



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

БОРТОПРОШИВНАЯ МАШИНА
AURORA JJ-168



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

БОРТОПРОШИВНАЯ МАШИНА AURORA JJ-168

Благодарим вас за покупку бортопрошивной машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ ▲

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепритягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
3. ШИТЬЕ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. СХЕМАТИЧНОЕ ОПИСАНИЕ БОРТОПРОШИВНОЙ МАШИНЫ.....	6
7. УСТАНОВКА МАШИНЫ.....	7
8. СМАЗКА МАШИНЫ.....	7
9. ЗАПРАВКА НИТИ.....	7
10. ПУСКАТЕЛЬ.....	8
11. ПЕДАЛЬ.....	8
12. ПОВОРОТНЫЙ РУКАВ.....	9
13. РЫЧАГ ПОДЪЕМА/ОПУСКАНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	9
14. РЕГУЛИРОВКА МАШИНЫ.....	10
15. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА.....	11
16. РЕГУЛИРОВКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО (МОМЕНТАЛЬНОГО) НАТЯЖЕНИЯ НИТИ.....	11
17. РЕГУЛИРОВКА КОМПЕНСАЦИОННОЙ ПРУЖИНЫ.....	12
18. УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА ПОЗИЦИОНЕРА.....	12
19. ЗАЩИТНАЯ МУФТА.....	13
20. РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВНУТРЕННЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ ВВЕРХ И ВНИЗ.....	14
21. РЕГУЛИРОВКА И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ ВНЕШНЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	15
22. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ВНУТРЕННЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И ИГЛОВОДИТЕЛЯ.....	16
23. РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ШИТЬЯ.....	17
24. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК.....	18
25. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИЖНЕЙ НИТИ.....	19
26. ЗАПРАВКА НИЖНЕЙ НИТИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК.....	20
27. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	21
28. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	21

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ ⚠

Не допускайте попадания горючих веществ в машину. Это может привести к воспламенению, электротравме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Настройку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе
- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

- Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии кнопки включения машина может прийти в действие, что может привести к травме.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

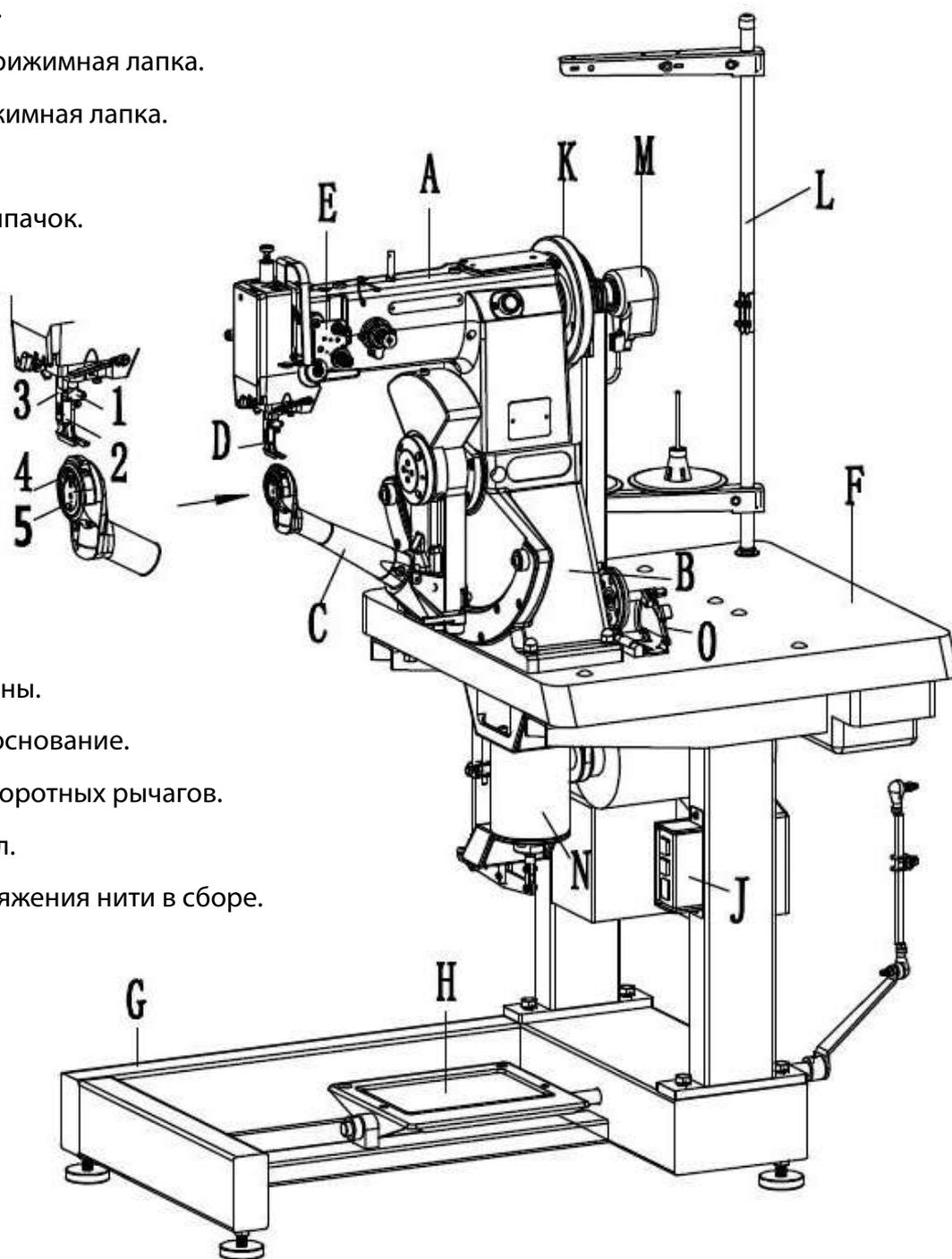
- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

Наименование	JJ-168
Скорость шитья	1000 об/мин
Мощность сервомотора	750 Вт
Длина стежка	до 11.5 мм
Швейная игла	CP×5 №200-280
Высота подъема лапки	9/15 мм
Размер нити	№14
Габариты (ДхШхВ), мм	1030×550×1280
Вес, кг	115

Назначение и область применения: Одноигольная машина двухниточного челночного стежка с унисонным продвижением, увеличенным вылетом рукава и увеличенным челноком для прошивания борта подошвы. Длинный рукав расширяет диапазон возможного применения машины и позволяет использовать её при производстве спортивной обуви, повседневной обуви и кожаных сумок.

6. СХЕМАТИЧНОЕ ОПИСАНИЕ БОРТОПРОШИВНОЙ МАШИНЫ

1. Игловодитель.
2. Внутренняя прижимная лапка.
3. Внешняя прижимная лапка.
4. Челнок.
5. Шпульный колпачок.



- (A) Головка машины.
- (B) Треугольное основание.
- (C) Комплект поворотных рычагов.
- (D) Швейный узел.
- (E) Регулятор натяжения нити в сборе.
- (F) Столешница.
- (G) Станина.
- (H) Педаль.
- (I) Мотор.
- (J) Пускатель.
- (K) Шкив.
- (L) Бобиностойка.
- (M) Позиционер.
- (N) Электромагнитный клапан.
- (O) Намотчик шпули.

7. УСТАНОВКА МАШИНЫ

Направление вращения шкива — по часовой стрелке (показано красной стрелкой на этикетке шкива). Если после запуска направление вращения обратное. Сначала выключите двигатель и подождите около шести-семи минут, чтобы шкив двигателя действительно полностью остановился. Затем измените фазу подключения и снова включите пускатель.

Для установки позиционера опустите игловодитель на 2 мм от верхней мертвой точки, а затем затяните винты позиционера.

При установке иглы поверните ее так, чтобы поверхность канавки была повернута влево примерно на 10 градусов для лучшего петлеобразования.

Нижнее положение кончика иглы

Когда игловодитель достигает нижней мертвой точки, длина кончика иглы, выступающего в отверстии челнока, составляет около 1–1,5 мм, если игла будет ниже, это приведет к скручиванию или обрыву нити.

8. СМАЗКА МАШИНЫ

Капните немного масла в каждое отверстие для смазки (помечены красная цветом). (Например, масло Mobil № 2).

Добавляйте масло каждые 8 часов.

Вращающаяся часть окружности челнока должна всегда иметь смазку для обеспечения бесперебойной работы.

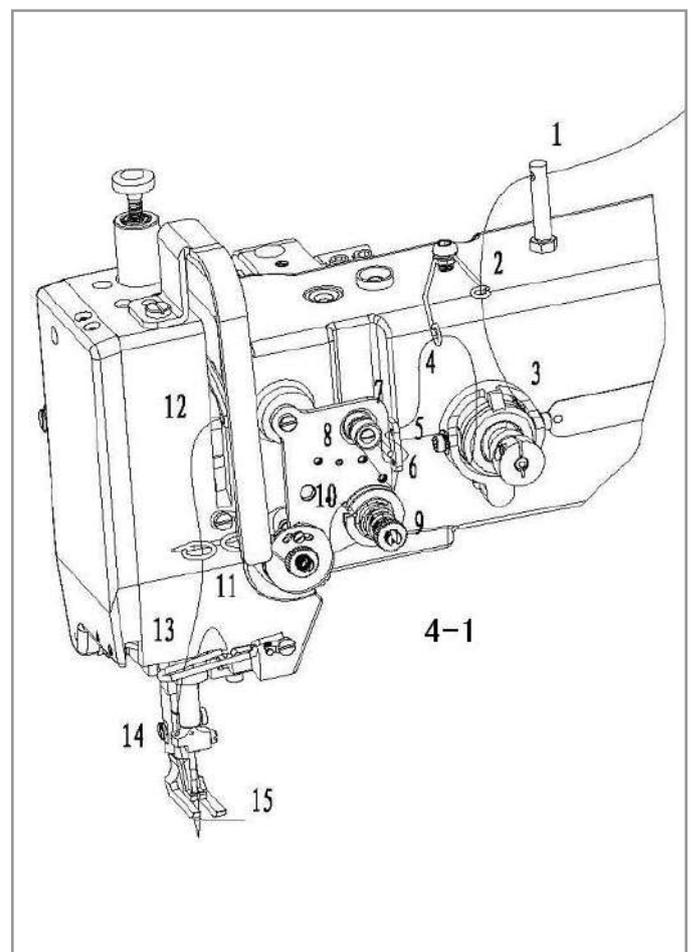
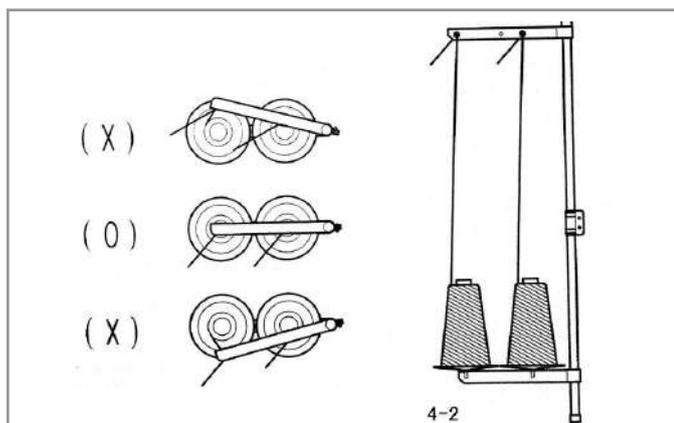
9. ЗАПРАВКА НИТИ

1. Заправка верхней нити.

* Пожалуйста, заправьте нить, как показано на рисунке 4-1 справа (№ 1~5).

2. На что следует обратить внимание при установке бобин с нитью на бобиностойку.

* Пожалуйста, обратите внимание на нижний и верхние кронштейны бобиностойки. Они должны быть установлены, как показано на рис. 4-2. для обеспечения плавной подачи нити.



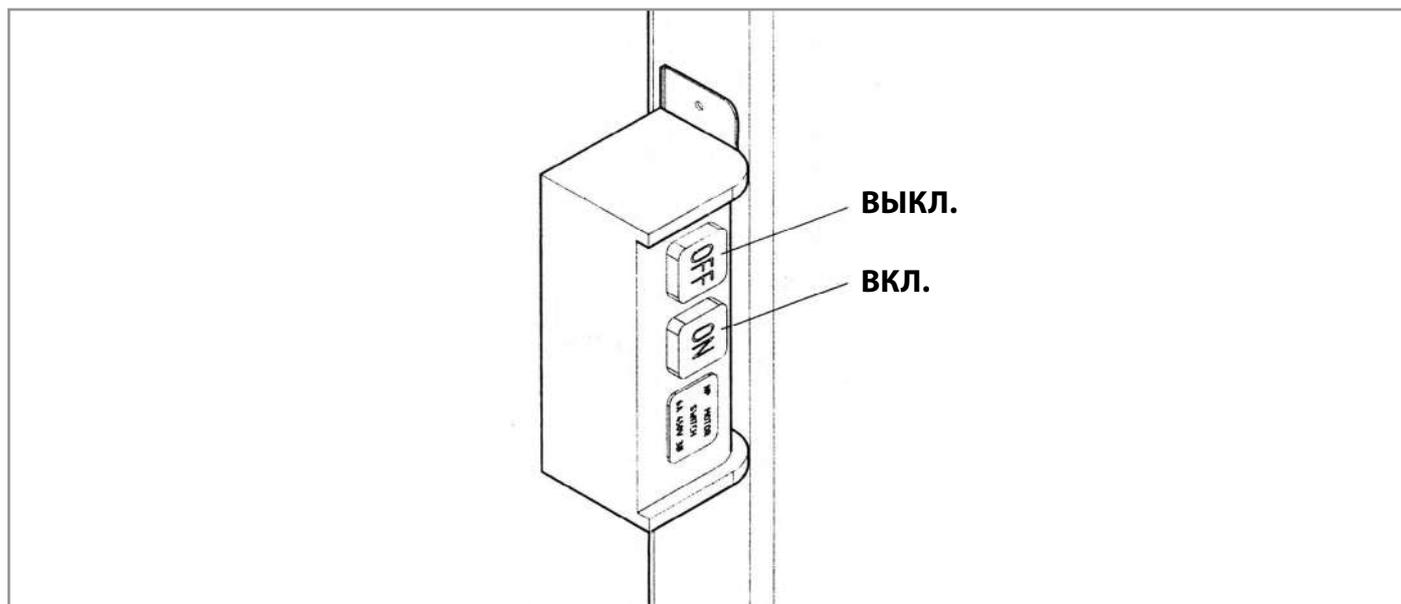
10. ПУСКАТЕЛЬ

Двигатель оснащен защитным устройством, если сопротивление превышает нагрузку или нить застряла в челноке, пускатель двигателя автоматически отключит питание.

Сначала необходимо нажать кнопку «ВЫКЛ.» и вытащить застрявшую нить. Затем нажать кнопку «ВКЛ.» и возобновить работу.

ПРИМЕЧАНИЕ

Прежде чем возобновить шитье, обратите внимание, опущена ли прижимная лапка. Если нет, опустите рычаг подъема прижимной лапки вниз для того, чтобы игловодитель не ударил в прижимную лапку.

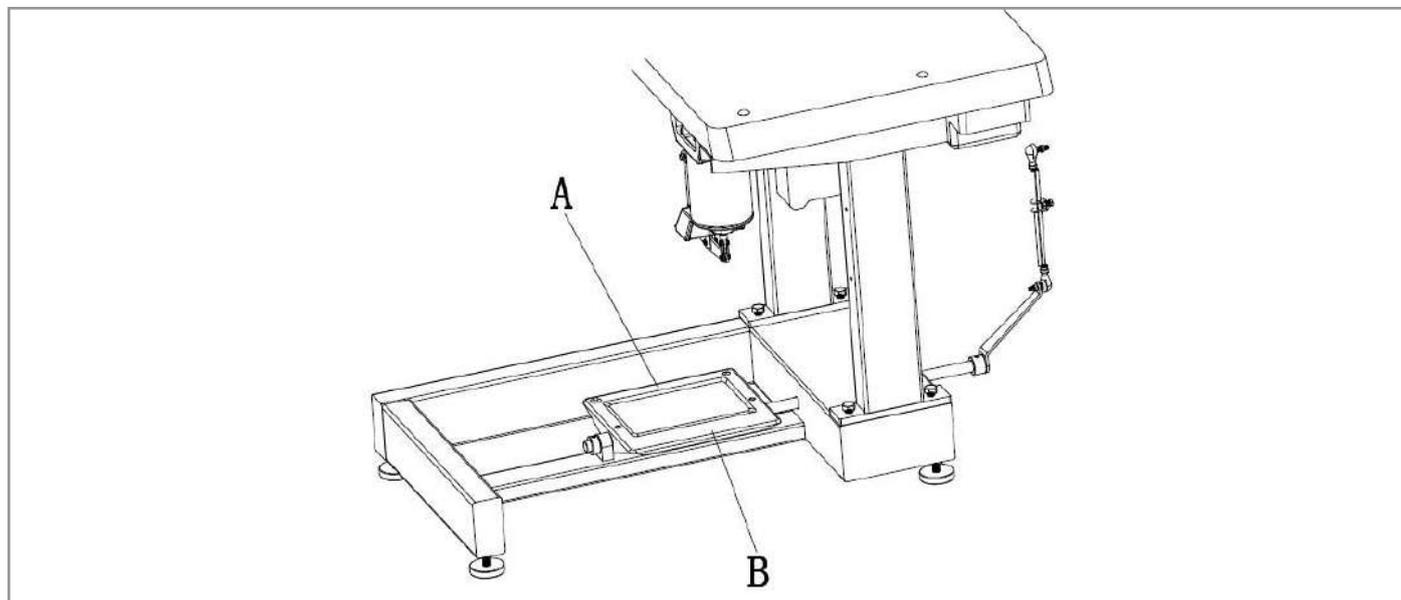


11. ПЕДАЛЬ

Педаля используется для контроля скорость шитья и подъема прижимной лапки.

При нажатии на педаль в направлении А (вперед) начинается шитье.

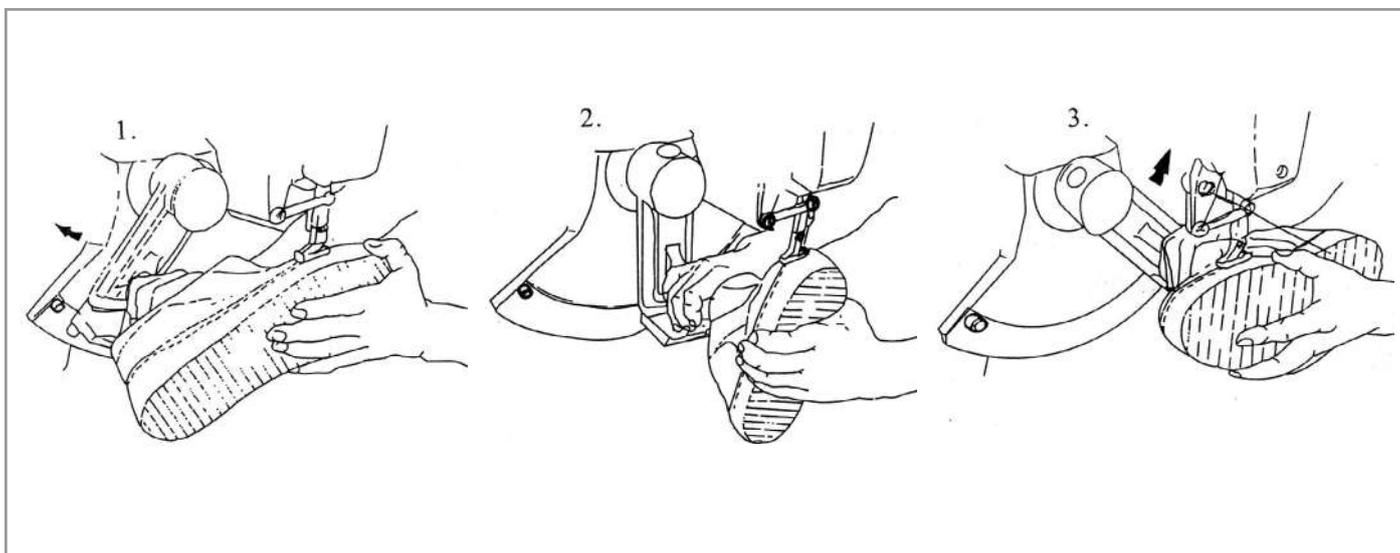
Машина имеет две скорости шитья в зависимости от степени нажатия на педаль. При нажатии на педаль в направлении В (назад) прижимная лапка автоматически поднимется.



12. ПОВОРОТНЫЙ РУКАВ

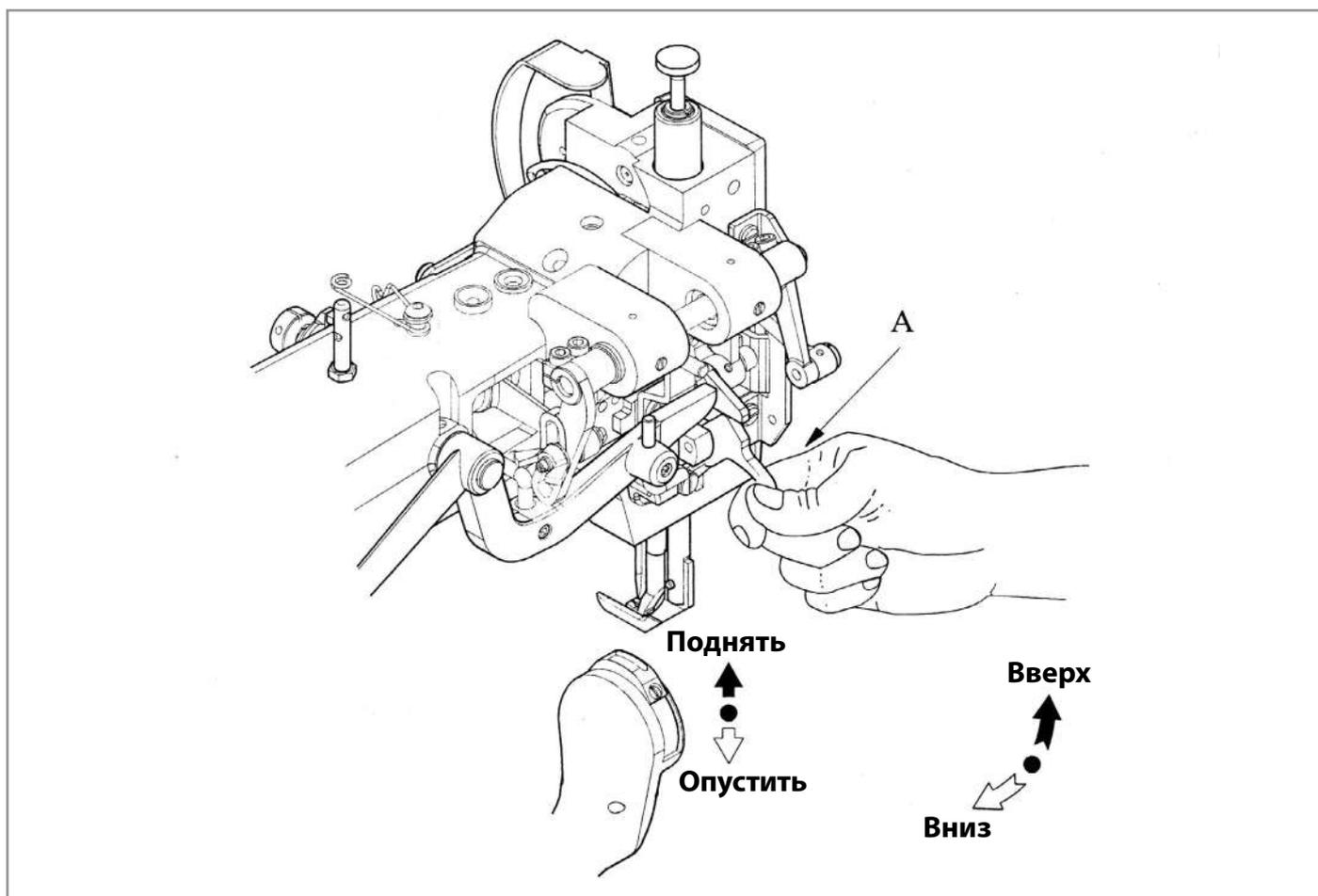
Метод работы с поворотным рукавом:

Когда машина достигнет нужной части колодки (например, угла), поверните рукав, как показано на рисунке



13. РЫЧАГ ПОДЪЕМА/ОПУСКАНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

При остановке шитья вы можете использовать рычаг подъема и опускания прижимной лапки (показан стрелкой А), чтобы поднять или опустить лапку.

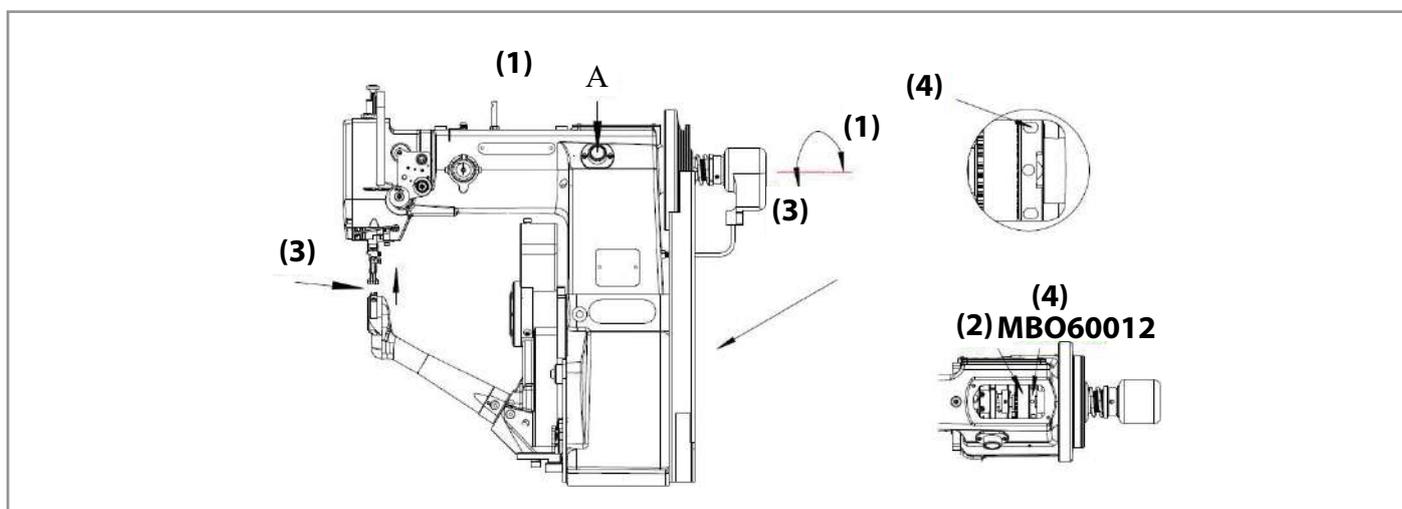


14. РЕГУЛИРОВКА МАШИНЫ

Положение иглы относительно носика челнока: (Шаг 1).

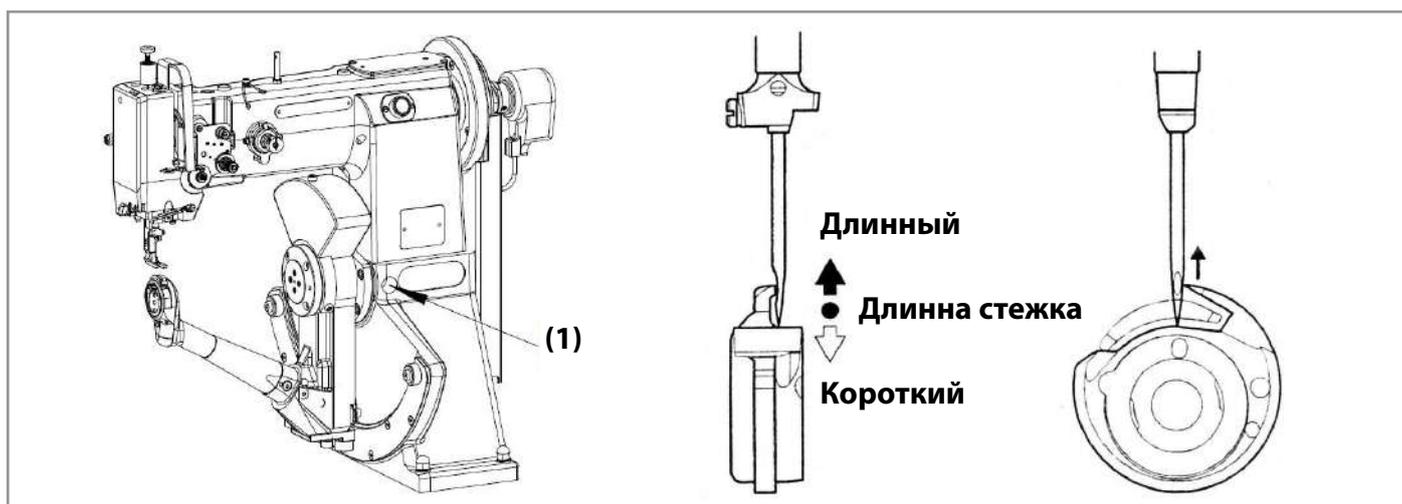
1. Сначала нажмите кнопку (A) и вручную поверните шкив по часовой стрелке до щелчка, затем поверните (против часовой стрелки) шкив так, чтобы длина стежка стала равна 0, и отпустите защелку.
2. Установить игловодитель в нижней мертвой точке и ослабьте ремень (#603).
3. Поверните вручную шкив по часовой стрелке, чтобы поднять игловодитель примерно на 2 мм.
4. При этом обратите внимание, совмещена ли канавка в центре вала (#566) коробки передач в треугольном основании с выемкой на крышке коробки (#564). Если они не на одной линии, то необходимо отрегулировать шестерню, чтобы она встала на линию, а затем вставить ремень (#603) в шестерню.

Если необходима точная регулировка, слегка отпустите винты (#756) и поверните шестерню



Положение иглы относительно носика челнока: (Шаг 2).

1. Ослабьте три крепежных винта (#766) через направляющее отверстие 1 на правой стороне треугольного основания и установите высоту носика челнока относительно желобка иглы в соответствии с длиной стежка. (То есть, чем больше стежок, тем ниже положение захвата нити, но будьте осторожны, чтобы не оказаться слишком высоко или слишком низко, чтобы не попасть в верхнюю или нижнюю часть желобка иглы).
2. После регулировки затяните крепежные винты.



15. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

Нажмите на фиксирующий штифт-кнопку (А), а затем поверните шкив с нажатием на диск (как показано на рисунке) по часовой стрелке (показано стрелкой D) до щелчка.

В случае поворота по часовой стрелке после щелчка (показано стрелкой D), длина стежка будет увеличиваться; в случае поворота (показано стрелкой E), длина стежка будет уменьшаться.

ПРИМЕЧАНИЕ ⚠

Рабочее направление шкива швейной машины — по часовой стрелке (как показано стрелкой D), и его нельзя вращать в обратном направлении (исключение только при изменении длины стежка).



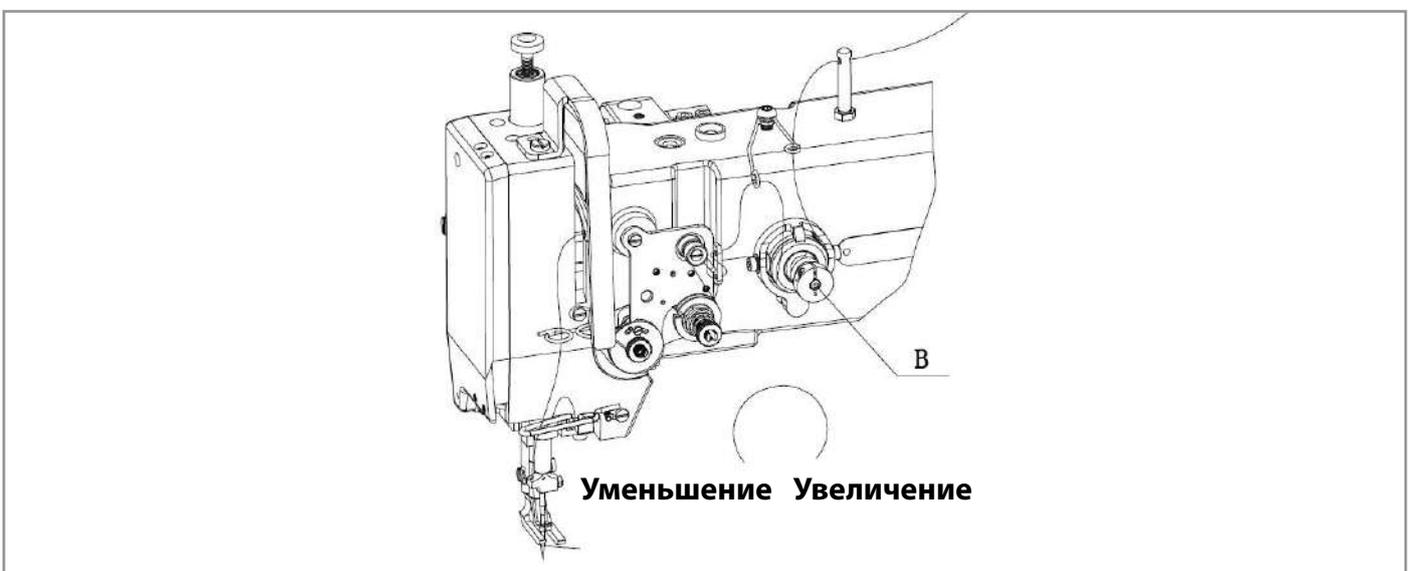
16. РЕГУЛИРОВКА ПЕРИОДИЧЕСКОГО (МОМЕНТАЛЬНОГО) НАТЯЖЕНИЯ НИТИ

Регулировка периодического (моментального) натяжения нити

Поверните гайку (B) по часовой стрелке для увеличения натяжения нити, либо против часовой стрелки для уменьшения натяжения нити.

Механизм автоматического освобождения нити

Когда прижимная лапка поднимается, зажим открывается, что облегчает вытягивание нити.



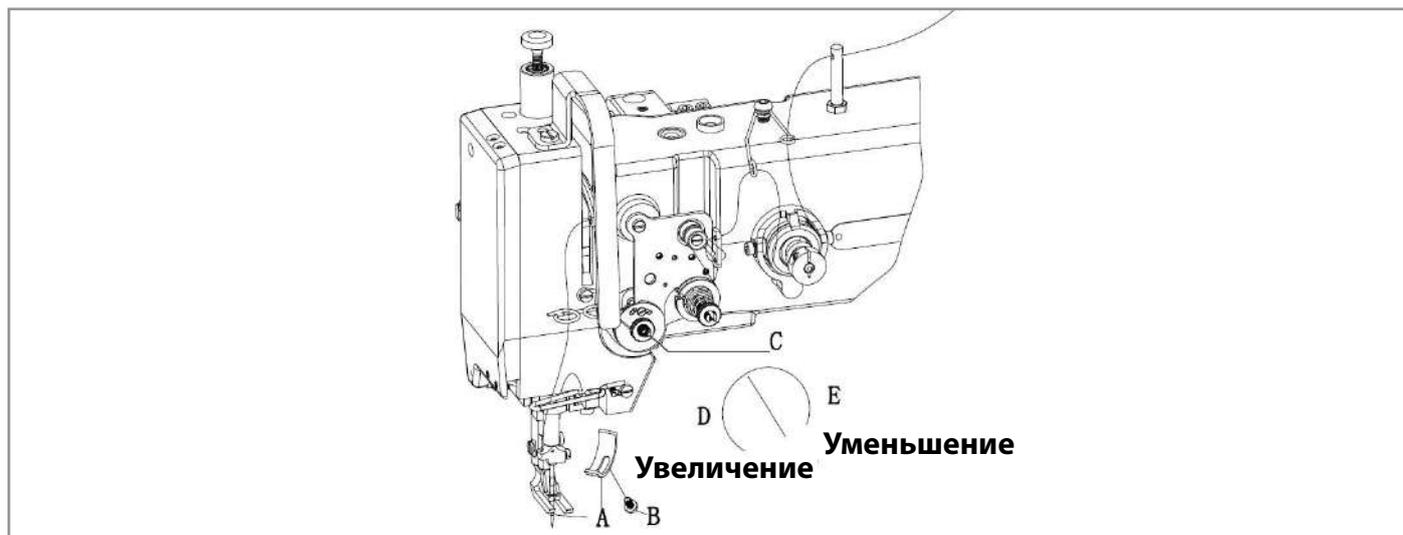
17. РЕГУЛИРОВКА КОМПЕНСАЦИОННОЙ ПРУЖИНЫ

Полукруглая пластина (А) под компенсационной пружиной определяет самое нижнее положение «моргалки» пружины. При регулировке сначала ослабьте фиксирующий винт (В) и переместите пластину в необходимое положение, а затем затяните винт. Если вам нужно отрегулировать натяжение(усилие) компенсационной пружины, сначала ослабьте фиксирующую гайку (С) и вставьте паз в верхней части оси отвертку, чтобы повернуть ось:

Против часовой стрелки (показано стрелкой D) для увеличения натяжения (усилия) компенсационной пружины.

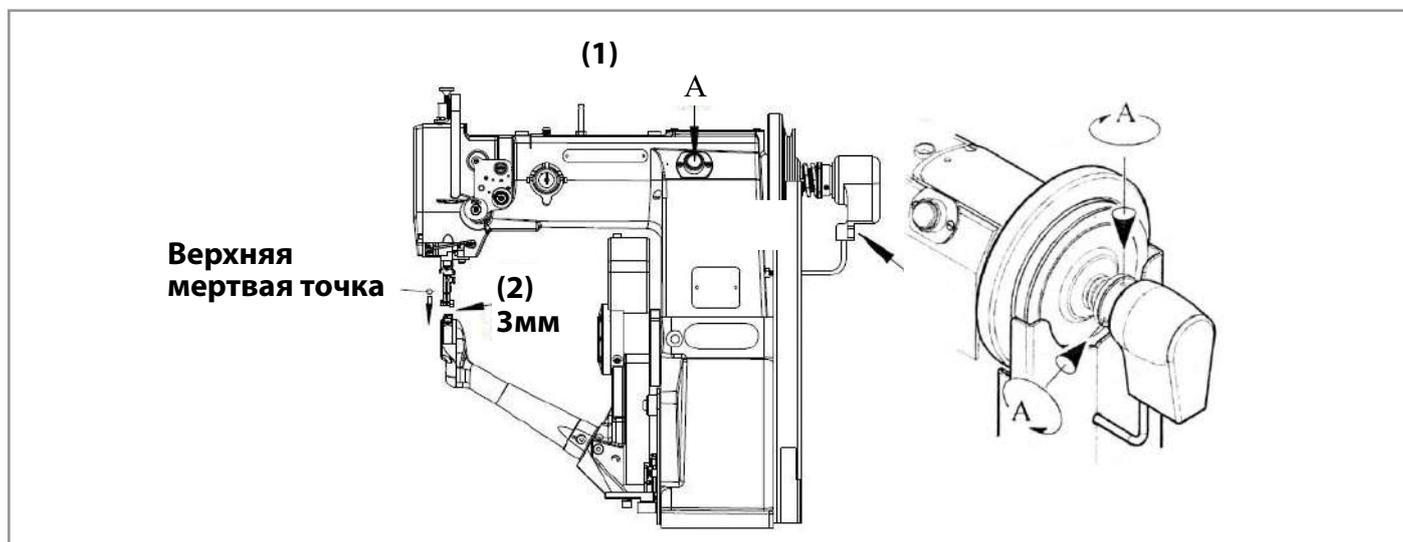
По часовой стрелке (показано стрелкой E) для уменьшения натяжения(усилия) компенсационной пружины.

* Правило регулировки: Нить должна идти по прямой в натянутом состоянии.



18. УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА ПОЗИЦИОНЕРА

1. Функция позиционера состоит в том, чтобы игловодитель всегда автоматически останавливался в заданном положении при остановке шитья. (Машина устанавливается на 3 мм ниже верхней мертвой точки).
2. Для установки позиционера поверните шкив вручную, чтобы расположить игловодитель на 3 мм ниже верхней мертвой точки и затяните фиксирующие винты (А) на позиционере



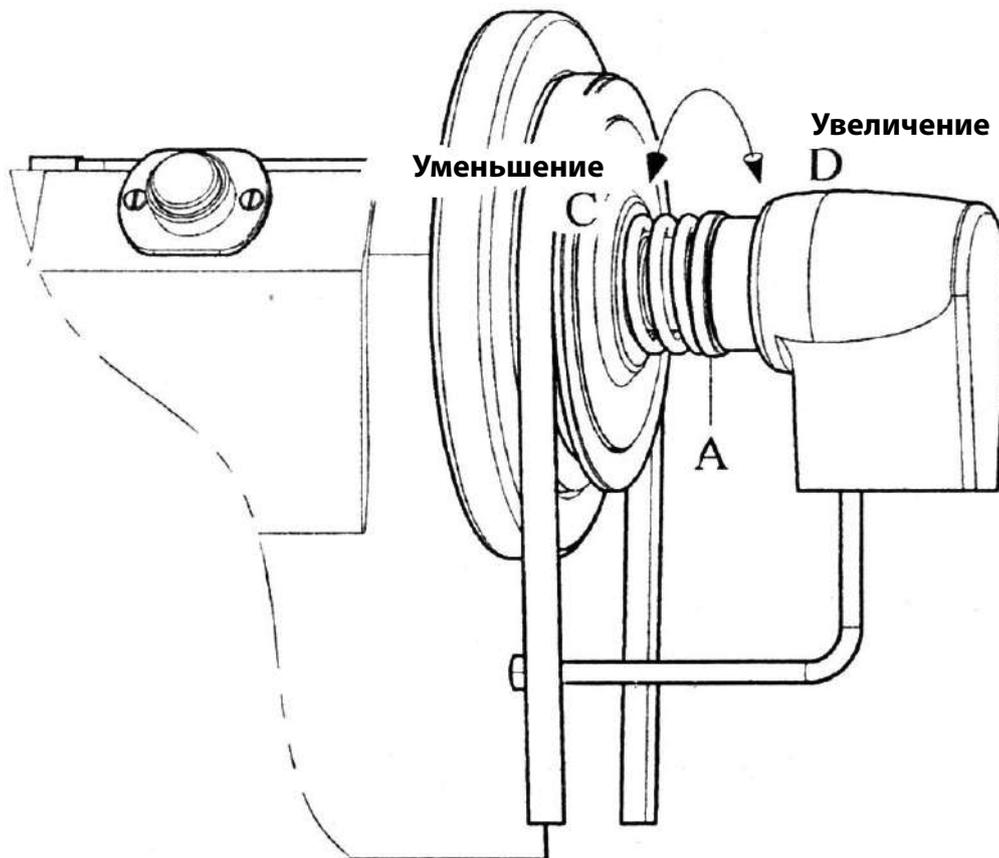
19. ЗАЩИТНАЯ МУФТА

1. Если во время работы нагрузка превысит предел, муфта автоматически отсоединится от главного вала, что приведет к работе машины на холостом ходу, а через 2 секунды питание автоматически отключится для предотвращения повреждений.
2. Данная защитная муфта может регулироваться в зависимости от толщины сшиваемого изделия:

Если гайку (A) повернуть против часовой стрелки (как показано стрелкой C), пружину можно ослабить и трение между прижимной пластиной и шкивом ослабнет. Это подходит для шитья тонкого материала с небольшой нагрузкой.

Если гайку (A) повернуть по часовой стрелки (как показано стрелкой D), пружина натянется и трение между прижимной пластиной и шкивом увеличится. Это подходит для шитья толстого материала с большой нагрузкой.

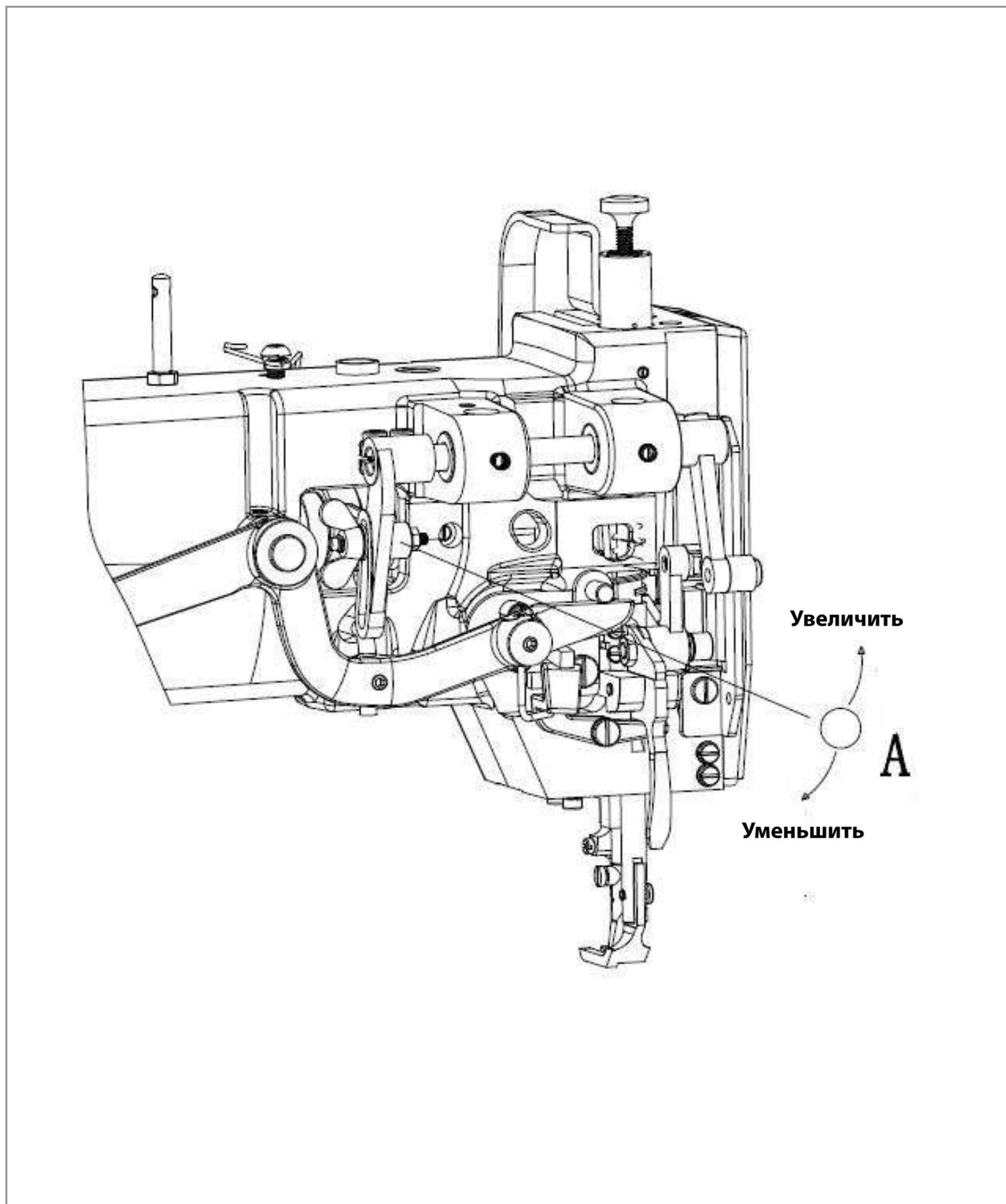
3. Данная регулировка требуется, чтобы игла проходила сквозь заготовку и происходило петлеобразование без срыва на холостой ход.
4. При сшивании тонких изделий отрегулируйте на небольшое усилие; при сшивании толстых изделий отрегулируйте на большое усилие.



20. РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВНУТРЕННЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ ВВЕРХ И ВНИЗ

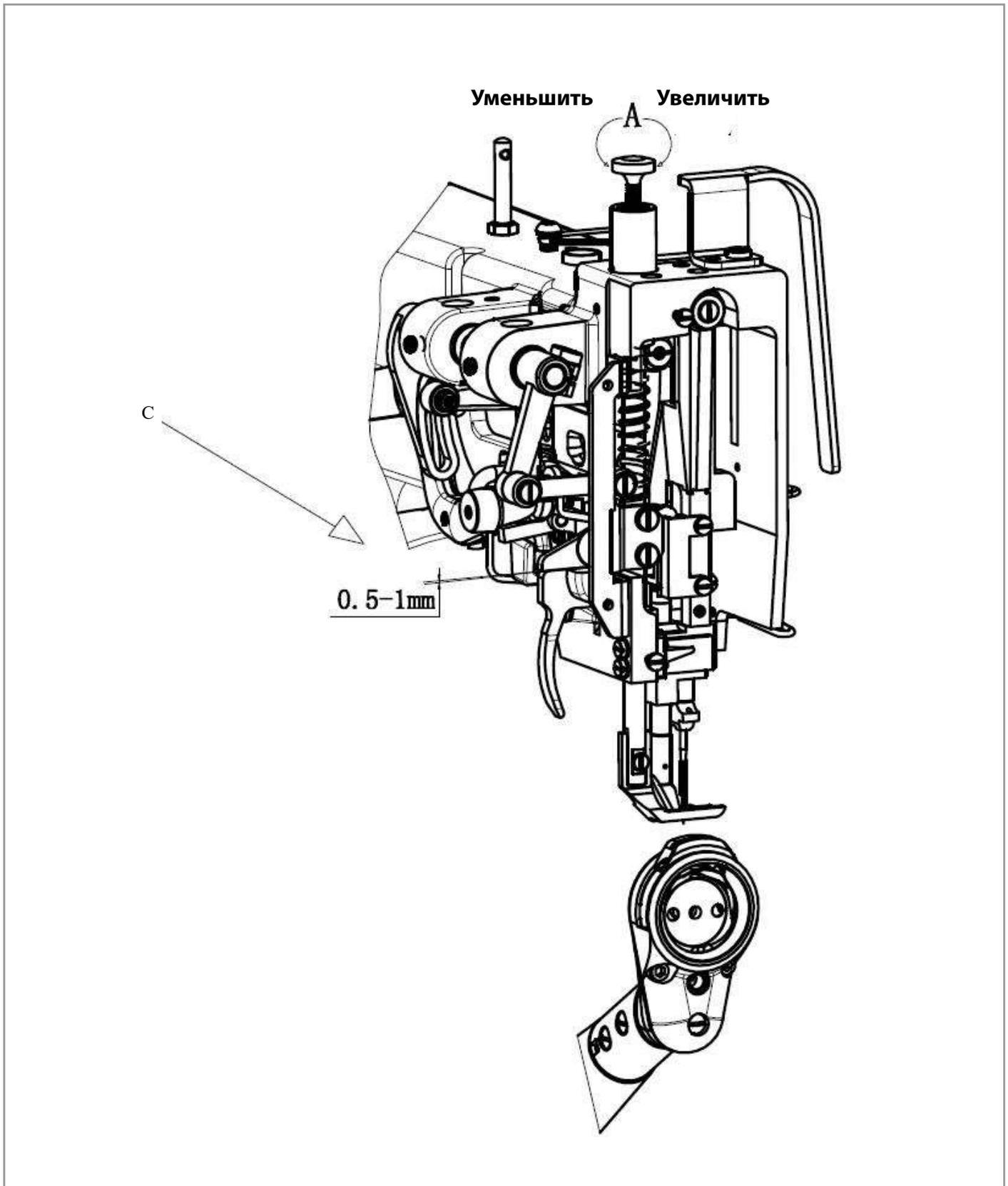
Сначала ослабьте гайку А (как показано на рисунке) и нажмите на винт вверх, чтобы увеличить расстояние перемещения внутренней прижимной лапки.

Напротив, нажмите на винт вниз, чтобы уменьшить расстояние перемещения внутренней прижимной лапки.



21. РЕГУЛИРОВКА И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ ВНЕШНЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

1. Повернуть вручную винт А по часовой стрелке, чтобы увеличить давление внешней прижимной лапки и наоборот, против часовой стрелки, чтобы уменьшить давление.
2. Сначала ослабьте крепежные винты (В), поместите внешнюю прижимную лапку на игольную пластину, потяните вверх рычаг внешней прижимной лапки, чтобы создать зазор 0,5–1 мм (как показано на рисунке С), а затем затяните винты.



22. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ВНУТРЕННЕЙ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И ИГЛОВОДИТЕЛЯ

Регулировка высоты внутренней прижимной лапки

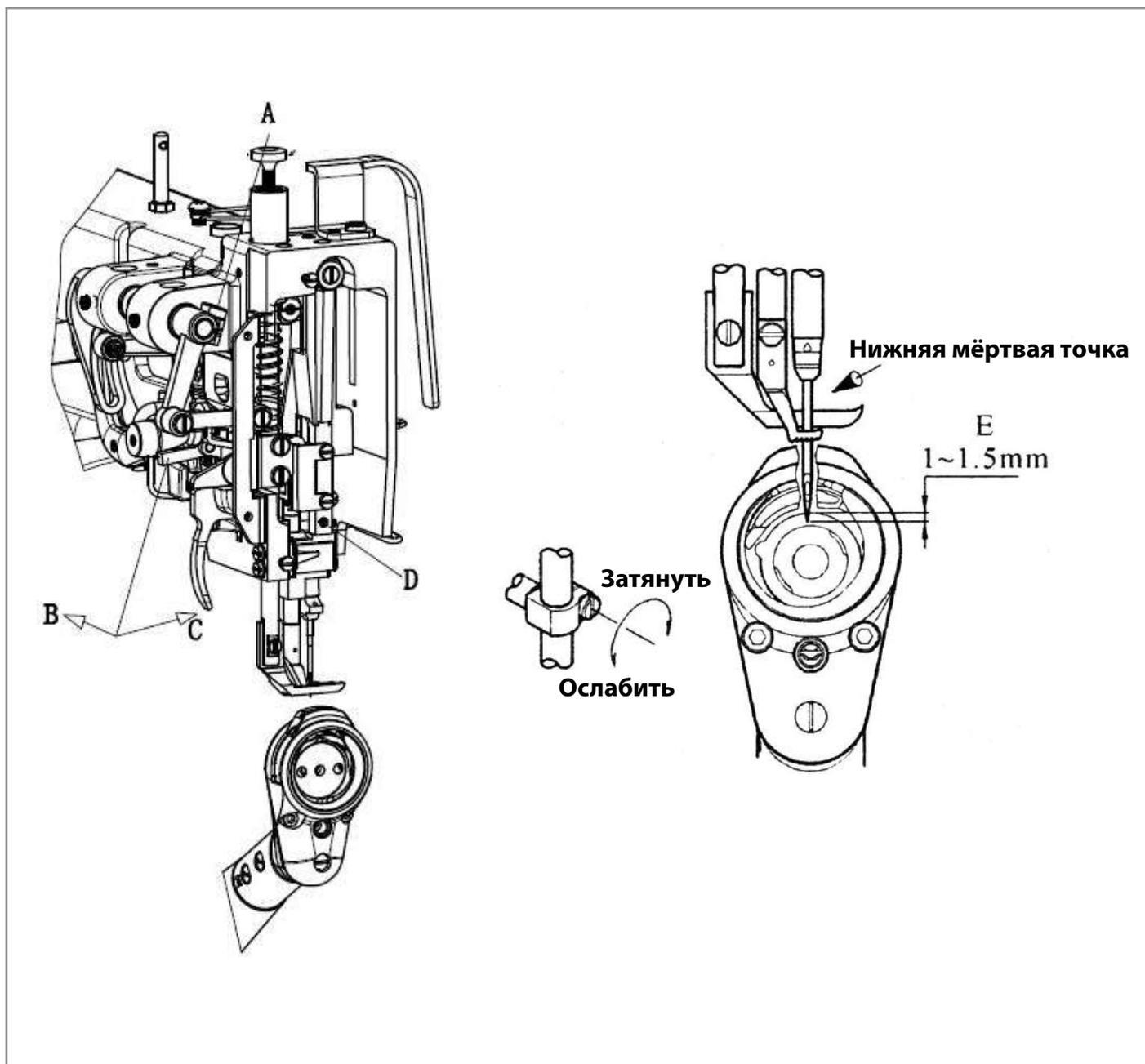
Ослабьте винт (показан как А), протолкните качающийся рычаг вперед (показан как В), чтобы поднять внутреннюю прижимную лапку и затяните винт. И наоборот, потяните его назад (показано как С), чтобы опустить внутреннюю прижимную лапку, а затем затяните винт.

Регулировка высоты игловодителя

Ослабьте фиксирующий винт (D), потяните вверх или вниз игловодитель для регулировки. После регулировки затяните винт.

Нижнее положение кончика иглы

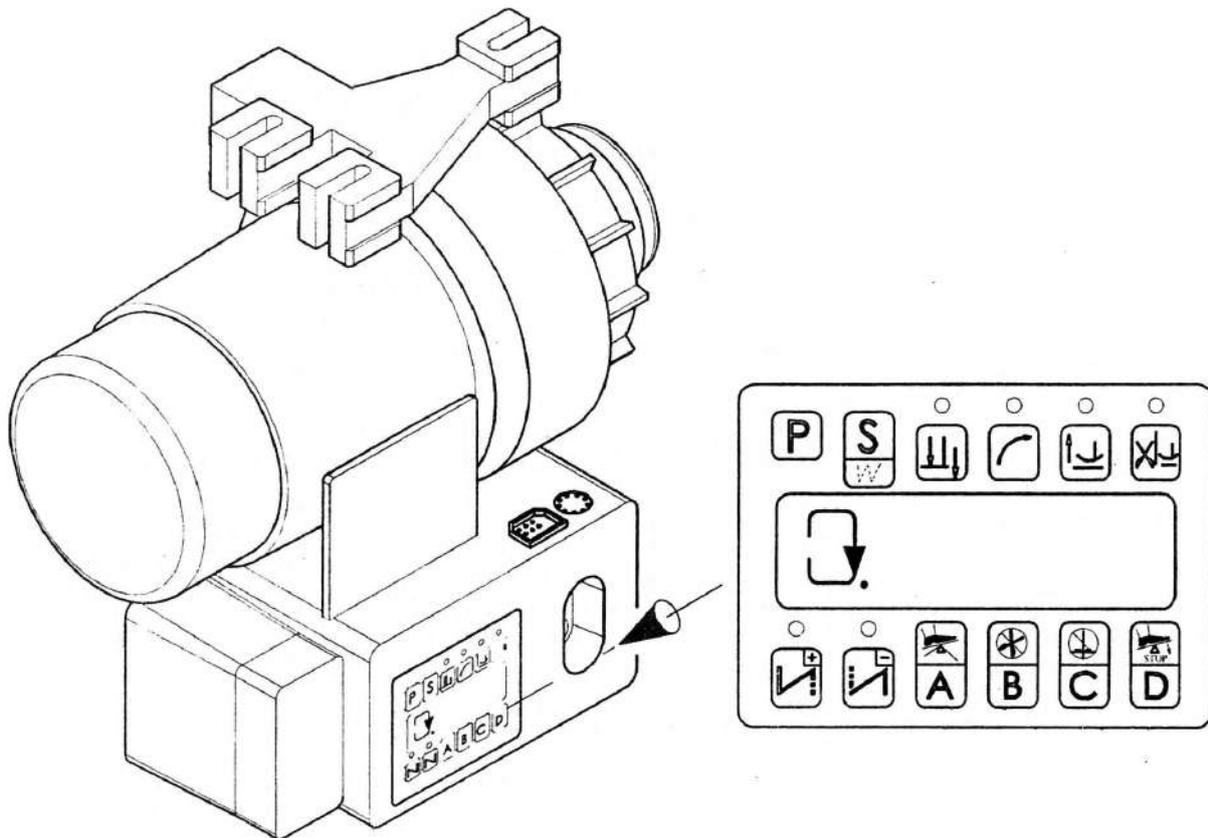
Поверните шкив, чтобы опустить игловодитель в нижнюю мертвую точку. Длина кончика иглы, выступающего из отверстия шпульного колпачка, составляет около 1–1,5 мм (как показано на рисунке E). Если длина кончика иглы, выступающего из отверстия шпульного колпачка будет больше, это может привести к перекручиванию и обрыву нити.



23. РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ШИТЬЯ

Выбор режима подъема прижимной лапки

1. Изменить скорость шитья вы можете не только нажатием на педаль, но и в настройках блока управления двигателем. Подробную информацию о работе см. в руководстве по эксплуатации двигателя.
2. Режимы подъема или опускания прижимной лапки также можно изменить в настройках блока управления двигателем. Подробную информацию о работе см. в руководстве по эксплуатации двигателя.



24. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Гибкая пластина (#628-2) в челноке и регулировочный винт (MB030003) в шпульном колпачке должны быть правильно отрегулированы для обеспечения плавной подачи нижней нити. Если края гибкой пластины серьезно изношены, замените ее.

Пожалуйста, обратитесь к следующим методам, если нить перекрутилась и застряла в челноке:

1. Сначала отключите питание.
2. Поверните шкив против часовой стрелки.
3. Челнок повернется в обратную сторону, что освободит и позволит извлечь застрявшую нить.

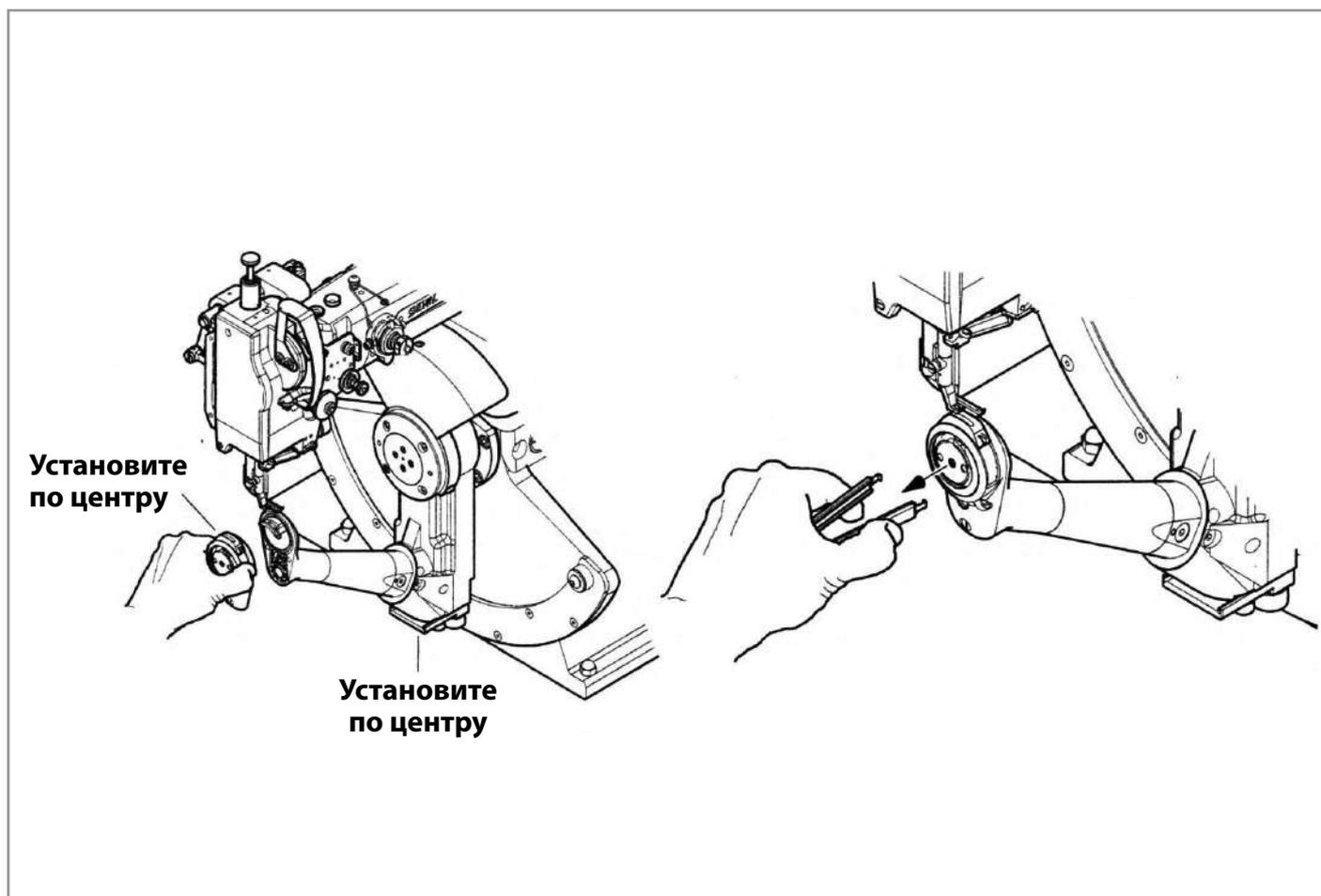
Если вышеуказанные методы по-прежнему не помогли вытащить застрявшую нить, воспользуйтесь следующей последовательностью действий:

1. Потяните вверх рычаг подъема прижимной лапки (#514), чтобы поднять прижимную лапку.
2. Ослабьте винты крепления челночного механизма (MA050010), разберите его и вытяните застрявшую нить.
3. При обратной сборке швейный рукав должен быть помещен в центр полукруглой пластины основания, а игольная пластина должна быть совмещена с канавкой в центре верхней части рукава. После завершения сборки зафиксируйте крепежные винты.

Если машина не работает после нажатия на педаль, проверьте следующие позиции:

1. Вставлена ли вилка? (Включено ли питание?).
2. Перегорел ли предохранитель. (Если он перегорел, замените его на такой же новый и выясните причину перегорания).

Если вы хотите вынуть шпульный колпачок, вытяните его пинцетом. (как показано на рисунке)



25. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИЖНЕЙ НИТИ

Метод 1:

Отгоните гибкую пластину в челноке, чтобы увеличить давление на шпулю. Обратите внимание на то, чтобы гибкая пластина не была слишком ровной, это может привести к тому, что она будет практически не касаться шпули. А это, в свою очередь, приведет к холостому ходу шпули, что не позволит контролировать шпульную нить и она может спутаться и перекрутиться. (как рис.1)

Функции гибкой пластины:

1. Создание давления на шпулю, что не позволяйте ей прокручиваться в холостую.
 2. Используйте давление гибкой пластины челнока, чтобы контролировать натяжение нити.
- * Регулировка и проверка натяжения:
1. Потянуть шпульную нить рукой, чтобы определить нужное натяжение нижней нити.
 2. Если после регулировки вы чувствуете, что натяжение нижней нити слишком сильное (пластина слишком изогнута), вы можете использовать отвертку, чтобы выровнять её (как на рис. 2).

Метод 2:

1. Если верхняя нить на изделии не затянута, это означает, что верхняя нить слишком ослаблена, вы можете затянуть регулятор натяжения верхней нити нити.
2. Если нижняя нить на изделии не затянута, это означает, что нижняя нить слишком ослаблена, вы можете отрегулировать давление шпульной нити, как указано выше.

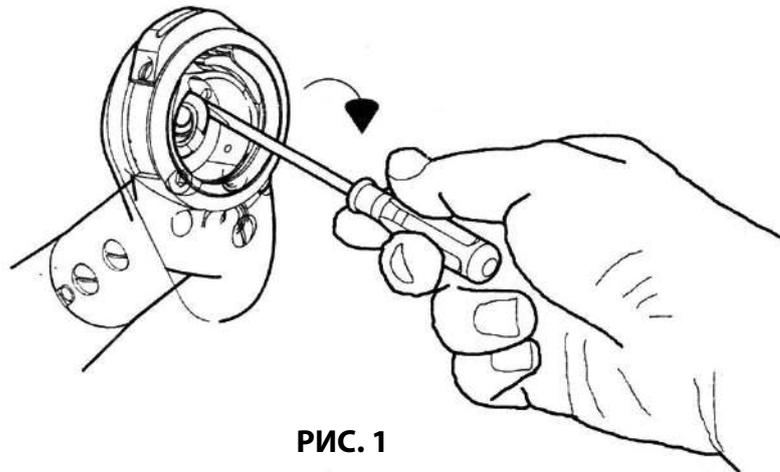


РИС. 1

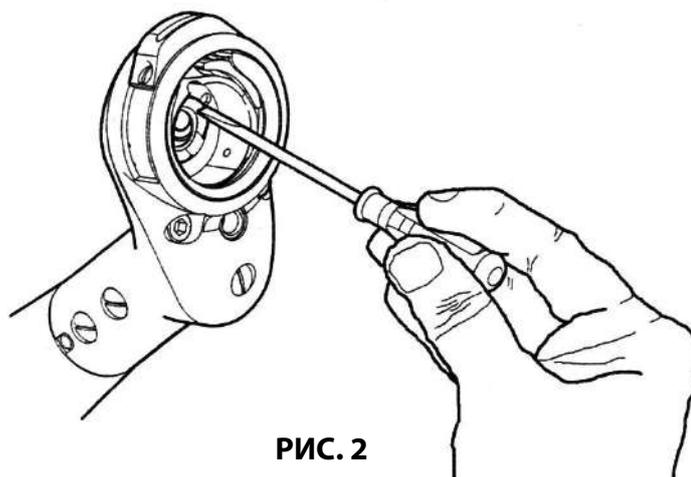
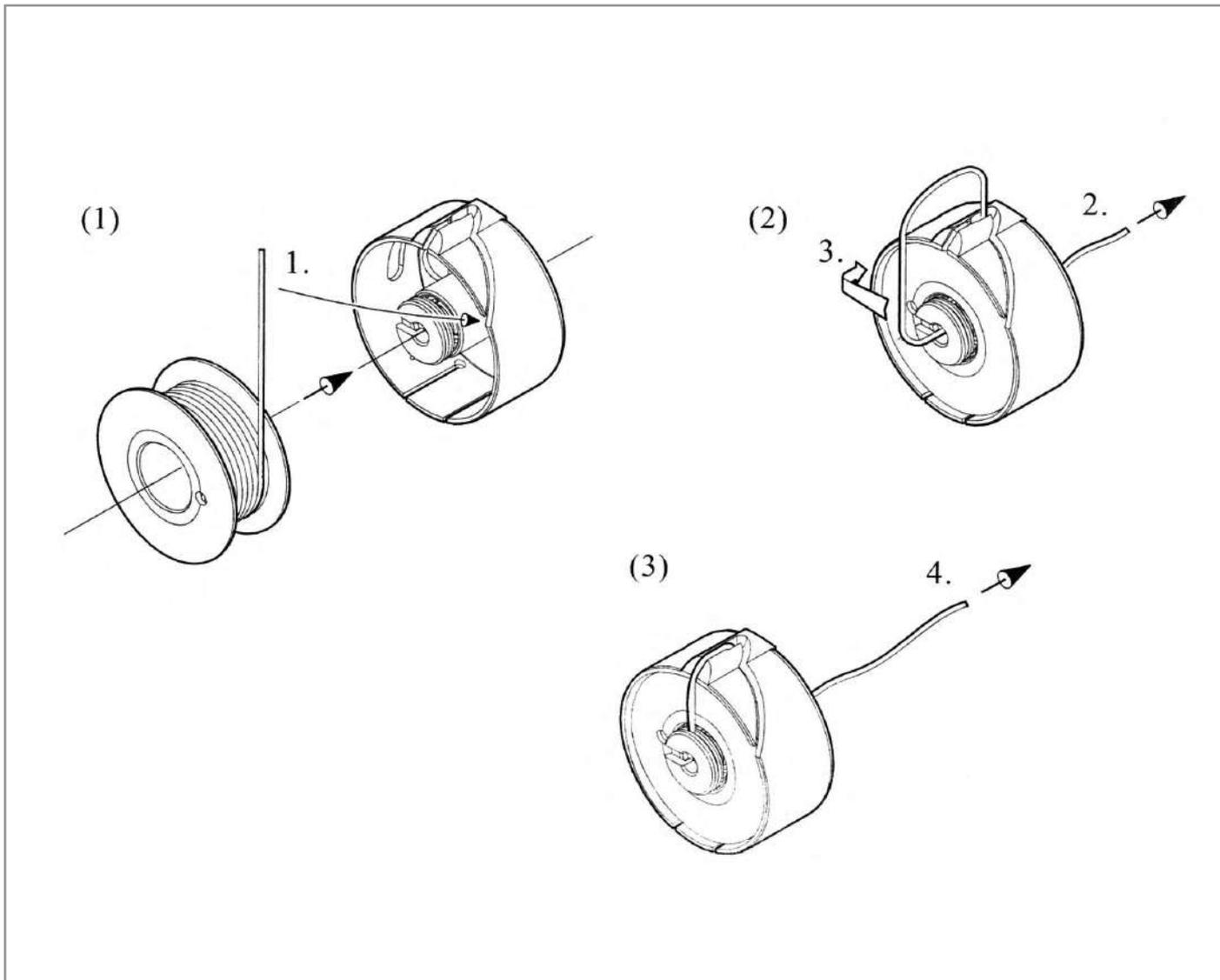


РИС. 2

26. ЗАПРАВКА НИЖНЕЙ НИТИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК



Пожалуйста, сделайте так, как показано на рисунке выше, когда вам нужно заправить нижнюю нить.

27. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие бортопрошивной машины модели Aurora JJ-168 требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки работе бортопрошивной машины модели Aurora JJ-168, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев со дня отгрузки.**

28. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

БОРТОПРОШИВНАЯ МАШИНА AURORA JJ-168 соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	<p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»</p>
	<p>Продукция изготовлена в соответствии с Директивами</p> <p>2006/42/ЕС «Машины и механизмы»,</p> <p>2014/35/EU «Низковольтное оборудование»,</p> <p>2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:
 ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
 Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru