



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРЯМОСТРОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА
AURORA A3- E/EL/EN

ПРЯМОСТРОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОБРЕЗКОЙ НИТИ **AURORA A-4- E/ EN**



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой.

ПРЯМОСТРОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА AURORA A3- E/ EL/EN

ПРЯМОСТРОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОБРЕЗКОЙ НИТИ
AURORA A-4E/EN

Благодарим вас за покупку швейной машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепритягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. УСТАНОВКА МАШИНЫ.....	5
3. ШИТЬЕ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	6
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	6
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	7
7. УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА ПЕДАЛИ СТОЛА (РИС. 1).....	7
8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ РАЗЪЕМОВ ИНТЕРФЕЙСА (РИС. 2).....	8
9. УСТАНОВКА МАСЛЯНОГО ПОДДОНА (РИС. 3).....	8
10. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГОЛОВЫ МАШИНЫ (РИС. 5).....	9
11. РЕГУЛИРОВКА КОЛЕНПОДЪЕМНИКА (РИС. 6).....	9
12. УСТАНОВКА СТОЙКИ ДЛЯ БОБИН (РИС. 7).....	10
13. СМАЗКА.....	10
14. УСТАНОВКА ИГЛЫ (РИС. 9).....	11
15. ЗАПРАВКА НИЖНЕЙ НИТИ (РИС. 11).....	11
16. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА (РИС. 12).....	11
17. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 13).....	12
18. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 13 , РИС. 14).....	12
19. ПОДЪЕМ ЛАПКИ (РИС. 15).....	12
20. ЗАПРАВКА НИТИ МАШИНЫ (РИС. 16).....	13
21. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ (РИС. 17).....	13
22. КОМПЕНСАТОРНАЯ ПРУЖИНА (РИС. 18).....	14
23. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА НИТИ ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА НАТЯЖЕНИЯ (РИС. 19).....	14
24. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ (РИС. 20).....	15
25. РЕГУЛИРОВКА УГЛА НАКЛОНА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ (РИС. 21).....	15
26. СИНХРОНИЗАЦИЯ ИГЛЫ И ЧЕЛНОКА (РИС. 22).....	16
27. РЕГУЛИРОВКА СМАЗКИ ЧЕЛНОЧНОГО УСТРОЙСТВА.....	16
28. ЗАМЕНА ПОДВИЖНОГО И НЕПОДВИЖНОГО НОЖЕЙ.....	18
29. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	19
30. ПРОБЛЕМЫ СО СТРОЧКОЙ.....	18
31. ИНСТРУКЦИЯ К ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ AURORA A3-E/EL/EN (БЕЗ ОБРЕЗКИ НИТИ).....	21
32. СПИСОК ПАРАМЕТРОВ.....	22
33. СПИСОК КОДОВ ОШИБОК.....	23
34. ИНСТРУКЦИЯ К ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ AURORA A3-E/EL/EN (С ОБРЕЗКОЙ НИТИ).....	24
35. СПИСОК ПАРАМЕТРОВ.....	25
36. СПИСОК КОДОВ ОШИБОК.....	29
37. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	30
38. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	30

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ОПАСНО ⚠

Перед тем, как открыть крышку блока управления, обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки).

После этого подождите 5 минут. Прикосновение к токоведущим частям, находящимся под напряжением, может привести к серьезной травме.

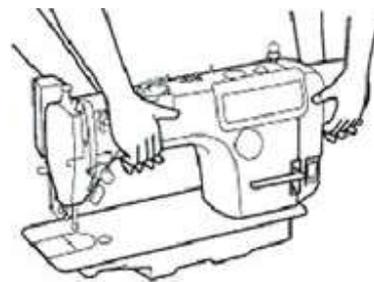
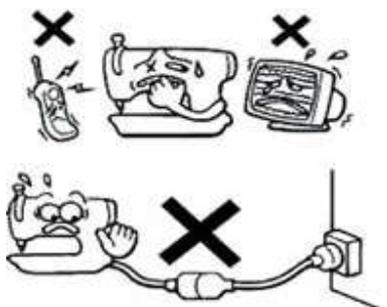
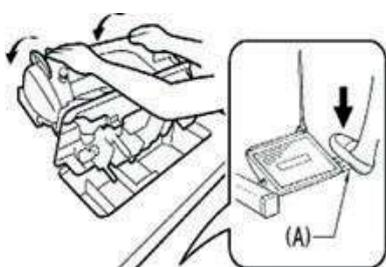
ВНИМАНИЕ ⚠

Не допускайте попадания горючих веществ в швейную машину. Это может привести к воспламенению, электротравме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в швейную машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Швейную машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте швейную машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6. Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.



2. УСТАНОВКА МАШИНЫ

Установку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
 - Установку машины следует производить как минимум вдвоем. Переносить машину следует взявшись за рукав и шкив машины, как показано на иллюстрации. Не беритесь за какие-либо иные части машины – это может привести к ее повреждению.
 - Не включайте сетевой шнур машины в розетку до тех пор, пока установка машины не будет завершена. При случайном нажатии педали машина может прийти в действие, что может привести к травме.
 - Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение блока управления.
 - Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную электротравму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
 - Закрепляя провода внутри корпуса машины, не перегибайте их и не пережимайте излишне кабельными стяжками. Это может привести к повреждению проводов, возгоранию или электротравме.
 - Если рабочий стол машины оборудован роликами, их следует заблокировать на время сборки / установки / работы машины, использовать их рекомендуется исключительно для перемещения собранной машины из одного места в другое.
 - Закрепите стол таким образом, чтобы он не мог сдвинуться с места при отклонении головы машины назад или ее возврате в рабочее положение. Если стол сдвигается с места во время работы, это может стать причиной травмы.
 - Отклонять голову машины назад или возвращать ее в рабочее положение следует двумя руками. Если вы будете делать это одной рукой, рука может соскользнуть, в результате чего вы можете получить травму.
1. Отклонение головы машины назад: удерживая стол ногой таким образом, чтобы он не сдвинулся с места, возьмитесь за рукав машины двумя руками и отклоните голову машины назад.
 2. Возврат головы машины в нормальное положение: уберите со стола все инструменты и посторонние предметы, которые могут закрывать установочные отверстия в рабочем столе. Придерживая машину с торца левой рукой, осторожно верните голову машины в нормальное положение.
- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на швейной машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может

попасть в глаз и причинить серьезную травму.

- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Если рабочий стол машины оборудован роликами, их следует заблокировать, чтобы стол не мог сдвинуться с места во время работы.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении не нормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

- Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии педали машина может прийти в действие, что может привести к травме.
- Закрепите стол таким образом, чтобы он не мог сдвинуться с места при отклонении головы машины назад, или ее возврате в рабочее положение. Если стол сдвинется с места во время работы, это может стать причиной травмы.
- Отклонять голову машины назад или возвращать ее в рабочее положение следует двумя руками. Если вы будете делать это одной рукой, рука может соскользнуть, в результате чего вы можете получить травму.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем как продолжить работу.
- Закрепите стол таким образом, чтобы он не мог сдвинуться с места при отклонении головы машины назад или ее возврате в рабочее положение. Если стол сдвинется с места во время работы, это может стать причиной травмы.
- Отклонять голову машины назад или возвращать ее в рабочее положение следует двумя руками. Если вы будете делать это одной рукой, рука может соскользнуть, в результате чего вы можете получить травму.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем как снимать крышку двигателя, обесточьте машину и подождите не менее одной минуты. Прикосновение к горячему двигателю или его кронштейну может привести к ожогу.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		AURORA A3-E	AURORA A3-EL	AURORA A3-EH
Применение		Для легких и средних материалов		Для тяжелых материалов
Макс. скорость шитья		3700 стежков/мин		3700 стежков/мин
Макс. длина стежка		5 мм	7 мм	7 мм
Высота подъема прижимной лапки	Подъемным рычагом	6 мм		
	Колено-подъемником	12 мм	14 мм	14 мм
Тип иглы		DBx1 №65-110		DBx5 №90-130
Двигатель		Серводвигатель переменного тока (4-полюсный, 550 Вт) Частота тока 50Гц Напряжение 220В		

		AURORA A4-E	AURORA A4-EH
Применение		Для легких и средних материалов	Для тяжелых материалов
Макс. скорость шитья		3700 стежков/мин	3700 стежков/мин
Макс. длина стежка		5 мм	7 мм
Высота подъема прижимной лапки	Подъемным рычагом	6 мм	
	Колено-подъемником	12 мм	14 мм
Тип иглы		DBx1 №65-110	DBx5 №90-130
Дополнительные функции		Автоматическая обрезка нити	
Двигатель		Серводвигатель переменного тока (4-полюсный, 550 Вт) Частота тока 50Гц Напряжение 220В	

7. УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА ПЕДАЛИ СТОЛА (РИС. 1)

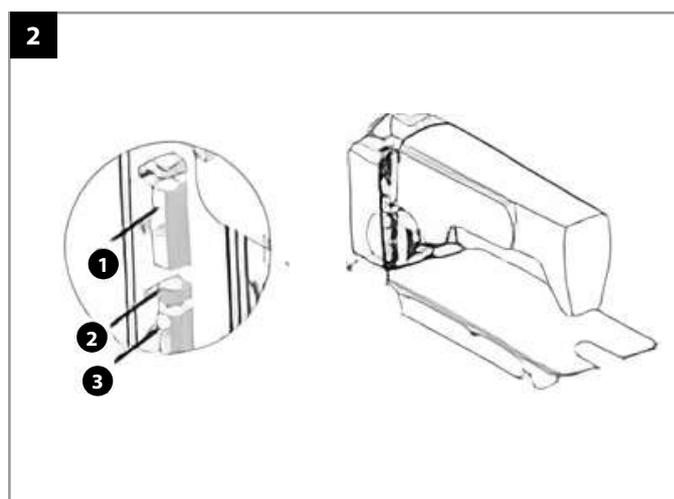
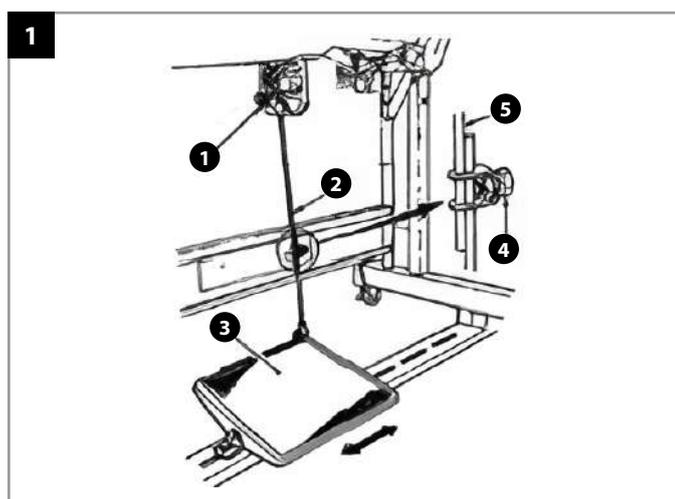


Рис. 1:

- (1) Контроллер скорости
- (2) Соединительная тяга
- (3) Педаль
- (4) Регулировочный винт соединительной тяги
- (5) Шток соединительной тяги

Установка соединительной тяги.

Перемещайте педаль (3) вправо или влево как это отмечено стрелкой на Рис. 2 таким образом, чтобы тяга и двигатель располагались по прямой линии.

Регулировка угла наклона педали.

Угол наклона педали регулируется за счет изменения длины соединительной тяги.

Ослабьте регулировочный винт (4) и отрегулируйте длину соединительной тяги путем перемещения штока соединительной тяги (5) вверх или вниз.

8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ РАЗЪЕМОВ ИНТЕРФЕЙСА (РИС. 2)

Рис. 2:

Угол наклона педали регулируется за счет изменения длины соединительной тяги.

Ослабьте регулировочный винт (4) и отрегулируйте длину соединительной тяги путем перемещения штока соединительной тяги (5) вверх или вниз.

- (1) Разъем подключения контроллера педали
- (2) Разъем подключения коленоподъемника
- (3) Разъем подключения головы машины

Педаль, коленоподъемник и голова устройства подключаются к соответствующим разъемам в задней части корпуса машины, как показано на Рис. 2. Убедитесь, что вилка плотно вставлена в разъем.

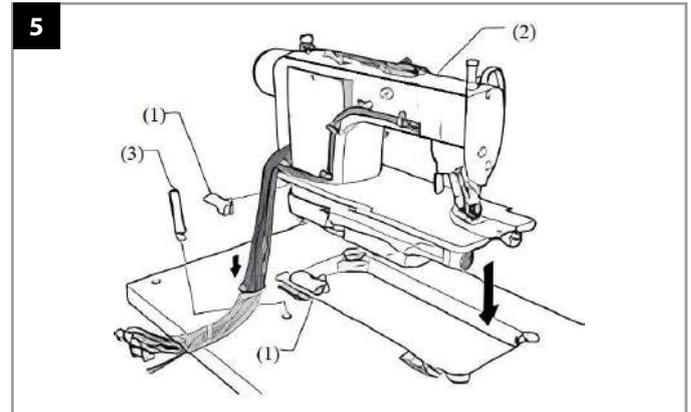
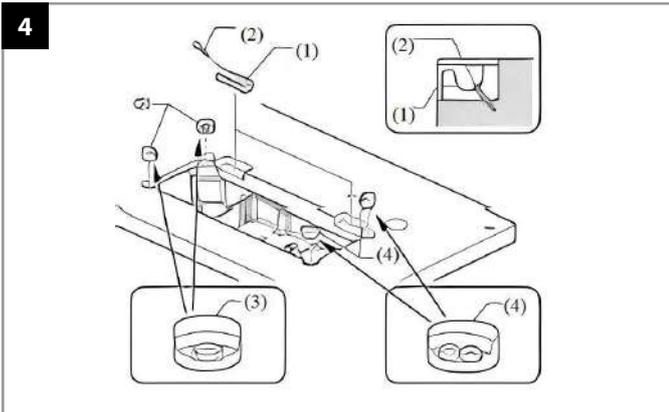
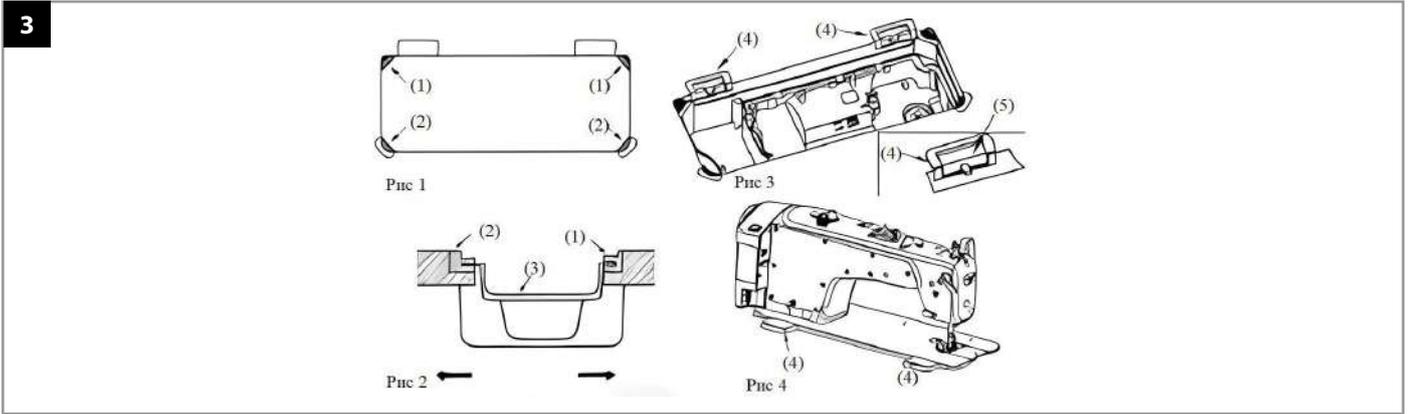
9. УСТАНОВКА МАСЛЯНОГО ПОДДОНА (РИС. 3)

Сначала установите держатель и резиновые прокладки масляного поддона в четыре угла, а затем установите поддон на подставку и стол. Как показано на Рис. 3 (1,2,3,4) убедитесь, что прокладки установлены в соответствии с рисунком. Поставьте голову машины на стол и соедините петли на машине с крючками на соответствующих прокладках.

Резиновые прокладки

Рис. 4:

- (1) Резиновые прокладки (2 шт.)
- (2) Гвозди (4 шт.)
- (3) Резиновые прокладки головы машины, передние (2 шт.)
- (4) Резиновые прокладки головы машины, задние (2 шт.)



10. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГОЛОВЫ МАШИНЫ (РИС. 5)

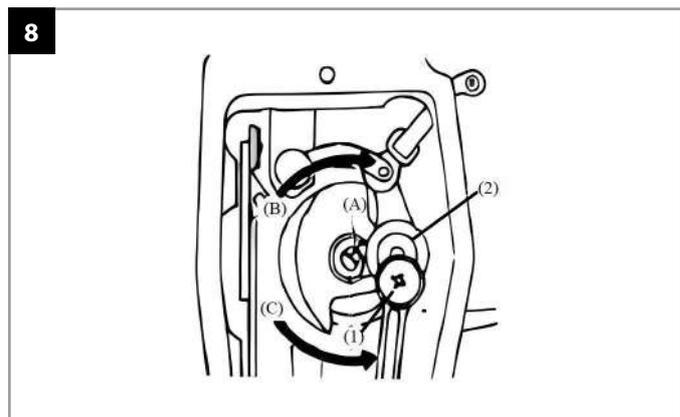
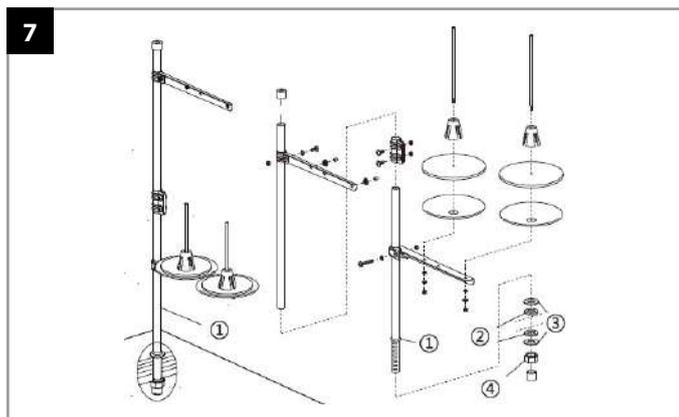
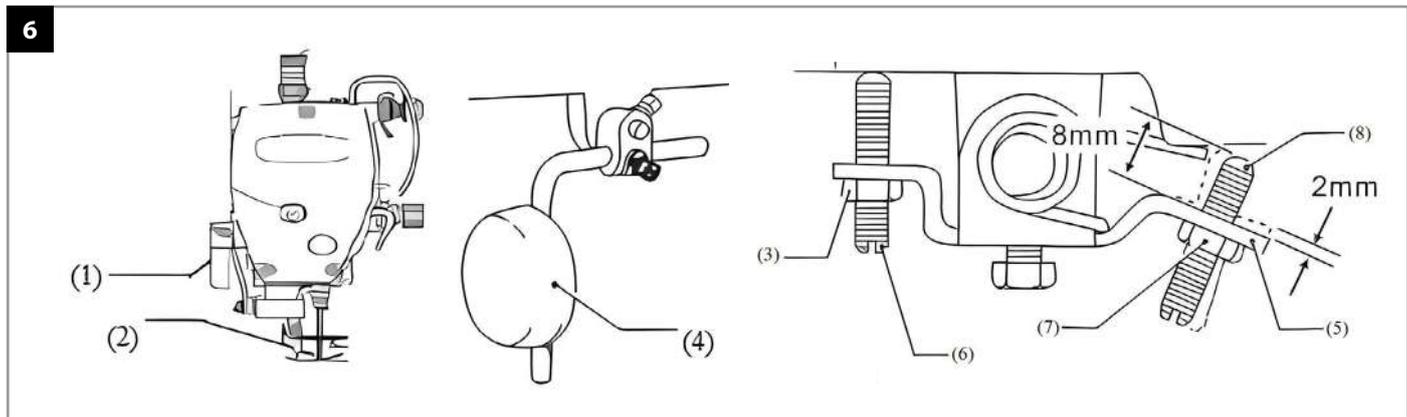
- (1) Петля (2 шт.)
- (2) Голова машины
- (3) Опора головы машины

Объедините все провода и пропустите их через отверстие в рабочем столе

Вставьте опору головы машины в отверстие в рабочем столе до упора. В случае, если опора будет вставлена не до конца, при отклонении головы машины назад она будет нестабильно держаться на опоре.

11. РЕГУЛИРОВКА КОЛЕНПОДЪЕМНИКА (РИС. 6)

1. Опустите прижимную лапку (2), повернув рычаг подъема прижимной лапки(1).
2. Ослабьте гайку (2).
3. Поворачивая винт (6), отрегулируйте кронштейн (5) так, чтобы он имел люфт в 2 мм.
4. Плотно затяните гайку (3).
5. Ослабьте гайку (7).
6. Поверните винт (8) так, чтобы расстояние между концом винта и кронштейном составляло около 8 мм.
7. Поверните регулировочный винт (8) так, чтобы прижимная лапка находилась в нужном положении на расстоянии 16 мм от игольной пластины, когда пластина коленоподъемника (4) полностью нажата.
8. После того, как регулировка выполнена, плотно затяните гайку (7).



12. УСТАНОВКА СТОЙКИ ДЛЯ БОБИН (РИС. 7)

Произведите сборку бобиностойки согласно Рис. 7

13. СМАЗКА

ВНИМАНИЕ ⚠

Обесточьте машину перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины. Смазочные материалы, используемые в швейной промышленности, могут приводить к аллергическим явлениям у обслуживающего персонала. При выполнении процедуры смазки необходимо соблюдать правила личной гигиены и промышленной санитарии.

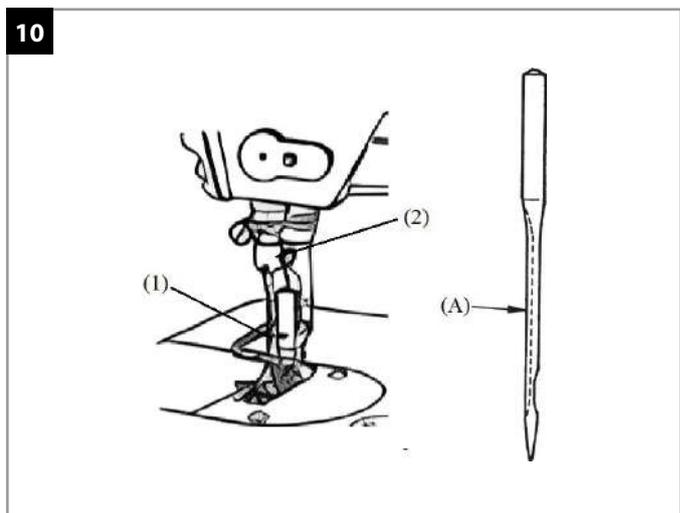
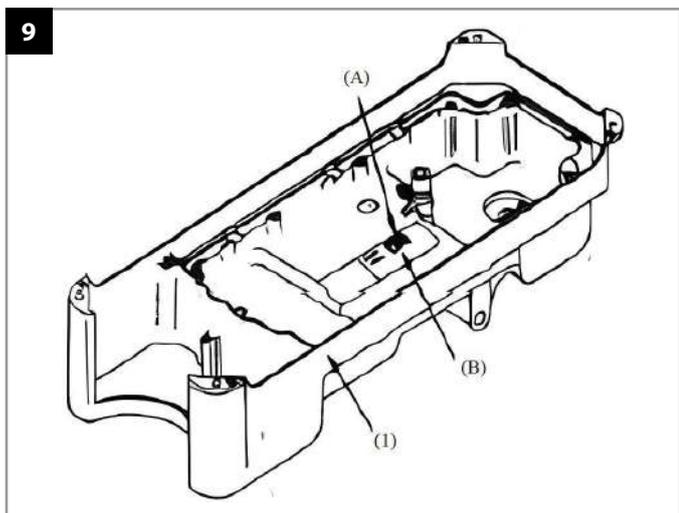


Рис. 8

1. Смажьте область рычага нитепритягивателя (2), предварительно ослабив винт крепления (1).
2. С помощью винта (А), отрегулируйте количество поступающего масла на фителя механизмов нитепритягивателя и игловодителя. (избыточное количество масла приведет к течи масла по игловодителю).

Рис. 9

1. Залейте масло в поддон (1) до верхней отметки А.
2. Доливайте масло в поддон каждый раз, когда его уровень опускается ниже отметки В.
3. Работая на машине, следите за разбрызгиванием масла в масляном глазке.
4. Количество разбрызгиваемого масла не связано с общим количеством масла в машине.

Если машина запускается впервые или после продолжительного перерыва, в течение 10 минут работайте на скорости не выше 3 000 – 3 500 об/мин.

14. УСТАНОВКА ИГЛЫ (РИС. 10)

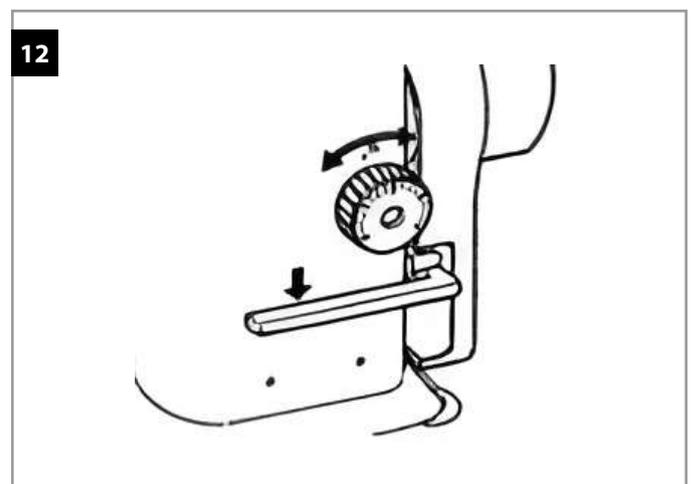
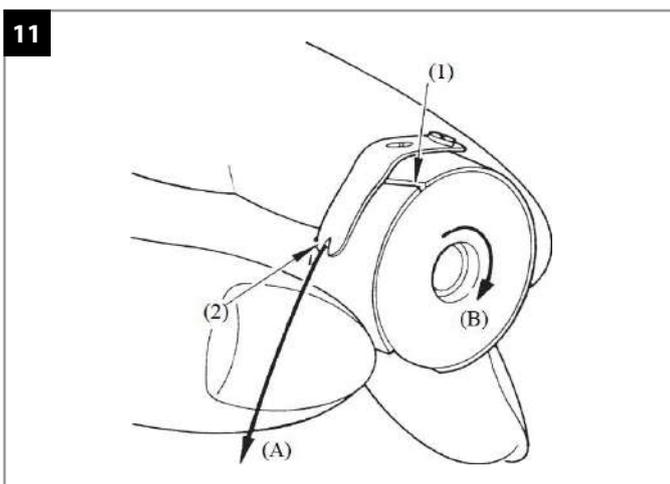
1. Поверните маховое колесо, так чтобы игловодитель пришел в крайнее верхнее положение.
2. Ослабьте зажимной винт иглы (2), держите иглу (1) так, чтобы длинный желобок (А) иглы (1) был обращен точно влево.
3. Вставьте иглу в игловодитель до упора. Надежно затяните зажимной винт иглы.

15. ЗАПРАВКА НИЖНЕЙ НИТИ (РИС. 11)

1. Пропустите нитку через отверстие для нити 1 и вытяните ее в направлении А. Таким образом, нитка должна пройти под пружиной натяжения нитки и выйти из прорези 2.
2. Проверьте, чтобы шпуля вращалась в направлении, указанном стрелкой, когда нитка вытягивается в направлении В.

16. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА (РИС. 12)

Чтобы отрегулировать длину стежка, нажмите на рычаг обратного хода и поверните регулятор длины стежка в нужном направлении.



17. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 13)

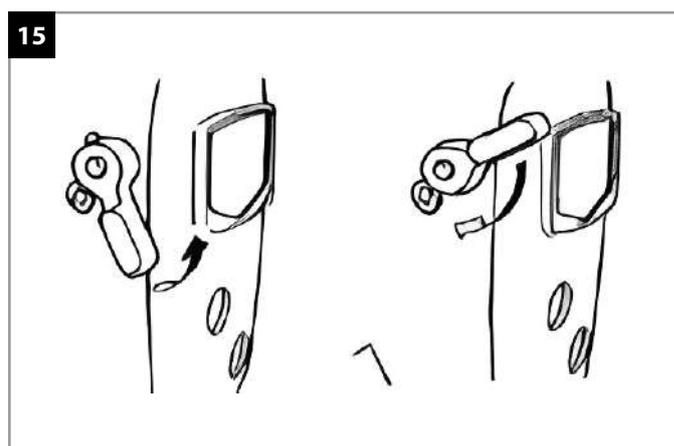
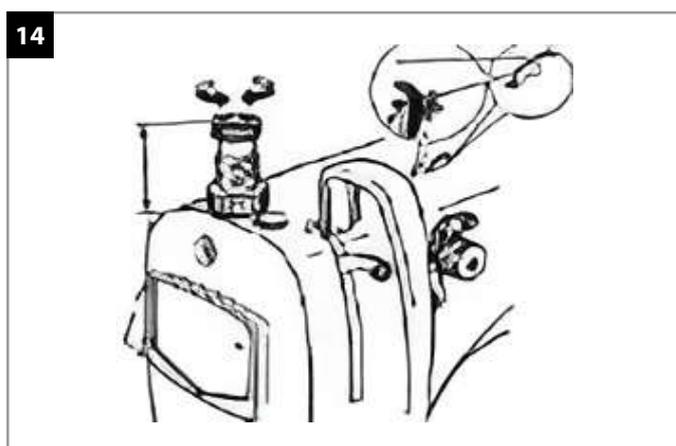
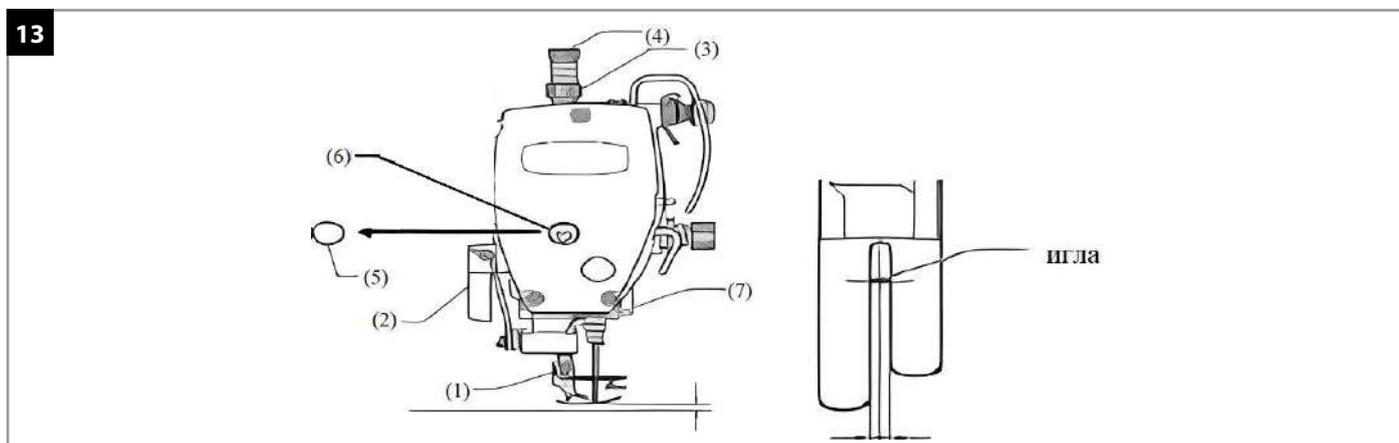
Ослабьте контрагайку (3) на винте прижима лапки(4) и отрегулируйте давление прижимной лапки. Регулировка производится поворотом винта против или по часовой стрелке. Затяните обратно контрагайку.

18. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 13 , РИС. 14)

1. Ослабьте стопорную гайку (3) регулировочного винта (4) и поверните регулировочный винт (4) так, чтобы к прижимной лапке не прилагалось давление.
2. Поднимите подъемный рычажок (2). При этом прижимная лапка (1) так- же поднимется.
3. Снимите заглушку отверстия (5).
4. Ослабьте болт (6) и сдвиньте шток лапки (7) вверх или вниз настолько, чтобы прижимная лапка находилась на необходимой высоте.
5. Затяните болт (6).
6. Установите на место заглушку отверстия (5).
7. Отрегулируйте давление прижимной лапки при помощи регулировочного винта (4) и затяните стопорную гайку (3).

19. ПОДЪЕМ ЛАПКИ (РИС. 15)

1. Ослабьте стопорную гайку (3) регулировочного винта (4) и поверните регулировочный винт (4) так, чтобы к прижимной лапке не прилагалось давление.

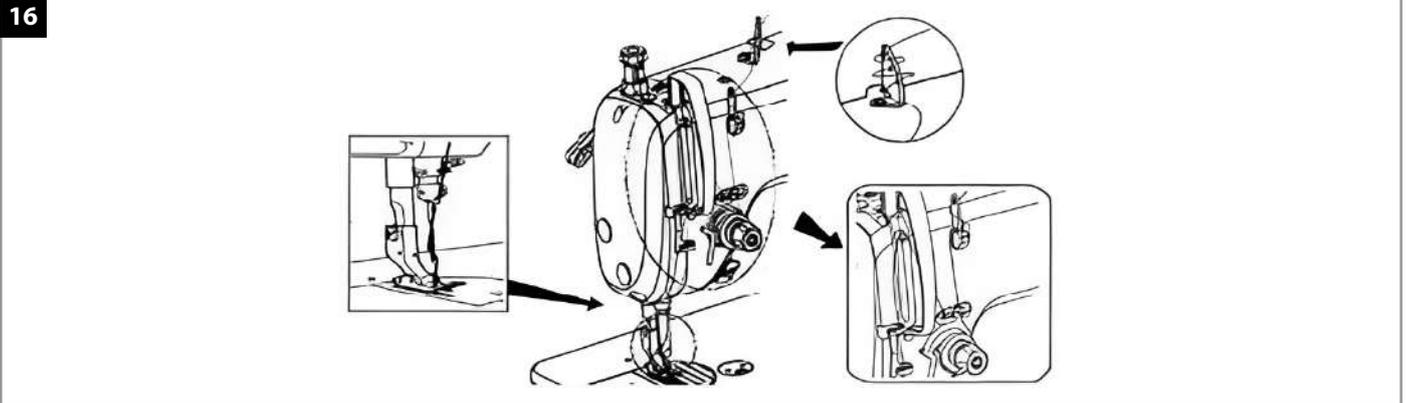


20. ЗАПРАВКА НИТИ МАШИНЫ (РИС. 16)

Заправьте нить в соответствии со схемой.

ВНИМАНИЕ ⚠

Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины.



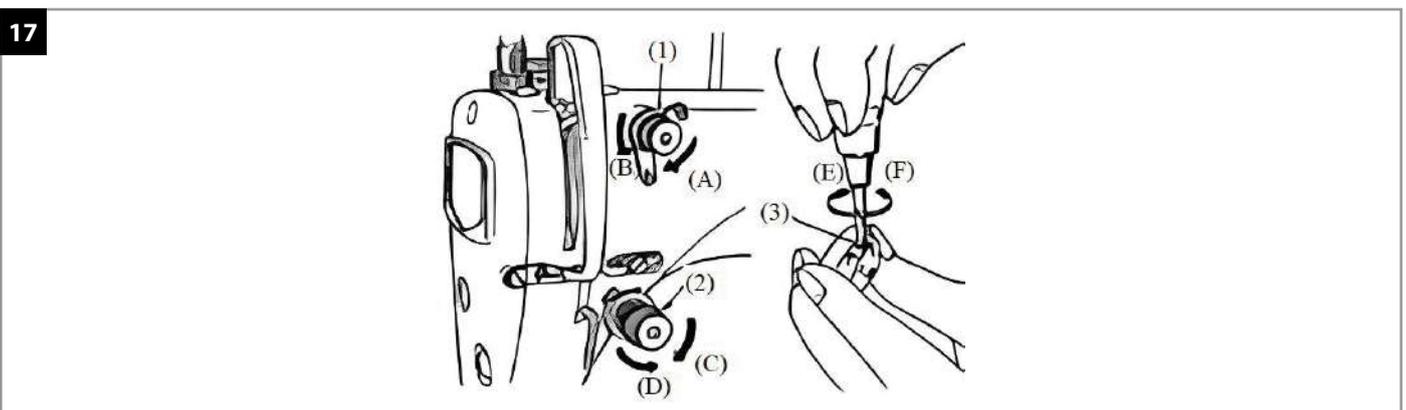
21. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ (РИС. 17)

Регулировка натяжения верхней нити

1. Вращайте регулятор (1) в направлении по часовой стрелке (в направлении А), чтобы уменьшить длину остатка нити после обрезки.
2. Вращайте регулятор (1) в направлении против часовой стрелки (в направлении В), чтобы увеличить длину остатка нити после обрезки.
3. Если повернуть регулятор нитенатяжителя (2) по часовой стрелке (в направлении С), то натяжение будет увеличено.
4. Если повернуть регулятор нитенатяжителя (2) против часовой стрелки (в направлении D), то натяжение будет ослаблено.

Регулировка натяжения нижней нити

1. При вращении регулировочного винта (3) по часовой стрелке (в направлении E) натяжение нижней нити будет увеличено.
2. При вращении регулировочного винта (3) против часовой стрелки (в направлении F) натяжение нижней нити будет ослаблено.



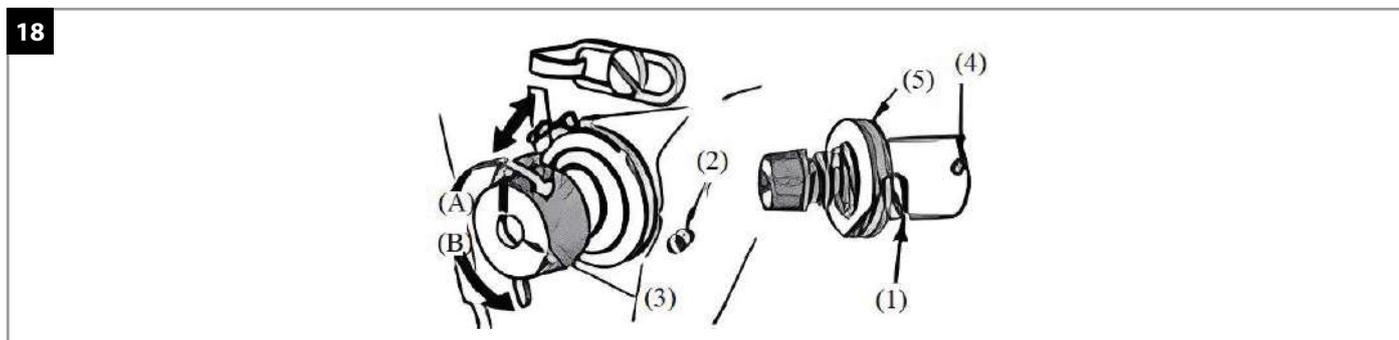
22. КОМПЕНСАТОРНАЯ ПРУЖИНА (РИС. 18)

Регулировка хода компенсаторной пружины (1)

1. Ослабьте установочный винт (2)
2. При вращении регулятора (3) по часовой стрелке (в направлении А), ход компенсаторной пружины будет увеличен.
3. При вращении регулятора против часовой стрелки (в направлении В), ход компенсаторной пружины будет уменьшен.

Изменение давления пружины(1)

1. Ослабьте установочный винт 2 и снимите устройство натяжения нити (5).
2. Ослабьте установочный винт (4).
3. Если повернуть регулятор нитенатяжителя (3) по часовой стрелке (в направлении А), давление пружины будет увеличено.
4. Если повернуть регулятор (3) против часовой стрелки (в направлении В), давление пружины будет ослаблено.

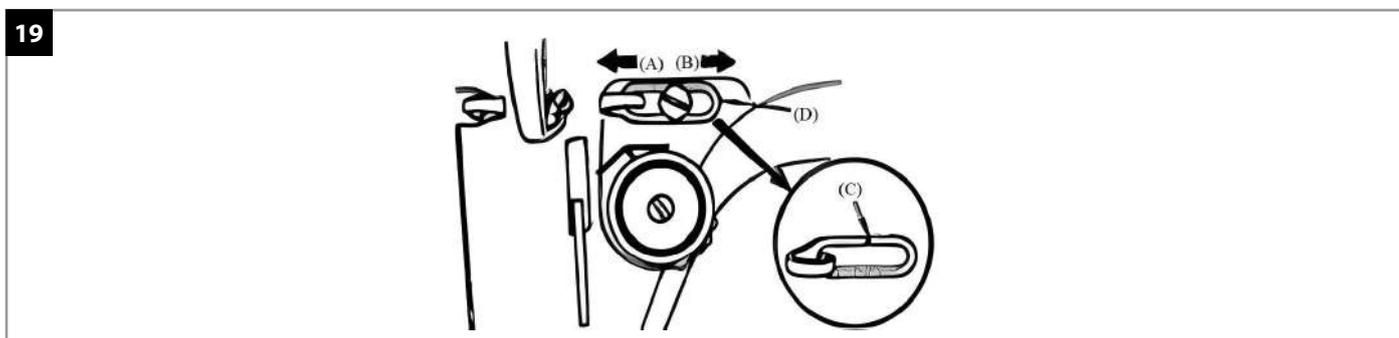


23. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА НИТИ ПОСЛЕ РЕГУЛЯТОРА НАТЯЖЕНИЯ (РИС. 19)

ВНИМАНИЕ ⚠

Отключите питание перед началом работы во избежание несчастного случая, вызванного внезапным запуском швейной машины.

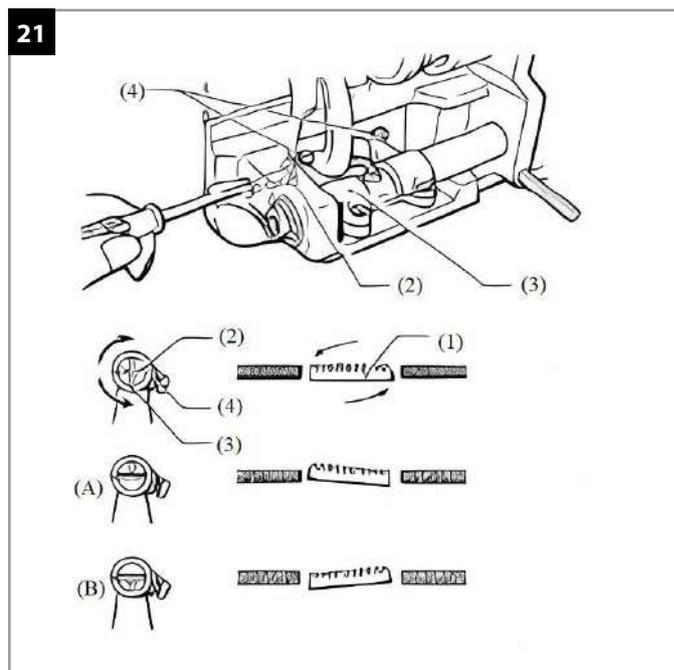
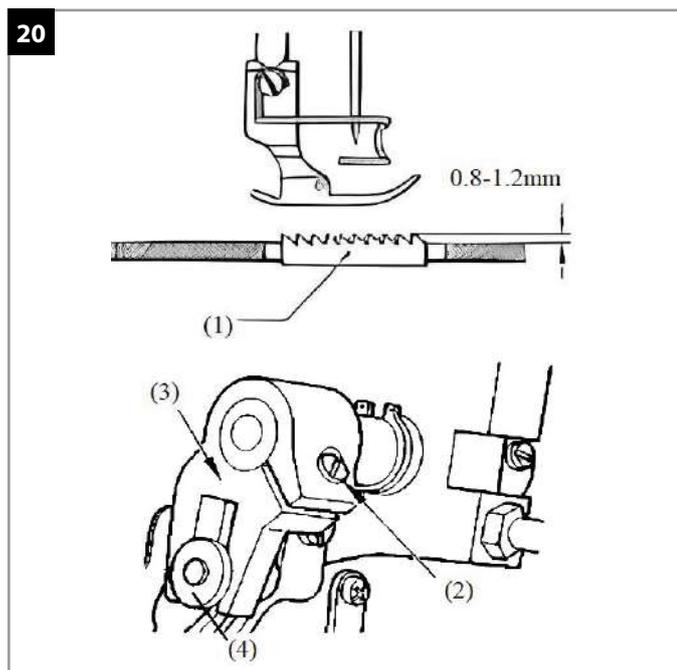
1. При работе с тяжелыми материалами сместите нитенаправитель влево (в направлении А) для увеличения длины нити, выходящей из нитепротягивателя.
2. При работе с легкими и средними материалами сместите нитенаправитель (D) вправо (в направлении В) для уменьшения длины нити, выходящей из нитепротягивателя.
3. Как правило, нитенаправитель (1) располагается по центру (С) и находится на одном уровне с центром винта.



24. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ (РИС. 20)

Стандартная высота зубчатой рейки – 0,8 мм. над поверхностью игольной пластинки для легких тканей; 1 мм. – для средних тканей; 1,2 мм. – для тяжелых).

1. Поверните шкив машины так, чтобы зубчатая рейка поднялась в крайнее верхнее положение.
2. Отклоните головку машины назад.
3. Ослабьте винт (2).
4. Поворачивая коленчатый рычаг (3) сдвиньте кронштейн (4) вверх или вниз.
5. Затяните винт (2).



25. РЕГУЛИРОВКА УГЛА НАКЛОНА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ (РИС. 21)

Стандартный угол наклона зубчатой рейки (1) является такой угол, когда в положении максимального подъема рейки над игольной пластинкой установочная метка «О» на валу (2) совмещена с коромыслом кронштейна (3) и зубчатой рейкой (1) расположена параллельно игольной пластинке.

1. Поворачивая шкив машины, установите зубчатую рейку (1) в крайнее верхнее положение.
2. Отклоните головку машины назад.
3. Ослабьте два установочных винта (4).
4. Поверните вал (2) в пределах 90° относительно стандартного положения.

* Во избежание сморщивания ткани опустите переднюю сторону зубчатой рейки (1). См. рис. А.

* Чтобы предотвратить проскальзывание материала, поднимите переднюю сторону зубчатой рейки (1). См. рис. В.

5. Затяните установочные винты (4).

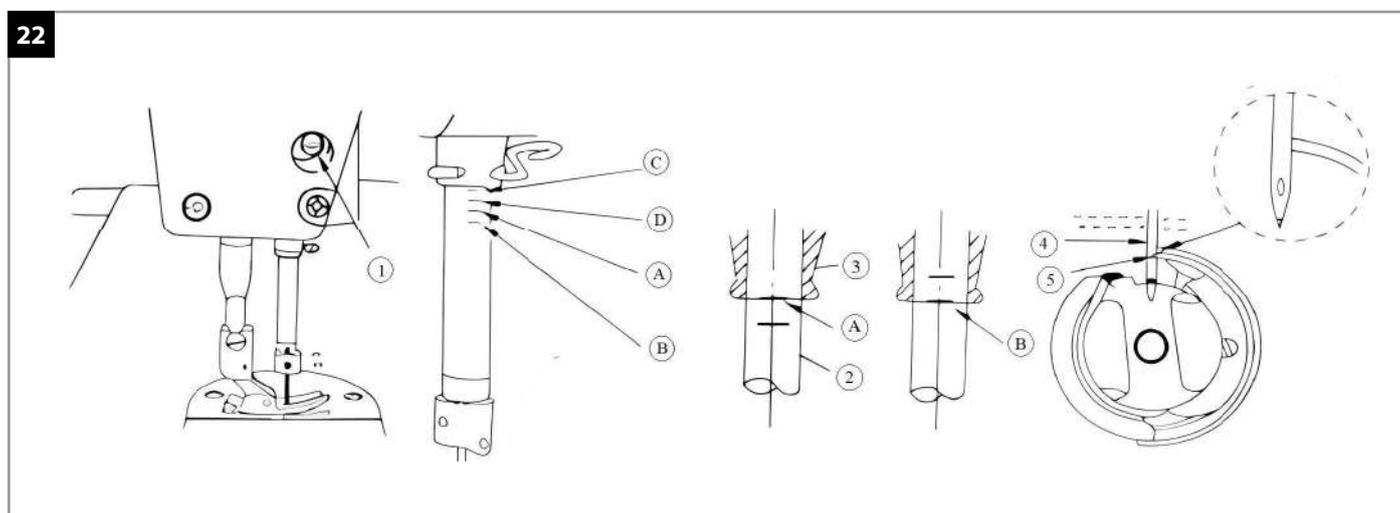
ПРИМЕЧАНИЕ ⚠

После регулировки угла наклона зубчатой рейки изменится высота ее подъема, поэтому ее следует отрегулировать еще раз.

26. СИНХРОНИЗАЦИЯ ИГЛЫ И ЧЕЛНОКА (РИС. 22)

Корректировка синхронизации иглы и челнока:

1. Поверните шкив таким образом, чтобы привести иглу в ее самую низкую точку, и ослабьте винт (1).
- * Корректировка высоты иглы
2. Совместите маркер А игловода (2) с нижним краем втулки игловдителя (3), затем затяните винт (1).
- * Корректировка позиции челнока
3. Ослабьте два винта челнока, поверните шкив, и совместите маркер В игловдителя (2) с нижним концом иглодержателя (3).
4. После корректировок, упомянутых в выше, выравнивают носик челнока (5) с центром иглы (4). Проверить расстояние между иглой и челноком (0.06мм - 0.15мм), затем надежно затянуть винты.



27. РЕГУЛИРОВКА СМАЗКИ ЧЕЛНОЧНОГО УСТРОЙСТВА

ВНИМАНИЕ ⚠

Проверяя количество смазки, не прикасайтесь к движущимся частям машины, таким как челночное устройство или механизм продвижения ткани. Это может привести к травме. При замене челночного устройства или в случае изменения скорости шитья следует проверить количество подаваемого смазочного масла.

Проверка количества смазочного масла (Рис. 23)

1. Снимите нить со всех точек от нитепритягивателя до иглы.
2. Поднимите прижимную лапку при помощи подъемного рычажка.
3. Приблизительно на 1 минуту запустите машину с нормальной скоростью шитья, без нити (таким же образом, как при нормальной работе).
4. Поместите бумажный листок (1) под челночное устройство (2). Затем запустите машину с нормальной скоростью на 8 секунд (для контрольного листка можно использовать бумагу любого типа).
5. Проверьте количество масла, разбрызганного на контрольный листок за это время.

Если необходима регулировка, выполните ее, как описано ниже.

Регулировка смазки (Рис. 24)

1. Отклоните головку машины назад.
2. Чтобы отрегулировать количество подаваемого смазочного масла, поверните регулировочный винт (1).

При повороте регулировочного винта (1) по часовой стрелке количество подаваемого масла увеличится; при повороте против часовой стрелки – уменьшится.

3. После работы машины в течение приблизительно двух часов проверьте количество подаваемого смазочного масла еще раз.

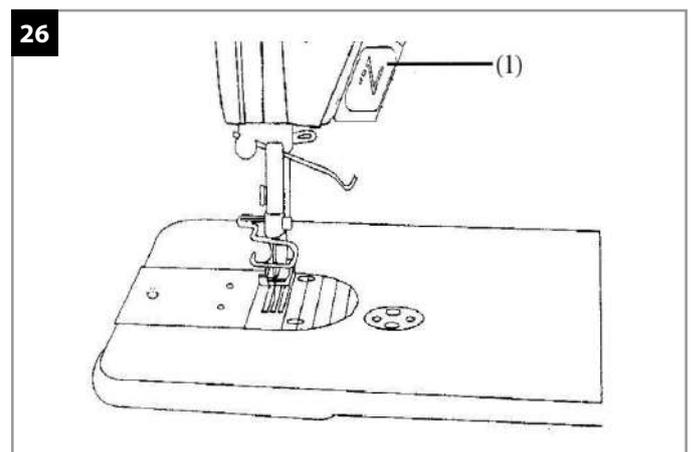
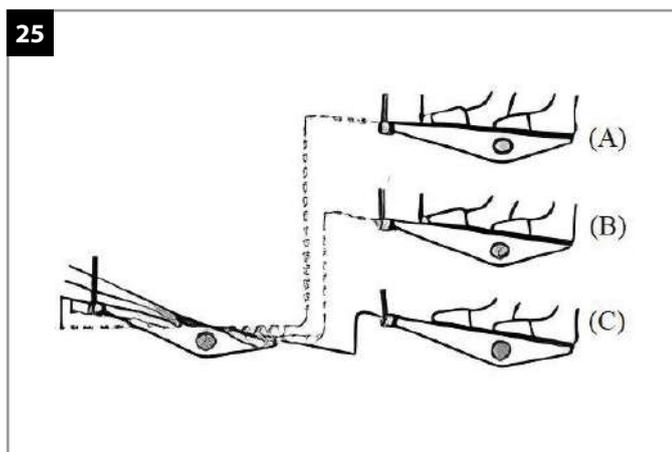
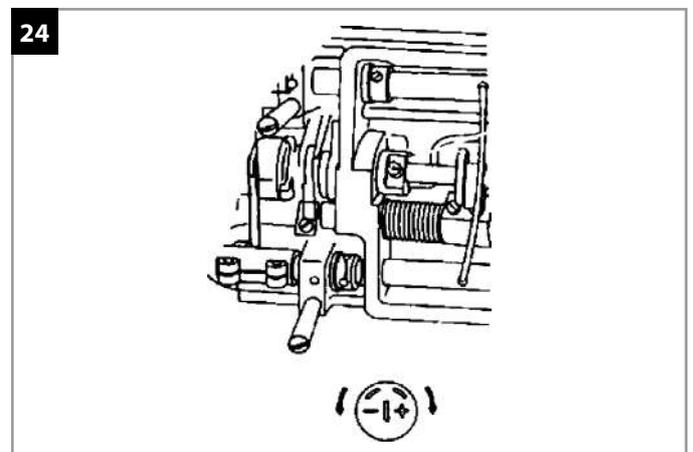
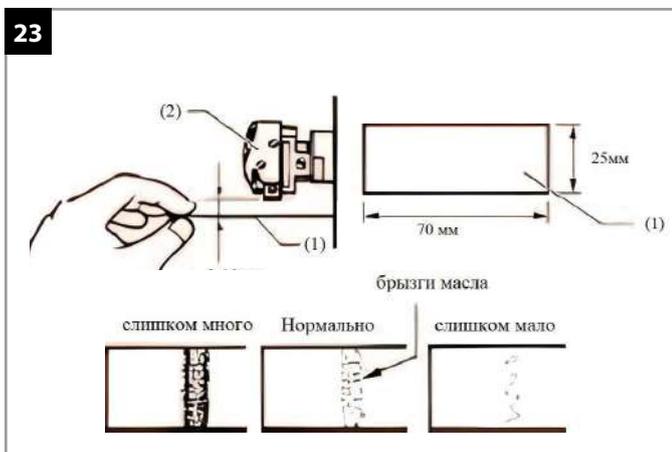
Работа с педалью (Рис. 25)

1. Машина запускается и работает на малой скорости от легкого нажатия на ее передний край (B).
2. Для работы машины на более высокой скорости сильнее нажимайте на передний край педали (A).
3. Машина останавливается при возврате педали в исходной положение (C).

Кнопка обратного хода (Рис. 26)

Принцип работы

1. Машина переключается в режим обратного хода от нажатия на кнопку (1).
2. Машина продолжает работать в режиме обратного хода до тех пор, пока Вы удерживаете кнопку нажатой.
3. Машина вернется в стандартный режим после того, как Вы отпустите кнопку.



28. ЗАМЕНА ПОДВИЖНОГО И НЕПОДВИЖНОГО НОЖЕЙ

Для машин с обрезкой нити Aurora A4E и A4EN

ВНИМАНИЕ ⚠

Замена компонентов должна производиться только квалифицированным механиком.

Перед тем, как приступить к замене каких-либо компонентов, обесточьте машину.

Применяйте только оригинальные запасные части, рекомендованные компанией Aurora.

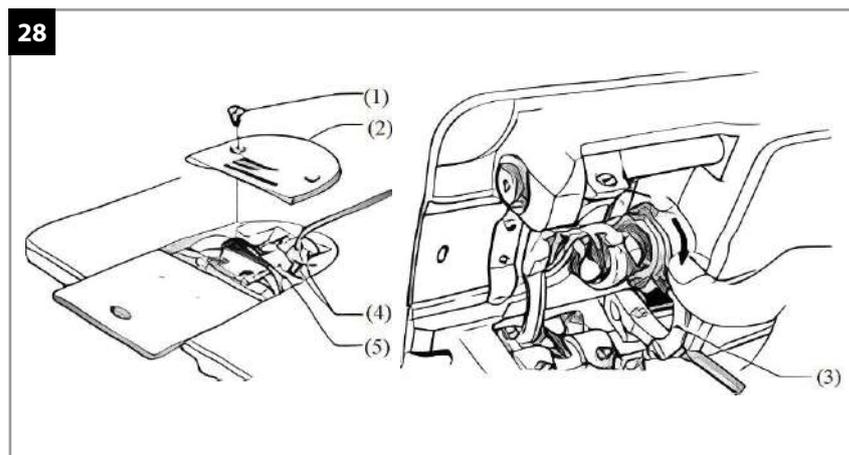
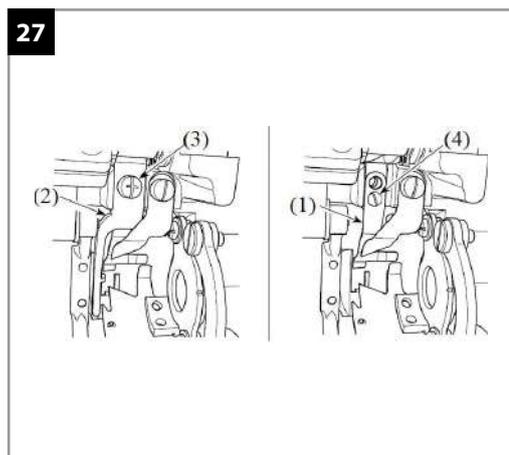
Гарантийные обязательства не распространяются на любые проблемы в работе машины, возникшие по причине применения неоригинальных запасных частей.

Неподвижный нож (Рис. 27)

1. Отклоните головку машины назад.
2. Выверните винт (3) и снимите установочный палец челночного устройства (2).
3. Выверните винт (4) и снимите неподвижный нож (1).

Подвижный нож (Рис. 28)

1. Снимите иглу.
2. Поднимите прижимную лапку при помощи рычажка подъемника.
3. Выверните два винта (1) и снимите игольную пластинку (2).
4. Поворачивая шкив машины, поднимите игловодитель в крайнее верхнее положение.
5. Отклоните головку машины назад.
6. Сдвиньте пальцем соединительную тягу (3) устройства обрезки нити в направлении, показанном стрелкой, так чтобы были видны два винта (4).
7. Выверните два винта (4) и снимите подвижный нож (5).



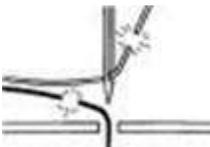
29. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Перед тем как обратиться в ремонтную службу, проверьте следующие варианты неисправностей и попытайтесь устранить их самостоятельно.

Если описанные ниже методы не дают результата, обесточьте машину и обратитесь к квалифицированному технику или по месту покупки машины.

30. ПРОБЛЕМЫ СО СТРОЧКОЙ

Проблема		Возможная причина
1	<p>Не натянута верхняя нить</p> 	<p>Слишком слабое натяжение верхней нити, неверная заправка, нить выскочила из нитенатяжителя.</p> <ul style="list-style-type: none"> Отрегулируйте натяжение верхней нити. <p>Правильно ли отрегулирована синхронизация иглы и механизма подачи ткани.</p> <ul style="list-style-type: none"> Отрегулируйте синхронизацию (увеличьте опережение иглы).
2	<p>Не натянута нижняя нить</p> 	<p>Слишком слабое натяжение нижней нити, неверная заправка нити в шпульный колпачек, износ прижимной пружины.</p> <ul style="list-style-type: none"> Отрегулируйте натяжение нижней нити, так чтобы при удержании кончика нити, колпачок с шпулей плавно опускались под своим весом.
3	<p>На строчке появляются петли</p> 	<p>Заусенцы или иные дефекты на деталях прохода нити.</p> <ul style="list-style-type: none"> Удалите заусеницы или иные дефекты. Проверьте не касается ли игла стенок прижимной лапки Проверить равномерность вращения шпули. Вытяните нижнюю нить и убедитесь в отсутствии рывков при вытягивании нити.
4	<p>Пропуск стежков во время шитья</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Проверить правильность установки иглы Проверить правильно ли заправлена нить Заменить иглу Проверить давление прижимной лапки. Отрегулируйте давление-прижимной лапки Установите более толстую иглу Проверить нижнее положение прижимной лапки. Она должна касаться зубчатой рейки. Отрегулируйте высоту прижимной лапки Отрегулируйте высоту игловодителя. Отрегулируйте зазор между иглой и кончиком челнока
5	<p>Пропуск стежков в начале шитья</p> 	<p>Слишком сильное натяжение компенсаторной пружины.</p> <ul style="list-style-type: none"> Уменьшите натяжение компенсаторной пружины <p>Слишком большой рабочий диапазон компенсаторной пружины .</p> <ul style="list-style-type: none"> Опустите компенсаторную пружину <p>Слишком мала остаточная длина верхней нити после обрезки.</p> <ul style="list-style-type: none"> Отрегулируйте натяжение нити <p>Слишком мала остаточная длина нижней нити после обрезки.</p> <ul style="list-style-type: none"> Если шпуля свободно проворачивается, замените пружину в шпульном колпачке <p>Слишком большая скорость в начале шитья.</p> <ul style="list-style-type: none"> Включите функцию плавного старта
6	<p>Стягивание материала</p> 	<p>Слишком сильное натяжение верхней и /или нижней нити.</p> <ul style="list-style-type: none"> Отрегулируйте натяжение нити. <p>Слишком сильное натяжение компенсаторной пружины.</p> <ul style="list-style-type: none"> Ослабьте компенсаторную пружину <p>Слишком большой рабочий диапазон компенсаторной пружины.</p> <ul style="list-style-type: none"> Опустите компенсаторную пружину <p>Слишком сильное давление прижимной лапки.</p> <ul style="list-style-type: none"> Отрегулируйте давление прижимной лапки Отрегулировать угол наклона зубчатой рейки

Проблема		Возможная причина
7	<p>Проскальзывание материала</p> 	<p>Слишком сильное давление прижимной лапки.</p> <ul style="list-style-type: none"> Отрегулируйте давление прижимной лапки
8	<p>Неравномерное натяжение нижней нити</p> 	<ul style="list-style-type: none"> Проверить направление вращения шпули при вытягивании нижней нити. Установите шпулю так, чтобы направление ее вращения было противоположно направлению вращения челнока На шпулю намотано слишком большое количество нити. Количество нити не должно превышать 80% вместимости шпули  <ul style="list-style-type: none"> Установите стопорную пружину на шпульном колпачке Проверить плавность вращения шпули. Если имеют место заедания, замените шпулю
9	<p>Обрыв верхней и/или нижней нити</p> 	<p>Погнута игла. Если игла погнута, ее следует заменить</p> <ul style="list-style-type: none"> Проверить правильность установки иглы Проверить правильность заправки нити Отрегулируйте натяжение верхней или нижней нити Проверить челнок, зубчатую рейку и другие детали на наличие повреждений и заусенцев. В случае повреждения деталей замените поврежденные детали
10	<p>Не выполняется обрезка нитей</p>	<p>Поврежден или изношен неподвижный или подвижный нож.</p> <ul style="list-style-type: none"> Замените неподвижный или подвижный нож
11	<p>Поломка иглы</p> 	<p>Во время шитья материал протягивается оператором со слишком большим усилием.</p> <ul style="list-style-type: none"> Правильно установите иглу. Проверить синхронизацию иглы и челнока Проверьте зазор между иглой и кончиком челнока.
12	<p>После включения питания и нажатия педали машина не работает</p>	<p>Отсоединился разъем питания от блока управления.</p> <ul style="list-style-type: none"> Проверьте подключение разъема
13	<p>Машина не шьет с высокой скоростью</p>	<ul style="list-style-type: none"> Задайте более высокое значение максимальной скорости шитья
14	<p>На дисплее панели управления ничего не появляется</p>	<p>Отсоединился разъем питания от блока управления.</p> <ul style="list-style-type: none"> Проверьте подключение разъема <p>Отсоединился разъем панели управления внутри блока управления.</p> <ul style="list-style-type: none"> Проверьте подключение разъема

31. ИНСТРУКЦИЯ К ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ AURORA A3-E/EL/EN (БЕЗ ОБРЕЗКИ НИТИ)

Описание кнопок панели управления

Наименование	Кнопка	Обозначение
Параметры		Нажмите эту кнопку, чтобы войти или выйти из режима редактирования параметров.
Сохранение		Для проверки и сохранения значения выбранного параметра: после выбора параметра нажмите эту кнопку, чтобы проверить и/или изменить его, после изменения значения параметра, нажмите эту кнопку, чтобы выйти и сохранить параметр.
Вверх		<ol style="list-style-type: none"> 1. Увеличение номера выбираемого параметра. 2. Кнопка увеличения значения параметра. 3. Увеличение скорости.
Вниз		<ol style="list-style-type: none"> 1. Уменьшение номера выбираемого параметра. 2. Кнопка уменьшения значения параметра 3. Уменьшение скорости.
Плавный старт		Вкл/выкл параметра плавный старт
Положение иглы		Выбор положения иглы (верх/низ)

Восстановление заводских настроек

Перед включением зажмите клавиши «вверх» и «вниз». Включите машину, затем дважды нажмите кнопку S, чтобы подтвердить сброс настроек. Выключите и снова включите машину чтобы изменения вступили в силу.

32. СПИСОК ПАРАМЕТРОВ

№	Функция	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
P01	Максимальная скорость	200-3700	3700	Установите максимальную скорость шитья.
P02	Выбор положения остановки иглы	0-2	1	0: Игла вверху 1: Игла внизу 2: ВЫКЛ.
P03	Переключатель плавного пуска	0-1	1	0: ВЫКЛ. 1: ВКЛ.
P04	Плавный старт скорости шитья	200-1500	400	
P05	Количество стежков плавного пуска	1-15	1	
P06	Минимальная скорость	200-500	200	Установите минимальную скорость.
P07	Регулировка верхнего положения	0-24	0	
P08	Регулировка нижнего положения	0-24	12	
P09	Игла поднимается автоматически при включении питания	0-1	1	0: Нет функции 1: Питание включено, игла автоматически поднимается в верхнее положение.
P10	Защита машины выбор переключателя	0-2	0	0: отключить 1: проверка нулевого сигнал 2: Тестирование положительного сигнала
P11	Регулировка кривой скорости	1-100	32	Чем больше значение, тем быстрее увеличивается скорость.
P15	Режим коррекции стежка	0-3	3	0: Половина стежка 1: Один стежок 2: Непрерывный правильный полустежок. 3: Непрерывный правильный стежок и быстрая остановка машины.
P21	Направление вращения двигателя	0-1	1	0: по часовой стрелке 1: против часовой стрелки
P22	Автоматическая скорость бега	200-6000	3500	Автоматическая настройка скорости бега
P23	Автоматическое время работы	1-250	20	
P24	Автоматическое время остановки работы		20	
P25	Пункт А тест	1-250	0	Продолжайте бежать с постоянной скоростью
P26	Тест по пункту В	0-1	0	Выполните заданный цикл работы
P36	Тип		1	

ПРИМЕЧАНИЕ ▲

Начальное значение параметров предназначено только для справки, а фактическое значение параметров зависит от реального объекта.

33. СПИСОК КОДОВ ОШИБОК

Код ошибки	Проблема	Решение
E01	Перенапряжение	Выключите питание системы и проверьте правильность напряжения источника питания. (Или превышает ли оно указанное номинальное напряжение).
E02	Низкое напряжение	Выключите питание системы и проверьте правильность напряжения источника питания. (Или оно ниже указанного номинального напряжения).
E03	Ошибка связи процессора	Выключите машину и проверьте, не плохо ли подключена панель управления или не закреплена ли она слишком свободно. Чтобы всё правильно и включить. Если ошибки по-прежнему сохраняются, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E05	Неправильное подключение блока управления скоростью	Отключите питание системы. Проверьте разъем блока управления скоростью, если он ослаблен или отвалился. После перезапуска системы все вернется в нормальное состояние. Если вы по-прежнему не можете нормально работать, замените блок управления скоростью и сообщите об этом производителю.
E07	Ошибка блокировки ротора двигателя	Поверните маховик машины, проверьте, не застрял ли он. Если он застрял, необходимо исключить механическую неисправность. Если поворот нормальный, проверьте, не плохо ли соединены энкодер и двигатель или не слишком ли они ослаблены. Если да, пожалуйста, поправьте. Если соединение хорошее, проверьте, не является ли напряжение питания ненормальным или не слишком ли высокая скорость шитья. Если да, пожалуйста, откорректируйте. Если ошибки по-прежнему сохраняются, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E10	Защита от перегрузки по току соленоида	Отключите питание системы, проверьте разъем соленоида (электромагнитного клапана) или соленоид (электромагнитный клапан) сломан или нет.
E09 E11	Ошибка сигнала позиционирования	Выключите машину и проверьте, не плохой ли энкодер или не слишком ли он ослаблен. Чтобы всё правильно и включить. Если ошибки по-прежнему сохраняются, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E14	Ошибка сигнала энкодера.	Отключите питание системы, проверьте разъем энкодера двигателя, если он ослаблен или отвалился, замените его на нормальный, а затем перезапустите систему.
E15	Модуль питания, защита от перегрузки по току	Выключите питание системы, а затем перезапустите машину. Если все еще не работает, замените блок управления и сообщите об этом производителю.
E17	Предохранительный выключатель швейного стола находится в неправильном положении.	Отключите питание системы, проверьте, открыта ли головка машины, поврежден ли переключатель головки машины.

34. ИНСТРУКЦИЯ К ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ AURORA A4-E/EL/EN (С ОБРЕЗКОЙ НИТИ)

Описание кнопок панели управления

Наименование	Кнопка	Обозначение
Параметры		Нажмите эту кнопку, чтобы войти или выйти из режима редактирования параметров.
Сохранение		Для проверки и сохранения значения выбранного параметра: после выбора параметра нажмите эту кнопку, чтобы проверить и/или изменить его, после изменения значения параметра, нажмите эту кнопку, чтобы выйти и сохранить параметр.
Вверх		<ol style="list-style-type: none"> 1. Увеличение номера выбираемого параметра. 2. Кнопка увеличения значения параметра. 3. Увеличение скорости.
Вниз		<ol style="list-style-type: none"> 1. Уменьшение номера выбираемого параметра. 2. Кнопка уменьшения значения параметра 3. Уменьшение скорости.
Настройка обрезки		Нажмите эту кнопку, чтобы, выбрать или отменить функцию обрезки. Длительное нажатие позволит быстро войти в интерфейс значений параметров счетчика элементов P41.
Положение иглы		Выбор положения иглы (верх/низ)
Плавный старт		Вкл/выкл параметра плавный старт

Вход в интерфейс расширенных параметров

Нажмите и удерживайте для загрузки и входа в интерфейс расширенных параметров.

Сброс системы

Нажмите и удерживайте и для загрузки войдите в интерфейс параметров P44, а затем нажмите для перехода к основному интерфейсу, указывая, что заводские настройки восстановлены.

Функция сохранения значений заводских параметров

В интерфейсе значений параметров нажмите и удерживайте в течение 3 секунд, чтобы сохранить текущий параметр как заводское значение по умолчанию, и на успешном дисплее отобразится сообщение «СОХРАНИТЬ».

35. СПИСОК ПАРАМЕТРОВ

№	Функция	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
P01	Максимальная скорость шитья (об/мин)	100-5000	3700	Максимальная скорость машинного шитья
P02	Установить ускоренную кривую (%)	10-100	80	Установите наклон ускорения. Чем больше значение уклона, тем круче скорость; чем меньше значение наклона, тем медленнее скорость
P03	Игла ВВЕРХ/ВНИЗ	ВВЕРХ/ДН	DN	ВВЕРХ: Игла останавливается в верхнем положении. DN: Игла останавливается в нижнем положении.
P07	Скорость плавного пуска (об/мин)	200-1500	400	
P08	Номера стежков для плавного старта	1-9	2	
P14	Выбор функции медленного старта	ВКЛ ВЫКЛ	ВЫКЛЮЧЕННЫЙ	
P15	Режим исправления стежков	0-4	2	0: половина стежка 1: один стежок 2: непрерывный полустежок 3: непрерывный один стежок 4: Закрепка при остановке или паузе машины
P21	Положение педали ускорения	30-1000	520	
P22	Положение педали для остановки	30-1000	420	
P24	Положение педали обрезки нити	30-1000	130	
П27-Н6	Выбор автоматического подсчета	0-50	1	0: счетчик обрезки элементов P41 не учитывается автоматически. 1-50: Время подстройки счетчика
П27-Н12	Выбор интерфейса счетчика отображения загрузки	0-1	0	0: ВЫКЛ. 1: ВКЛ.
П27-Н13	Выбор режима счетчика обрезки нити	0-1	0	0: Счетчик аддитивного шитья 1: Счетчик субтрактивного шитья

№	Функция	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
P38	Выбор функции автоматической обрезки нити	ВКЛ ВЫКЛ	НА	
P29	Сила остановки обрезки нити	1-45	32	
P41	Дисплей счетчика	0-9999	0	Отображение количества готовой швейной детали. Нажмите и удерживайте кнопку «-», чтобы очистить счетчик.
P42-N01	Номер версии системы управления			
P42-N02	Номер версии панели			
P42-N03	Скорость			
P42-N04	Педадь АД			
P42-N05	Механический угол (верхнее положение)			
P42-N06	Механический угол (нижнее положение)			
P42-N07	Напряжение шины AD			
P43	Направление вращения двигателя	КОО/КОО	КОО	CW: по часовой стрелке против часовой стрелки: против часовой стрелки
P44	Сила торможения во время остановки	1-45	30	
P46	Остановка двигателя с обратным углом после функции обрезки	ВКЛ ВЫКЛ	ВЫКЛЮЧЕННЫЙ	
P47	Отрегулируйте угол обратного хода при остановке двигателя после обрезки.	50-200	160	После обрезки нити начните с верхнего положения иглы и отрегулируйте угол подъема иглы в обратном порядке.
P48	Минимальная скорость (скорость позиционирования) (об/мин)	100-500	210	Отрегулируйте минимальную скорость
P49	Скорость обрезки нити (об/мин)	100-500	300	Отрегулируйте скорость двигателя во время цикла обрезки нити.

№	Функция	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
P54	Время действия обрезки нити (мс)	10-990	200	
P56	Включение и позиционирование	0-2	0	0: Всегда не находить верхнее положение иглы 1: Всегда находить верхнее положение иглы 2: Если двигатель не находится в верхнем положении иглы, он обнаружит верхнее положение иглы.
P58	Регулировка верхнего положения иглы	0-2399	1950 год	Регулировка верхнего положения: игла останавливается вперед, когда значение уменьшается, игла останавливается с задержкой, когда значение увеличивается.
P59	Регулировка нижнего положения иглы	0-2399	750	Регулировка нижнего положения: игла останавливается вперед, когда значение уменьшается, игла останавливается с задержкой, когда значение увеличивается.
P60	Скорость тестирования (об/мин)	100-3700	3500	Настройка скорости тестирования.
P61	Тестирование А	ВКЛ ВЫКЛ	ВЫКЛЮЧЕННЫЙ	Непрерывное тестирование.
P62	Тестирование Б	ВКЛ ВЫКЛ	ВЫКЛЮЧЕННЫЙ	Запуск и остановка тестирования со всеми функциями.
P63	Тестирование С	ВКЛ ВЫКЛ	ВЫКЛЮЧЕННЫЙ	Запуск и остановка тестирования без всех функций.
P64	Время выполнения теста	1-250	30	
P65	Время остановки теста	1-250	10	
P66	Выбор защитного выключателя машины	0-1	1	0: отключить 1: проверка нулевого сигнала
P70	Тип	1-45		
P72	Регулировка верхнего положения иглы	0-2399		Отрегулируйте положение иглы вверх, отображаемое значение будет меняться в зависимости от положения маховика, нажмите «S». для сохранения текущего положения (значения) как верхнего положения иглы.

№	Функция	Диапазон	Значение по умолчанию	Описание
P73	Регулировка нижнего положения иглы	0-2399		Отрегулируйте нижнее положение иглы, отображаемое значение будет меняться в зависимости от положения маховика, нажмите «S». для сохранения текущего положения (значения) как нижнего положения иглы.
P80	Угол зацепления обрезки	5-359	18	
P82	Угол отвода обрезки	5-359	172	
P83	Остановочная сила после обрезки	10-100	20	
P86	Расстояние положения иглы вверх и вниз	100-1400	1200	Угол расстояния позиционирования вверх и вниз (1 градус на каждые 4 значения)
P88	Расстояние остановки	10-100	40	
P89	Настройка перенапряжения переменного тока	500-1023	880	
P92	Исправьте электрический угол двигателя.		160	Считывая начальный угол энкодера, установлены заводские настройки по умолчанию, не меняйте значения (значение параметра нельзя изменить вручную, случайное изменение приведет к неисправности или повреждению блока управления и двигателя).
P110	Время обрезки назад (мс)	60-990	60	Убедитесь, что устройство обрезки нити вернулось в исходное положение.
P119	Выбор сигнала тревоги защиты от перегрузки по току соленоида	0-1	1	0: нет тревоги, выключить выход 1: сигнализация и остановка

ПРИМЕЧАНИЕ 

Начальное значение параметров предназначено только для справки, а фактическое значение параметров зависит от реального объекта.

36. СПИСОК КОДОВ ОШИБОК

Код ошибки	Проблема	Решение
E01	Перенапряжение	Выключите питание системы и проверьте правильность напряжения источника питания. (Или превышает ли оно указанное номинальное напряжение).
E02	Низкое напряжение	Выключите питание системы и проверьте правильность напряжения источника питания. (Или оно ниже указанного номинального напряжения).
E03	Ненормальная связь между основным ЦП и ЦП драйвера.	Выключите питание и проверьте, подключен ли разъем к панели управления и состояние кабеля.
E05	Неправильное подключение блока управления скоростью	Пожалуйста, отключите питание и проверьте, подключен ли разъем к регулятору скорости и состояние кабеля.
E07	Двигатель главного вала вращается ненормально	Поверните маховик, чтобы проверить, заблокирован ли двигатель шпинделя. Проверьте, подключены ли к разъему кабель энкодера двигателя и кабель питания двигателя. Проверьте, в норме ли напряжение источника питания и не слишком ли высока скорость шитья.
E10	Защита от перегрузки по току соленоида	Отключите питание системы, проверьте разъем соленоида (электромагнитного клапана) или соленоид (электромагнитный клапан) сломан или нет.
E09 E11	Ошибка сигнала позиционирования	Выключите машину и проверьте, не плохой ли энкодер или не слишком ли он ослаблен. Чтобы всё правильно и включить. Если ошибки по-прежнему сохраняются, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки клиентов.
E14	Ошибка сигнала энкодера.	Отключите питание системы, проверьте разъем энкодера двигателя, если он ослаблен или отвалился, замените его на нормальный, а затем перезапустите систему.
E15	Ошибка перегрузки по току двигателя главного вала	Выключите питание, а затем включите его снова.
E17	Ошибка падения головы	Пожалуйста, поднимите головку машины и снова включите питание. Проверьте, не поврежден ли переключатель опускания головы.
E20	Двигатель главного вала неправильно вращается при запуске	Выключите питание и проверьте, подключены ли к разъему кабель энкодера двигателя и кабель питания двигателя.

37. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие прямострочной промышленной швейной машины модели Aurora A-3E/EL/EN требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе прямострочной промышленной швейной машины модели Aurora A-4E/EN, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев со дня отгрузки.**

38. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЯМОСТРОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА AURORA A-3E/EL/EN, A-4E/EN соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	<p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;</p> <p>Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»</p>
	<p>Продукция изготовлена в соответствии с Директивами</p> <p>2006/42/ЕС «Машины и механизмы»,</p> <p>2014/35/EU «Низковольтное оборудование»,</p> <p>2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»</p>

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:
 ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
 Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru