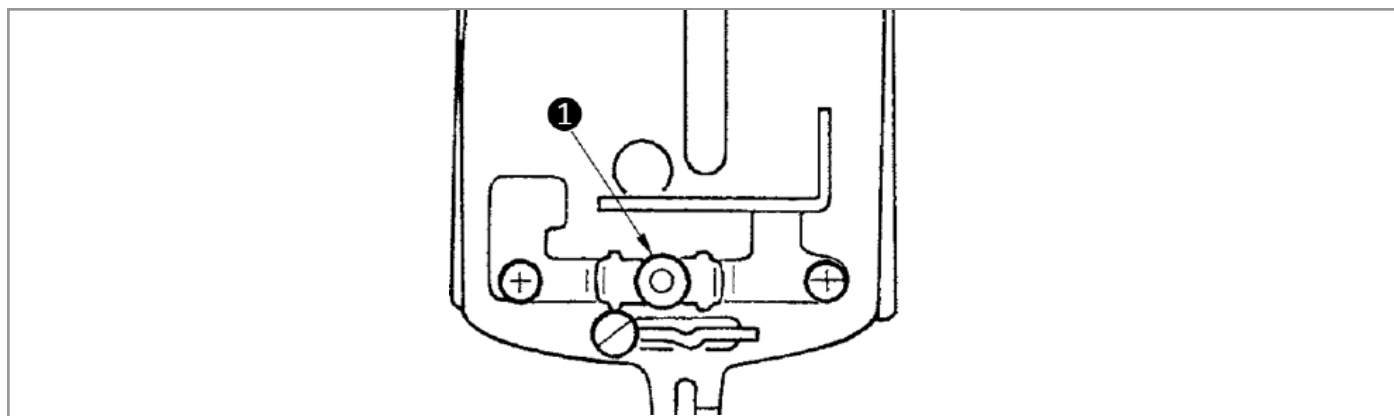
Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

1. Отрегулируйте расстояние между колодкой ❷ и пластиной захвата нити ❶ от 0,8 до 1,2мм, чтобы избежать захвата нити во время процесса шитья. Ослабьте винт ❸ и переместите механизм ❹ влево или вправо.

**17. НАСТРОЙКА НАПРАВИТЕЛЯ НИТИ НА ЛИЦЕВОЙ ПЛАСТИНЕ****ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠**

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

Если формирование швов в начале шитья не получается, и швы образуются таким же образом, даже когда отрегулирован оттяжной рычаг нити, поверните нажимную гайку ❶ (ходовую гайку из двух полугаек), чтобы уменьшить натяжение нити.



18. НАСТРОЙКА ОТНОСИТЕЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ИГЛЫ И ПЕТЛИТЕЛЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

Наладьте связь игла-петлитель следующим образом:

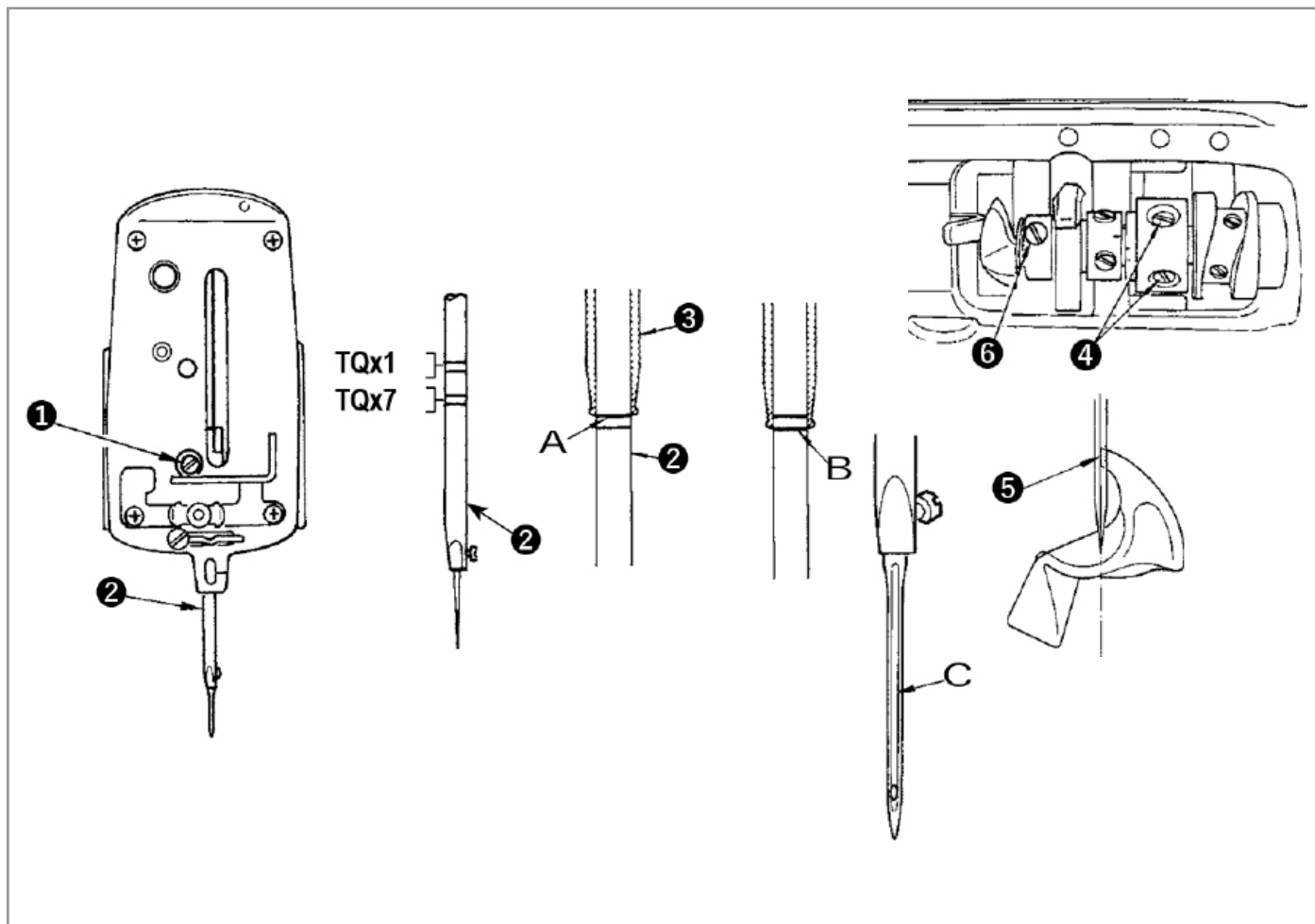
1. Отожмите педаль полностью вперед, поверните вручную ведущий шкив игловодителя в нормальном направлении шитья, чтобы опустить игловодитель до самого нижнего положения его хода и ослабьте винт ①.

Наладка высоты игловодителя

2. Наладьте высоту игловодителя, используя две верхние линии, выгравированные на игловодителе ② для иглы TQx1, а также используя две нижние линии для иглы TQx7. Совместите верхнюю линию A с нижней торцевой поверхностью втулки (нижней) игловодителя ③ и затяните винт ①. При этом, затяните винт так, чтобы углубление C иглы смотрело вперед.

Положение петлителя

3. Ослабьте винты ④ и поворачивайте вручную приводной шкив игловодителя ②, пока нижняя линия B из двух линий не совместится с нижней торцевой поверхностью втулки (нижней) игловодителя ③.
4. Удерживая машину в этом состоянии, совместите лезвие петлителя ⑤ с центром иглы и затяните винты ④.
5. Ослабьте винты ⑥ и обеспечьте зазор 0,01 – 0,1 мм между петлителем и иглой. Затяните винты ⑥.

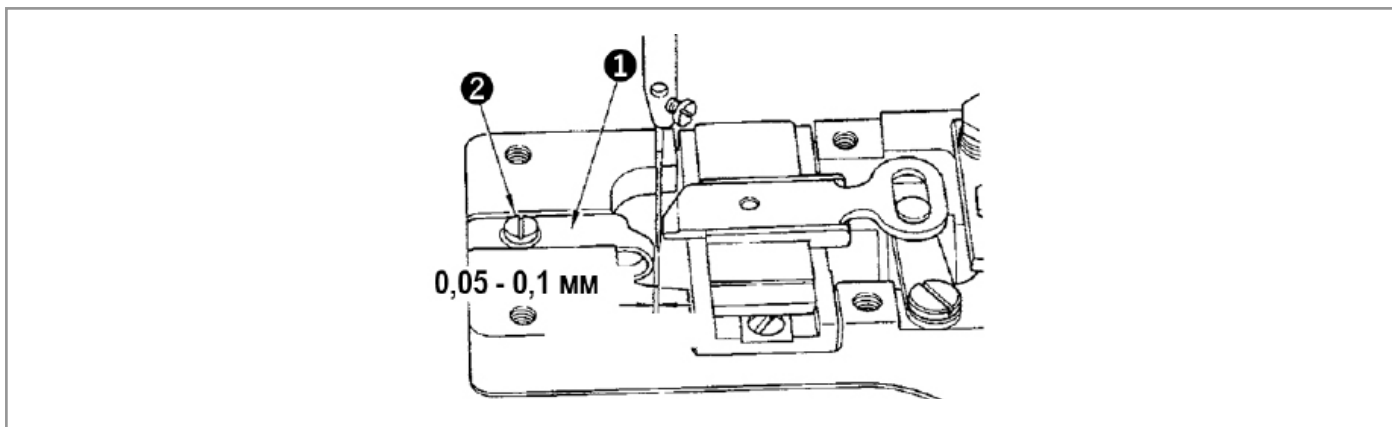


19. НАСТРОЙКА НАПРАВИТЕЛЯ ИГЛЫ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

Ослабьте винт ② и установите зазор 0,05 – 0,1 мм между иглой и направителем иглы ①, путем перемещения направителя иглы ① влево или вправо, когда игловодитель находится в крайне нижней точке его хода.

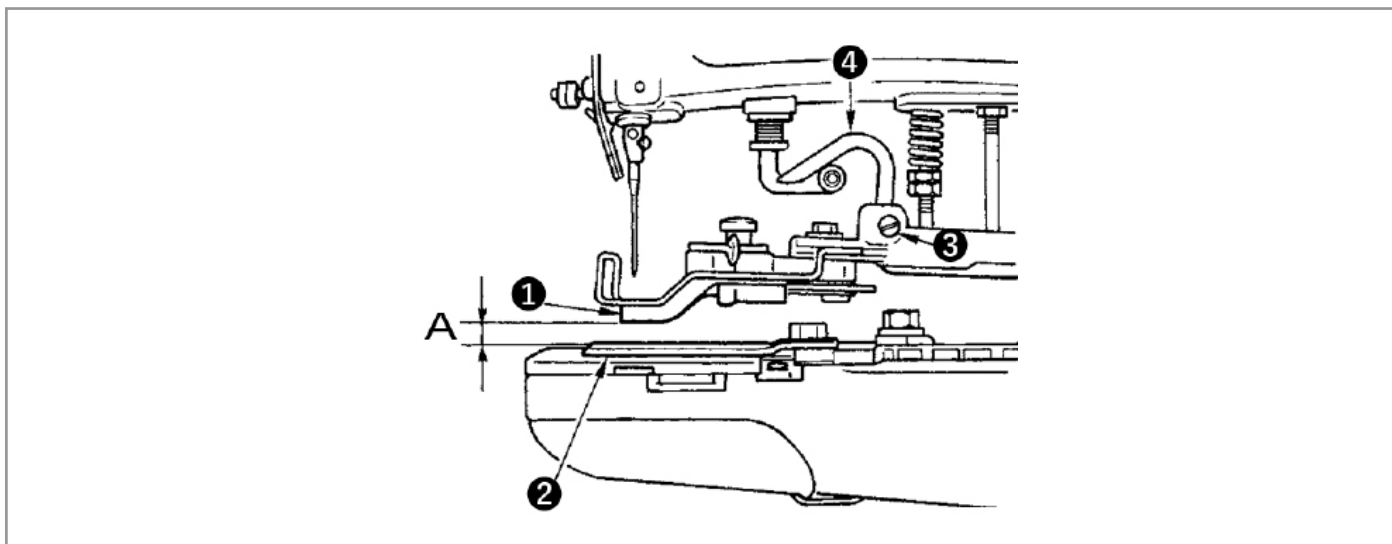


20. НАСТРОЙКА ВЫСОТЫ ДЕРЖАТЕЛЯ ПУГОВИЦ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

1. Стандартный зазор А между тыльной стороной нижней поверхности зажимной рычага устройства зажима пуговиц ① и верхней поверхностью пластины продвижения ② составляет 8 мм в положении, когда машина останавливается после шитья.
2. Чтобы наладить высоту устройства зажима пуговиц, ослабьте винт ③ в подъёмном крюке устройства зажима пуговиц и сместите подъёмный крюк устройства зажима пуговиц ④ вверх или вниз.



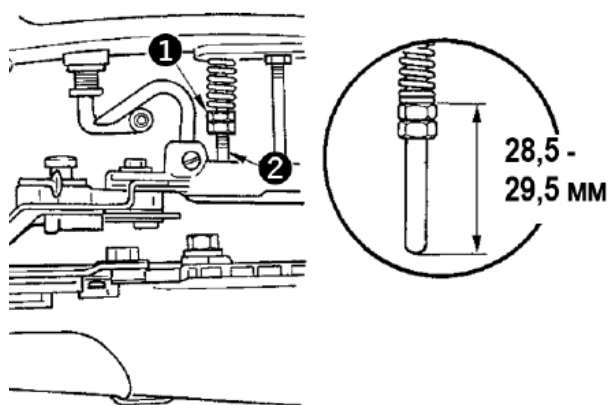
21. РАБОЧАЯ СИЛА ПРИЖИМА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

Стандартная сила рабочего прижима обеспечивается расстоянием от 28,5 до 29,5 мм между верхним концом гайки ❶ и нижним концом регулировочного рычага давления ❷.

Поверните гайку ❶, чтобы наладить его.

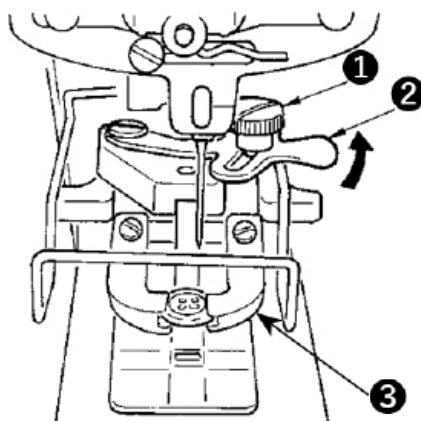


22. РЕГУЛИРОВКА ЗАЖИМА ПУГОВИЦ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

В режиме остановки машины ослабьте винт ❶, поместите пуговицу в зажим и отрегулируйте рычаг остановки держателя пуговицы ❷ таким образом, чтобы пуговица была зажата должным образом ❸. Затяните винт ❶ после определения расстояния между правым и левым держателем зажима.

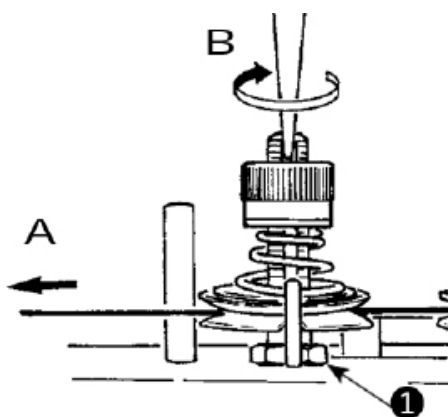


23. РЕГУЛИРОВКА ПЕРИОДА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ

Поверните приводной шкив игловодителя, когда Вы тянете нить в направлении знака стрелки А, и Вы найдете точку, в которой диски натяжения на регуляторе натяжения № 2 освободят нить. В этот момент стандартное расстояние от верхнего конца втулки (верхней) игловодителя до верхнего конца игловодителя, 44 – 47 мм (в случае иглы TQ X 7, 54 - 57 мм).

Произведите следующую регулировку, в частности, когда часто случаются нижеупомянутые неполадки.

Ослабьте гайку ❶, вставьте лезвие отвертки в верхнюю прорезь регулятора натяжения №2 и поверните её в направлении знака стрелки В, чтобы понизить высоту стержня для поддержки нити, и в противоположном направлении, чтобы увеличить его высоту.



Проблема	Регулировка игловодителя
Стежок слишком ослаблен или сделан не на правильной стороне	Немного поднимите игловодитель.
Обрыв нити во время остановки	Немного опустите игловодитель.
Частый обрыв нити	Немного опустите игловодитель.

24. СИНХРОНИЗАЦИЯ ОСЛАБЛЕНИЯ ЧРЕЗМЕРНОГО НАТЯЖЕНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ ⚠

Произведите регулировку после подтверждения того, что швейная машина находится в положении механизма останова (См. п. «26. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА СТЕЖКОВ» стр. 19).

Измерьте расстояние между двумя отверстиями в пуговице и установите в равной степени в поперечном и продольном направлениях регуляторы подачи для пуговиц с 4 отверстиями.

25. НАСТРОЙКА ДЛЯ ПУГОВИЦ С 2-МЯ ИЛИ С 4-МЯ ОТВЕРСТИЯМИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Произведите регулировку после подтверждения того, что швейная машина находится в положении механизма останова (См. п. «26. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА СТЕЖКОВ» стр. 19).

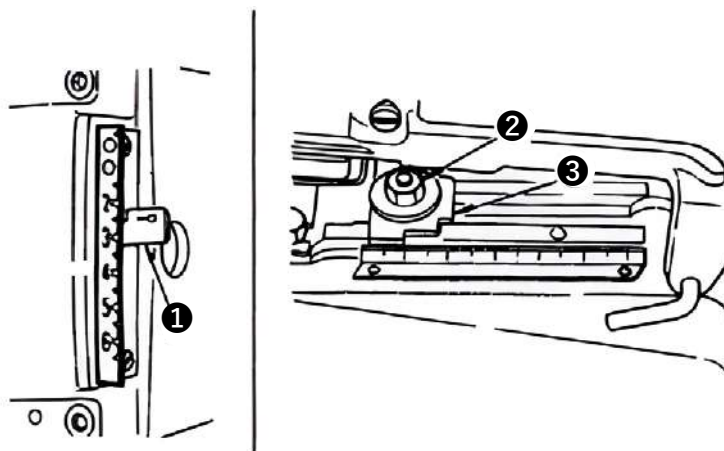
Измерьте расстояние между двумя отверстиями в пуговице и установите в равной степени в поперечном и продольном направлениях регуляторы подачи для пуговиц с 4 отверстиями.

Продольная подача

Нажмите регулировочный рычаг продольной подачи ❶ и установите его на «0» для пуговиц с 2 отверстиями или соответствующую величину для пуговиц с 4-мя отверстиями.

Поперечная подача

Ослабьте гайку ❷ и установите сегмент А указателя ❸ на соответствующее значение. Затем затяните гайку ❷.



26. НАЛАДКА ПОЛОЖЕНИЯ ПОДВИЖНОГО НОЖА

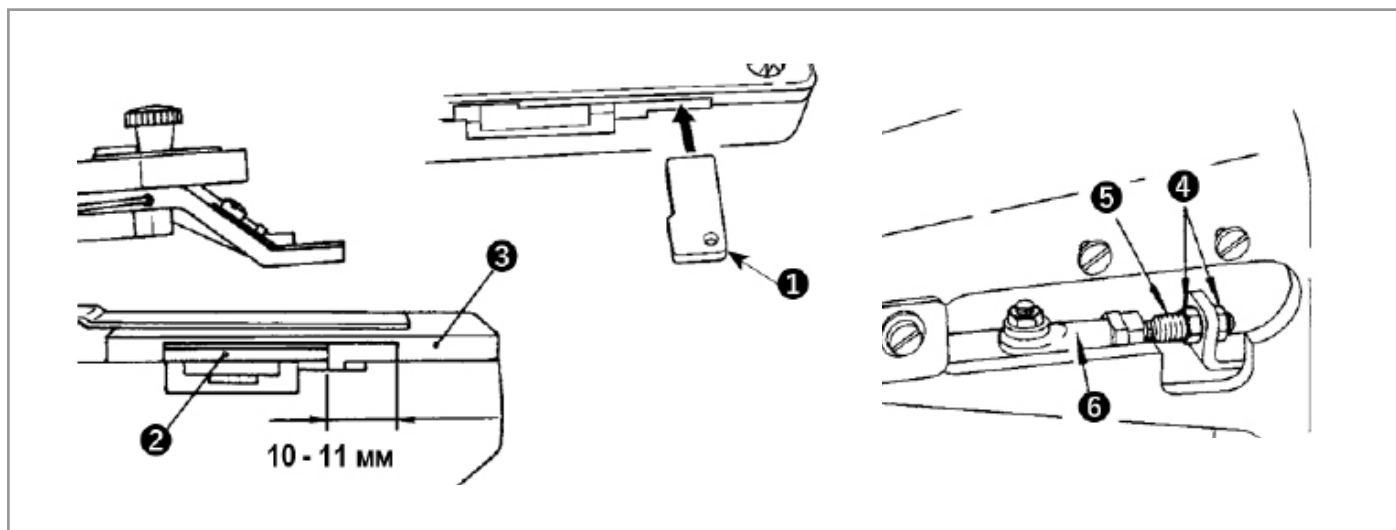
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Чтобы защититься от возможных травм из-за неожиданного запуска машины, убедитесь, что приступили к следующей работе после выключения электропитания и, убедившись в том, что мотор отключен.

Наладьте положение подвижного ножа посредством шаблона нитеобрезателя **1**, который поставляется в комплекте с машиной.

Когда прижим полностью поднялся в положение стопорного механизма, (См. п. «27. НАЛАДКА ПОЛОЖЕНИЯ СТОПОРНОГО МЕХАНИЗМА» стр. 20), нормой является, когда зазор между соединительной пластиной нитеобрезателя (передней) **2** и торцевой поверхностью щели игольной пластинки **3**, составляет 10 – 11 мм.

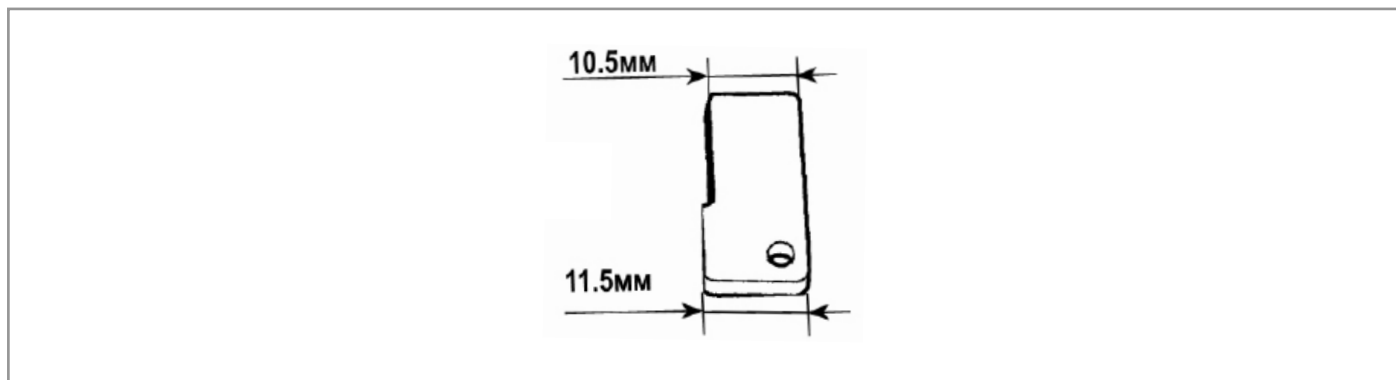
Наклоните швейную машину. Удалите маслозащитный экран станины. Ослабьте две гайки **4**. Наладьте положение подвижного ножа, перемещая соединяющий винт **5** назад и вперед с использованием шаблона, который Вы вставили как направлятель. Когда Вы ослабите гайки **4**, попытайтесь расположить соединительную муфту нитеобрезателя **6** так, чтобы она была почти выровнена.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ⚠

Если подвижный нож не правилен (расстояние между **2** и **3** слишком малое), салазки скобы могут столкнуться с зубцом отделителя нити. В этом случае, наладьте зазор, предусмотренный между соединительной пластиной (передней) нитеобрезателя **2**, и торцевой поверхностью щели в игольной пластине **3** до 11 – 12 мм, используя сторону «11,5 мм» шаблона **1**.

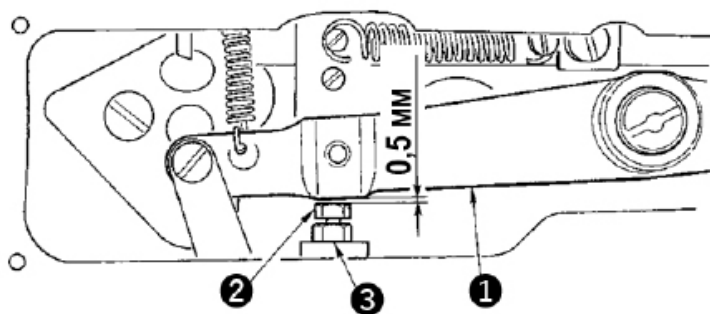
В случае, когда положение подвижного ножа не правильное (расстояние между **2** и **3** является слишком большим), нить может оставаться на изнанке материала. Чтобы предотвратить это, наладьте вышеупомянутый зазор до 10 – 11 мм, используя сторону «10,5 мм» шаблона.



27. ЗАЗОР МЕЖДУ РЫЧАГОМ ПОДЪЁМА УСТРОЙСТВА ЗАЖИМА ПУГОВИЦ И РЕГУЛИРОВОЧНЫМ ВИНТОМ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ▲

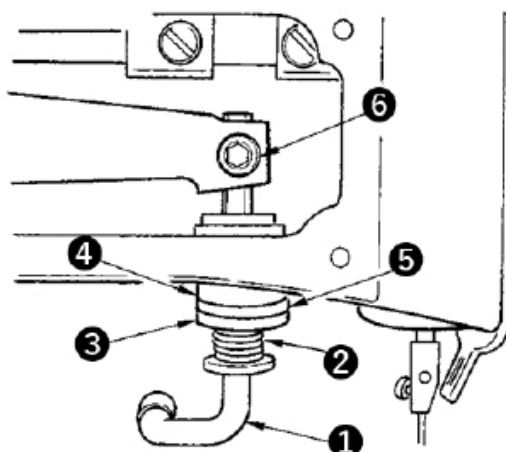
Обеспечьте зазор в 0,5 мм между торцевой поверхностью рычагом подъёма устройства зажима пуговиц ❶ и регулировочным винтом ❷ в положении стопорного механизма (См. п. «27. НАЛАДКА ПОЛОЖЕНИЯ СТОПОРНОГО МЕХАНИЗМА» стр. 20) и затяните гайкой регулировочного винта ❸.



28. КАК УСТАНОВИТЬ Г - ОБРАЗНЫЙ ПОДЪЁМНЫЙ СТЕРЖЕНЬ

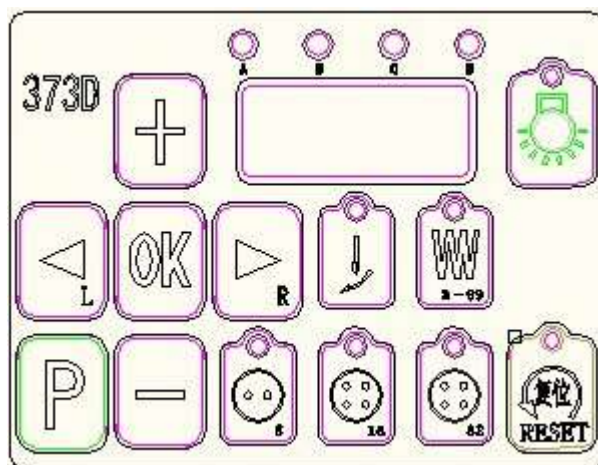
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ▲

Присоедините сбрасывающую пружину подвижного ножа ❷, резиновую амортизирующую шайбу стопорного механизма ❸, резиновую прокладку стопорного механизма ❹ и резиновую амортизирующую шайбу стопорного механизма ❺, в этом порядке, к Г - образному подъёмному стержню ❶. Заставьте зубец рукава машины войти в тесный контакт с торцевой поверхностью резиновой амортизирующей шайбы стопорного механизма в положении стопорного механизма (См. п. «27. НАЛАДКА ПОЛОЖЕНИЯ СТОПОРНОГО МЕХАНИЗМА» стр. 20), и установите Г - образный подъёмный стержень без свободного хождения. Затем затяните его винтом ❻.



29. ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

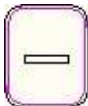
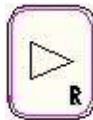
1. ЗНАКОМСТВО С ОБЩИМИ ОПЕРАЦИЯМИ НА ЭКРАНЕ ДИСПЛЕЯ



№.1	Иконки	Описание функций
1	LED (A)	При установке прижимной лапки в правильное положение светодиодная лампа A горит. Если прижимная лапка поднята или находится в неправильном положении, светодиодная лампа A гаснет. (Можно проанализировать фактическое положение прижимного устройства. Также можно оценить качество датчика движения прижимного устройства).
2	LED (B)	Когда копир в левой части машины повернут в фиксированное положение (копир будет автоматически определять положение остановки иглы, когда машина закончила цикл), это будет обнаружено датчиком, загорится светодиодная лампа B. (Его также можно использовать для оценки качества датчика алюминиевого колеса).
3	LED (C)	Верхнее положение иглы.
4	LED (D)	Этот светодиод является индикатором состояния системы, когда система работает, светодиодная лампа D горит. Когда система находится в режиме ожидания, светодиодная лампа D не горит.

P1		Клавиша для пришивания пуговицы 8 стежков. При активации функции над клавишей горит индикатор.
P2		Клавиша для пришивания пуговицы 16 стежков. При активации функции над клавишей горит индикатор.
P3		Клавиша для пришивания пуговицы 32 стежков. При активации функции над клавишей горит индикатор.
P4		Клавиши отвода хвостика нитки, когда функция включена, светодиод загорается над клавишей, когда функция отключена, светодиод гаснет.

P5		Клавиша для пришивания пуговиц настраиваемым количеством стежков, нажмите , на экране дисплея высветится n-08, после выбора номера нажмите   можно настроить количество стежков, после настройки нажмите  для сохранения.
P6		Клавиша подсветки. При активации функции над клавишей горит индикатор.
P7		Кнопка сброса параметров машины, при включении питания машины, следует нажать сброс один раз, после чего машина может запуститься.
1		Вход/выход в режим редактирования параметра. Нажмите одновременно с  или  для регулировки дополнительных параметров в списке параметров.

2		Подтверждение выбора и сохранение значений параметра.
3		Кнопка «+» (увеличивает значение параметра).
4		Кнопка «-» (уменьшает значение параметра).
5		В списке параметров вернуться на предыдущую страницу.
6		В списке параметров входит в режим регулировки параметров.
Функция сочетания клавиш		
	Долгое нажатие 	Вход в параметры отвода хвостика нитки.

	Долгое нажатие 	Вход в регулировку параметров кляймера.
	Долгое нажатие 	Нажать  , на экране дисплея высветится 000, нажмие  в течение 5 сек, Восстановить заводские настройки.

2. УСТАНОВКА И РЕДАКТИРОВАНИЕ ЗНАЧЕНИЙ ПАРАМЕТРОВ

Вход в системные параметры: нажать  и  войти в список «Системные параметры» экран покажет 0000, введите пароль и нажмие клавишу  войти. После входа в систему, можно увидеть количество параметров, затем можете использовать   клавиши для выбора параметров, когда вы найдете нужный номер, затем нажмие  клавишу для ввода текущих параметров, после нажать  кнопку для сохранения и выход.

3. ТАБЛИЦА ОПИСАНИЯ РАБОЧИХ ПАРАМЕТРОВ

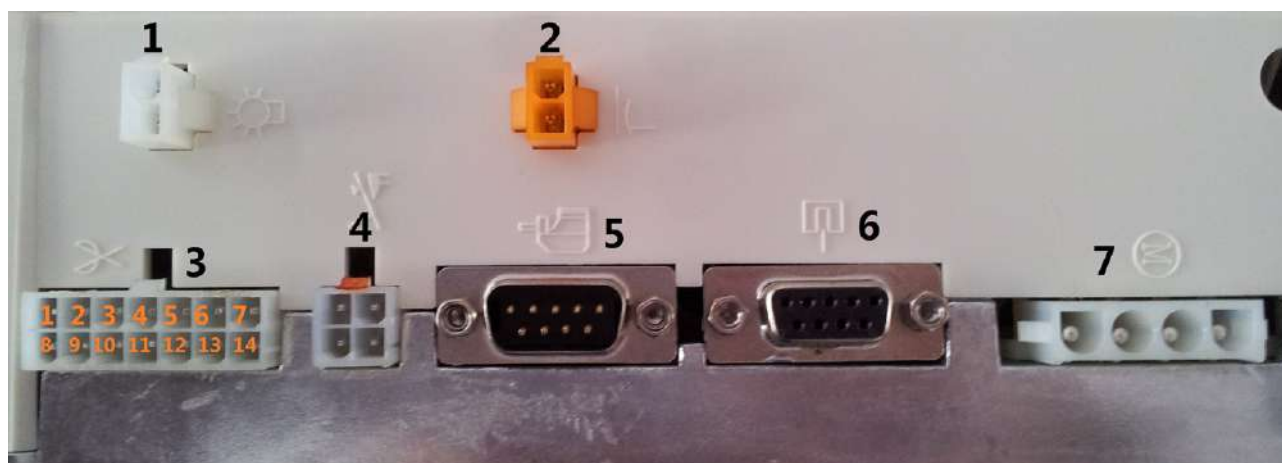
Список параметров системы 370

Список системных параметров	Описание функции	Значения параметров функции по умолчанию	Диапазоны функциональных параметров	Параметр Описание	Меры предосторожности
002	Сбросить скорость	200	150 ~800	Скорость для определения положения после включения	Не слишком быстро для безопасности
021	Восстановить системный пароль	000	000 ~ 003	Этот параметр настроен на 003, нажмите и удерживайте кнопку ОК	Восстановление заводского пароля
023	Скорость отображения		200 ~ 1800	Нажмите клавишу (P)	Отображение скорости двигателя
024	Обнаружение регулятора	Около 200 (средняя точка)		Обнаружение регулятора в норме	Обнаружение должно выполняться до сброса, иначе это повлияет на безопасность
025	Автоматическое шитьё	0	0: выкл, 1: вкл	Автоматический запуск шитья машины	Чтобы выключить параметр перезагрузи машину

031	Угол продвижения кляймера	80	10 ~ 90	Чем больше угол, тем более чувствительна машина к изменениям	Значения параметров 40 ~ 80
046	Время отложенного включения отвода хвостика нитки	40	10 ~ 2000		
047	Время работы отвода хвостика нитки	70	10 ~ 2000		
048	Время работы отвода хвостика нитки на полной мощности	70	10 ~ 990		
050	Время действия отвода хвостика нитки при поддержании мощности	50	1 ~ 100		
051	Действие по отводу хвостика нитки для высвобождения силы времени защиты	50	20 ~ 800		
055	Функция отвода хвостика нитки на выключателе	000(OFF)	0001(ON)		
058	Время срабатывания контроллера пуска машины	160	0 ~ 900		

059	Мощность срабатывания контроллера пуска машины	100%	0 ~ 100%		Значения параметров 80 ~ 100
060	Контроллер пуска машины	6%	0 ~ 100%	Сила для подъема кляймера	При высоком значении параметра возможен перегрев соленоида подъема кляймера
061	Время задержки иглы в нижнем положении после отпускания кляймера	1	1 ~ 900	Когда кляймер опущен, требуется время задержки работы двигателя	Когда параметр № 63 включен, функция защитного выключателя включена, задержка не требуется
062	Время нахождения кляймера в верхнем положении	180	0 ~ 900	Время подъема кляймера после запуска мотора	
063	Переключатель защиты облома иглы при поднятии кляймера	1	0: OFF 1: ON		При закрытом параметре 63 нужно параметр №61 выставить на 350 и больше, иначе легко сломать иглу
065	Время задержки кляймера	0	0 ~ 900		
071	Скорость шитья	1500	200 ~ 1800		

4. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ



Номер порта	Имя портового устройства для подключения
1	Подсветка рабочей зоны
2	Порт управления прижимной лапкой, подключение электромагнитного клапана прижимной лапки или электромагнитного клапана (30 В)
3	Многофункциональный порт 14P
4	Порт для педалей, регулятор подключения
5	Подключение дисплея панели управления
6	Подключите фазу двигателя к сигнальной линии
7	Подключение электродвигателя №4 к приводу

Многофункциональный порт № 3 14p

3-ий многофункциональный порт	Функции
1.8.11	1: заземление 8: сигнал 1 11: 5 В
2.9.12	2: заземление 9: сигнал 2 12: 5 В
3.10	3: выход соленоид 10:30 В
4.2	4: вход сигнала защиты 2: заземление
5	5: заземление
6.13	6: выход вайпера 13:30V
7.14	7: ножничный выход 14:30 В

5. КОДЫ ОШИБОК

Показать код ошибки	Значение кода ошибки	Различные возможные ошибки	Решение
ER-01	Не найти положение иглы	1: Маховик и двигатель 2: Магнит на маховике выключен 3: Изменение полярности магнита маховика 4: 9-контактная клеммная колодка Плохой контакт 5: Поврежден моторный отсек, с заменой двигателя	
ER-02	Неверный сигнал скорости педалей	1: Коннектор не подключен к коробке 2: Коннектор вставлен вверх ногами 3: Коннектор сломан	
ER-03	Сигнал ошибки фазы двигателя	1: Клемма с девятью пинами - Плохой контакт 2: Датчик холла и ротор имеют большие отклонения, когда двигатель установлен 3: Повреждение моторного отсека	
ER-04	Защита двигателя от заклинивания	1: Шитье слишком толстых материалов 2: Перегрузка двигателя 3: 4-жильный кабель привода двигателя не подключен или вставлен вверх ногами	
ER-05	Оборудование по току	1: Шитье слишком толстых материалов 2: Перегрузка двигателя 3: Сигнальная линия фазы двигателя не подключена	
ER-07	Тайм-аут последовательной связи	1: Отображение плохого кабельного соединения материнской платы 2: Повреждение чипа материнской платы	

ER-09	Ошибка памяти	1: Повреждение памяти материнской платы или неисправность	
ER-13	Нет сигнала датчика кляймера	1: Датчик кляймера установлен слишком далеко 2: Повреждение датчика кляймера 3: Магнит на соединительной планке кляймера отсутствует или устанавливается задом наперёд	
ER - 14	Датчик сброса не может определить положение иглы	1: Датчик на левом копире поврежден 2: Магнит на копире отсутствует или установлен задом наперёд	
ER - 15	9700 сигнал ошибки	1: Энкодер 9700 поврежден	

30. НЕПОЛАДКИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причины	Меры по устранению
1. Порыв нити	Салазки скобы не перемещаются правильным способом.	Наладьте синхронизацию движения вперёд, назад и вбок салазок скобы.
	Рычаг натяжения был налажен ненадлежащим образом.	Наладьте рычаг натяжения должным образом.
	Рычаг 2 натяжения нити не ослабляет нить в нужное время.	Сделайте время выпуска нити чуть раньше.
	Величина подъема кулачка устройства зажима пуговиц является чрезмерной.	Наладьте величину подъема рычага кулачка устройства зажима пуговиц до 8 мм.
	Нитезажим захватывает нить. Нитезажим был ненадлежащим образом налажен. (Зазор слишком мал).	Наладьте положение узла штанги нитезажима.
	Игла не входит в центр отверстий пуговицы.	Настройте положение держателя лапки, придерживающей пуговицу.
	Игла слишком толстая для диаметра отверстия пуговицы.	Замените иглу на более тонкую.
2. Машина прокладывает шов, проработав некоторое время вместо того, чтобы прокладывать его от начала шитья.	Оттяжной рычаг нити был налажен ненадлежащим образом.	Наладьте направитель натяжения нити на торцевой пластине так, чтобы он обеспечивал низкое натяжение.
	Натяжение направителя натяжения нити на торцевой пластине является чрезмерным.	Наладьте рычаг натяжения должным образом.
3. Пуговицы пришиваются не слишком туго.	Салазки скобы не перемещаются правильным способом.	Наладьте синхронизацию движения салазок скобы на каждом конце.
	Рычаг 2 натяжения нити не ослабляет нить в нужное время.	Выполняйте синхронизацию ослабления нити немного пораньше.
	Рычаг 2 натяжения нити не дает достаточного натяжения.	Увеличьте натяжение рычага 2 натяжения нити.
	Игла не входит в центр отверстий пуговицы.	Замените иглу на более тонкую.
	Сила рабочего прижима слишком большая или слишком маленькая.	Наладьте силу рабочего прижима должным образом.
4. Последний закрепочный стежок слабо затянут.	Рычаг натяжения был налажен ненадлежащим образом.	Наладьте рычаг натяжения должным образом.
	Синхронизации пластины узловязателя неправил на.	Передвиньте вперёд пластины синхронизации узловязателя. (Регулировка паза узловязателя)
	Зажим был ненадлежащим образом налажен. (Зазор является слишком большим).	Наладьте зажим через блок штанги нитезажима.

Неисправность	Причины	Меры по устранению
5. Первый стежок оставляет относительно длинную нить с лицевой стороны пуговицы.	Оттяжной рычаг нити не работает должным образом.	Наладьте оттяжной рычаг нити блоком штанги нитезажима (задний).
6. Сбой в работе нитеобрезателя в состоянии стопорного механизма	Стойка нитенатяжения №2, не в состоянии выпускать нить в правильной синхронизации.	Сделайте синхронизацию отпуска нити немного позже, чтобы дать стежкам больше натяжения.
	Игла ударяется о края отверстий в пуговице.	Наладьте держатель кулачкового рычага устройства зажима пуговиц.
	Нитезажим не может прижимать нить.	Наладьте блок штанги зажима.
	Сила рабочего прижима слишком большая.	Наладьте силу рабочего прижима, гайкой регулировки давления.
7. Не выполняется обрезка нити.	Кончик подвижного ножа не обрезает нить от ткани.	Настройте положение подвижного ножа.
	Игла не входит в центр отверстий пуговицы.	Настройте положение держателя лапки, придерживающей пуговицу.
	Не выполняется последний стежок.	Настройте петлитель.
	Кончик подвижного ножа находится слишком высоко или слишком низко.	Настройте высоту кончика, обрезающего нить.
8. Игольная нить срезается в двух местах на изнанке ткани.	Подвижный нож установлен в неправильном месте.	Наладьте положение подвижного ножа, когда машина находится в состоянии механизма останова.
	Кончик подвижного ножа находится слишком высоко или слишком низко.	Настройте высоту кончика, обрезающего нить.
9. Пуговица вытягивает слишком длинную нить после обрезки нити.	Неправильная синхронизация движения подвижного ножа.	Наладьте положение подвижного ножа, когда машина находится в состоянии стопорного механизма.
	Величина подъема кулачка устройства зажима пуговиц чрезмерна.	Наладьте величину подъема зажимного рычага устройства зажима пуговиц до 8 мм.
10. Длина остатка нити, после обрезки нити, на изнанке материала варьируется.	Положение подвижного ножа не правильно.	Наладьте положение подвижного ножа, когда машина выполняет механизм останова. (10 – 11 мм)
	Величина подъема кулачка устройства зажима пуговиц чрезмерна.	Наладьте величину подъема зажимного рычага устройства зажима пуговиц до 8 мм.

31. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие пуговичной машины Aurora A-370D требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе пуговичной машины Aurora A-370D, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев**.

32. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ПУГОВИЧНАЯ МАШИНА AURORA A-370D соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»
	Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/ЕС «Машины и механизмы», 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:

ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru