



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ПОДШИВОЧНАЯ МАШИНА
AURORA A-600D



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

ПРОМЫШЛЕННАЯ ПОДШИВОЧНАЯ МАШИНА AURORA A-600D.

Благодарим вас за покупку машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ ⚠

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепритягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
3. ШИТЬЕ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ.....	6
7. РАСПАКОВКА МАШИНЫ.....	6
8. НАСТРОЙКА МАШИНЫ.....	6
9. ВРАЩЕНИЕ МАХОВИКА И СКОРОСТЬ.....	7
10. СМАЗКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	7
11. ЗАМЕНА ИГЛЫ (РИС.1).....	7
12. ЗАПРАВКА НИТКИ (РИС.2).....	8
13. ВСТАВЛЯЕМ ЗАГОТОВКУ И НАЧИНАЕМ ШИТЬ.....	8
14. РЕГУЛИРОВКА ПРОНИКНОВЕНИЯ ИГЛЫ (РИС.3).....	9
15. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА (РИС.4).....	9
16. РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО ИГЛЕ.....	10
17. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОПУСКА СТЕЖКОВ (РИС.5).....	10
18. СНЯТИЕ ЗАГОТОВКИ С МАШИНЫ.....	10
ИНСТРУКЦИЯ К БЛОКУ УПРАВЛЕНИЯ	
19. ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА.....	11
20. ОПИСАНИЕ ИНТЕРФЕЙСА КОНТРОЛЛЕРА (РИС.6).....	11
21. ОПИСАНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ (РИС. 7).....	12
22. ИНТЕРФЕЙС ДИСПЛЕЯ.....	13
23. ОПЦИИ БЫСТРОГО ДОСТУПА.....	14
24. ИЗМЕНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ.....	14
25. РЕЖИМ МОНИТОРИНГА (ПРОВЕРКИ) ЭЛЕМЕНТОВ.....	15
26. АВТОМАТИЧЕСКОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ.....	15
27. ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ.....	16
28. ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ МОНИТОРИНГА.....	17
29. ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ТАБЛИЦА ОШИБОК.....	18
30. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	19
31. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	19

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ

Не допускайте попадания горючих веществ в машину. Это может привести к воспламенению, травме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3.) Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настройку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины.
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе.

- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

- Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии кнопки включения машина может прийти в действие, что может привести к травме.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Наименование	A-600D
Напряжение, частота	220 В, 50 Гц
Встроенный сервопривод	+
Позиционер иглы	+
Мощность мотора	550 Вт
Длина стежка	4 - 8 мм
Высота подъема лапки	8 мм
Скорость шитья	до 1600 ст/мин
Швейная игла	LWX6T #65-90 (Size 9-14)

Назначение и область применения:

Подшивочная машина однониточного потайного стежка с прямым приводом и позиционированием иглы предназначена для подшива низа изделий (платья, брюки, юбки, края подкладки) и позволяет обрабатывать изделия из широкого спектра материалов по толщине за счет легкой регулировки глубины прокола иглы, оставляя невидимый шов с лицевой стороны за счет неполного прокола материала.

7. РАСПАКОВКА МАШИНЫ

Откройте упаковочную коробку, осторожно сняв крышку, чтобы не повредить машину или те ее части, которые выступают сверху, например, натяжные части.

Мелкие комплектующие упаковываются отдельно в индивидуальные упаковки. Не выбрасывайте упаковочные материалы без предварительной проверки их содержимого.

Удалите с машины всю смазку, грязь или пыль. Обратите особое внимание на область вокруг механизма петлителя и самого петлителя.

8. НАСТРОЙКА МАШИНЫ

Соберите рычаг коленоподъемника на машине и поместите машину на швейный стол так, чтобы рычаг находился на расстоянии 13 м/м от переднего края стола. Совместите канавку для ремня на ременном шкиве маховика с канавкой для ремня приводного механизма (двигателя или муфты).

Установите три крюка для крепления машины к швейному столу и поместите войлочную прокладку под станину машины, прежде чем машина будет затянута.

9. ВРАЩЕНИЕ МАХОВИКА И СКОРОСТЬ

Поворачивайте маховик только в направлении от оператора по часовой стрелке. Убедитесь, что электродвигатель подключен так, чтобы обеспечить такое же вращение по часовой стрелке. Рекомендуемая рабочая скорость новой машины составляет от 1800 до 2000 стежков в минуту. После обкатки машины скорость можно увеличить до 2500 стежков в минуту.

10. СМАЗКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Важно не запускать машину до тех пор, пока масло хорошего качества не будет залито во все масляные отверстия в верхней части машины. При использовании новой машины смазку следует производить регулярно несколько раз в день. После этого смазывания один раз в день будет достаточно. После смазки тщательно протрите машину, чтобы не испачкать материал.

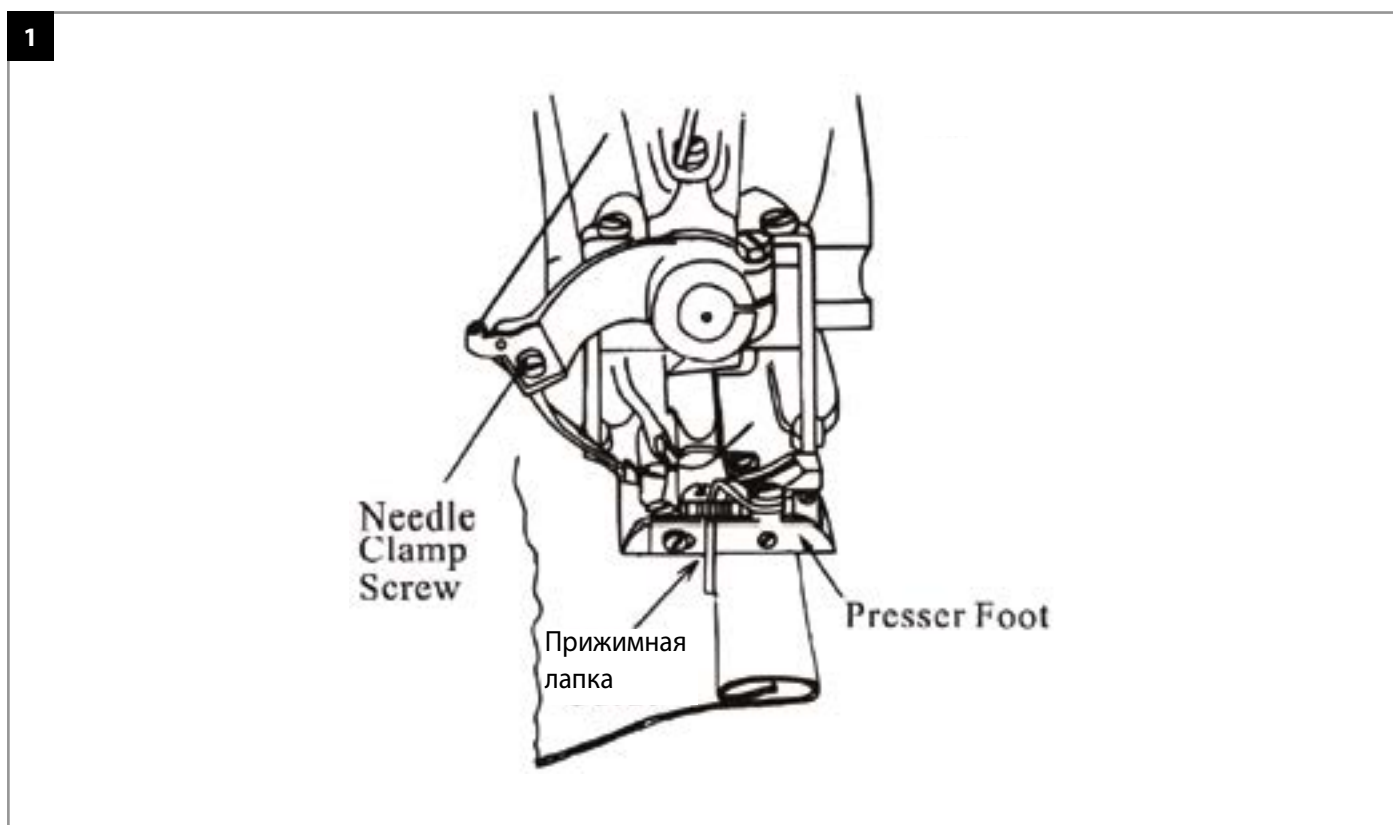
Не работайте без материала под прижимной лапкой, если коленный рычаг не нажат. Это предотвратит повреждение иглы и зубчатой рейки, а также пластин транспортера.

11. ЗАМЕНА ИГЛЫ (РИС.1)

Поверните маховик от оператора (по часовой стрелке), пока игла не достигнет конца своего обратного хода (крайнее левое положение). Отрегулируйте шкалу проникновения на минимальное проникновение (поверните по часовой стрелке в сторону 1).

Удалите старую или неисправную иглу, ослабив винт иглодержателя. Вставьте новую иглу в гнездо в иглодержателе до упора. Затяните винт иглодержателя.

Медленно поверните маховик от оператора и наблюдайте за движением иглы. Изогнутая часть иглы должна слегка упираться в канавку направляющей иглы в левой части прижимной лапки.



Всегда заменяйте погнутые или тупые иглы. Они влияют на удовлетворительную работу машины. (рис. 1)

См. параграф относительно системы игл, используемых в машинах для потайного стежка.

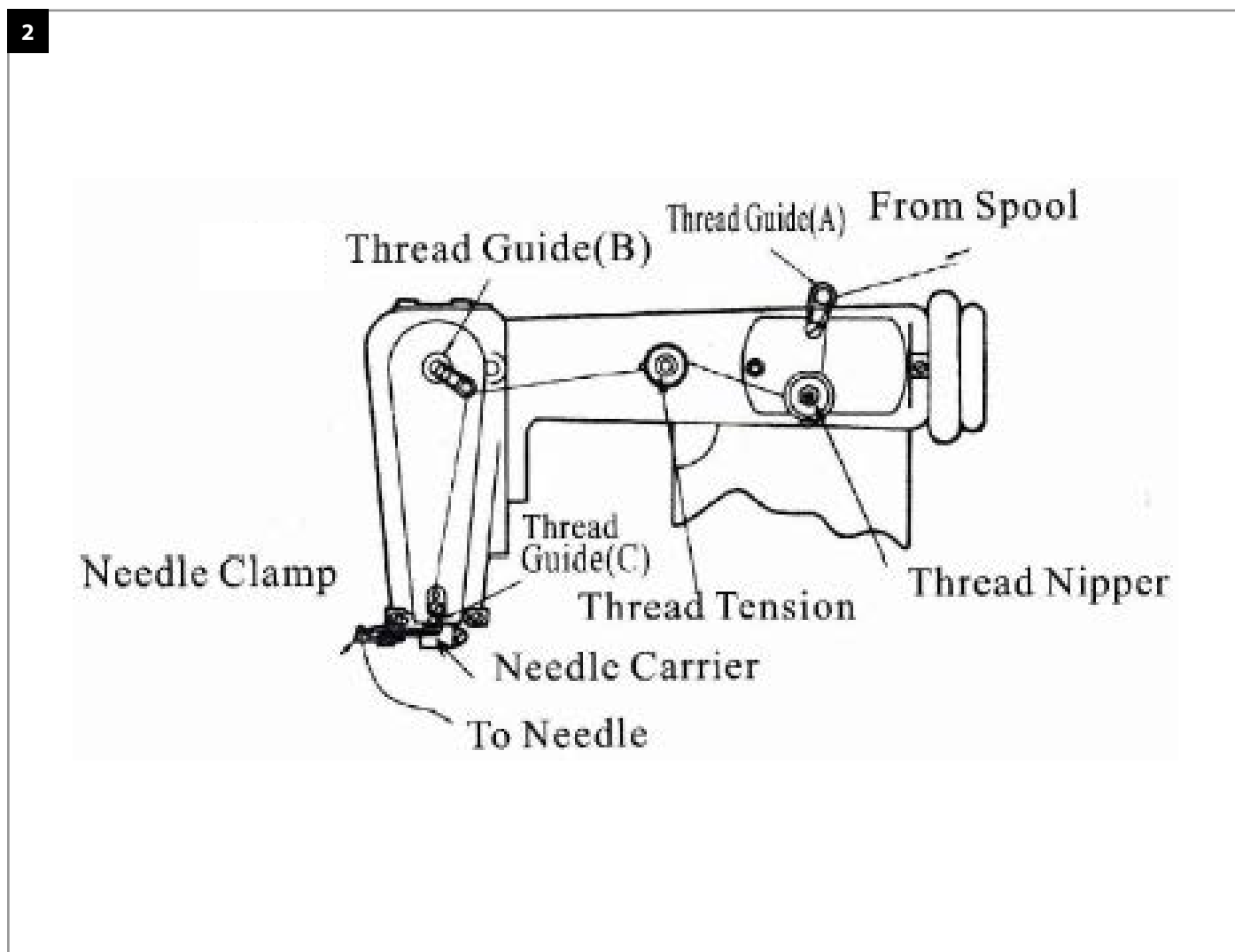
12. ЗАПРАВКА НИТКИ (РИС.2)

Поверните маховик машины по часовой стрелке от оператора, пока иглодержатель не достигнет крайнего левого положения. И действуйте следующим образом:

Вытяните нить из катушки на стойке для нити и пропустите ее через нитенаправитель (A), расположенный на задней стороне нитеобрезателя.

Поместите нить между натяжными дисками нитеобрезателя и регулятора натяжения нити и проведите ее вперед через нитенаправитель (B) и пропустите ее через нитенаправитель (C) в верхней части рычага ближе к его передней части.

Оттуда пропустите нить через отверстие в иглодержателе и затем через ушко иглы снизу вверх. Протяните около 5 см нити через игольное ушко (рис. 2).



13. ВСТАВЛЯЕМ ЗАГОТОВКУ И НАЧИНАЕМ ШИТЬ

Нажмите на коленоподъемник. Это заставляет пластину подачи отклоняться вниз и создает зазор между прижимной лапкой и пластиной подачи.

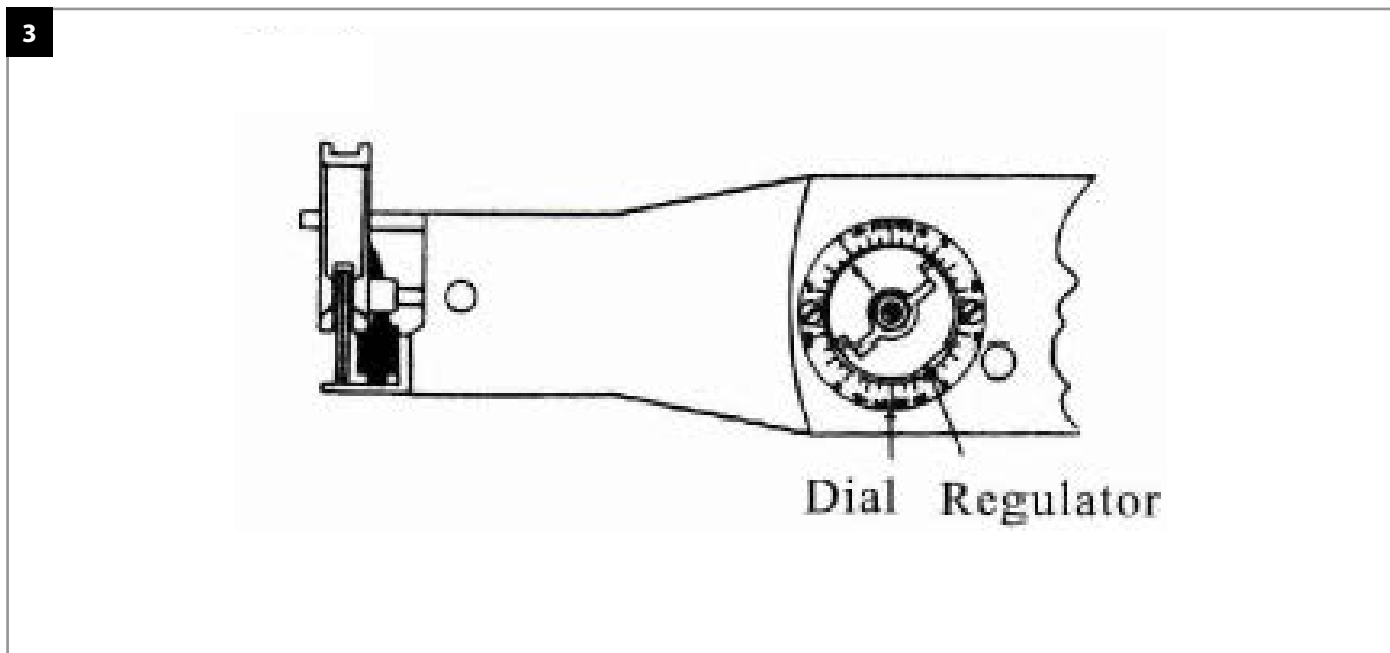
Вставьте заготовку в только что открывшийся зазор таким образом, чтобы подогнутый или сшитый край материала находился рядом с направляющей края прижимной лапки (рис. 1).

Когда материал окажется в правильном положении, полностью отпустите коленоподъемник. Медленно запустите машину и наблюдайте за направляющей края материала, а не за движением иглы.

14. РЕГУЛИРОВКА ПРОНИКНОВЕНИЯ ИГЛЫ (РИС.3)

Тип материала, подлежащего потайному стежку, определяет требуемую степень проникновения иглы. Это, следовательно, рекомендуется прошить несколько сантиметров в качестве пробы и внести поправки на прошив в зависимости от внешнего вида пробной строчки.

Поверните регулятор по часовой стрелке для меньшего проникновения и против часовой стрелки для большего проникновения (рис. 3).

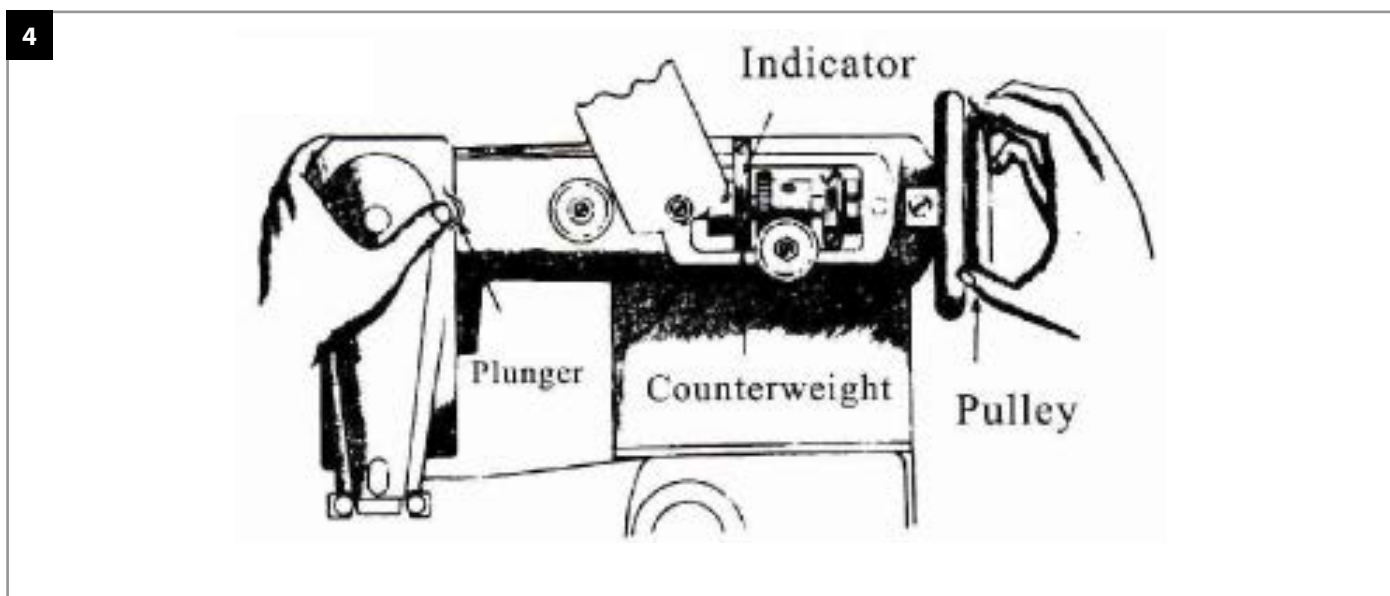


15. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА (РИС.4)

На регулировку длины стежка можно легко повлиять, отрегулировав эксцентрик привода иглы в рычаге. Сделайте это следующим образом:

Поверните маховик рукой, нажимая на поршень, пока не почувствуете, что он упадет в углубление в механизме внутри рычага машины.

Оставив поршень вдавленным в это углубление, продолжайте вращать маховик вперед или назад до тех пор, пока на индикаторе не будет видно нужное количество стежков на дюйм (рис. 4).



16. РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО ИГЛЕ

Размер	Материал
3 (11)	Хлопок, шелк, ацетаты и подобные легкие ткани.
3 ½ (14)	Материалы средней тяжести. Шерсть и другие.
4 (16)	Плотные материалы для пальто, предметов интерьера.

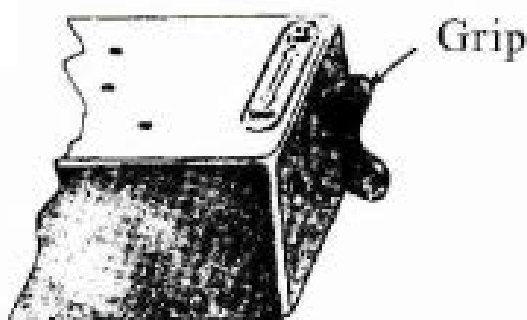
17. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОПУСКА СТЕЖКОВ (РИС.5)

Положение рукоятки с правой стороны машины управляет устройством пропуска стежков (рис. 5).

Когда эта рукоятка указывает на NO SKIP. Игла захватывает материал при каждом стежке, направленном в сторону SKIP, игла проникает в материал при каждом втором стежке.

Убедитесь, что захват полностью сдвинут в любом направлении, а проникновение иглы корректируется каждый раз, когда операция переключается с пропуска на режим без пропуска.

5



18. СНЯТИЕ ЗАГОТОВКИ С МАШИНЫ

Остановите машину и поверните маховик в сторону от оператора, пока игла полностью не выйдет из материала. Нажмите на коленный подъемник вправо и быстрым движением вытащите заготовку из станка назад. Это заблокирует последний стежок и оборвет нить.

ИНСТРУКЦИЯ К БЛОКУ УПРАВЛЕНИЯ

19. ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Эта цифровая система сервопривода для промышленного оборудования позволяет согласовывать двигатели и контроллеры в соответствии с потребностями, чтобы варьировать мощность и скорость для различных типов швейных машин. Система отличается простотой установки и настройки, высоким крутящим моментом, компактным корпусом, низким уровнем шума и энергоэффективностью. Она питается от сети и способна адаптироваться к широкому диапазону напряжения. Конструкция исключает отказ контроллера из-за утечки масла.

Механизм контроллера модернизирован для более точного управления скоростью и остановкой иглы. Двойная защита аппаратного и программного обеспечения повысила надежность системы.

Интуитивно-понятный интерфейс упрощает и делает более гибкой настройку параметров.

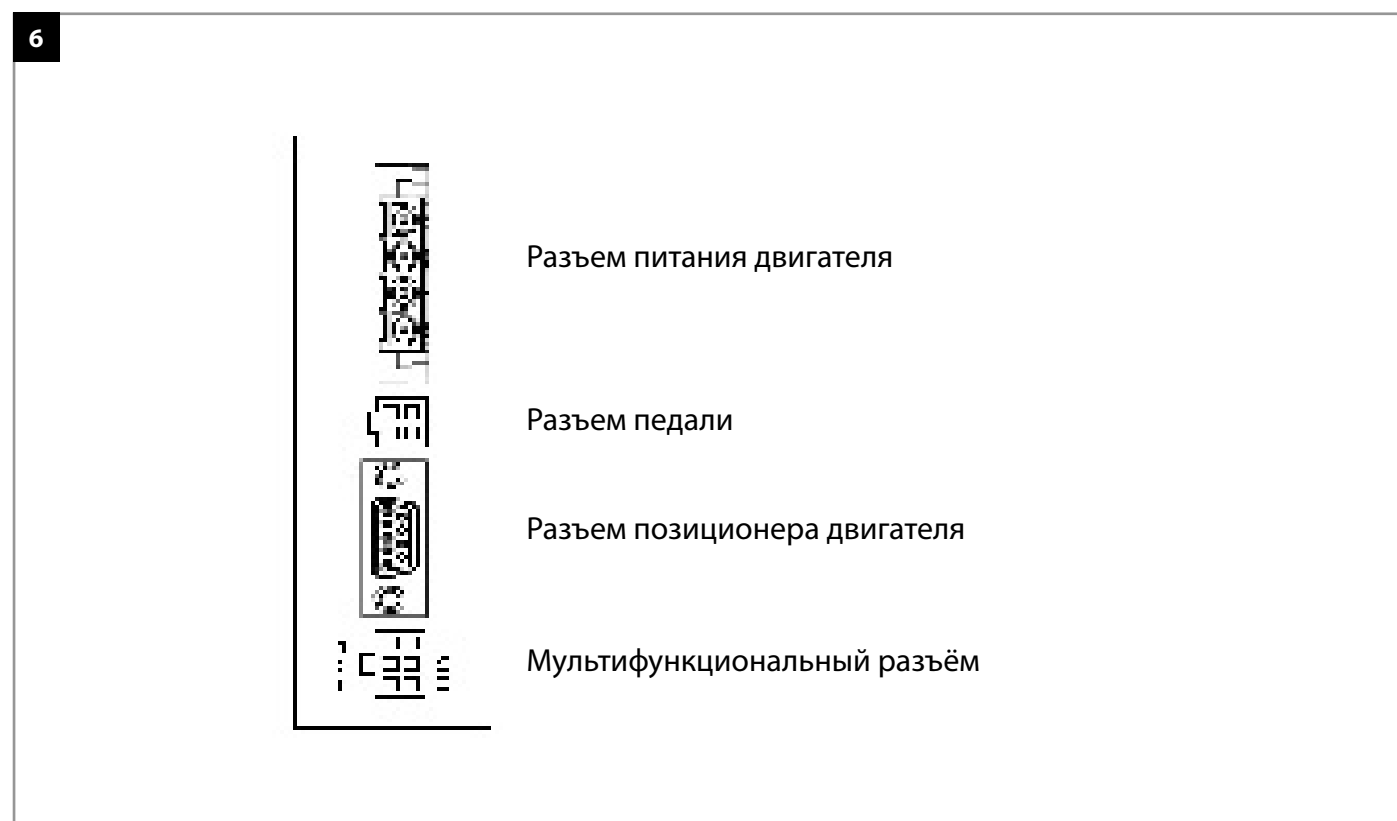
20. ОПИСАНИЕ ИНТЕРФЕЙСА КОНТРОЛЛЕРА (РИС.6)

Блок управления, позиционер и кабель питания должны быть подключены, как показано на рис. 6. Каждый штекер необходимо вставить в соответствующий разъем. Убедитесь, что штекеры надёжно закреплены в своих разъёмах.

Мультифункциональный разъем включает в себя:

- интерфейс подключения подсветки (5 В/100 мА)
- кнопки закрепки (обратного хода)
- датчик верхнего положения иглы
- интерфейс переключатель опрокидывания головки.

Схема внешнего интерфейса контроллера



Контакт разъема	Подсветка	Кнопка заправки (обратного хода)	Переключатель опрокидывания головки	Датчик верхнего положения иглы
1	-	Кнопка заправки	-	-
2	Подсветка «+»	-	-	+5В
3	Подсветка «-»	-	-	-
4	-	-	-	Сигнал верхнего положения
5	-	-	Переключатель опрокидывания	
6	-	Сигнал	Сигнал	Сигнал

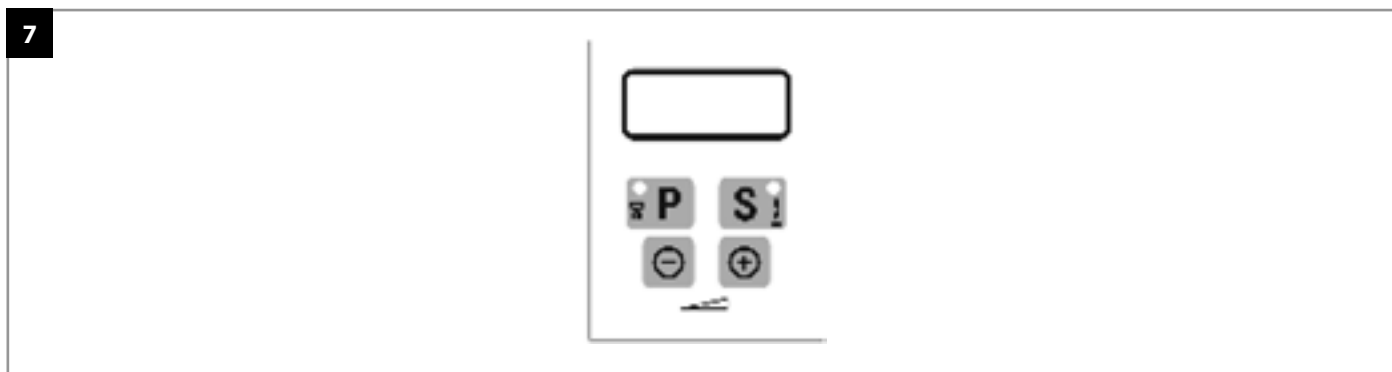
ВНИМАНИЕ ⚠

Проверьте, хорошо ли подходит штекер к разъему. Выберите правильную пару, если штекер не вставляется в разъем со средним усилием.

21. ОПИСАНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ (РИС. 7)

Панель управления состоит из цифрового дисплея и четырех кнопок, как показано на рисунке 7. Две верхние кнопки сопровождаются двумя светодиодами, которые указывают на (не)функциональное состояние.

Схема панели управления



Описание кнопок панели управления

Изображение кнопки	Описание
	Функциональная кнопка/кнопка управлением подсветки: - В режиме ожидания нажмите один раз, чтобы включить или выключить подсветку. - В режиме ожидания нажмите в сочетании с другими кнопками, чтобы войти в интерфейс настроек. - В интерфейсе параметров и мониторинга нажмите один раз, чтобы вернуться в интерфейс ожидания. При этом текущие параметры не сохраняются.
	Кнопка сохранения/кнопка остановки иглы: - В режиме ожидания нажмите один раз, чтобы активировать функцию остановки иглы. - В интерфейсе параметров эта кнопка подтверждает и сохраняет измененные значения параметров.

Изображение кнопки	Описание
	Увеличение значения на всех интерфейсах.
	Уменьшение значения на всех интерфейсах.

22. ИНТЕРФЕЙС ДИСПЛЕЯ

Интерфейс дисплея отображает четыре состояния: ожидание, выбор номера, отображение данных и автоматическое тестирование.

1. В режиме ожидания могут отображаться два вида дисплея, как показано ниже.

	Нормальный режим ожидания (отображение максимальной скорости).
	Состояние сигнала тревоги в режиме ожидания (код ошибки на дисплее).

2. В режиме выбора номера могут отображаться два вида дисплея, как показано ниже.

	Статус выбора номера параметров.
	Статус выбора элемента мониторинга.

3. Режим отображения данных. Соответствующие данные показаны под разными индексами.

	Состояние отображения данных.
---	-------------------------------

4. Режим автоматического тестирования.

	Интерфейс автоматического тестирования.
---	---

23. ОПЦИИ БЫСТРОГО ДОСТУПА

В режиме ожидания можно включить/выключить подсветку, функцию остановки иглы, а также отрегулировать текущую максимальную скорость.

- **Включение и выключение подсветки**

В режиме ожидания нажмите , чтобы включить или выключить подсветку. Горящий светодиодный индикатор на кнопке указывает, что подсветка включена.

- **Функция остановки иглы**

В режиме ожидания нажмите кнопку , чтобы включить или выключить функцию остановки иглы. Горящий светодиодный индикатор на кнопке указывает, что функция остановки иглы в определенном положении включена.

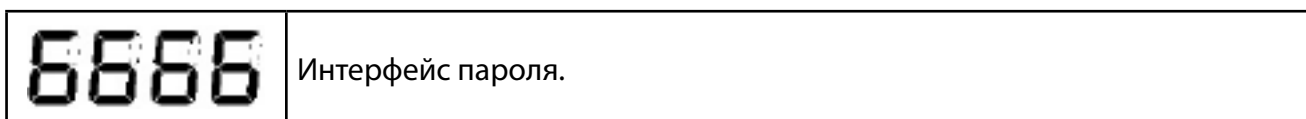
- **Изменение максимальной скорости**

В режиме ожидания нажмите  или , чтобы отрегулировать максимальную скорость с точностью до 50 об/мин.

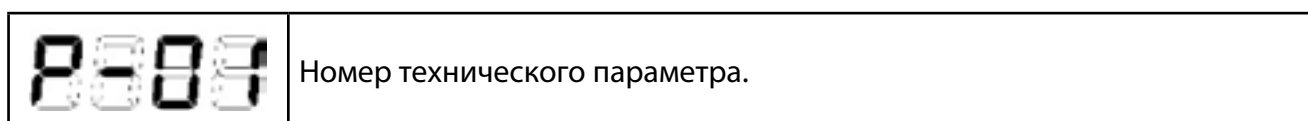
24. ИЗМЕНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Параметры управления можно изменять для настройки работы контроллера, как того требуют технологические операции.

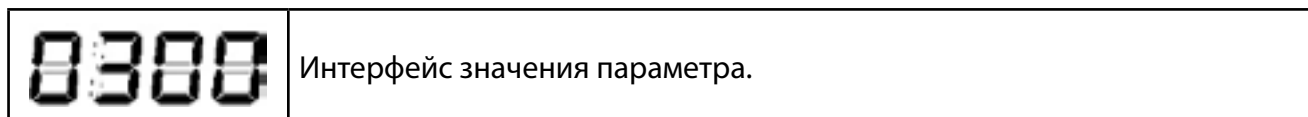
1. В режиме ожидания нажмите и удерживайте кнопку , затем нажмите , после нажатия обеих кнопки на цифровом дисплее отобразится следующее, как указано на рисунке ниже.



2. Нажмите дважды , на цифровом дисплее отобразится «6668», затем нажмите  для подтверждения и входа в режим выбора изменяемого параметра, как указано на рисунке ниже.



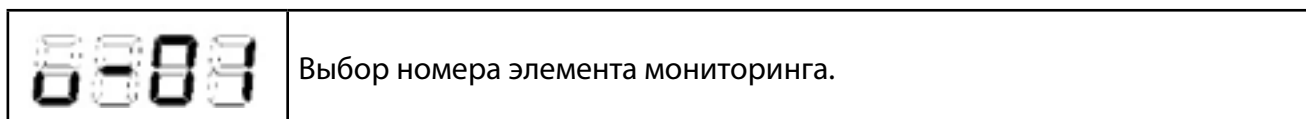
3. В интерфейсе параметров нажмите кнопки  или , чтобы увеличить или уменьшить порядковый номер параметра. Описание технического параметра см. **Приложение 1**. После выбора номера параметра нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс значения параметра, как указано на рисунке ниже.



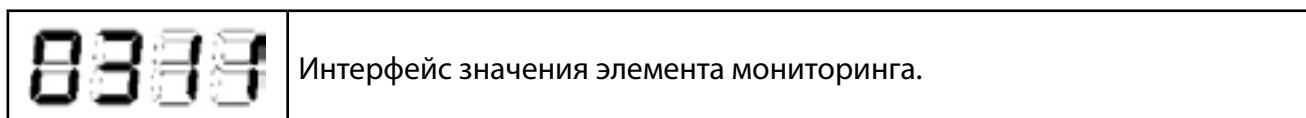
4. Нажмите кнопки  или , чтобы установить нужные значения параметра на цифровом дисплее.
5. После настройки параметров нажмите , чтобы сохранить и вернуться в режим выбора номера параметра. При нажатии кнопки  система перейдет в режим ожидания без сохранения изменения значения параметра.

25. РЕЖИМ МОНИТОРИНГА (ПРОВЕРКИ) ЭЛЕМЕНТОВ

1. В режиме ожидания нажмите и удерживайте кнопку , затем нажмите . После нажатия обеих кнопки на цифровом дисплее отобразится следующее, как указано на рисунке ниже.



2. В режиме выбора номера элемента мониторинга нажмите кнопки  или , чтобы изменить значение на цифровом дисплее на требуемый номер элемента. Номер элемента мониторинга см. **Приложение 2**. После выбора номера нажмите , чтобы войти в интерфейс значения элемента мониторинга, как указано на рисунке ниже.

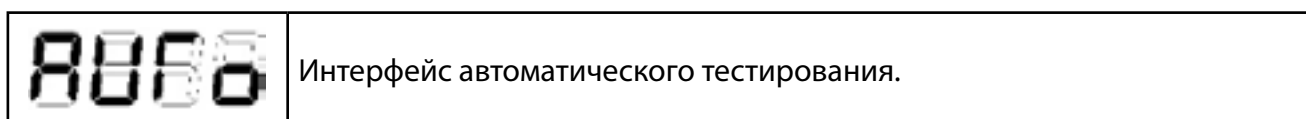


3. В интерфейсе значения элемента мониторинга нажмите кнопку , чтобы вернуться в выбора элемента. Нажмите кнопку , чтобы вернуться в режим ожидания.

26. АВТОМАТИЧЕСКОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ

Для этого двигателя предусмотрен автоматический режим работы.

1. В режиме ожидания нажмите и удерживайте кнопку , затем нажмите , на цифровом дисплее отобразится автоматический режим тестирования, как указано на рисунке ниже. В этом режиме двигатель работает и останавливается в соответствии с предварительно установленными параметрами (p-24, p-25, указанных в таблице технических параметров), пока не будет выполнен выход из режима автоматического тестирования.



2. В режиме автоматического тестирования нажмите кнопку , чтобы временно остановить двигатель, либо выйти из тестирования и вернуться в режим ожидания.

27. ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

№	Номер параметра	Назначение	Диапазон регулировки	Значение по ум.
1	P-01	Минимальный предел скорости	300-1000	400
2	P-02	Максимальный предел скорости	300-7000	4500
3	P-03	Функция плавного старта (количество стежков)	0-9	0
4	P-04	Максимальная скорость плавного старта	300-1500	300
5	P-05	Величина ускорения	10-90	30
6	P-06	Величина замедления скорости	10-90	50
7	P-07	Переключатель включения отображения реальной скорости на дисплее	0: ВЫКЛ 1: ВКЛ	0
8	P-08	Значение крутящего момента на низкой скорости	0-9	0
9	P-09	Автоматического восстановления работы системы после ошибки перегрузки по току	0: ВЫКЛ 1: ВКЛ	1
10	P-10	Максимальное напряжения	7-17	10
11	P-11	Направление вращения двигателя	0: Обратное 1: Прямое	1
12	P-12	Включение датчика остановки иглы	0: ВЫКЛ 1: ВКЛ	1
13	P-13	Контроль верхнего положения иглы	0: ВЫКЛ 1: ВКЛ	1
14	P-14	Выбор положения остановки иглы	0: Вверху 1: Внизу	1
15	P-15	Нажатие на педаль назад позиционирует иглу в верхнее положение	0: ВЫКЛ 1: ВКЛ	1
16	P-16	Регулировка угла верхнего положения иглы	0-23	0
17	P-17	Регулировка угла нижнего положения иглы	0-23	11
18	P-18	Выбор кривой ускорения при нажатии педаль	0-4	0
19	P-19	Позиция педали при нажатии назад	1-4090	300
20	P-20	Нейтральное положение педали	1-4090	500
21	P-21	Позиция педали начала работы при нажатии педали вперед	1-4090	830

№	Номер параметра	Назначение	Диапазон регулировки	Значение по ум.
22	P-22	Положение педали (низких обороты)	1-4090	1300
23	P-23	Положение педали (высокие обороты)	1-4090	2400
24	P-24	Время работы при автоматическом тестировании	1-99	6
25	P-25	Время паузы(остановки) при автоматическом тестировании	1-99	3
26	P-26	Скорость режиме штопки	300-1200	450
27	P-27	Чувствительность педали в режиме штопки	100-500	200
28	P-28	Переключатель опрокидывания головки	0: ВЫКЛ 1: ВКЛ	0
29	P-29	Начальный угол двигателя	0-355	50
30	P-30	Сохранение пользовательских параметров	0: ВЫКЛ 1: ВКЛ	0
31	P-31	Восстановление заводских параметров	8: восстановить заводские параметры 6: восстановить пользовательские параметры	0
32	P-32	Выбора типа двигателя головки	0-3	0

28. ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ МОНИТОРИНГА

Код	Отображаемое значение	Единица измерения
v-01	Напряжение на шине	В
v-02	Текущая скорость	Об/мин
v-03	Рабочее напряжение	*100мА
v-04	Номер версии системы 1	
v-05	Номер версии системы 2	

29. ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ТАБЛИЦА ОШИБОК

Код ошибки	Описание	Способы устранения
E-01	Аппаратная перегрузка по току	Выключите систему, включите снова через 30 секунд. Если ошибка осталась, замените контроллер или обратитесь в сервисную службу.
E-02	Программная перегрузка по току	
E-03	Низкое напряжение	Выключите контроллер, проверьте, не слишком ли низкое входное напряжение, замените контроллер. Если ошибка осталась, замените контроллер или обратитесь в сервисную службу.
E-04	Перенапряжение при остановке двигателя	Выключите контроллер, проверьте, не слишком ли высокое входное напряжение (>245 В). Если ошибка осталась, замените контроллер или обратитесь в сервисную службу.
E-05	Перенапряжение при работе двигателя	
E-06	Двигатель заблокирован	Выключите контроллер, проверьте, не ослаб ли штекер и не сломан ли он. Если ошибка осталась, замените контроллер или обратитесь в сервисную службу.
E-07	Ошибка сигнала остановки иглы позиционера головки.	Проверьте кабель, соединяющий позиционер двигателя и головки машины с контроллером, на наличие ослабленных или оборванных соединений. Если ошибка осталась, замените контроллер или обратитесь в сервисную службу.
E-08	Ошибка чтения-записи	Выключите и перезагрузите систему. Если ошибка осталась, замените контроллер или обратитесь в сервисную службу.
E-09	Защита от превышения скорости	Выключите систему, включите снова через 30 секунд. Если ошибка осталась, замените контроллер или обратитесь в сервисную службу.
E-10	Ошибка обратного хода	
E-11	Перегрузка	
E-12	Неисправность цепи	
E-13	Ошибка Холла	Проверьте кабель, соединяющий позиционер двигателя и контроллер, на наличие ослабленных или оборванных соединений. Если ошибка осталась, замените контроллер или обратитесь в сервисную службу.
E-15	Ошибка сигнала педали	Проверьте кабель, соединяющий педаль и контроллер, на наличие ослабленных или оборванных соединений. Если ошибка осталась, замените контроллер или обратитесь в сервисную службу.

30. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие подшивочной машины модели Aurora A-600D требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе подшивочной машины модели Aurora A-600D, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев**.

31. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ПОДШИВОЧНАЯ МАШИНА AURORA 600D соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»
	Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/EC «Машины и механизмы», 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:

ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru