

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРОННАЯ ЗАКРЕПОЧНАЯ МАШИНА **AURORA A-1906N**





aurora.ru



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

Благодарим вас за покупку швейной машины бренда Aurora.

внимание 🛦

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепритягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.



Содержание

| 1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ | 4 |
|--|-----|
| 2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ | 4 |
| 3. ШИТЬЕ | 5 |
| 4. ОЧИСТКА | 5 |
| 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР | 5 |
| 6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | 6 |
| 7. УСТАНОВКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ | 6 |
| 8. YCTAHOBKA | 7 |
| 9. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ СТОЛА | 7 |
| 10. СНЯТИЕ ФИКСАТОРА | 8 |
| 11. УСТАНОВКА СТОЙКИ ДЛЯ КАТУШЕК | 8 |
| 12. ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ | 9 |
| 13. ПОДСОЕДИНЕНИЕ ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК И ЗАЗЕМЛЕНИЕ | 10 |
| 14. ВВОД МАШИНЫ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ | 10 |
| 15. ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ | 10 |
| 16. ПОДГОТОВЛЕНИЕ К РАБОТЕ | 11 |
| 17. УСТАНОВКА ИГЛЫ | 11 |
| 18. ЗАПРАВКА ИГОЛЬНОЙ НИТИ/РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ИГОЛЬНОЙ НИТИ | 12 |
| 19. НАМОТКА НИТИ НА ШПУЛЬКУ | 13 |
| 20. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА | 14 |
| 21. ЗАПРАВКА ШПУЛЬНОЙ НИТИ/РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПУЛЬНОЙ НИТИ | 15 |
| 22. РЕГУЛИРОВКА РАЗМЕРА ОБЛАСТИ ШИТЬЯ | 15 |
| 23. ИНСТРУКЦИЯ К БЛОКУ УПРАВЛЕНИЯ | 17 |
| 24. ОПЕРАЦИИ ПО СТРОЧКЕ ШАБЛОНА | 31 |
| 25. ОПЕРАЦИИ ЦИКЛИЧНЫХ (Ц) ШАБЛОНОВ | |
| 26. ИЗМЕНЕНИЕ ШАБЛОНА | 44 |
| 27. ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАШИНЕ | 55 |
| 28. МЕТОДЫ ПЕРЕНОСА ДАННЫХ | 67 |
| 29. НАСТРОЙКА РЕЖИМОВ И ПАРАМЕТРОВ ШИТЬЯ | 77 |
| 30. СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЙ И СПИСОК ШАБЛОНОВ | 103 |
| 31.ГАРАНТИЙНЫЕОБЯЗАТЕЛЬСТВА | 119 |
| 32.ПОДТВЕРЖДЕНИЕБЕЗОПАСНОСТИ | 119 |

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

внимание 🛦

Не допускайте попадания горючих веществ в машину. Это может привести к воспламенению, электротравме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

- Машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать ±10% номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
- 2. Не устанавливайте машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
- 3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется это может вызвать проблемы в работе машины.
- 4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
- 5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от +5 до +35°C. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
- 6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
- 7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настройку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины.
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе.

AURORA

 При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

• Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии педали машина может прийти в действие, что может привести к травме.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

| Наименование | A-1906N |
|---------------------------------|------------------------------|
| Сенсорная панель управления LCD | + |
| Прямой привод | + |
| Автоматическая обрезка нити | + |
| Автоматический подъем лапки | + |
| LED-светильник | + |
| Максимальная скорость шитья | до 3200 ст/мин |
| Поле шитья | 60х40 мм |
| Длина стежка | 0,2-12,7 мм |
| Ход игловодителя | 38 мм |
| Качающийся челнок | + |
| Тип иглы | DPx17 №100 |
| Высота подъема | лапки до 9 мм, рамки - 14 мм |
| Встроенных программ шитья | 99 |
| Автоматическая смазка | + |
| Мощность | 550 Вт |
| Электропитание | 220 В, 50-60 Гц |
| Вес | 62,5 кг |

Электронная закрепочная машина с увеличенным полем шитья 60х40 мм, прямым приводом, автоматической обрезкой нитей, автоматическим подъемом лапки. Предназначена для выполнения любых закрепок и автоматизированный решений в поле шитья 60х40 мм для изделий из легких, средних и тяжелых материалов.

Автоматический подъем рамки и обрезка нити с электромагнитным приводом, а автоматический подьем лапки комбинированный, чтобы достичь максимального подьема лапки 9 мм необходимо подключение компрессора, без его подключения подьем лапки 7 мм.

7. УСТАНОВКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Машину должен устанавливать и вводить в эксплуатацию только квалифицированный персонал.

Все соответствующие правила безопасности должны строго соблюдаться.

Если машина поставляется без стола, убедитесь, что используемые основание и верхняя крышка стола могут выдержать вес машины с электродвигателем.

Важно удостовериться, что основание машины прочно и устойчиво также во время шитья.

8. УСТАНОВКА

Место, где машина устанавливается, должно быть снабжено соответствующими электросоединениями.

Поверхность, предназначенная для машины, должна быть устойчивой, неподвижной и горизонтальной, и должно быть обеспечено достаточное освещение.

Вследствие упаковки и транспортировки крышка стола установлена в нижнем положении. Высота стола регулируется, как указано ниже.

ПРИМЕЧАНИЕ 🏔

Если машина поставляется со столом, необходимо удалить фиксатор перед вводом в эксплуатацию (см. п. 10. СНЯТИЕ ФИКСАТОРА).

9. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ СТОЛА

- Ослабьте винты 1 и 2 и установите высоту стола на необходимый уровень.
- Плотно затяните винт 1.
- Установите необходимую высоту педали и затяните винт 2.





10. СНЯТИЕ ФИКСАТОРА

- Ослабьте гайку 1.
- Удалите винт 2.



11. УСТАНОВКА СТОЙКИ ДЛЯ КАТУШЕК

- Соберите стойку для катушек, как показано на рисунке ниже.
- Затем вставьте стойку в отверстие в крышке стола и закрепите ее прилагающимися гайками.



12. ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

Главный выключатель

• Включите или выключите машину, повернув главный выключатель 1.

Включив машину, сначала нажмите клавишу «ТЕ», чтобы привести машину в нейтральное положение.



Педаль

Педаль используется для опускания и подъема устройства зажима заготовки и начала программы шитья.

- -1 = приостановка шитья
- 0 = нейтральное положение
- +1 = опускание устройства зажима заготовки
- +2 = шитье



Маховик

 Нажав и удерживая маховик 1 в нижнем положении, можно отрегулировать игловодитель вручную.





13. ПОДСОЕДИНЕНИЕ ШТЕПСЕЛЬНЫХ РОЗЕТОК И ЗАЗЕМЛЕНИЕ

- Подсоедините все розетки к блоку управления, как показано на рисунке.
- Привинтите заземляющий кабель от машины и главный выключатель к точке заземления А.
- Соедините точку заземления А и точку заземления В заземляющим кабелем.
- Привинтите заземляющий кабель от розетки 1 к точке заземления В.



14. ВВОД МАШИНЫ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

- Тщательно почистите машину.
- Проверьте уровень масла.
- Проверьте машину, особенно электрические провода на предмет повреждений.
- Необходима проверка специалистов, возможно ли использование электродвигателя машины при существующем напряжении сети. при существующем напряжении сети.

15. ВКЛЮЧЕНИЕ / ВЫКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

• Для включения / выключения машины см. п. 12. ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ, Главный выключатель.

16. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Необходимо соблюдать все инструкции и правила, указанные в данном руководстве пользователя. Необходимо обратить особое внимание на все правила безопасности.

Все подготовительные работы должен осуществлять специально обученный персонал. Во время подготовительных работ машину необходимо отсоединить от источника питания, выключив переключатель питания или выдернув розетку из гнезда электропитания.

17. УСТАНОВКА ИГЛЫ

внимание 🛦

Выключите машину.

Опасность травмы, если машина внезапно запустится.

ПРИМЕЧАНИЕ 🔺

Используйте иглы, предназначенные для машины (см. п. 6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ).

- Ослабьте винт 1.
- Вставьте иглу как можно глубже. Длинный желобок иглы (указан стрелкой) должен быть направлен вперед.
- Затяните винт 1.

Через отверстие 2 можно проверить, достаточно ли глубоко вставлена игла.

Сломавшуюся иглу можно извлечь, вставив соответствующие инструменты в отверстие 2.





18. ЗАПРАВКА ИГОЛЬНОЙ НИТИ/РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ИГОЛЬНОЙ НИТИ

внимание 🛦

Выключите машину.

Опасность травмы, если машина внезапно запустится.

- Заправьте нить, как показано на рисунке ниже.
- Отрегулируйте натяжение игольной нити поворотом рифленых гаек 1 и 2.



19. НАМОТКА НИТИ НА ШПУЛЬКУ

- Установите пустую шпульку 1 на механизм каркасной намотки катушек 2.
- Заправьте нить, как показано на рисунке ниже, и намотайте несколько оборотов на шпульку 1 в направлении часовой стрелки.
- Установите предварительное натяжение нити поворотом винта с рифленой головкой 3.
- Нажимайте на рычаг 4 в направлении, указанном стрелкой, пока шпулька не встанет на место.

Шпулька будет намотана во время шитья.

Возможны другие способы намотки:

- Включите машину и нажмите клавишу намотки.
- Выньте нить из иглы и нитепритягивателя.
- Выполните намотку с помощью педали, механизм намотки остановится автоматически, как только шпулька будет намотана полностью.
- Нажмите клавишу намотки, машина остановится.
- Вновь заправьте машину.



20. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА

внимание 🛦

Выключите машину.

Опасность травмы, если машина внезапно запустится.

Снятие шпульного колпачка

- Откройте крышку крючка.
- Выдвиньте защелку 1.
- Выньте шпульный колпачок 2. Установка шпульного колпачка.

Установка шпульного колпачка

- Вставляйте шпульный колпачок 2 в челнок, пока он не встанет на место.
- Закройте крышку крючка.



21. ЗАПРАВКА ШПУЛЬНОЙ НИТИ/РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШПУЛЬНОЙ НИТИ

- Вставьте шпульку в шпульный колпачок таким образом, чтобы она поворачивалась в направлении, указанном стрелкой, при вытягивании нити.
- Вставьте нить, как показано на рисунке ниже.
- Установите натяжение нити поворотом винта 1.



22. РЕГУЛИРОВКА РАЗМЕРА ОБЛАСТИ ШИТЬЯ

Сопоставление введенного и фактического размера области шитья позволяет определить программы шитья, которые не могут быть выполнены ввиду большего размера

Установите натяжение нити поворотом винта 1.

внимание 🛦

Если введенный и фактический размер области шитья несовпадают, машине может быть нанесено серьезное повреждение.



TE

TE

Выберите режим ввода, когда машина находится в основном положении.



Измерьте область шитья лапки 1.

С помощью соответствующей клавиши плюс/минус выберите параметр "023".

В случае необходимости введите код доступа.

С помощью соответствующей клавиши плюс/минус введите измеренное значение (в 1/10 мм) по оси абсцисс.

С помощью соответствующей клавиши плюс/минус выберите параметр "024".

С помощью соответствующей клавиши плюс/минус введите измеренное значение (в 1/10 мм) по оси ординат.

Завершите ввод, нажав клавишу ТЕ (машина перейдет в режим шитья).

16



23. ИНСТРУКЦИЯ К БЛОКУ УПРАВЛЕНИЯ

Панель управления выполнена на основе ярлыков, что облегчает использование машины в любой из стран.



Способ управления.

Проведя анализ современных тенденций развития оборудования, наша компания приняла решения об использовании на данных машинах сенсорного пульта управления. Данные пульты облегчают процесс настройки и эксплуатации оборудования, а так же делают процесс обслуживания более интерактивным и понятным для оператора.

Основные клавиши.

| No. | Ярлык | Описание |
|-----|--------------|--|
| 1 | × | Escape → Выход из текущего меню настроек, отмена изменений |
| 2 | ł | Enter → Подтверждение выполняемого действия |
| 3 | | Plus → Увеличить значение |
| 4 | \mathbf{X} | Minus → Уменьшить значение |
| 5 | 11 | Reset → Сброс ошибки |
| 6 | NO. | Number Input → Номер программы шитья, может быть изменен с клавиатуры |
| 7 | I | Ready Key → Переключение между окном настроек и окном шитья |
| 8 | • | Information Key → Переключение между окном настроек и окном информации |
| 9 | ((0)) | Communication Key → Переключение между окном настроек и окном соединения |
| 10 | σ} | Mode Key → Переключение между окном настроек и окном дополнительных параметров |



Основные настройки.

1. Включите питание.

Поверните главный выключатель.

2. Выберите шаблон шитья.

Необходимо указать номер программы шитья. Нажмите — для выбора программы шитья.

Как изменять программу шитья будет описано ниже.



3. Переведите машину в режим «Ready for Sewing».

Нажмите клавишу 🔄 для перехода машины в режим готовности к шитью, при этом LCD сменит цвет фона на синий.

4. Начать шитье.

Разместите изделие в области шитья, нажмите на педаль, чтобы начать процесс шитья.

| ↓ 41 ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ |
|---|
| Y≭ 100.0% ♣ 3000 ↔ 400 |
| |
| P01 P02 P03 P04 P05 P06 P07 P08 P09 P10 |
| |



Работа со стандартными шаблонами.

1. Интерфейс.

Интерфейс машины показан на рисунке, назначение клавиш приведено в таблице ниже.



| No. | Функция | Описание | |
|-----|----------------------------------|--|--|
| A | Шаблоны шитья | 300 стандартных шаблонов шитья | |
| В | Название шаблона | 14 знаков | |
| С | Заправка нити | Нажмите данную клавишу, чтобы подготовить машину к заправки нити | |
| D | Моталка | Нажмите 🗖 для возврата в режим настроек шитья | |
| Е | Номер шаблона | Номер выбранного шаблона | |
| F | Эскиз | Эскиз выбранного шаблона шитья | |
| G | Количество уколов | Отображается количество стежков в выбранном шаблоне шитья | |
| Н | Х Установленный масштаб | Выбранное значение масштаба по оси Х, для текущего шаблона | |
| I | Х Настройка масштаба | Настройка масштаба по оси Х для текущего шаблона шитья | |
| J | Ү Установленный масштаб | Выбранное значение масштаба по оси Ү, для текущего шаблона | |
| К | Ү Настройка масштаба | Настройка масштаба по оси Ү для текущего шаблона шитья | |
| L | Скорость шитья | Отображается максимальная скорость для текущего шаблона, если нажать на данную клавишу, то можно изменить текущее значение | |
| М | Регистрация папки | Позволяет зарегистрировать папку, в которой будет содержаться необходимый набор шаблонов | |
| N | Р Отображение структуры папки | Отображает шаблоны шитья, содержащиеся в выбранной папке | |
| 0 | Р Выбор папки с шаблонами | Нажмите данную клавишу для обновления информации о шаблонах в папке | |



2. Интерфейс окна шитья.

Нажмите клавишу 🛌 для перевода машины в режим готовности к шитью.



Список клавиш:

| No. | Функция | Описание | |
|-----|----------------------------------|--|--|
| Α | Проверка контура | Проверка шаблона шитья, на правильность настроек | |
| В | Заправка нити | Подготовка машины к заправке нити | |
| С | Возврат в начальное положение | После нажатия на данную клавишу, машина возвращает рамку в начальное положение. | |
| D | Номер шаблона | Отображается номер выбранного шаблона шитья | |
| Е | Количество стежков | Отображается количество стежков в выбранном шаблоне шитья | |
| F | Эскиз | Отображается эскиз выбранного шаблона шитья | |
| G | Скорость шитья | Отображается максимальная скорость шитья | |
| Н | Имя шаблона | Отображается имя шаблона шитья | |
| I | Счетчик | Позволяет выбрать тип счетчика Счетчик шитья — : Счетчик выполненных единиц | |
| J | Х установленный масштаб | Выбранное значение масштаба по оси Х, для текущего шаблона | |
| к | Х Настройка масштаба | Настройка масштаба по оси Х для текущего шаблона шитья | |
| L | Ү установленный масштаб | Выбранное значение масштаба по оси Ү, для текущего шаблона | |
| М | Ү Настройка масштаба | Настройка масштаба по оси Ү для текущего шаблона шитья | |
| Ν | Скорость шитья | Отображается установленная скорость шитья | |
| 0 | Настройка скорости шитья | Настройка скорости шитья | |
| Р | Р Отображение структуры папки | Отображает шаблоны шитья, содержащиеся в выбранной папке | |
| Q | Р Браузер папок | Браузер папок, с помощью которого можно открыть необходимые шаблоны, которые расположены в различных папках | |
| R | Пауза | Позволяет приостановить процесс шитья 🝢 | |



Регистрация параметра.

В памяти может храниться до 300 шаблонов шитья. Нажмите клавишу <u> </u>для получения доступа к шаблонам.

1. Присвоение номера параметру.

Имя шаблона шитья задается с помощью цифровой клавиатуры. Если имя файла введено в неправильном

формате, либо имя уже занято, то на дисплее появится сообщение об ошибке. Вы можете изменить номер шаблона используя клавиши 숮 и 🚬 .



2. Регистрация нового параметра.

После выбора номера параметра, нажмите клавишу — для сохранения параметра под новым именем. После введения имени файла, программа вернется в меню настройки параметров.

Присвоение имени

- 🛌 : Переместить курсор вправо
- 🛹 : Переместить курсор влево
- 🍢 : Блокировка
- 👥🛃 : Удалить символ

Введите необходимое имя файла; нажмите клавишу — для присвоения имени файлу с шаблоном шитья.





Намотка шпульки.

1. Установка шпульки.

Установите шпульку на моталку. Заправьте нить через регулятор натяжения, как это показано на рисунке.



2. Программное управление.

На окне настроек параметров шитья, нажмите клавишу 🤗 для перехода в режим намотки шпульки.

3. Начало намотки шпульки.

После того как пользователь нажмет на педаль машина начнет шить, и производить намотку шпульки.

4. Остановка намотки.

Нажмите для остановки процесса намотки шпульки, после чего пульт перейдет в режим настройки параметров шитья. Кроме того, управлять процессом намотки шпульки можно по средствам нажатия на педаль, так при нажатии на педаль, машина начнет шить и наматывать шпульку, при повторном нажатии, машина и намотка остановиться, тем самым данной функцией можно пользоваться, когда необходимо произвести намотку нескольких шпулек подряд.

| ₩₩¥ 1 Σ |
|---|
| ↓ 16.1 ↓ 41 ₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩ |
| Υ 2.0 γ≈ 100.0% |
| A 3000 A 400 |
| |
| Po1 Po2 Po3 Po4 Po5 Po6 Po7 Po8 Po3 P10 |
| |

Выбор программы шитья.

1. Получение доступа к программам шитья.

Для выбора необходимой программы шитья необходимо нажать на клавишу (A), когда машина находится в состоянии настройки параметров шитья.

В центральной части экрана отображается форма программы шитья, в верхнем углу номер присвоенный данной программе.

отредварительный просмотр

隆 🔤 Мрисвоенный номер

🔐: Удаление шаблона

🛶🐋 : Присвоить номер



2. Выбор программы шитья.

20 шаблонов шитья может отображаться на одной странице. Для перехода между различными страницами списка шаблонов шитья используйте навигационные клавиши, которые расположены справа от списка.

Нажмите 🚬 для подтверждения ввода парамтеров.

3. Присвоения номера.

Нажмите клавишу ^м чтобы открыть меню присвоения номера параметру, используя клавиатуру введите номер шаблона шитья.

4. Удаления шаблона.

Выберите зарегистрированный параметр. Нажмите клавишу <mark>на</mark>для удаления шаблона шитья. Примечание: нельзя удалить заводские шаблоны шитья.

ПРИМЕЧАНИЕ 🏔

Программы делятся на те, которые создал пользователь, и стандартные. Стандартные программы — это те, которые по умолчанию которые не могут быть удалены, в то время как программы второго вида сделаны, скопированы или добавлены пользователем, они могут быть удалены или изменены.





- 5. Предварительный просмотр программы.
- 6. Нажмите , чтобы просмотреть программу в полноэкранном режиме.

| × | |
|---|--|
| | |
| | |
| | |
| | |

Установка параметров шитья.

1. Интерфейс доступа к установке параметров шитья.

В меню установки параметров шитья пользователь может нажать А, В или С, чтобы открыть доступ к шкале изменения скорости схватывания или ограничению скорости интерфейса соответственно.

| | Назначение | Диапазон значений | Стандартное значение |
|---|--------------------------------|-------------------|----------------------|
| Α | Масштаб по оси Х | 1.0~400.0% | 100.0% |
| В | Масштаб по оси Ү | 1.0~400.0% | 100.0% |
| С | Максимальное значение скорости | 200~3000 rpm | 3000 rpm |





Примечание 1: Значение параметра U64 может перенести значение шкалы в реальном размере

Примечание 2: Диапозон введенного и стандартного значения ограничения максимальной скорости зависят от параметра U01.

2. Установка масштаба.

На картинке справа изображен интерфейс установки масштаба, в котором в верхней части расположена установка значения параметра Х и в нижней - параметра Ү.

А: Х величина параметра

В: масштаб по оси Х

С: У величина параметра

D: масштаб по оси Y

Используйте клавиши **O** ~ **9** и клавиатуру или **+** / ***** , чтобы ввести значения. Введенное первое значение вставляется в первую позицию, а значение, введенное до этого будет перемещена вперед одна за другой. Нажмите **—** чтобы закончить операцию, и система вернется обратно к интерфейсу ввода данных.

Примечание: Нажмите 🔄 чтобы сохранить введенное значение.





3. Установка параметра ограничения максимальной скорости.

Операции схожи с описанными в предыдущем пункте.

Нажимая 🚺 программа восстановит ограничение скорости на значение параметра U01.



Установка шаблона шитья.

1. Интерфейс доступа к установке шаблона.

В интерфейсе ввода значений шитья, пользователь может нажать 🔤 , чтобы получить доступ к интерфейсу установки шаблона (как показано на изображении справа).

2. Ввод параметра

Используйте **О** ~ **9** и клавиатуру или клавиши **‡** / **Х** чтобы ввести значение. Если введенное значение совпадает со стандартным, то форма шаблона и ее данные будут изображены на дисплее в верхней части интерфейса. В этой ситуации, операция создания нового шаблона будет невозможной.

| *= | |
|----------------|--|
| | |
| 4 5 6 7 8 9 | |
| 0 ᆍ 🔼 | |



3. Выбор папки с файлами.

Р шаблон может быть сохранен в 5 папках, и в каждой отдельной папке можно сохранить 10 Р шаблонов. Нажмите, чтобы выбрать папку.

4. Подтверждение выбора шаблона.

Нажмите 🚬 , чтобы закончить все операции ввода значений Р шаблона, и система вернется к интерфейсу ввода данных Р шаблона.



Пробный пошив.

1. Включение интерфейса шитья.

В меню ввода данных пошива, после того, как пользователь нажмет клавишу 💻 , цвет фона экрана переключится на синий, и система покажет интерфейс пошива.

2. Включение меню пробного пошива.

В меню пошива пользователь может нажать клавишу 🌆 , чтобы перейти в меню интерфейса пробного пошива (как показано на изображении снизу).



🔙 : Возврат в начало

- 🔙 : Шаг назад
- 🛃 : Шаг вперед
- 🈸 : Стоп
- 3. Включение пробного пошива.

Пользователь должен нажать на педаль, чтобы понизить прижимную силу, а потом, используя клавиши 🔄 и 🔄 ввести вид пошива. Если пользователь подержит нажатой клавишу на некоторое время, прижимная сила продолжит изменяться даже после того как клавишу отпустят. Чтобы остановить процесс пользователь должен нажать клавишу 🌍 .

Нажмите 🔚 чтобы вернуть иголку в стандартное положение и система вернется в меню пошива.

4. Остановка пробного пошива.

После того, как пользователь нажмет клавишу 🔀, система вернется в меню выбора пошива из меню пробного пошива. Если пошив не завершен, пользователь может его продолжить, нажав на педаль. Чтобы завершить пошив, надо нажать клавишу 🔚 и выключить подсветку интерфейса. После всех этих действий система вернется в меню пошива и игла вернется в начальное положение.

Счетчик.

1. Меню счетчика.

В меню пошива нажмите клавиши



2. Выбор типа счетчика и установка значений счетчика.

Выбрав 🏋 и 🔀 , можно выбрать тип счетчика и установить его значение.

| 1 2 3 4 5 6 7 8 9 | |
|---|--|
| | |



Экстренная остановка.

Установите вараметр U31, чтобы выбрать способ остановки:

攣 : Панель управления остановкой.

20 : Внешний выключатель. При его использовании вы должны повторить операции, описанные ниже.

Выбрав панель управления остановкой, Значок 🧔 будет изображен на дисплее.

1. Сброс ошибки.

Нажав клавишу паузы(остановки) во время пошива остановит машину. После этого на дисплее появится меню, которое сигнализирует о том, что процесс остановлен. В этот момент, нажатие на клавишу /// сбросит ошибку.



2. Обрезка нити и подъем лапки.

Нажмите 🔀 чтобы обрезать нить. После нажатия система получит доступ к изменению настроек интерфейса.

Нажмите 🚔 , чтобы поднять прижимную лапку. После этого, будет невозможным включение какой-либо операции, после этого необходимо отключить питание.

Примечание: Если параметр U97 установлен в положение 0, система обрежет нитку автоматически после паузы.





3. Установить порядок и вернуть лапку в позицию для повтора шитья.

Нажмите 🔀 чтобы получить доступ к меню настройки интерфейса.

💐 : Промежуточное действие лапки (Оно зависит от структуры механизма)

- 🔙 : Подача назад
- 🛃 : Подача вперед
- 🚂 : Возврат в начальное положение

Нажав 🛃 или 🔚 , вы можете перемещать лапку в позицию для повтора шитья.



3. Повторное шитье.

После нажатия на педаль, машина повторяет операцию.

24. ОПЕРАЦИИ ПО СТРОЧКЕ ШАБЛОНА

1. ВВОД ДАННЫХ ШАБЛОНА

На рисунке изображено меню ввода данных шаблона. 50 шаблонов могут быть сохранены на этой машине.



Основные клавиши:

| | Функции | Обозначение |
|---|--------------------------|---|
| A | Создание шаблона | Редактировать содержание P pattern |
| В | Копирование шаблона | Копирование содержания существующей P pattern в пустую ячейку. |
| С | Название шаблона | 14 знаков может быть использовано. |
| D | Вставка нитки в ушко | Нажмите для опускания лапки |
| E | Наматка шпульки | Чтобы начать намотку шпульки нажмите 🛛 🗖 |
| F | Порядковый номер папки | Номер папки выбранного шаблона. |
| G | Порядковый номер шаблона | Номер шаблона |



| Н | Общий вид | Общий вид | |
|---|---|--|--|
| I | Количество стежков | Количество стежков | |
| J | Текущее значение масштаба оси Х | Текущее значение масштаба оси Х | |
| к | Значение масштаба X для вы- бранного шаблона | Значение масштаба для выбранного шаблона | |
| L | Текущее значение масштаба оси Ү | Текущее значение масштаба оси Ү | |
| М | Значение масштаба Y для вы- бранного шаблона Значение масштаба Y для выбранного шабл | | |
| N | Ограничение максимальной скорос | Показание максимальной скорости | |
| 0 | Координаты оси Х | Координаты оси Х | |
| Ρ | Координаты оси Ү | Координаты оси Ү | |
| Q | Выбор номера шаблона папки | Выбор номера шаблона папки | |
| R | Просмотр корневого каталога | Просмотр корневого каталога | |
| S | Выбор папки в каталоге | Выбор папки в каталоге | |
| т | Выбор существующего шаблона | Выбор существующего шаблона | |



2. PATTERN СОЗДАНИЕ

1. Доступ к меню создания шаблона.

Нажмите 🔤 , чтобы войти в меню создания шаблона (как показано на изображении).



2. Изменение данных.

Выберите тот пункт, которую хотите поменять и записать новое значение.

| | Пункт | Диапазон | Значение по умолчанию |
|---|-----------------------------------|--------------|-----------------------|
| A | Sewing Shape | | |
| В | Номер папки | 1~5 | |
| С | Ограничение максимальной скорости | 200~3000rpm | 3000rpm |
| D | Х положение по оси | -30.0~30.0mm | 0 |
| E | Х шкала масштабирования | 1.0~400.0% | 100.0% |
| F | Ү шкала масштабирования | 1.0~400.0% | 100.0% |
| G | Ү положение по оси | -30.0~30.0mm | 0 |

AURORA

3. Подтверждение изменения данных.

Для примера выберите " Х положение по оси ": С

помощью клавиш 🚺 ~ 🥑 и клавиатуры или кнопок 숮 / 🔀 , выберите нужное значение.

Нажмите 🔁 , чтобы закончить операцию.

🕂 : Значок плюса;

- : Значок минуса.

4. Выход из режима.

Нажмите 🔀 , чтобы закрыть меню создания шаблона и система вернется в меню ввода данных пошива.





3. КОПИРОВАНИЕ ШАБЛОНА

1. Выбор шаблона для копирования.

Нажмите С, чтобы войти в меню копирования (как показано на изображении справа). Выберите номер шаблона среди тех, которые уже есть, который хотите скопировать, и потом нажмите **NO**



2. Ввод данных нового шаблона.

Шаблон, который скопирован изображен вверху меню. Используя клавиатуру, введите номер нового шаблона.

Нажав 🤲 , вы можете выбрать папку для сохранения. Нажмите 🛁 , чтобы закончить операцию по копированию шаблона, и система вернется в меню копирования.

| $\widehat{101}$ $\widehat{\times}$ 30.0 $\widehat{101}$ $\widehat{\times}$ 30.0 $\widehat{101}$ |
|---|
| ▶ 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 + × |

4. ВЫБОР ШАБЛОНА

1. Вход в меню выбора шаблона.

Как показано на изображении справа, Нажмите кнопку (А), чтобы войти в меню выбора шаблона.



2. Выбор номера шаблона.

Информация о выбранном шаблоне показана вверху меню. Нажмите 😚 , чтобы переключаться между папками, все сохраненные шаблоны будут изображены.

3. Подтверждение выбора шаблона

Нажмите

🧾 , чтобы закончить операцию.

| Po1 Image: Constraint of the constrai |
|---|
| Po1 no Po3 no Po3 no Po5 no Po7 no Po3 no no Po3 no no Po3 no no Po3 no no Po3 Po3 Po3 Po3 Po3 |


В меню ввода данных шаблона, нажав изображении).

, вы войдете в режим шитья (как показано на



5. РЕЖИМ ШИТЬЯ

Основные клавиши:

| No. | Функции | Описание |
|-----|-------------------------------|--|
| A | Пробный пошив | Нажмите, чтобы войти в меню пробного пошива, где можно выбрать параметры шаблона. |
| В | Вставка нитки | Нажмите, чтобы опустить лапку. |
| С | Возврат в начальное положение | Нажмите, чтобы вернуть лапку в начальное положние. |
| D | Номер шаблона | Показывает номер выбранного шаблона. |
| E | Номер шаблона в папке | Номер шаблона в папке. |



| No. | Функции | Описание | |
|-----|---|---|--|
| F | Общий вид | Общий вид. | |
| G | Количество стежков | Количество стежков. | |
| н | Ограничение максимальной скорости | Показание максимальной скорости. | |
| I | Текущая скорость | Текущая скорость шитья. | |
| J | Регулировка скорости | Регулировка скорости. | |
| к | Текущее значение масштаба оси Х | Текущее значение масштаба оси Х. | |
| L | Значение масштаба X для выбранного шаблона | Значение масштаба для выбранного шаблона. | |
| м | Текущее значение масштаба оси Ү | Текущее значение масштаба оси Ү. | |
| N | Значение масштаба Y для выбранного шаблона | Значение масштаба Ү для выбранного шаблона. | |
| 0 | Координаты оси Х | Координаты оси Х. | |
| Р | Координаты оси Ү | Координаты оси Ү. | |
| Q | Настройка счетчика | Нажмите, чтобы выбрать тип счетчика и текущие значения. | |
| R | Просмотр корневого каталога | Просмотр корневого каталога. | |
| S | Выбор существующего шаблона | Выбор существующего шаблона. | |

25. ОПЕРАЦИИ ЦИКЛИЧНЫХ (Ц) ШАБЛОНОВ

1. ВВОД ДАННЫХ ЦИКЛИЧНОГО ШАБЛОНА

B C Jh y 1 NO. 1 4 Þ F-- I G P07 101 P01 101 Η 2 P02 P08 101 101 P03 101 P09 101 P04 101 P10 101 P01 101 P05 101 P06 101 P02 101 ((0)

Чтобы войти в меню ввода данных цикличного шаблона, пожалуйста посмотрите пункт 8.8.

Основные клавиши:

| No. | Функция | Описание | |
|-----|---------------------------------|---|--|
| A | шаблона создание | Создание нового шаблона. | |
| В | Копирование шаблона | Копирование содержания выбранного шаблона в пустую ячейку. | |
| С | Название шаблона | 14 знаков может быть использовано. | |
| D | Вставка нитки | Нажмите, чтобы опустить лапку. | |
| E | Намотка шпульки | Чтобы начать намотку шпульки нажмите 🗖 . | |
| F | Номер текущего шаблона | Номер текущего шаблона. | |
| G | Индикатор выбранного шаблона | Индикатор выбранного шаблона. | |
| Н | Выбор существующего шаблона | Выбор существующего шаблона. | |
| I | Страница | Показывается по 5 шаблонов на одной странице. Всего можно создать 30 циклических шаблонов. | |

2. СОЗДАНИЕ ЦИКЛИЧЕСКОГО ШАБЛОНА

1. Вход в меню изменения Ц шаблона.

В меню ввода данных Ц шаблона, нажмите А, чтобы войти в режим создания Ц шаблона. Пока не выбран шаблон, на экране будет отображаться пустой прямоугольник.



2. Выбор формы.

В меню создания Ц шаблона, вы можете выбрать шаблон (В), затем нажмите







3. Создание еще одного Ц шаблона.

Когда первый шаблон уже сохранен, нажмите кнопку выбора (С) для выбора следующей ячейки.



3. ВЫБОР Ц ШАБЛОНА

1. Меню выбора Ц шаблона.

Как показано на изображении справа, войдите в меню выбора Ц шаблона, нажав А.



2. Выбор номера Ц шаблона.

В меню выбора Ц шаблона, нажав В, можно поменять данные шаблонов, из которых состоит выбраный Ц шаблон.



4. РЕЖИМ ШИТЬЯ

В меню ввода данных Ц шаблона, нажмите 🔀 , чтобы войти в режим шитья.





Основные клавиши:

| No. | Функция | Описание | |
|-----|--|--|--|
| A | Пробный пошив | Нажмите, чтобы войти в меню пробного пошива, где можно выбрать параметры в pattern. | |
| В | Вставка нитки в ушко | Нажмите для опускания лапки. | |
| С | Возврат лапки в начальное поло- жение | Возврат лапки в начальное положение. | |
| D | Порядковый номер шаблона | Номер шаблона. | |
| E | Порядковый номер папки | Номер папки выбранного шаблона. | |
| F | Порядковый номер выбранного шаблона в цикле | Порядковый номер выбранного шаблона в цикле. | |
| G | Общее количество шаблонов | Общее количество шаблонов. | |
| н | Переключение между шаблонами в цикле | Переключение между шаблонами в цикле. | |
| 1 | Общий вид Общий вид. | | |
| ſ | Количество стежков | Количество стежков. | |
| L | Ограничение максимальной скорости | Показание максимальной скорости. | |
| к | Показание текущей скорости | Показание текущей скорости. | |
| м | Установка скорости | Установка скорости. | |
| N | Настройка счетчика | Нажмите, чтобы выбрать тип счетчика и текущие зна- чения. | |
| 0 | Текущее значение масштаба оси Х | Текущее значение масштаба оси Х. | |
| Р | Значение масштаба X для выбранного шаблона | Значение масштаба для выбранного шаблона. | |
| Q | Текущее значение масштаба оси Ү | Текущее значение масштаба оси Ү. | |
| R | Значение масштаба Y для выбранного шаблона | Значение масштаба Ү для выбранного шаблона. | |
| S | Координаты оси Х | Координаты оси Х. | |
| Т | Координаты оси Ү | Координаты оси Ү. | |



26. ИЗМЕНЕНИЕ ШАБЛОНА

1. ВХОД В МЕНЮ ИЗМЕНЕНИЯ ШАБЛОНА

Нажмите , чтобы перейти в меню выбора режима, здесь можно сделать некоторые настройки и внести изменения.

Для более детального изменения, пожалуйста, изучите пункт 8 инструкции.



Нажмите , чтобы войти в меню выбора вида пошива, как показано на изображении справа. : режим шитья : режим создания

Выберите

, а затем нажмите чтобы вернуться обратно в основное меню.

Нажмите еще раз, чтобы выйти из меню выбора пошива. После этого система спросит, сделать ли новый шаблон.









Нажмите 🗾

, чтобы войти в меню создания нового шаблона, как показано на изображении.



Основные клавиши:

| No. | Клавиша | Описание | |
|-----|------------------------------------|--------------------------------------|--|
| A | Загрузить шаблон | Нажмите, чтобы загрузить шаблон | |
| В | Ввод данных шаблона | Ввод данных шаблона | |
| С | Задание координаты иглы | Ввод координат положения иглы | |
| D | Поднятие иголки | Перевод иглы в верхнее положение | |
| E | Управление круглой лапкой | Поднятие и опускание игольной лапки | |
| F | Координаты иглы в данный момент | Координаты иглы в данный момент | |
| G | Список функций | Отображает список доступных операций | |
| Н | Информация о шаблоне | Информация о шаблоне | |



| No. | Клавиша | Описание |
|-----|---------------------------------------|--|
| I | Интерфейс настройки | Интерфейс настройки координат иглы и т.д. |
| J | Тестовый режим | Тестовый режим |
| к | Передвижение на стежок | Передвижение на стежок вперед назад |
| L | Возврат иглы в начальную пози- цию | Возврат иглы в начальную позицию |
| | Функциональные клавиши | |
| | | 1 - Серемещение рамки |
| | | 2 🤴 : Точечное шитье |
| | | 3 🗾 : Обычный режим шитья |
| м | | 4 🦂 : Обрезка нити |
| | | 5 🧾 : Отмена действия |
| | | 6 ह : Удаление элемента |
| | | 8 🥰 : Смена скорости на участке |
| | | 9 🔂 : Удалить текущий шаблон |
| N | Горячие клавиши | Клавиши, которым можно присвоить значения в на- стройках (параметр 112) |
| 0 | Общий вид шаблона | Удалить текущий шаблон |



| No. | Элемент | Описание |
|-----|--------------------------|--|
| 1 | Абсолютные координаты | Показывает координаты игла относительно оси координат |
| 2 | Относительные координаты | Координаты иглы относительно предыдущей точки |
| 3 | Скорость | Показание скорости в данный момент |



| No. | Элемент | Описание | |
|-----|--------------------|-----------------------------------|--|
| 4 | Размер стежка | Показывает размер стежка | |
| 5 | Тип элемента | Показывает выбранный элемент | |
| | Тип положения иглы | Тип положения иглы : | |
| | | 🗪 Начальная точка | |
| | | промежуточная точка | |
| 0 | | Самая высокая точка | |
| | | Конечная позиция иглы в элементе | |
| | | 🔜 Конечная позиция иглы в шаблоне | |

2. СОЗДАНИЕ ШАБЛОНА

Используйте меню создания шаблона, чтобы создать новый шаблон.



Введите следующие данные:

| | Х (мм) | Y (мм) |
|---|--------|--------------|
| 0 | -40.00 | 25.00 |
| 0 | 40.00 | 25.00 |
| 6 | 40.00 | -25.00 |
| 0 | -40 | 00 -25.00 |



1. Создание.

В меню создания шаблона нажмите клавишу



, чтобы войти в меню настройки перехода:



После нажатия клавиши

, откроется меню сохранения перехода. В этом меню, используя \sim

клавиши

переместите иконку в точку с координатами (-40, 25). После нажмите



для подтверждения. Нажмите 📃 , чтобы сохранить настройки. После этого, система вернется в

основное меню создания шаблона:

| + [*] *× 0.00 | |
|------------------------|--|
| | |
| | |





2. Ввод данных линейного шитья.

В меню выбора кода, выберите "023", и потом нажмите — , чтобы войти в меню настройки Линейное шитье:

| | Linear Sewing |
|----------------------------|---------------|
| Thread Trimming | Noth |
| second Origin | 2.0mm |
| Stop | |
| Reference Point Setting | |
| Inversion | |
| 0ne-Turn | 2700 |
| COT Thread Tension 3 | |
| D10 Delay | |
| O14 Active Tension Value | |
| Intermediate Presser Value | |



В меню линейного шитья, нажмите



, чтобы войти в меню настройки длины стежка, как

показано на изображении.

Нажмите



, чтобы изменить длину на "3.0", затем нажмите "ENTER", чтобы сохранить

значение и выйти назад в предыдущее меню.

Примечание: Нажмите

3

G

, чтобы очистить значение.





После подтверждения значения "3.0 мм", нажмите — , чтобы войти в предыдущее меню и сохранить введенное значение.



.

игла) от 🕕 до 🕗, а затем нажмите

Повторите операцию, чтобы передвинуть местоположение иглы

2→ **3**→ **4**→ **0**→ **8**→ **2**→ **4**→ **0**, как показано на изображении.



После подтверждения вида шаблона, нажмите *ч*, чтобы создать новый шаблон и система вернется в меню создания шаблона, где будет показан уже созданный.

| Image: Weight of the second secon |
|--|
| |
| |
| |
| |



3. Сохранение шаблона.

Нажмите 💉 , чтобы войти в меню сохранения созданного шаблона, как показано на изображении.

Система автоматически присвоит номер; вы можете ввести свой номер, используя клавиши

0 ~ 9 или 🕈 / ≚

Нажав клавишу . выберите место, куда сохранить шаблон. Вы можете сохранить как на носитель, так и в встроенную память системы.



Нажмите — , чтобы сохранить шаблон. После этого система спросит, обрезать ли нить автоматически.

Нажмите 🚬 , чтобы машина обрезала нить; Или нажмите 📈

, чтобы не обрезала.

После всех проделанных операций, система вернется в меню создания шаблона.

| M025 | |
|--|--|
| .3 | |
| Trimming is auto inserted.Ok? Enter Yes, Esc No | |
| | |
| | |
| | |



3. ВЫХОД ИЗ МЕНЮ СОЗДАНИЯ ШАБЛОНА

В основном меню создания шаблона, нажмите на изображении.



0

,чтобы выйти в главное меню, показанное

, чтобы войти в меню выбора вида пошива или создания.



Нажмите



: режим создания.



, а затем нажмите чтобы вернуться обратно в основное меню выбора вида работы.

Нажмите



, чтобы выйти из открытого меню. После этого система спросит, вернуться ли в



| $\overline{\times}$ |
|---------------------|
| |
| |
| |
| |





27. ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАШИНЕ

Вы можете посмотреть следующие данные:

1) Срок до замены масла, срок до замены иглы, время, когда надо прочистить машину и т.д.

Все эти показатели могут быть показаны на экране.

- 2) Скорости машины..
- 3) Схема заправки нити.

1. ИНФОРМАЦИЯ О РЕМОНТЕ И ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

1. Экран информации.

В меню ввода данных о шитье нажмите клавишу информации (А), чтобы открыть меню информации.





2. Открытие меню информации о техническом обслуживании и ремонте.





В открытом меню, выберите интересующую вас информацию:



ы; 🚮



ины; 🌽

: Срок до замены масла (в часах).

Каждая иконка (С) показывает информацию, Временной интервал до ремонта (D), и время до замены (E).

Примечание: вы можете сбросить время до замены.



2. ВВОД ВРЕМЕНИ ДО РЕМОНТА ИЛИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Информация на дисплее.

В меню ввода данных шитья, нажмите и удерживайте нажатой клавишу информации в течении 3 секунд (А), чтобы открыть меню информации.

В открывшемся меню появятся 5 кнопок.



2. Показания срока обслуживания и ремонта.

Нажмите кнопку, чтобы войти в меню информации об обслуживании и ремонте



За срок до обслуживания отвечают две нижние иконки:

: История ошибок;

: История работы





В открытом меню обслуживания и ремонта содержится идентичная информация, как и в основном меню информации. Нажмите на иконку С (чтобы изменить время до ремонта и обслуживания).

Нажмите 鬜



🦒 , чтобы установить время до чистки машины.



3. Установка времени до обслуживания или ремонта.

Если стоит значение 0, машина остановит подсчет вермени до ремонта или обслуживания.

Чтобы включить, введите значение с помощью клавиатуры и нажмите 📶 , чтобы подтвердить.



3. КАК СБРОСИТЬ ТАЙМЕР

Когда приходит время обслуживания или ремонта, система откроет нужное меню. Если вы хотите сбросить время, нажмите . Система будет показывать предупреждение

каждый раз перед тем как начать шитье, пока вы не обнулите время.

Виды кодов и что они обозначают:

- Необходимо поменять иглу: М012;
- Необходимо прочитстить машину: М013;
- Необходимо заменить масло: М014.

4. КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА

В этом меню, система показывает количество продуктов, которое было фактически сделано и сколько должно было быть сделано.

Есть два варианта активировать данную функцию:

А) Через меню информации.

1. Открытие меню информации.

В основном меню нажмите иконку информации (А), чтобы открыть меню.





2. Открытие меню контроля производства.

Нажмите иконку меню (В) (показано на изображении).



В открывшееся меню содержит информацию по 5 параметрам:

- А) Цель в настоящее время;
- В) Фактический результат (количество); Показывает сколько изделий уже сшито.
- С) Сколько должно быть сделано изделий всего;
- D) Время на одно изделие; Установите время, затрачиваемое на одно изделие (в сек).
- Е) Обрезка нити. Меню учета обрезки.





- Б) Через меню пошива.
- 1. Откройте меню пошива.

В основном меню ввода данных пошива нажмите



2. Открытие меню контроля.

Нажмите кнопку (А).



5. НАСТРОЙКА КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДСТВА

1. Откройте меню контроля.

Как открыть меню смотрите пункт 4. КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА.





2. Ввод конечного количества изделий, которые надо сделать.

Нажмите кнопку 📺 (С), чтобы открыть интерфейс ввода количества изделий.

Используйте клавиатуру или клавиши +/-, чтобы ввести нужное количество. После этого нажмите

🦉 , чтобы подтвердить действие.



3. Ввод времени, затрачиваемого на изготовление одной детали.

Нажмите кнопку 🙆 рт (D), чтобы открыть нужное меню.

Используйте клавиатуру или клавиши +/-, чтобы ввести нужное количество. После этого нажмите

<u>_</u>

, чтобы подтвердить действие.

0.50 C

AURORA

4. Ввод времени до вставки нити в ушко.

Нажмите клавишу 🏹 (Е), чтобы открыть нужное меню.

Используйте клавиатуру или клавиши +/-, чтобы ввести нужное количество. После этого нажмите

, чтобы подтвердить действие.



5. Начало отсчета количества произведенных изделий.

Нажмите 🚺 (I), чтобы активировать отсчет количества произведенной продукции.

Количество, произведенное на данный момент: Нажмите 22, утобы начался подсчет to start counting.

Актуальное количество: Система начнет отсчет после каждого входа в меню контроля производства.

6. Остановка подсчета.

Нажмите 😡 , чтобы остановить подсчет. Для продолжения подсчета нажмите кнопку 🚺 Подсчет начнется с той же цифры, на которой остановились, если вы не нажмете кнопку .





7. Сброс данных о произведенной продукции.

Чтобы очистить данные, остановите подсчет и нажмите клавишу



Значения иконок 💦 и 🔊 могут обе быть удалены. (Примечание: клавиша удаления

появится только после остановки подсчета).

После нажатия клавиши - 🕒

🕞 , откроется интерфейс подтверждения удаления.

В открывшемся окне нажмите клавишу 🛃

🤚 , чтобы подтвердить удаление.





6. СХЕМА ЗАПРАВКИ НИТИ

В меню информации, нажмите клавишу



(С), чтобы включить схему заправки нити.



7. ИСТОРИЯ ОШИБОК

В основном меню нажмите клавишу

, чтобы узнать историю ошибок.

В открывшемся окне в иконке **1** <u>EB027</u> **95**, "1" означает номер проблемы (когда она появилась). Чем меньше номер, тем она позднее появилась, EB027 означает код ошибки, 95 это сколько было сделано операций после возникновения ошибки.

EB027 95 Нажмите на иконку , чтобы узнать подробную информацию об ошибке. EB027 95 EBO28 2 95 95 3 EB028 4 EP321 95 5 EB002 94 6 EB002 93 7 91 EB002 8 90 EB002



8. ОПЕРАЦИОННАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАШИНЕ

В основном меню нажмите 🎑 , чтобы войти в меню операционной информации о машине.



: Сколько машина проработала(в часах);



: Общее число пошивов;



: Общее время работы при включенном питании (в часах);



: Общее число стежков (в тыс. шт.).



28. МЕТОДЫ ПЕРЕНОСА ДАННЫХ

1. ФОРМАТ ДАННЫХ

Машина поддерживает форматы .VDT .PAT:

Сохраняя данные на съемный носитель, чтобы процесс переноса данных на машину прошел успешно, нужно сохранить файл в папке с названием DH_PAT, или файл будет невозможно загрузить на машину.

2. УПРАВЛЕНИЕ ДАННЫМИ

1. Меню переноса данных.

В меню ввода данных шитья нажмите кнопку

2. Выбор метода переноса данных.

2 метода:



: Перенос данных со съемного диска в машину;

: Перенос данных с машины на съемный носитель.





3. Операция переноса данных со съемного носителя на машину.

а) выбор шаблона на носителе

После нажатия на кнопку _____, откроется окно с файлами носителя.

Выберите нужный файл.



: Обратить выбор;

: Удалить

: Оставшаяся память.

Выберите файл для переноса и нажмите

и для завершения операции.

| SC-001.VDT | × |
|--------------|-----|
| VD00013.VDT | ALÎ |
| VD00015.VDT | |
| SC-005.VDT | |
| VD00012.VDT | |
| AD IDAS. VDT | |
| NIKE.VDT | |
| VD00023.VDT | |
| DJX. VDT | |
| | |

AURORA

б) Выбор ячейки для сохранения.

На иконке

U144

, число сверху показывает пустой номер ячейки, куда можно сохранить шаблон,

нажав на эту иконку вы можете выбрать ячейку для сохранения.

Примечание: Копируя несколько файлов с носителя одновременно, файлы будут сохранены автоматически в пустые ячейки.



в) Старт переноса данных.

После нажатия на клавишу вернется в окно переноса.

| - |
|---|
| |
| |

, начнется перенос. После завершения операции система

| ((0)) | HO VDT | | | |
|-------|-----------|---|--|--|
| | •••• | 1 | | |
| | PATI.VDT | | | |
| | 0.5 | | | |
| |) ((0)) | 9 | | |



4. Перенос данных с машины на носитель.

Нажмите 🔲 утобы открыть меню переноса данных с машина на носитель.

а) Выбор файла для переноса.

Нажмите 🚺 , откроется меню выбора шаблона.

Выберите файл(ы) для переноса.

| ALÊ | : Выбрать все; |
|-----|---------------------|
| | : Обратить выбор; |
| | : Удалить; |
| 9 | : Свободная память. |
| | |

Выберите файл и нажмите 🔁 для подтверждения операции.





б) Старт переноса данных.

Нажмите (L), чтобы начать перенос. После переноса система вернется в меню переноса данных. Если на носителе уже существует файл с таким же названием, то система спросить, заменить ли файл на носителе.

Шаблон, перенесенный на носитель, будет иметь название SC-xxx.VDT, где вместо "xxx" будет номер шаблона в системе.

в) Удаление файлов шаблонов с носителя.



3. ОБНОВЛЕНИЕ ПО

1. Открытие меню переноса данных.

В основном меню нажмите и удерживайте в течение 3 сек клавишу (), чтобы войти в интерфейс обновления, после входа в меню обновления значок сверху слева изменит свой цвет на синий.





2. Выбор операции обновления.

Нажмите и нажмите нажмите



: Обновления контрольной панели.



3. Выбор файла обновления.



Нажмите 🦳 , чтобы начать обновление. После обновления необходимо перезапустить машину.

Примечание: файл обновления должен быть помещен на носителе в папку с названием DH_PRO.


4. ИНСТРУКЦИЯ ПО РЕЗЕРВНОМУ КОПИРОВАНИЮ И ВОССТАНОВЛЕНИЮ

1. Откройте меню переноса.

Нажмите и держите в течение 3 секунд иконку () в основном меню, чтобы открыть меню обновления ПО.



2. Выбор параметра для копирования.

, чтобы войти в интерфейс выбора операций переноса.



Нажмите

, а затем нажмите для подтверждения.

🤼 : Перенос параметров.

NO.





3. Копирование параметров с машины на съемный носитель (Back-up).

Нажмите 🗾 для начала резервного копирования.

Нажмите 🧾 , а затем 켇 . После этого папка DH_DAT будет создана на носителе, имя файла будет SC-201.SWD.



4. Копирование параметров с носителя на машину (Восстановление параметров).

Нажмите 🕌

Нажмите

, чтобы начать операцию восстановления.

, а затем 🔁 . После этого начнется процесс восстановления.

Восстанавливая параметры, вы должны сделать резервное копирование уже существующих параметров.



5. ИНСТРУКЦИИ ПО ВОССТАНОВЛЕНИЮ И РЕЗЕРВНОМУ КОПИРОВАНИЮ ШАБЛОНОВ

1. Откройте меню переноса данных.

В основном меню нажмите и держите нажатой в течение 3 сек клавишу 🦚 .



2. Вход в интерфейс копирования данных шаблона.

Нажмите 🗰 , чтобы высветилось окно выбора типа переноса данных. Выберите



нажмите 켇 для подтверждения.



AURORA

3. Резервное копирование с системы на носитель.

Нажмите

Нажмите []], а затем Z в высветившемся окне. После этого на носителе будет автоматически создана папка с именем DH_DAT, файл будет назван SC-201.MED.



4. Копирование с носителя в систему.



файл резервного копирования будет скопирован с носителя в систему.





29. НАСТРОЙКА РЕЖИМОВ И ПАРАМЕТРОВ ШИТЬЯ

1. ВХОД В МЕНЮ НАСТРОЕК РЕЖИМОВ И ПАРАМЕТРОВ ШИТЬЯ

Нажмите 🥵 , чтобы перейти из меню ввода данных шитья в меню выбора режима.

Удерживайте в течение 3 секунд иконку 🌅 , чтобы войти в расширенное меню 2 уровня выбора

Mode; и в течение 6 сек, чтобы войти в меню 3-го уровня.





2 уровня





Основные клавиши:

| No. | Иконка | Функции | Описание |
|-----|--|--|--|
| 1 | ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~ | Настройка параметров 1 уровня | Установите значения параметров 1 уровня |
| 2 | \bigtriangledown | Настройка счетчика | Выберите тип счетчика, значение и значение по умолчанию |
| 3 | NO. | Настройка типа шитья | Использовать обычные шаблоны или циклические |
| 4 | | Создание шаблона | Вход в интерфейс создания шаблона |
| 5 | NO. | Блокировка шаблонов | Настройка блокировки шаблонов |
| 6 | - | Подсоединение носителя | Подсоединение носителя |
| 7 | Ver | Запрос версии ПО | Запрос версии ПО |
| 8 | • | Блокировка клавиатуры | Блокировка некоторых клавиш |
| 9 | - | Тестовый режим | Проверка и установка дисплея и приспосо- блений |
| 10 | | Яркость | Регулировка яркости дисплея |
| 11 | | Меню настройки параметров | Открытие меню настройки параметров |
| 12 | No. | Меню настройки пара- метров 2-го уровня | Настройте параметры 2-го уровня |



2. НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ 1-ГО УРОВНЯ

1. Настройка параметров 1-го уровня.

Нажмите 🖾 , чтобы открыть меню настройку параметров 1 уровня.

З : Посмотрите детальную информацию о параметрах.

Выберите параметр, который надо изменить. Цвет таблички означает способ настройки того или иного параметра. Если он фиолетовый, то нужно будет ввести вручную значение параметра. Если синий- надо будет выбрать параметр из предложеннных.





2. Список параметров 1-го уровня.

| No. | Название | Диапазон | Шаг настройки | Стандартное значение |
|-----|--|---|------------------|-------------------------|
| U01 | Максимальная скорость шитья | 400~3000 | 100rpm | 3000rpm |
| 009 | Время натяжения нити при обрезке | -6~4 | 1 | 0 |
| U10 | Начальная скорость первого стежка | 400~1500rpm | 100rpm | 400rpm |
| U11 | Начальная скорость 2-го стежка | 400~3000rpm | 100rpm | 900rpm |
| U12 | Начальная скорость 3-го стежка | 400~3000rpm | 100rpm | 3000rpm |
| U13 | Начальная скорость 4-го стежка | 400~3000rpm | 100rpm | 3000rpm |
| U14 | Начальная скорость 5-го стежка | 400~3000rpm | 100rpm | 3000rpm |
| U16 | Время натяжения нити при начале шитья | -5~2 | 1 | -5 |
| U25 | : Разрешение подъема лапки : Запрет подъема лапки | 0: разрешено 1: запрещено | 1 | 1 |
| U26 | Высота подъема лапки | 50~90 | 1 | 70 |
| U27 | Режим подсчета шитья | 1~30 | 1 | 1 |
| U31 | Остановкатмашины с помо- щью внешней клавиши : отключить кнопку : включить кнопку | 0: выключение 1: включение кнопки | 1 | 0 |



| No. | Название | Диапазон | Шаг настройки | Стандартное значение |
|-----|--|---|------------------|-------------------------|
| U32 | Настройка звуковых сигналов : отключение звуков : рабочие звуки : рабочие звуки + предупреждение об опасности | 0 : отключен ие звуков 1: рабочие звуки 2: рабочие звуки + предупрежде- ние об опасно- сти | | 2 |
| U36 | Время перемещения иглы | -8~16 | 1 | 12 |
| U37 | Положение прижимной лапки в конце операции : однятие сразу после операции : после начала шитья, при нажатии на педаль | 0: поднятие сразу после операции 1: после начала шитья, при нажатии на пе- даль | 1 | 1 |
| U38 | Поднятие прижимной лапки после операции : разрешено : запрещено | 0: разрешено 1: Presser Up запрещено | 1 | 0 |
| U39 | Переход в начальную точку после окончания операции : не переходить : переходить | 0: не переходить 1: переходить | 1 | 0 |
| U40 | Переход в начальную точку после окончания операции : не переходить : переходить после каждой части циклического шаблона : переходить по окончанию операции | 0: не переходить 1: переходить после каждой части цикличе- ского шаблона 2: переходить по окончанию опе- рации | 1 | 0 |



| No. | Название | Диапазон | Шаг настройки | Стандартное значение |
|-------|--|--|------------------|-------------------------|
| U42 | Остановка иглы : верхняя позиция : наивысшая позиция | 0: верхняя позиция 1: наивысшая позиция | 1 | 0 |
| U46 | Разрешение обрезки нити : разрешить : запретить | 0: разрешить 1: запретить | 1 | 0 |
| U49 | Настройка скорости намотки | 800~2000 | 100rpm | 1600rpm |
| U64 | В каких величинах измерять : ввести процент : использовать оригинальный размер | 0: ввести процент 1: использовать оригинальный размер | | 0 |
| U88 | Режим масштабирования : запретить : изменяется длина стежка : меняется количество стежков | 0: запретить 1: изменяется длина стежка 2: меняется количество стежков | | 1 |
| U97 | Режим обрезки нити после паузы : автоматически : механически | 0: автоматически 1: мехаически | 1 | 0 |
| U 135 | По окончанию операции возвращаться в начальное положение : нет : да | 0: нет 1: да | 1 | 0: нет |



| No. | Название | Диапазон | Шаг настройки | Стандартное значение |
|------|---|-------------------------------|------------------|-------------------------|
| U150 | Отображениепути переме- щения иглы : нет : да | 0: нет 1: да | | 1: да |
| U200 | Язык ** : китайский _{Engliab} : английский | 0: китайский 1: английский | | 0: китайский |

3. НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ 2-ГО УРОВНЯ

1. Настройка параметров.

В меню настройки режима 3-го уровня, нажмите

aj,

🖁 , чтобы войти в интерфейс настройки

параметров 2-го уровня. Или используя пункт 8.2 через меню настройки параметров 1-го уровня.





2. Список параметров 2-го уровня.

| No. | Название | Диапазон | Шаг настройки | Стандартное значение |
|-----|---|--|------------------|-------------------------|
| K01 | Выбор педали с одинарная с одиная с одиная, но используется только одна | 0: одинарная 1: двойная 2: двойная,но используется только одна | 1 | 0 |
| K02 | : прижимная лапка контролируется магнитами : прижимная лапка контролируется мотором : прижимная лапка контролируется мотором : прижимная лапка контролируется мехнизмом : отключить контроль лапки | 0: прижимная лапка контро- лируется магни- тами 1: прижимная лапка контроли- руется мотором 2: прижимная лапка контроли- руется механиз- мом 3: отключить контроль лапки | | |
| K21 | Позиция педали 1 | 50—200 | 1 | 70 |
| K22 | Позиция педали 2 | 50—200 | 1 | 120 |
| K23 | Позиция педали 3 | 50—200 | 1 | 185 |
| K27 | Скорость опускания прижимной лапки | 100—4000pps | 10pps | 4000pps |
| K28 | Скорость поднятия прижимной лапки | 100—4000pps | 10pps | 1500pps |



| No. | Название | Диапазон | Шаг настройки | Стандартное значение |
|-----|---|--|------------------|-------------------------|
| K29 | Скорость поднятия прижим- ной лапки после завершения операции | 100—4000pps | 10pps | 3000pps |
| K43 | Скорость обрезки | 300~700rpm | 100rpm | 400rpm |
| К44 | Перемещение иглы после обрезки : выкл : вкл : вкл | 0: выкл 1: вкл | 1 | 1 |
| K45 | Перемещение игловодителя | 1.6—4.0mm | 0.2mm | 1.6mm |
| K56 | Диапазон перемещения +Х | 0~50mm | 1mm | 20mm |
| K57 | Диапазон перемещения -Х | 0~50mm | 1mm | 20mm |
| K58 | Диапазон перемещения +Y | 0~30mm | 1mm | 10mm |
| K59 | Диапазон перемещения -Ү | 0~30mm | 1mm | 20mm |
| K64 | Режим работы нитеотбрасы- вателя : контроль с помощью магнитов : контроль с помощью мотора | 0: контроль с помощью магнитов 1: контроль с помощью мотора | 1 | 1 |



| No. | Название | Диапазон | Шаг настройки | Стандартное значение |
|----------------|---|--|------------------|-------------------------|
| K74 | Выбор магнитная лапка/ лапка с воздушным приводом : магнитная : папка с воздушным приводом | 0: магнитная 1: лапка с воздушным приводом | 1 | 0 |
| K95 | Угол обрезки | 0~9 | 1 | 5 |
| K112 STOP - | Компенсация смещения позиции останова | —10~10 | 1 | 0 |
| K150 | Переключатель наклона головы : вкл : выкл : выкл | 0: вкл 1: выкл | 1 | вкл |
| K190 | Чувствительность кнопок | 1~5 | 1 | 3 |
| K191 | Время отклика клавиш | 1~30 | 1 | 1 |
| K200 | Восстановление стандартных настроек | | | |
| K241 | Настройка шитья Примечание: меняя тип шитья, система снова добавит стандартные шаблоны и удалит сохраненные | 0: закрепочная машина 5: 1906 или 1954 (Только 1906 или 1954 могут быть установлены) 7: пуговичная машина | | |

AURORA

4. НАСТРОЙКА СЧЕТЧИКА

Нажмите 🔽 , чтобы войти в меню настройки счетчика.

1. Ввод количества произведенной продукции на данный момент и необходимого количества.

«А» это текущее число сделанных изделий. Нажав на иконку вы можете ввести количество.

«В» показывает сколько всего должно быть сделано изделий. Когда стоит значение равное 0, машина будет считать только количество произведенных изделий. Нажав на иконку вы сможете ввести необходимое количество произведенных изделий.



2. Выбор вида счетчика.







Q

3. Выбор типа подсчета.



к значению 1. Нажмите 耙 , чтобы выбрать данный способ.



: Выключить подсчет.

5. ВХОД В МЕНЮ РЕДАКТИРОВАНИЯ ШАБЛОНА





URORA

6. НАСТРОЙКИ БЛОКИРОВКИ ШАБЛОНА

В настройках 1 уровня нажмите 🔐 , чтобы войти в меню настройки блокировки шаблона, после этого высветятся номера шаблонов. Чтобы заблокировать шаблон, Нажмите на соответствующий номер шаблона. Выбранные номера будут отмечены красной точкой слева вверху иконки.

Нажмите — , чтобы сохранить информацию.



7. ИНИЦИАЛИЗАЦИЯ НОСИТЕЛЯ

В меню настройки режима 2-го уровня, нажмите носителя.



, чтобы войти в интерфейс инициализации

вся информация на носителе будет удалена. Нажав

| N022 | |
|--|--|
| ≞ 🚸 | |
| All data on this disk will be lost! Enter Yes, Esc No | |
| | |
| | |
| | |



8. ПРОВЕРКА ВЕРСИИ ПО



Версия ПО панели



- : Версия ПО контролера
- : Версия ПО основного мотора
 - : Версия ПО тормоза





9. НАСТРОЙКА ВЫБОРА ТИПА ШИТЬЯ



: Шитье по обычному шаблону



: Шитье с циклическим шаблоном

После подтверждения нажмите — , чтобы закончить операцию. После нажатия — , будет отражаться интерфейс выбранного типа.



10. ТЕСТОВЫЙ РЕЖИМ

Нажмите

, чтобы войти в тестовый режим.

Основные клавиши:

| No. | Наименование | |
|-----|--------------------------------------|--|
| A | 101 Корректировка тачскрина | |
| B | І02 тест дисплея | |
| С | I03 Тест входов | |
| D | I04 измерение и проверка скорости | |
| E | І05 Тест выходов | |
| F | 106 общее время работы | |
| G | I07 калибровка XY | |
| н | І09 Тест положения лапки | |



AURORA

1. Ю1 Корректировка тачскрина.

Нажмите (I01Touching Panel Correction), чтобы войти в режим корректировки тачскрина. Поочередно в каждом углу экрана будут появляться черные точки, на которые надо нажимать. Система автоматически сохранит настройки и вернется в предыдущее меню. Для отмены настройки и выхода нажмите .



2. Тест дисплея.





3. Тест входов.

Нажмите 🧹 (03 Input Test).

В этом меню вы можете проверить статус всех входных датчиков и выключателей.

ON: Включен. OFF: Выключен.

- А: Начало операции по нажатию на педаль.
- В: Педаль.
- С: Имитация нажатия педали.
- D: Сенсор двигателя по X.
- Е: Сенсор двигателя по Ү.
- F: Двигатель перемещения лапки.
- G: Тест угла наклона головы.
- Н: Тест двигателя обрезки.





4. Тест скорости.

а) Интерфейс теста скорости.

Нажмите (104 Speed Measurement), чтобы войти в меню теста скорости. В этом меню можно проверить скорость основного мотора.

б) Настройка скорости.

Используя 🔹 и 🚬 , установите скорость основного мотора. После нажмите на иконку 🞑 мотор разгонится до заданной вами скорости. В этот момент настоящая скорость показывается на иконке 🧱 . Нажмите 🥢 , чтобы остановить мотор.

Поверните шкив, чтобы поднять иглу в наивысшую позицию. Угол будет изображен вверху картинки



5. Тест выходов.

Нажмите 43 (105 Output Test). В открывшемся интерфейсе можно проверить статус магнита. А: Потеря нити

Нажмите на интересующую вас иконку и проверьте состояние выхода.





6. Общее время работы

а) Интерфейс непрерывной работы.

Нажмите

(I06 Cntinuous Running).



: Время работы

- : Количество сделанных шаблонов
- : Количество поднятий лапки



7. Калибровка ХҮ.

Нажмите

(107XY Motor Origin Test).

В этом меню можно включить или отключить сенсоры X или Y и передвигать двигатель с помощью кнопок направлений. Красные координаты X/Y показывают стандартные значения, белые показывают текущее положение прижимной лапки. Нажав — , вы вернете лапку в начальное положение. Нажав , вы вернете стандартные значения координат.

| •∰• ∰ | |
|---|--|
| X+ 0 X: 0 Y+ 0 Y: 0 | |
| <u>↓</u> ↓ ↓ | |
| 💌 💌 🗾 | |

AURORA

8. Двигатель подъема лапки и возврата в начальную точку.

Иконка А показывает статус (вкл/выкл) начальной точки.

Используя клавиши 🧾 и 🚅 , пользователь может опускать лапку и передвигать поле по шагам.

А: Нажав 🚯 двигатель перемещает лапку в позицию, показанную ранее.

С: Нижняя позиция прижимной лапки

J: Верхняя позиция прижимной лапки

D: Позиция раскрытия ножей

Е: Позиция перекрытия ножей

F: Позиция нитеотбрасывателя





11. РЕГУЛИРОВКА ЯРКОСТИ

Нажмите

, чтобы открыть интерфейс регулировки яркости дисплея. Изменяйте значение

яркости в диапазоне 0~100 с помощью клавиш

 $\overline{\mathbf{v}}$

или с помощью клавиатуры.

Нажмите — , чтобы подтвердить.



î

12. БЛОКИРОВКА КЛАВИАТУРЫ

, чтобы открыть интерфейс настройки блокировки клавиатуры. Нажмите

1. Основные операции.

: Клавиатура разблокирована

: Клавиатура заблокирована

Нажмите 🚺 , а затем 💳 , чтобы подтвердить выбор.

2. Иконка статуса блокировки клавиатуры.

Заблокировав клавиатуру, выйдя из меню блокировки, появится значок 🚺 , как показано на изображении. При блокированной клавиатуре высвечиваются только доступные иконки.



AURORA

- 3. Список клавиш для блокировки.
- 4. Интерфейс шитья шаблона: 1. Меню ввода данных о шитье: 1) Настройка счетчика 1) Pattern регистрация 2) Название шаблона 5. Ввод данных Ц шаблона: 3) Настройка масштабирования 1) Регистрация Ц шаблона 4) Ограничение максимальной скорости 2) Копирование Ц шаблона 5) Создание шаблона 3) Название Ц шаблона 4) Создание Ц шаблона 6) Удаление Pattern 2. Интерфейс шитья: 5) Удаление 1) Движение рамки 6. Интерфейс шитья Ц шаблона: 2) Настройки счетчика 1) Настройки счетчика 3. Интерфейс ввода данных шаблона: 7. Меню настройки параметров: 1) Создание шаблона 1) Первый уровень 2) Копирование шаблона 2) 2 Уровень 3) Название шаблона 3) Счетчик 4) Удаление шаблона 4) Пробный режим





13. НАСТРОЙКА ПУГОВИЧНОГО РЕЖИМА

1. Настройка параметров эксплуатации.

Нажмите 🥁 , чтобы войти в настройки параметров 2-го уровня. Нажмите А, чтобы открыть

следующий интерфейс.



После введите ID разработчика, тогда вы получите доступ выбора модели интерфейса:





Нажмите "7", чтобы выбрать пуговичный режим.

Примечание: После смены модели система удалит все существующие сохраненные на системе шаблоны. Пожалуйста, сделайте резервное копирование перед сменой модели.



После выбора появится интерфейс подтверждения действия. Нажмите 🔀 , чтобы отменить или 🗾 , чтобы подтвердить.





После начнется удаление шаблона, а после окончания высветится запрос выключения машины. Нажмите на иконку.



Перезапустите машину. Высветится экран предупреждающий о загрузки базышаблонов.

Нажмите 🗾 , чтобы продолжить.





Когда загрузка стандартных шаблонов новой модели завершится, система откроет интерфейс ввода данных шитья.



14. НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ СОЗДАНИЯ ШАБЛОНА

В меню настроек 3- го уровня нажмите 📻 , чтобы открыть интерфейс настройки параметров.

Иконки темных оттенков доступны для изменения, а недоступные подсвечены. Отрегулируйте доступные параметры под ваши нужды и нажмите доступные параметры под ваши нужды и нажмите

| | × |
|---------------------------|---|
| Duread Trinning | |
| Second Origin | |
| Stop | |
| Inversion | |
| Oue-Turn | |
| 1 Thread Temsion 3 | |
| 008 Hark1 | |
| 142 KZ | |
| De lay | |

30. СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЙ И СПИСОК ШАБЛОНОВ

1. СХЕМЫ









2. СПИСОК ШАБЛОНОВ В РЕЖИМЕ ЗАКРЕПКИ

| NO. | <u>缝纫图案</u> | <u></u> 数 | 长×宽 (mm) | NO. | <u> 缝纫图案</u> | 针数 | 长×宽 (mm) |
|-----|---------------------|--------------|-------------|-----|-----------------------|----|-------------|
| 1 | ******** | 41 | 16.1×2 | 2 | HIMAGAAAA | 41 | 10.2×2 |
| 3 | 84444444 | 41 | 16×2.4 | 4 | ******** | 41 | 24×3 |
| 5 | **** | 27 | 10.1×2 | 6 | 1 000000 1 | 27 | 16×2.4 |
| 7 | ***** | 35 | 10.1×2 | 8 | ******* | 35 | 16×2.4 |
| 9 | WANNA WANNA | 55 | 24×3 | 10 | MANNAMINA | 63 | 24×3 |



| 11 | ₩₩₩ | 20 | 6.1×2.4 | 12 | WAARARAN WAARAAN | 27 | 6.2×2.4 |
|----|---------------|----|---------|----|-----------------------|----|---------|
| 13 | HANNAM | 35 | 6.1×2.4 | 14 | | 14 | 8×2 |
| 15 | M | 20 | 8×2 | 16 | R. M. MAN | 27 | 8×2 |
| 17 | · | 20 | 10×0 | 18 | · · · · · · · · · · · | 27 | 10×0 |
| 19 | | 27 | 25.2×0 | 20 | <u> </u> | 35 | 24.8×0 |
| 21 | · | 40 | 25.2×0 | 22 | | 43 | 35×0 |
| 23 | WWWW | 27 | 4×20 | 24 | wwwww | 35 | 4×20 |
| 25 | NAMAMAN | 41 | 4×20 | 26 | MANANANAN | 55 | 4×20 |
| 27 | - | 17 | 0×20 | 28 | | 20 | 0×10 |
| 29 | | 20 | 0×20 | 30 | Ŧ | 27 | 0×20 |
| 31 | | 51 | 10.1×7 | 32 | WILLIAM | 62 | 12.1×7 |
| 33 | \bigcirc | 23 | 10.2×6 | 34 | | 30 | 12×6 |
| 35 | | 47 | 7×10 | 36 | | 47 | 7×10 |
| 37 | | 89 | 24×3 | 38 | RAMANA | 27 | 8×2 |



| 39 25 11.8×12 40 45 41 28 2.4×20 42 38 43 38 2.4×25 44 57 45 141 10×30 46 122 47 97 10×30 48 109 49 122 10.1×30 50 265 51 108 40×30 52 80 53 64 40×30 54 96 57 52 40×30 58 40 61 50 32 40×30 64 44 61 50 28 28 64 48 | | | | | | | | |
|--|----|-----------------|-----|---------|----|--------------|-----|---------|
| 41 28 2.4×20 42 38 43 38 2.4×25 44 57 45 141 10×30 46 122 47 97 10×30 48 109 49 122 10.1×30 50 265 51 108 40×30 52 80 53 64 40×30 54 96 57 52 40×30 56 60 59 32 40×30 58 40 61 36 30×30 64 40×30 63 60 40×30 64 40×30 | 39 | (\cdot) | 25 | 11.8×12 | 40 | \bigcirc | 45 | 12×12 |
| 43 38 2.4×25 44 57 45 141 10×30 46 122 47 97 10×30 48 109 49 122 10.1×30 50 265 51 108 40×30 52 80 53 64 40×30 54 96 57 52 40×30 58 60 59 32 40×30 60 61 36 30×30 63 60 40×30 64 40×30 64 48 | 41 | M | 28 | 2.4×20 | 42 | | 38 | 2.4×25 |
| 45 141 10×30 46 122 47 97 10×30 48 109 49 122 10.1×30 50 265 51 108 40×30 52 80 53 64 40×30 54 96 57 76 30×30 56 60 59 32 40×30 58 40 61 36 30×30 64 40×30 63 60 40×30 64 40×30 | 43 | WWWWW | 38 | 2.4×25 | 44 | human | 57 | 2.4×30 |
| 47 97 10×30 48 109 49 122 10.1×30 50 265 51 108 40×30 52 80 53 64 40×30 54 96 55 76 30×30 56 60 57 52 40×30 58 60 59 32 40×30 60 144 61 36 30×30 64 28 63 60 40×30 64 48 | 45 | | 141 | 10×30 | 46 | | 122 | 10×30 |
| 49 122 10.1×30 50 265 51 108 40×30 52 80 53 64 40×30 54 96 55 76 30×30 56 60 57 52 40×30 58 60 59 32 40×30 60 44 61 36 30×30 64 40×30 63 60 40×30 64 48 | 47 | JAKARANA | 97 | 10×30 | 48 | MANAN | 109 | 10.1×30 |
| 51 108 40×30 52 80 53 64 40×30 54 96 55 76 30×30 56 60 57 52 40×30 58 40 59 32 40×30 60 44 61 36 30×30 62 28 63 60 40×30 64 48 | 49 | ALANANA | 122 | 10.1×30 | 50 | | 265 | 10×30 |
| 53 64 40×30 54 96 55 76 30×30 56 60 57 52 40×30 58 40 59 32 40×30 60 44 61 36 30×30 62 28 63 60 40×30 64 48 | 51 | | 108 | 40×30 | 52 | | 80 | 40×30 |
| 55 76 30×30 56 60 57 52 40×30 58 40 59 32 40×30 60 44 61 36 30×30 62 28 63 60 40×30 64 48 | 53 | \square | 64 | 40×30 | 54 | | 96 | 30×30 |
| $ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 55 | \mathbf{X} | 76 | 30×30 | 56 | \mathbf{X} | 60 | 30×30 |
| $ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 57 | | 52 | 40×30 | 58 | | 40 | 40×30 |
| $ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ | 59 | | 32 | 40×30 | 60 | | 44 | 30×30 |
| 63 60 40×30 64 48 | 61 | · · · · | 36 | 30×30 | 62 | | 28 | 30×30 |
| | 63 | \bowtie | 60 | 40×30 | 64 | \bowtie | 48 | 40×30 |
| 65 36 40×30 66 56 | 65 | \bowtie | 36 | 40×30 | 66 | \mathbf{X} | 56 | 30×30 |



| 67 | | 44 | 30×30 | 68 | | 36 | 30×30 |
|----|-------------------------|-----|-------|----|-------------------------|-----|---------|
| 69 | \times | 67 | 40×30 | 70 | \ge | 51 | 40×30 |
| 71 | \mathbf{X} | 39 | 40×30 | 72 | \times | 55 | 30×30 |
| 73 | \mathbf{X} | 43 | 30×30 | 74 | \mathbf{X} | 35 | 30×30 |
| 75 | $\overline{\mathbf{i}}$ | 42 | 30×30 | 76 | $\underbrace{\tilde{}}$ | 32 | 30.1×30 |
| 77 | ×. | 26 | 30×30 | 78 | | 103 | 30×25 |
| 79 | \square | 82 | 30×25 | 80 | | 64 | 30×25 |
| 81 | X | 80 | 20×30 | 82 | X | 60 | 20×30 |
| 83 | | 80 | 30×20 | 84 | | 60 | 30×20 |
| 85 | \square | 74 | 20×24 | 86 | \square | 54 | 20×24 |
| 87 | Management | 115 | 40×5 | 88 | Mendationalities | 115 | 40×5 |
| 89 | silo, alte alte due | 93 | 5×30 | 90 | | 109 | 5×30 |
| 91 | | 65 | 20×20 | 92 | \ge | 49 | 20×20 |
| 93 | \mathbf{X} | 39 | 20×20 | 94 | | 63 | 25×20 |




3. СПИСОК ШАБЛОНОВ В РЕЖИМЕ ПУГОВИЦЫ

| Номер шабло- на | Шаблон | Коли- чество уколов | Длина шаблон а по оси Х(mm) | Длина шаблон а по оси Y(mm) | Номер шаблона | Шаблон | Коли- чество уколов | Длина шаблон а по оси Х(mm) | Длина шаблон а по оси Ү(mm) |
|-----------------------|--------|---------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|------------------|--------|---------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 1•34 | | 6-6 | 3.4 | 3.4 | 18 • 4 4 | | 6 | 3.4 | 0 |
| 2 • 35 | | 8-8 | | | 19 • 45 | | 8 | | |
| 3 | | 10-10 | | | 20 | | 10 | | |
| 4 | | 12-12 | | | 21 | | 12 | | |
| 5 • 36 | | 6-6 | | | 22 | | 16 | | |
| 6 • 37 | | 8-8 | | | 23 • 46 | | 6 | 0 | 3.4 |
| 7 | | 10-10 | | | 24 | | 10 | • | |
| 8 | | 12-12 | | | 25 | | 12 | | |
| 9 • 38 | | 6-6 | | | 26 • 47 | | 6-6 | 3.4 | 3.4 |



| Номер шаблона | Шаблон | Коли- чество уколов | Длина шаблон а по оси Х(mm) | Длина шаблон а по оси Ү(mm) | Номер шаблона | Шаблон | Коли- чество уколов | Длина шаблон а по оси Х(mm) | Длина шаблон а по оси Ү(mm) |
|------------------|-----------|---------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|------------------|--------|---------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 10 • 39 | | 8-8 | | | 27 | | 10-10 | | |
| 11 | | 10-10 | | | 28 • 48 | | 6-6 | | |
| 12 • 40 | | 6-6 | | | 29 | | 10-10 | | |
| 13 • 41 | | 8-8 | | | 30 • 49 | | 5-5-5 | 3.0 | 2.5 |
| 14 | | 10-10 | | | 31 | | 8-8-8 | | |
| 15•42 | \otimes | 6-6 | | | 32 • 50 | | 5-5-5 | | |
| 16•43 | \otimes | 8-8 | | | 33 | | 8-8-8 | | |
| 17 | \otimes | 10-10 | | | | | | | |

4. НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЙ

| Код | Иконка | Название ошибки | Способ устранения |
|-------|--------|--------------------------------------|---|
| EB001 | | Педаль не в центральном положение | Убедитесь что педаль не нажата во время входа в меню подготовки к шитью. |
| EB002 | | Произошла экстренная остановка | Нажмите , чтобы войти в режим передвижения рамки после остановки, либо заново начните работу или верните в стандартное положение лапку и обрежьте нить. |
| EB003 | | Голова машины наклонена | Нажмите . Машина не будет работать когда голова наклонена. Пожалуйста вер- ните ее в нормальную позицию. Механики могут использовать короткий блок для подсоединения к 2Р синему входу на голове SC047A. |
| EB004 | | Напряжение очень маленькое (300V) | Выключите машину. |
| EB005 | | Напряжение очень большое (300V) | Машина перезагрузится самостоятельно. |



| Код | Иконка | Название ошибки | Способ устранения |
|-------|----------|---|---|
| EB007 | | Выход значений напряжения или тока за предельные значе- ния | Выключите машину. |
| EB008 | - 0 | Напряжение подключенного устройства слишком большое | Выключите машину. |
| EB009 | - 0 | Напряжение подключенного устройства слишком малень- кое | Выключите машину и снова включите через некоторое время. Проверить порт X11. |
| EB013 | Encoder | Сбой датчика или проводки | Выключите машину. Убедитесь что все провода к порту X5 подключены верно. |
| EB014 | - | Двигатель работает нестабиль- но | Выключите машину и проверьте состоя- ние сигнала двигателя. |
| EB015 | | Выход за пределы области шитья | Нажмите экстренный выключатель и убедитсь что настройки шаблона не выходят за пределы поля Х и Ү. |
| EB016 | | Неверное положение иглы в верхнем положении | Нажмите <mark>де</mark> . Верните иглу в верхнее положение с помощью колесика. |
| EB017 | | Обрыв нити | Нажмите 🚬. |
| EB018 | <u>!</u> | Неправильная позиция ножа | Выключите машину и убедитесь, что кабель CZ024 подключен и работает правильно. Если подключение в порядке, то проверьте подключение механизма обрезки нити. |
| EB019 | ש | Аварийный выключатель нахо- дится в неправильной позиции | Система автоматически перезагрузится. |
| EB020 | | Ошибка в ПО | Выключите машину. Проверьте вер- сию ПО. |
| EB024 | TYPE | Ошибка подключения маши- ны и панели управления | Выключите машину. |



| Код | Иконка | Название ошибки | Способ устранения |
|-------|-------------|---|--|
| EB025 | <u>()</u> 幸 | Неправильное определение положения по оси Х | Выключите питание. Проверьте подклю- чение входа CZ021 головы и порт X9 панели управления. |
| EB026 | | Неправильное определение положения по оси Ү | Выключите питание. Проверьте подклю- чение входа CZ022 головы и порт X9 панели управления. |
| EB027 | 4 | Ошибка соединения с прижим- ной лапкой | Выключите питание. Проверьте подклю- чение входа CZ025 головы и порт X9 панели управления. |
| EB029 | | Неверное начальное положе- ние лапки | Выключите машину. |
| EB030 | | Неправильное соединение с шаговым двигателем | Выключите машину. Через некоторое время снова запустите. Затем проверьте соединения кабелей. |
| EB031 | - STEP | Высокое напряжение в шаговом двигателе | Выключите машину. Через некоторое время снова запустите. |
| EB032 | | Ненормальное питание шагового двигателя | Выключите машину. |
| EB034 | | Ненормальное значение тока | Выключите машину. Проверьте схему управления мотора главного вала. Убе- дитесь, что сигнал нормальный. После проделанных операций проверьте меха- ническую нагрузку. |
| EB035 | | Слишком частое превышение значение тока 1 | Выключите машину. Проверьте схему управления мотора главного вала. Убе- дитесь, что сигнал нормальный. После проделанных операций проверьте меха- ническую нагрузку. |
| EB036 | | Слишком частое превышение значение тока 2 | Выключите машину. Слишком частое пре- вышение значение тока. После проделан- ных операций проверьте механическую нагрузку. |
| EB037 | | Блокировка 1-го двигателя | Главный вал заблокирован. Нет сигнала от двигателя. Проверьте двигатель и его схему, убедитесь что сигнал с энкодера в норме и двигатель не заблокирован. |



| Код | Иконка | Название ошибки | Способ устранения |
|-------|--------|--|--|
| EB038 | | Блокировка 2-го двигателя | Главный вал заблокирован. Нет сигнала от двигателя. Проверьте двигатель и его схему, убедитесь что сигнал с энкодера в норме и двигатель не заблокирован. |
| EB039 | | Большая скорость двигателя | Выключите машину. Через некоторое время снова запустите. |
| EB040 | | Остановка из-за перегрузки по току | Выключите машину. |
| EB041 | | Перегрузка двигателя | Выключите машину. |
| EB042 | | Напряжение шины ненормаль- ное | Если сигнал AC_OVDT определился в высоком уровне, пожалуйста проверьте напряжение питания и уровень тока. |
| EB043 | U | Двигатель обрезки нити рабо- тает некорректно | Выключите питание. Проверьте подклю- чение входа CZ024 головы и порт X9 панели управления. |
| EB044 | | Ошибка загрузки памяти в главной плате | Выключите питание. Проверьте подклю- чение порта X9 панели управления. |
| EB045 | | Некорректная работа компо- нента | Выключите машину. |
| EB046 | | Ошибка проверки CRC | Выключите машину. |
| EB047 | | Ошибка проверки данных | Выключите машину. |
| EB048 | | Ошибка проверки Х | Проверьте подключение между панелью управления и платой шагового двигателя. |
| EB049 | U | Ошибка проверки Ү | Проверьте подключение между панелью управления и платой шагового двигателя. |



| Код | Иконка | Название ошибки | Способ устранения |
|-------|--------------|--|---|
| EB050 | | Высокое напряжение MD1 шагового двигателя | Выключите машину. Проверьте плату ша- гового двигателя и шаговый мотор. |
| EB051 | | MD1 нет движения по Х | Выключите машину. Контроллер шагового двигателя не вы- полнил работу, в то время как главный контроллер отправил сигнал на выполне- ние операции. |
| EB052 | | MD1 нет движения по Y | Выключите машину. Контроллер шагового двигателя не вы- полнил работу, в то время как главный контроллер отправил сигнал на выполне- ние операции. |
| EB053 | 1 | Высокое напряжение MD2 шагового двигателя | Выключите машину. Проверьте плату ша- гового двигателя и шаговый мотор. |
| EB054 | | MD2 нет движения по Х | Выключите машину. Контроллер шагового двигателя не вы- полнил работу, в то время как главный контроллер отправил сигнал на выполне- ние операции. |
| EB055 | | MD2 нет движения по Ү | Выключите машину. Контроллер шагового двигателя не вы- полнил работу, в то время как главный контроллер отправил сигнал на выполне- ние операции. |
| EB301 | Ro de | Шаблон не существует | В этой ячейке не сохранен шаблон, нажмите —— , чтобы выйти. |
| EB302 | No.Q | Ошибка данных шаблона | Ошибка формата. Нажмите 差 , чтобы выйти. |
| EB303 | 0 | Невозможно найти шаблон в памяти | Файл шаблона поврежден. Нажмите 🔁 , чтобы перезагрузить шаблон. |
| EB304 | 8 | Невозможно удалить шаблона | Система не даст удалить используемый в копировании или в шитье шаблон, нажмите ——. |
| EB305 | - | Слишком мало места на диске | Очистите память. |



| Код | Иконка | Название ошибки | Способ устранения |
|-------|-------------|---|---|
| EB306 | | Удаление последнего шаблона | Невозможно удалить последний шаблон. Нажмите 🔁 . |
| EB307 | No | Шаблон уже существует | Ячейка, в которую пытались сохранить шаблон уже занята. Нажмите 🗾 . |
| EB308 | No. 🚫 | Выбранного шаблона не суще- ствует | Нажмите 🗾 . |
| EB309 | No.Q | Невозможно найти данные шаблона! | Перезагрузите шаблон. Нажмите 🗾 . |
| EB310 | Sec. | Память заполнена | Нажмите 🗾 , очистите память. |
| EB311 | | Неправильное значение пара- метра | Если введенное значение параметра не входит в пределы диапазона, система выдаст ошибку, нажмите —— и поменяйте значение. |
| EB312 | | Ошибка обновления ПО | Выключите машину. |
| EB313 | | Запрещено вводить значение | Нажмите 🗾 . |
| EB314 | | Невозможно загрузить файл обновления ПО с носителя | Неправильный формат версии ПО на носителе. Нажмите 🚬 . |
| EB315 | | Загружаемый файл имеет слишком большой размер | Нажмите 🗾 . |
| EB316 | | Невозможно загрузить файл | Нажмите 🗾 . |
| EB317 | | Невозможно загрузить файл на носитель | Нажмите 🗾 . |
| EB318 | 1 | Невозможно открыть носитель | Нажмите 🗾 . |



| Код | Иконка | Название ошибки | Способ устранения |
|-------|----------|---|--|
| EB319 | | Предельное значение на счет- чике | Нажмите 🥢 . |
| EB320 | O | Предельное значение количе- ства изделий на счетчике | Нажмите 🥢 . |
| EB321 | ((0)) | Ошибка соединения | Выключите машину. Проверьте подклю- чение порта X7. |
| EB322 | 1 | Неправильный запрос действия | Выключите машину. |
| EB323 | | Выход за зоны шитья | Нажмите — . Убедитесь что шаблон находится в пределе поля шитья, уста- новленным параметрами К56, К57, К58 и К59. |
| EB324 | | Неправильная версия ПО | Версия ПО не подходит для этой машины, нажмите 🗾 . |
| EB325 | No.Q | Ошибка подсчетов | Создавая шаблон, его данные не записа- лись. Нарушен алгоритм. Нажмите 🚬 . |
| EB326 | • | Малый заряд батареи | Нажмите 🗾 . |
| EB327 | | Ошибка позиции иглы | Нажмите 🗾 . |
| EB328 | | Выход положения иглы из диапазона | Выход положения иглы за предела поля шитья. Нажмите 🗾 . |
| EB329 | | Слишком большой ход иглы | Нажмите 🗾 . |
| EB330 | | Ошибка положения лапки | Позиция лапки неправильная. Нажмите 🗾 . |
| EB331 | | Ошибка подтверждения операции | Неправильные значения данных patterns. Нажмите 🗾 . |



| Код | Иконка | Название ошибки | Способ устранения |
|-------|----------------|---|------------------------------------|
| EB332 | | Превышено значение количе- ства стежков | Нажмите 🗾 . |
| EB333 | 8 ₁ | Невозможно выбрать действие | Нажмите 🗾 . |
| EB334 | ((0)) | Разногласия между машиной и панелью управления | Выключите машину |
| EB335 | | Мало памяти | Нажмите 🗾 . |
| EB336 | 1 | Слишком большой размер шаблона | Нажмите 🗾 . |
| EB337 | ! | Невозможно создать | Формат pattern не VDT. Нажмите 🗾 . |
| EB338 | ! | Ошибка загрузки файла ЕМВ! | Нажмите 🗾 . |
| EB339 | ! | Неправильный пароль | Нажмите 🔁 . |
| EB340 | 1 | Остановка часов | Выключите машину. |
| EB341 | ! | Невозможно изменить стан- дартный шаблон | Нажмите 🗾 . |
| EB342 | 1 | Загрузка стандартных шабло- нов | Нажмите 🗾 . |
| EB343 | 1 | ООшибка загрузки стандарт- ных шаблонов | Нажмите 🗾 . |

5. ЛИСТ ИНФОРМАЦИОННЫХ КОДОВ

| No. | Название |
|------|---|
| M001 | Подтверждение удаления шаблона |
| M002 | Подтверждение инициализации носителя |
| M003 | Невозможно найти данные на носителе |
| M004 | Запрос копирования шаблонов в панель управления |
| M005 | Запрос копирования шаблонов на носитель |
| M006 | Подтверждение выключения |
| M007 | Предупреждение о слишком большом введенном значении |
| M008 | Подтверждение удаления всех шаблонов |
| M009 | Подтверждение возвращения к заводским настройкам |
| M010 | Подтверждение удаления шаблона |
| M011 | Запрос выключения после удачного обновления |
| M012 | Запрос смены иглы |
| M013 | Запрос чистки машины |
| M014 | Запрос замены масла |
| M015 | Подтверждение удаления файла |
| M016 | Подтверждение замены файла |
| M017 | Подтверждение сброса срока для замены иглы |
| M018 | Подтверждение сброса срока для замены масла |
| M019 | Подтверждение сброса срока для чистки машины |
| M020 | Подтверждение сброса счетчика произведенных изделий |
| M021 | Отсутствие ошибок |
| M022 | Инициализация носителя |
| M023 | Подтверждение перемещения точки |
| M024 | Подтверждение преобразования |
| M025 | Подтверждение автоматической вставки нити после обрезки |
| M026 | Подтверждения передвижения прижимной лапки |
| M027 | Подтверждение входа в меню создания шаблонов |
| M028 | Подтверждение входа в меню шитья |
| M029 | Подтверждение изменения стандартного шитья зиг-загом |
| M030 | Подтверждение удаления сигнала механического управления |
| M031 | Подтверждение удаления точки |
| M032 | Подтверждение удаления точки входа иглы |
| M033 | Подтверждение удаления элемента |
| M034 | Подтверждение удаления только что созданного шаблона |
| M035 | Введенное значение не входит в диапазон значений |



| No. | Название |
|------|--|
| M036 | Превышено количество элементов |
| M037 | Общее число введенных данных больше предельного значения |
| M038 | Копирование параметра с носителя на панель управления |
| M039 | Копирование параметра с панели управления на носитель |
| M040 | Невозможно найти нужный фал на носителе |
| M041 | Данные файла не найдены |
| M042 | Запрос выключения после удачного восстановления параметров |
| M043 | Запрос выключения после удачного восстановления шаблонов |
| M044 | Подтверждение вставки фигуры |

31. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие электронной закрепочной машины Aurora A-1906N требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе электронной закрепочной машины Aurora A-1906N, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - 12 месяцев.

32. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ЭЛЕКТРОННАЯ ЗАКРЕПОЧНАЯ МАШИНА AURORA A-1906N соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

| EAC | Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» |
|-----|---|
| C E | Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/EC «Машины и механизмы», 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость» |

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:

ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2H, офис 102A. Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

Официальный сайт производителя aurora.ru



aurora.ru