



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА СТРОЧКИ ЗИГЗАГ
AURORA A-2284D



тех.
поддержка



aurora.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед тем, как приступить к эксплуатации машины, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации.

Чтобы быстро получить всю необходимую информацию, храните руководство под рукой. Благодарим вас за покупку машины бренда Aurora

ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА СТРОЧКИ ЗИГЗАГ AURORA A-2284D.

Благодарим вас за покупку швейной машины бренда Aurora.

ВНИМАНИЕ ⚠

При работе на промышленных швейных машинах нормальным является положение, когда оператор находится непосредственно перед подвижными частями машины, такими как игла и нитепритягиватель.

Важно! Всегда существует опасность травмирования этими частями.

Содержание

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	4
3. ШИТЬЕ.....	5
4. ОЧИСТКА.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ.....	6
7. УСТАНОВКА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (РИС. 1 И 2).....	6
8. СМАЗКА (РИС. 3).....	7
9. РЕГУЛИРОВКА СМАЗКИ ЧЕЛНОЧНОГО УСТРОЙСТВА (РИС. 4).....	8
10. УСТАНОВКА ИГЛЫ (РИС. 5).....	8
11. НАМОТКА ШПУЛЬНОЙ НИТИ (РИС. 6, 7).....	9
12. УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА И ШПУЛЬКИ (РИС. 8, 9).....	10
13. ЗАПРАВКА ГОЛОВКИ МАШИНЫ (РИС. 10).....	11
14. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ (РИС. 11-13).....	12
15. РЕГУЛИРОВКА ШИРИНЫ ЗИГЗАГА (РИС. 14, 15)	13
16. ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ СО СТАНДАРТНОГО ЗИГЗАГА НА 3-СТУПЕНЧАТЫЙ ЗИГЗАГ (РИС. 16).....	14
17. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 17)	15
18. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПРИЖИМНОЙ ПЛАНКИ (РИС. 18).....	16
19. РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЗМА МИКРОПОДЪЕМА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 19).....	16
20. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА (РИС. 20).....	17
21. НАСТРОЙКА ПЛОТНОЙ СТРОЧКИ (РИС. 21).....	17
22. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ И НАКЛОНА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ (РИС. 22).....	18
23. УСТАНОВКА КРЮЧКА ЧЕЛНОЧНОГО УСТРОЙСТВА (РИС. 23).....	19
24. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ИГОЛЬНОГО СТЕРЖНЯ (РИС. 24, 25).....	19
25. НАСТРОЙКА СИНХРОНИЗАЦИИ ИГЛЫ И ЧЕЛНОЧНОГО УСТРОЙСТВА И РЕГУЛИРОВКА ОГРАЖДЕНИЯ ИГЛЫ (РИС. 26, 27).....	20
26. РЕГУЛИРОВКА ПЕДАЛИ (РИС. 28).....	21
27. УПРАВЛЕНИЕ ПРИ ПОМОЩИ ПЕДАЛИ (РИС. 29).....	22
28. РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ОСТАНОВКИ ИГЛЫ (РИС. 30, 31).....	22
29. РЫЧАЖОК БЫСТРОГО РЕВЕРСА НАПРАВЛЕНИЯ ПОДАЧИ (РИС. 32, 33).....	23
30. РЕГУЛИРОВКА УСТРОЙСТВА ОБРЕЗКИ НИТИ (РИС. 34, 35).....	24
31. УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ИГОЛЬНОЙ НИТИ (РИС. 36, 37).....	25
32. ПОЛОЖЕНИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НИТИ (РИС. 38, 39).....	26
33. УСТРОЙСТВО РЕВЕРСА ПОДАЧИ ТКАНИ С УПРАВЛЕНИЕМ ОТ ПЕДАЛИ(RF-1) (РИС. 40).....	27
34. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	28
35. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ.....	30
36. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	35
37. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	35

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Указания по безопасности

ВНИМАНИЕ ⚠

Не допускайте попадания горючих веществ в машину. Это может привести к воспламенению, травме или сбоям в работе машины.

В случае попадания горючих веществ в машину (голова, блок управления машины) немедленно обесточьте машину и обратитесь за помощью в официальный сервисный центр Aurora либо к квалифицированным механикам.

Требования к условиям эксплуатации

1. Машину следует эксплуатировать в помещениях, свободных от источников сильных электромагнитных помех, таких как помехи, создаваемые мощными электрическими приборами или помехи, вызванные разрядами статического электричества. Источники высокого напряжения могут вызывать сбои в работе машины. Колебания напряжения в электросети не должны превышать $\pm 10\%$ номинального напряжения питания машины. Более значительные колебания напряжения могут вызывать сбои в работе машины.
2. Не устанавливайте машину вблизи других электронных устройств, таких как телевизор, радиоприемник или беспроводные телефоны. Во время работы машина может создавать помехи, нарушающие их работу.
3. Сетевой шнур машины должен быть включен непосредственно в розетку. Использование удлинителей не рекомендуется – это может вызвать проблемы в работе машины.
4. Мощность источника питания должна быть больше номинальной мощности, потребляемой машиной. Недостаточная мощность источника питания может вызывать сбои в работе машины.
5. Температура окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от $+5$ до $+35^{\circ}\text{C}$. Более высокие или низкие температуры могут стать причиной сбоев в работе машины.
6.) Относительная влажность окружающего воздуха при эксплуатации машины должна находиться в пределах от 45 до 85%. Образование конденсата на деталях машины не допускается. Чрезмерно высокая или низкая относительная влажность и образование конденсата могут стать причинами сбоев в работе машины.
7. В случае грозы обесточьте машину (выньте вилку сетевого шнура из розетки). Молнии могут вызывать сбои в работе машины.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Установку машины должен производить квалифицированный механик.

- При необходимости выполнить какие-либо электротехнические работы обратитесь к официальному представителю компании Aurora или квалифицированному электрику.
- Перед включением или выключением сетевого шнура в/из розетки убедитесь, что выключатель машины находится в положении ВЫКЛ. В противном случае возможно повреждение машины.
- Выполните заземление. В случае плохого заземления или его отсутствия вы рискуете получить серьезную травму. Кроме того, в этом случае возможны проблемы в работе машины.
- Не перекрывайте вентиляционное окно во избежание перегрева машины.
- Избегайте перегрева корпуса машины при интенсивной работе
- При обращении со смазочными материалами, во избежание их попадания в глаза или на

кожу, пользуйтесь защитными очками и перчатками. Попадание смазочных материалов в глаза, на кожу или внутрь может вызвать раздражение, рвоту или расстройство желудка. При необходимости обратитесь в медицинское учреждение за помощью. Храните смазочные материалы в недоступном для детей месте!

3. ШИТЬЕ

К работе на машине допускаются только операторы, прошедшие курс обучения по безопасной эксплуатации.

- Работая на машине, пользуйтесь защитными очками. В случае поломки иглы ее обломок может попасть в глаз и причинить серьезную травму.
- Выключайте машину каждый раз в следующих случаях: перед заправкой нитей, при замене шпули и иглы, при оставлении машины без присмотра.
- Перед тем, как приступить к работе, установите все защитные и предохранительные устройства. Эксплуатация машины без этих устройств может привести к травме.
- Во время работы не дотрагивайтесь до подвижных частей машины и не прижимайте к ним никаких посторонних предметов. Это может привести к травме или повреждению машины.
- При возникновении неисправности во время работы или появлении ненормального шума или запаха, немедленно прекратите работу и обесточьте машину. Обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному механику.

4. ОЧИСТКА

- Обесточьте машину перед выполнением очистки. В противном случае, при случайном нажатии кнопки включения машина может прийти в действие, что может привести к травме.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Техническое обслуживание и осмотр машины должны выполняться только квалифицированным механиком.

- Для выполнения технического обслуживания и осмотра электрооборудования обратитесь в официальный сервисный центр Aurora или к квалифицированному электрику.
- Если какие-либо предохранительные устройства были сняты для выполнения регулировки или очистки, установите их на место и проверьте их работоспособность перед тем как продолжить работу.
- Обесточивайте машину каждый раз в следующих случаях: при выполнении технического обслуживания, осмотра или регулировки; при замене расходных или быстроизнашивающихся частей, при оставлении машины без присмотра.
- Эксплуатировать машину разрешается только по назначению. Другие применения машины запрещены.
- Переоснащать машину или вносить изменения в конструкцию запрещается.

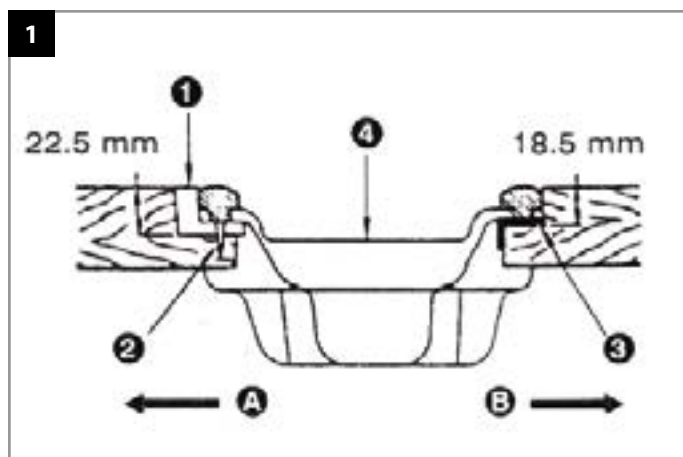
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	A-2284D
Длина стежка	от 0 до 2,5 мм
Ширина зиг-зага	от 0 до 8 мм
Максимальная скорость шитья	3500 об/мин
Высота подъема лапки	5/10 мм
Игла	DPx5 №75-90
Электропитание	220 В, 50 Гц
Габариты упаковки	66x35x62 см
Вес	41/48 кг

Назначение и область применения:

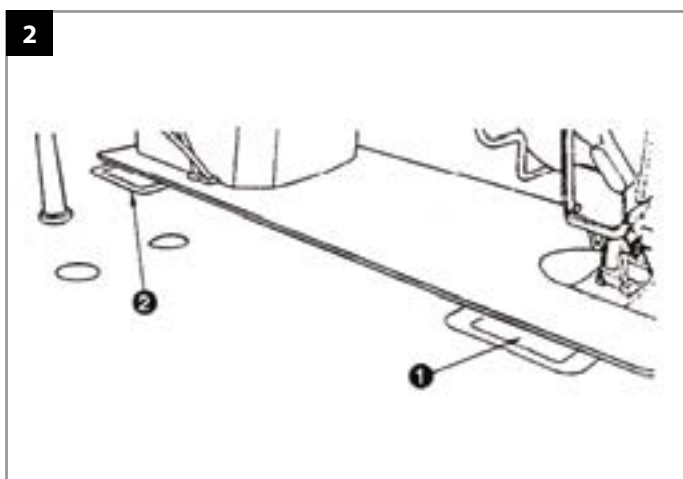
Промышленная швейная машина строчки «зиг-заг». С помощью механизма переключения может использоваться для обработки изделий двухукольной (одношаговой) или четырехукольной (трехшаговой) зигзагообразной строчкой. Предназначен для пошива нижнего белья, корсетов, изделий из трикотажа.

7. УСТАНОВКА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ (РИС. 1 И 2)



Установка масляного поддона (рис. 1)

При помощи гвоздей (2) закрепите на две опорные резиновые подушки (1) на стороне оператора швейной машины (А) на выступающей части стола и закрепите две подушки (3) головки машины на стороне петли (В) при помощи резинового клея. Теперь поместите масляный поддон (4) на подушки.

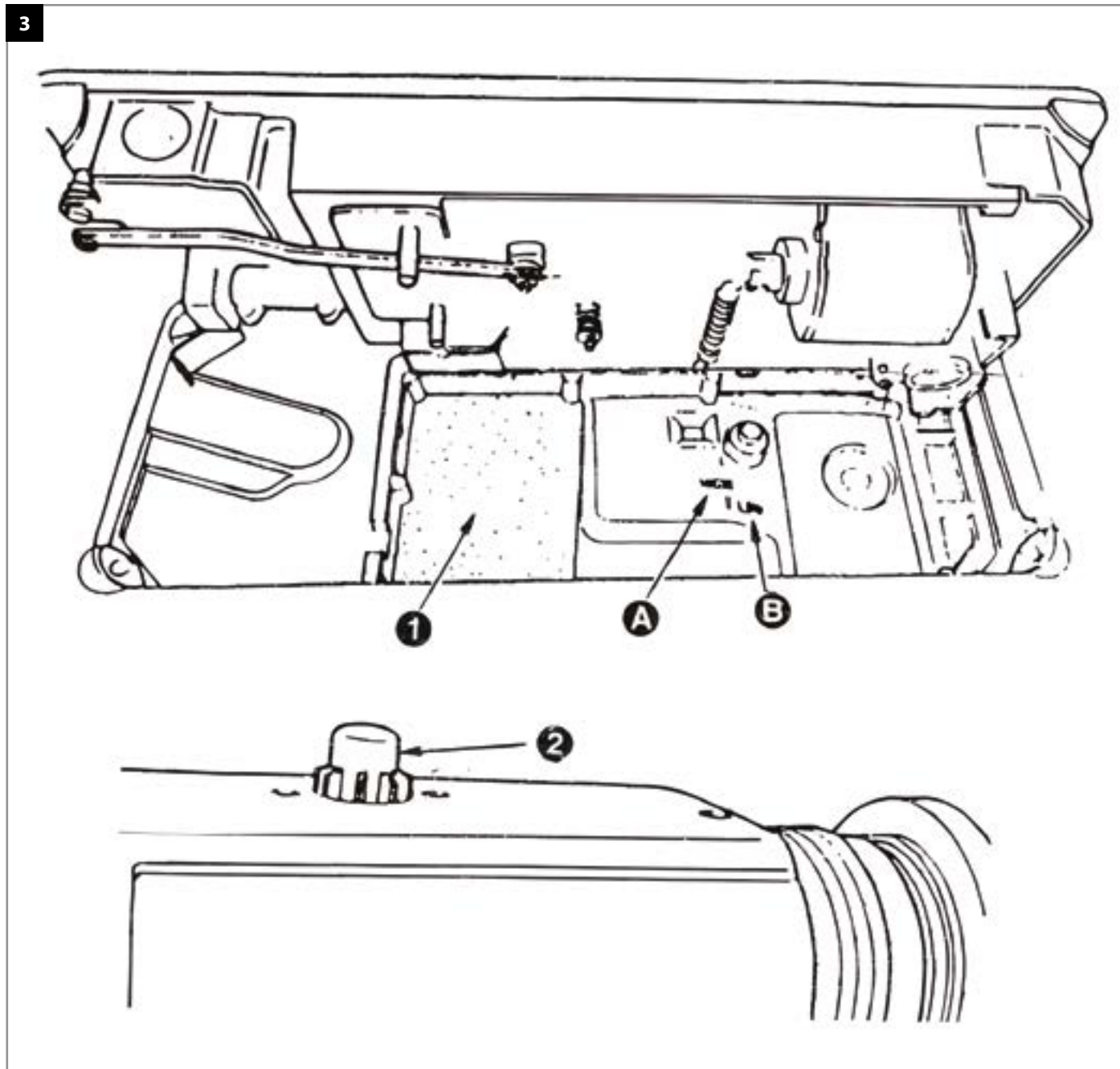


Установка шарнира (рис. 2)

Вставьте шарнир (1) в отверстие в столе и совместите его с резиновой частью шарнира (2) стола. Поместите головку машины на подушки, расположенные по четырем углам.

8. СМАЗКА (РИС. 3)

3



1. Залейте в масляный поддон масло № 10# до метки "HIGH" (A)
2. Долейте масло, если его уровень опустится до метки "LOW" (B) или ниже.
3. После смазки запустите швейную машину. Если смазка осуществляется нормально, вы увидите разбрызгивание масла в смотровом окне (2).
4. Интенсивность разбрызгивания не связана с количеством масла в масляном поддоне. Поэтому не следует придавать ей большого значения.
5. Поместите пенополиуретановую губку (1) в масляный поддон. При замене масла отожмите губку и удалите пыль, скопившуюся в масляном поддоне.

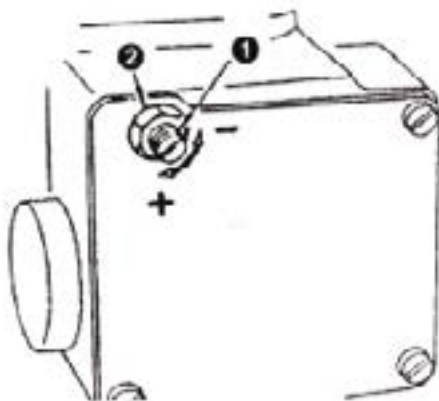
ВНИМАНИЕ ⚠

Перед тем как приступить к эксплуатации вновь установленной машины или машины, которая не использовалась в течение длительного периода времени, дайте машине поработать на холостом ходу приблизительно 10 минут со скоростью 3000 – 3500 об/мин.

9. РЕГУЛИРОВКА СМАЗКИ ЧЕЛНОЧНОГО УСТРОЙСТВА (РИС. 4)

1. Наклоните головку машины через год и отрегулируйте количество масла, подаваемое в челночное устройство, повернув регулировочный винт (1), предварительно ослабив гайку (2). Чтобы увеличить количество масла, поверните регулировочный винт в направлении «+» (по часовой стрелке). Чтобы уменьшить количество масла в крючке, поверните винт в направлении «-» (против часовой стрелки).
2. После регулировки заблокируйте регулировочный винт, затянув гайку.

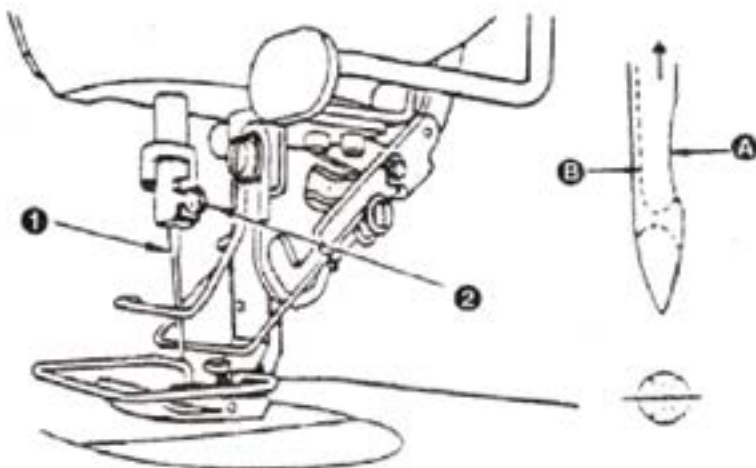
4



10. УСТАНОВКА ИГЛЫ (РИС. 5)

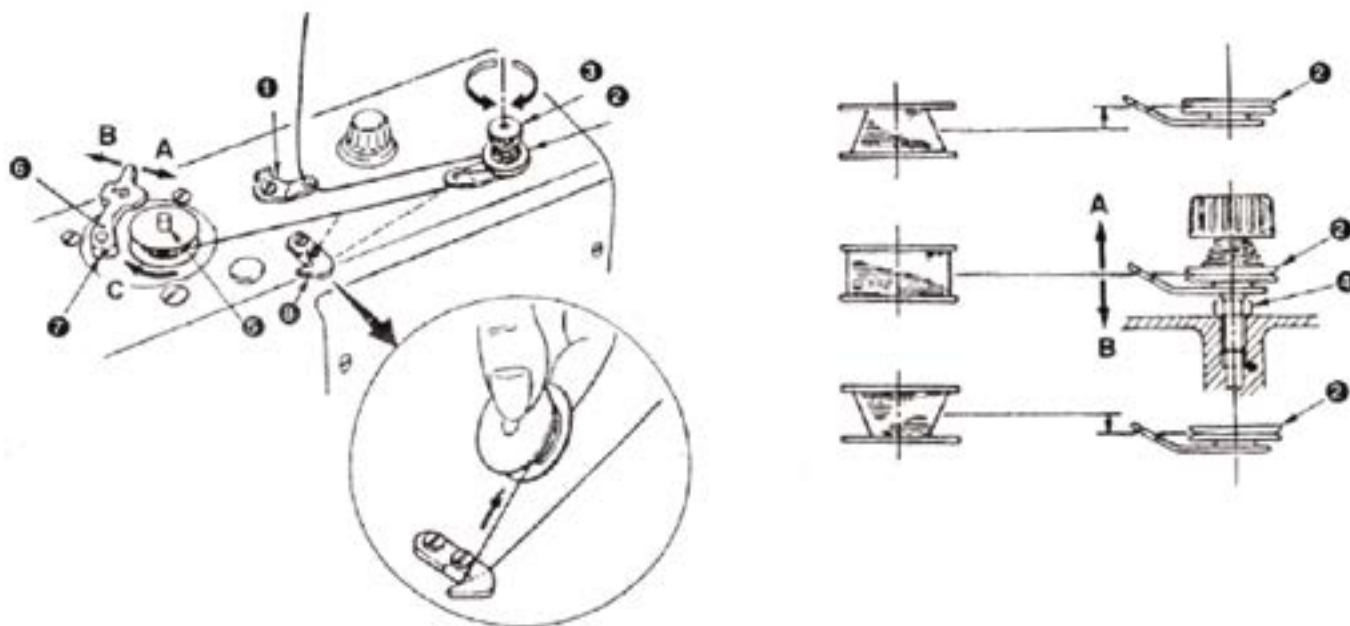
1. Поверните маховик машины и установите иглу в крайнем верхнем положении.
2. Ослабьте винт крепления иглы (2). Вставьте иглу (1) так, чтобы ее канавка (B) была обращена влево.
3. Вставьте иглу до упора в игольный стержень в направлении стрелки.
4. Затяните винт (2).
5. Убедитесь в том, что канавка (B) обращена, как показано на рисунке.

5



11. НАМОТКА ШПУЛЬНОЙ НИТИ (РИС. 6, 7)

6



1. Наденьте шпульку до упора на шпиндель намоточного устройства (5).
2. Проведите шпульную нить через направляющие, как показано на рисунке слева, Затем несколько раз оберните нить вокруг шпульки.
3. Поверните защелку намоточного устройства (6) в направлении А и запустите швейную машину. Шпулька будет вращаться в направлении С. По окончании намотки шпиндель намоточного устройства (5) автоматически остановится.
4. Снимите шпульку и обрежьте нить при помощи приспособления (8).
5. Чтобы отрегулировать количество наматываемой нити, ослабьте установочный винт (7) и сдвиньте защелку намоточного устройства (6) в направлении А или В. Затем затяните установочный винт (7).

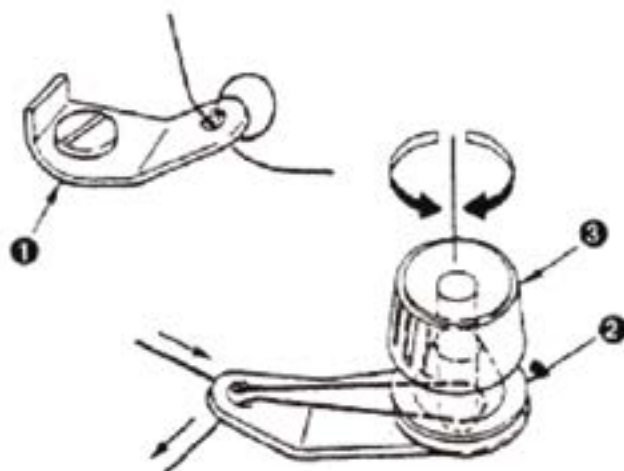
В направлении А: уменьшить

В направлении В: увеличить

6. Если нить не наматывается на шпульку равномерно, ослабьте гайку (4) и поверните натяжитель нити, чтобы отрегулировать высоту диска натяжения нити.
- **Стандартная настройка:** центр шпульки находится на одном уровне по высоте с центром диска натяжения нити.
- Сдвиньте диски натяжения нити (2) в направлении А, как показано на рисунке справа, если слишком много нити наматывается в нижней части шпульки, и в направлении В, если слишком много нити наматывается в верхней части шпульки.

После регулировки затяните гайку (4).

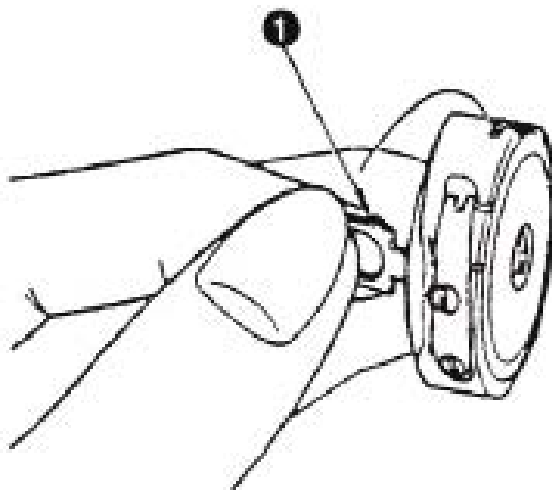
7



7. Поверните гайку натяжения нити (3), чтобы отрегулировать натяжение намоточного устройства шпульной нити.
8. В случае использования декоративной нити в качестве шпульной нити, возможно, намотать шпульную нить будет трудно, так как декоративная нить может соскакивать с дисков натяжения нити (2). Эту проблему можно устранить путем пропускания шпульной нити два раза через направляющую (1) или один раз через натяжительный стержень и еще один раз через него же после прохождения шпульной нити через диски натяжения нити (2).

12. УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА И ШПУЛЬКИ (РИС. 8, 9)

8

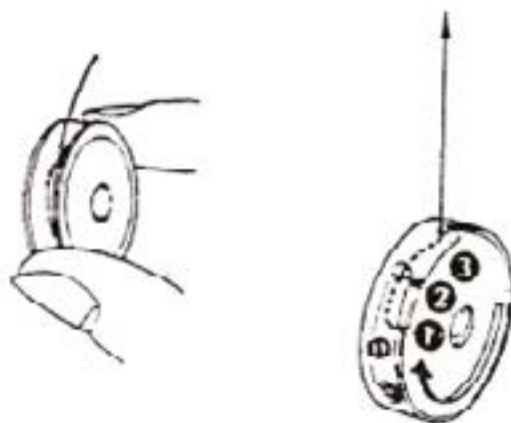


Установка и снятие шпульного колпачка (рис. 8)

1. Поверните маховик и поднимите иглу в крайнее верхнее положение.
2. Поднимите защелку шпульного колпачка и удерживайте ее двумя пальцами, как показано на рисунке слева.
3. Наденьте шпульный колпачок до упора на вал челночного устройства из-под масляного резервуара.
4. Отпустите защелку шпульного колпачка, чтобы он постоянно находился в закрытом положении.

* Для снятия шпульного колпачка выполните вышеуказанные процедуры в обратном порядке..

9

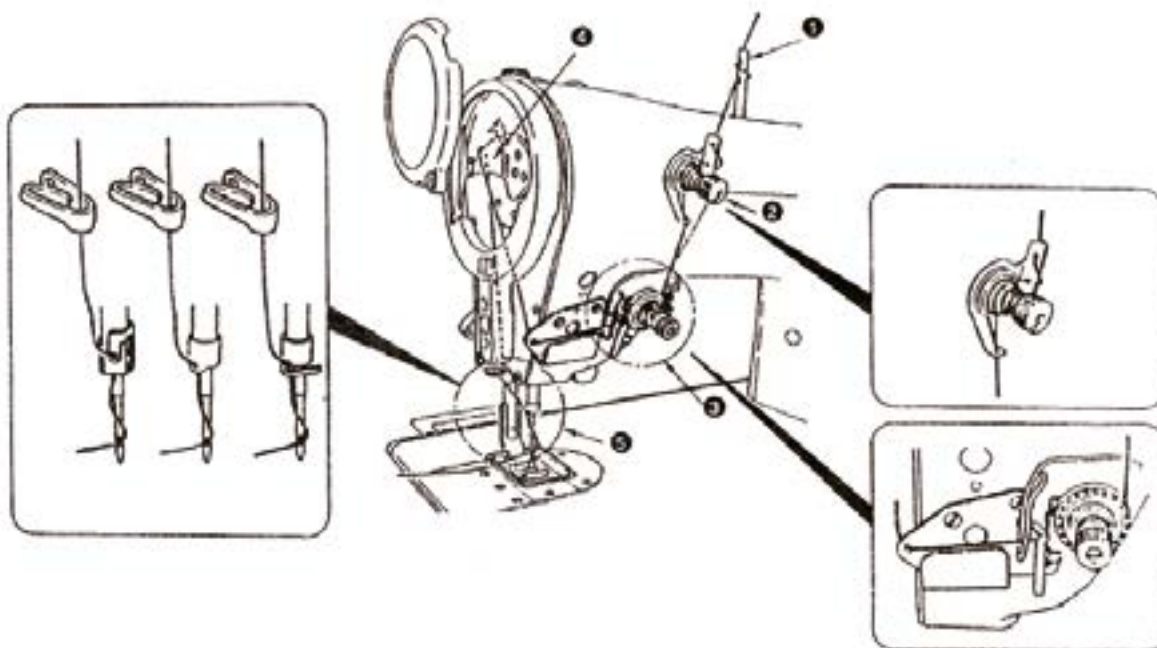


Установка шпульки в шпульный колпачок (рис. 9)

1. Вытяните примерно 5 см нити, возьмите шпульку правой рукой и вставьте ее в шпульный колпачок, как показано на рисунке.
2. Заправьте шпульный колпачок в порядке номеров на рисунке и протяните нить через путь прохождения нити, как показано на рисунке.
3. Убедитесь в том, что шпулька вращается в шпульном колпачке в направлении, указанном стрелкой.

13. ЗАПРАВКА ГОЛОВКИ МАШИНЫ (РИС. 10)

10



1. Поверните маховик и поднимите иглу в крайнее верхнее положение.
2. Проведите нить в соответствии с порядком номеров, как показано на рисунке.
3. Вытяните нить примерно на 10 см из иглы после проведения нити через иглу.

14. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ (РИС. 11-13)

В случае обрыва нити может случиться так, что нить запутается вокруг рычага нитепритягивателя. В этом случае удалите обрывки нити, сняв крышку нитепритягивателя. Будьте осторожны, чтобы не порезать пальцы ножом.

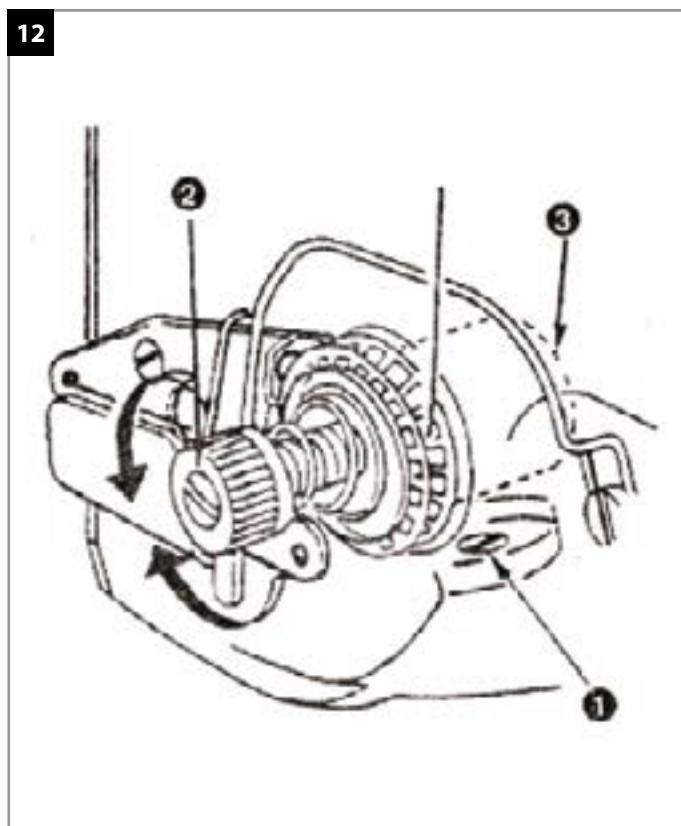
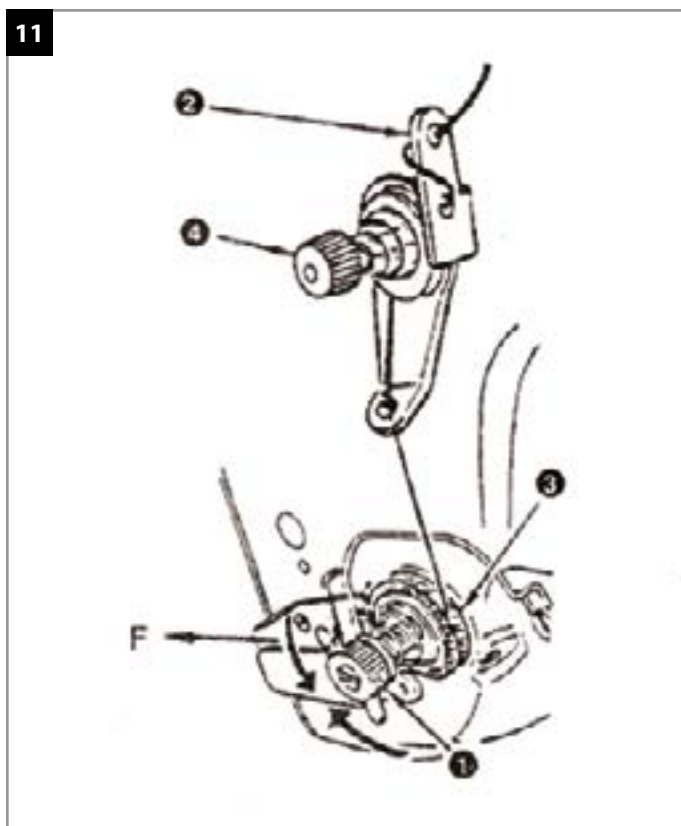
Регулировка натяжения игольной нити (рис. 11).

1. Отрегулируйте натяжение игольной нити с помощью натяжной гайки (1). Поворот натяжной гайки по часовой стрелке увеличивает натяжение игольной нити, поворот против часовой стрелки уменьшает натяжение.

ВНИМАНИЕ ⚠

Если натяжение нити, создаваемое предварительным натяжителем (3) слишком мало, нить может соскальзывать с поворотного натяжителя (3). Отрегулируйте предварительное натяжение нити при помощи регулировочной гайки предварительного натяжения (4), обеспечив баланс между предварительным и основным натяжением.

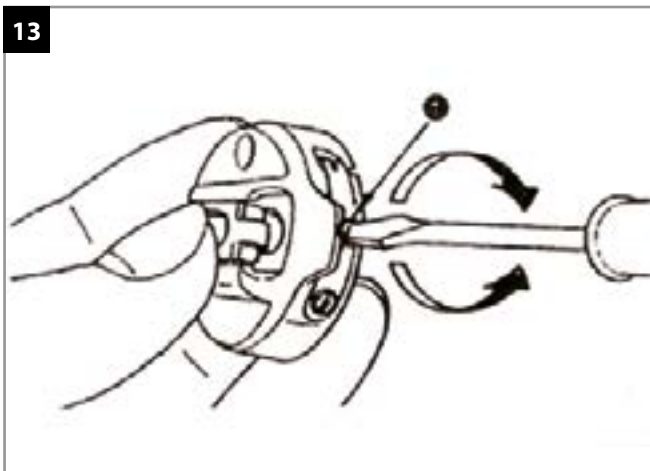
2. После регулировки натяжения игольной нити, протащите нить в направлении F и убедитесь в том, что натяжитель (3) плавно вращается без проскальзывания нити. Если нить соскальзывает с поворотного натяжителя, затяните регулировочную гайку предварительного натяжения (4)..



Регулировка пружины нитепритягивателя (рис. 12)

1. Чтобы изменить натяжение пружины нитепритягивателя, плотно затяните винт (1), который крепит гнездо стойки натяжителя к рукаву машины, и вставьте лезвие отвертки в шлиц натяжительной стойки (2), чтобы отрегулировать натяжение пружины. Поверните его по часовой стрелке, чтобы увеличить натяжение. Поверните его против часовой стрелки, чтобы уменьшить натяжение.
2. Чтобы изменить количество нити, забираемое пружиной нитепритягивателя, ослабьте зажимной винт (1) гнезда натяжительной стойки (3) и поверните его. Диапазон регулировки количества нити, забираемого пружиной нитепритягивателя составляет от 6 до 10 мм.

13



Регулировка натяжения шпульной нити (рис. 13)

1. Натяжение шпульной нити регулируется поворотом регулировочного винта (1). Поверните его по часовой стрелке, чтобы увеличить натяжение, или против часовой стрелки, чтобы уменьшить натяжение.

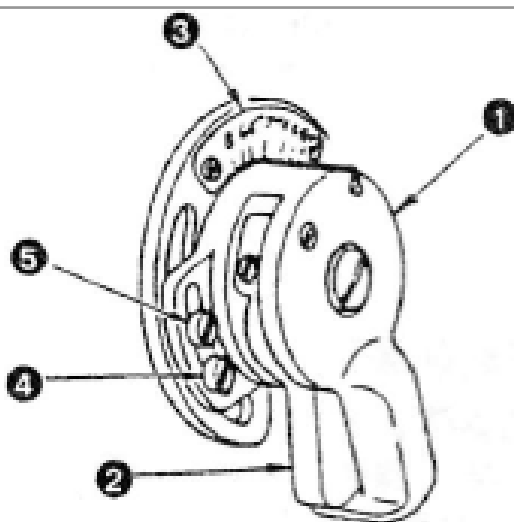
15. РЕГУЛИРОВКА ШИРИНЫ ЗИГЗАГА (РИС. 14, 15)

Регулировка ширины зигзага (рис. 14)

Ширина зигзага регулируется ручкой (1).

1. Нажмите на рычаг (2) пальцем.
2. Поверните ручку, нажимая на рычаг, и установите указательную метку на желаемую ширину зигзага, которая указывается на шкале ширины зигзага (3) в мм.
3. Отпустите рычаг, и ручка будет заблокирована в заданном положении.

14

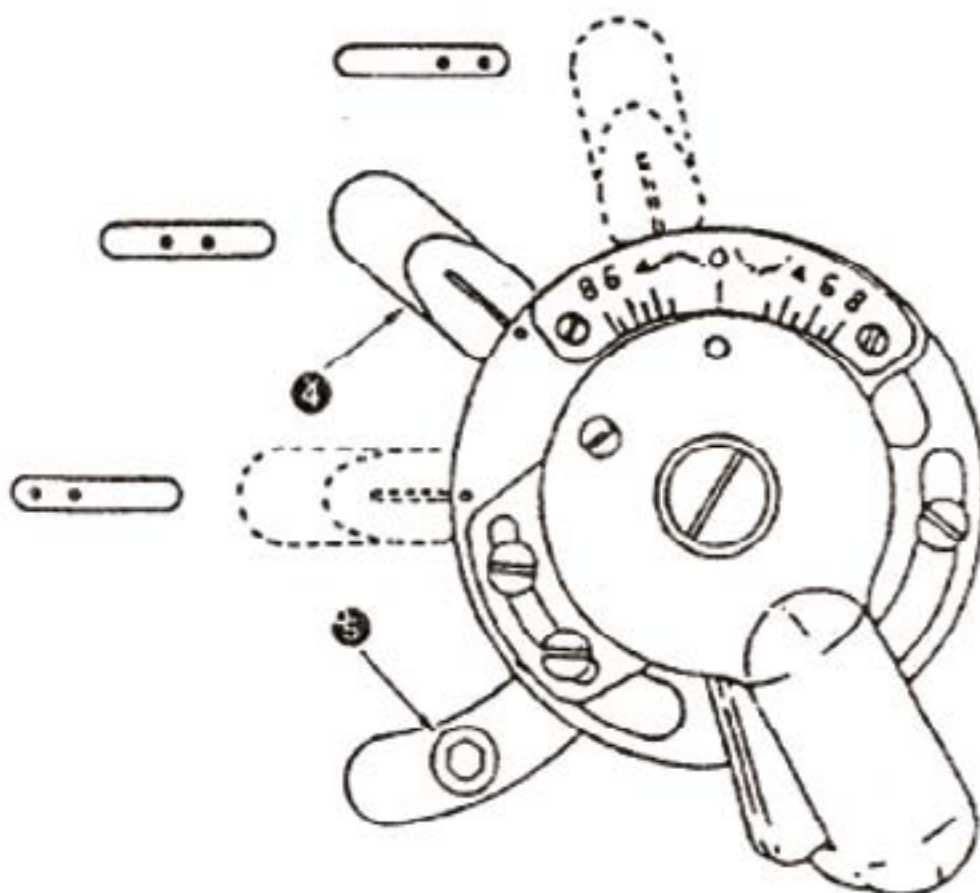


Изменение положения иглы (рис. 15)

Для изменения положения входа иглы перемещайте рычаг изменения положения иглы, как показано на рисунке слева.

Ослабьте винт (5) с помощью прилагаемого шестигранного ключа 4 мм и измените положение входа иглы, перемещая рычаг изменения положения иглы (4).

1. Перед тем как продолжить работу обязательно затяните винт (5).
2. При шитье инверсного рисунка рычаг должен быть установлен посередине диапазона регулировки.

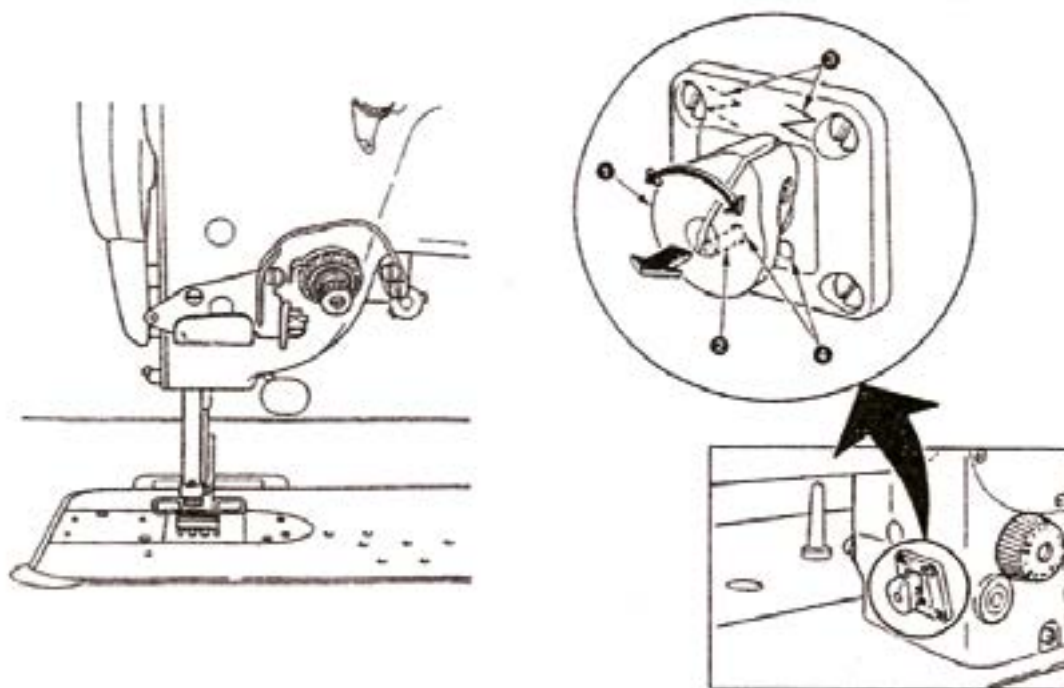


16. ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ СО СТАНДАРТНОГО ЗИГЗАГА НА 3-СТУПЕНЧАТЫЙ ЗИГЗАГ (РИС. 16)

1. Повернув маховик машины, установите иглу в крайнем нижнем положении.
2. Вытяните ручку переключения (1) в эту сторону и вытащите стопорный штифт (2) из позиционирующего отверстия (4).
3. Поверните ручку переключения (1), продолжая оттягивать ее, и установите желаемый вид зигзага в соответствии с метками (3). Затем вставьте стопорный штифт (2) в позиционирующее отверстие (4).
4. Если ручку переключения (1) не удастся повернуть, заново выполните шаги 1–3, предварительно повернув маховик машины на один оборот (360°). Повторяйте пока переключение не будет выполнено.

Убедитесь в том, что стопорный штифт (2) надежно вставлен в позиционирующее отверстие (4). Никогда не используйте швейную машину, если стопорный штифт не вставлен. Это может привести к поломке машины.

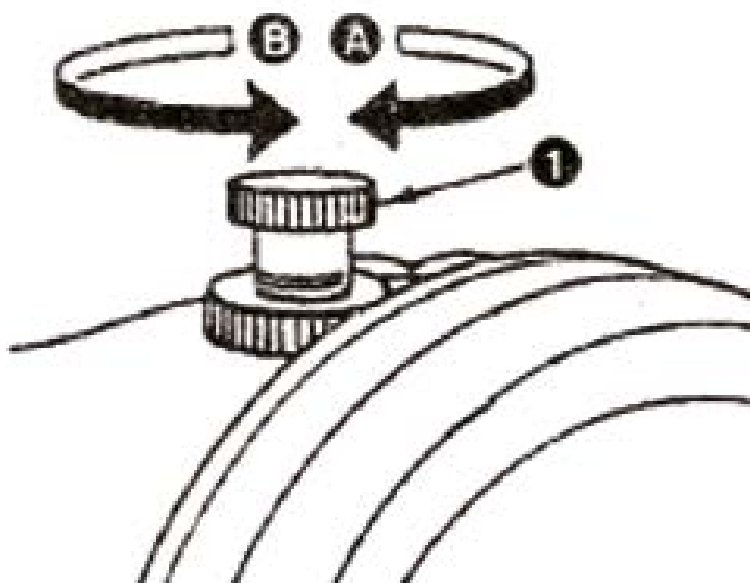
16



17. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 17)

1. Поверните регулятор пружины прижимной лапки (1) по часовой стрелке (А), чтобы увеличить давление прижимной лапки.
2. Поверните регулятор прижимной пружины против часовой стрелки (В), чтобы уменьшить давление.

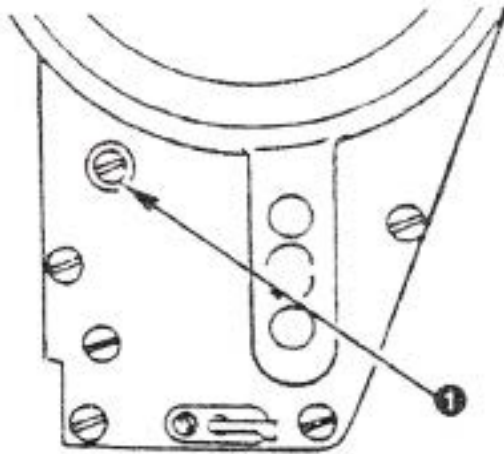
17



18. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ПРИЖИМНОЙ ПЛАНКИ (РИС. 18)

1. Чтобы изменить высоту прижимной планки или наклон прижимной лапки ослабьте соединительный винт прижимной планки (1) и выполните надлежащую регулировку.
2. После регулировки надежно затяните винт.

18

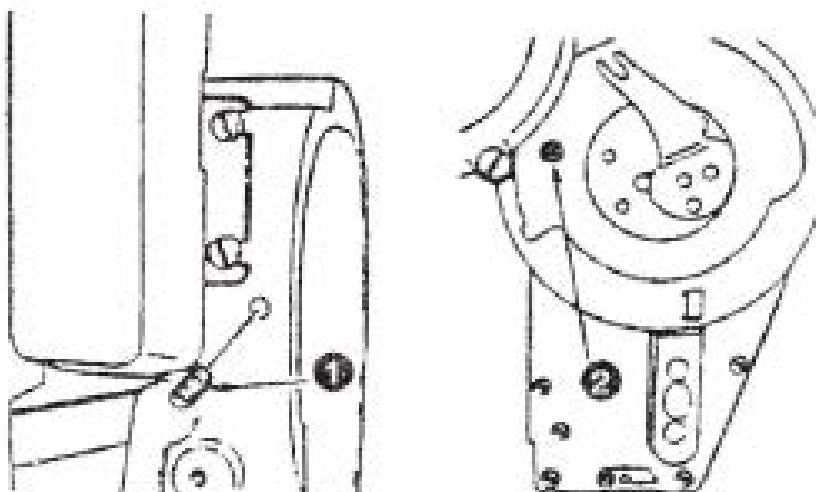


19. РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЗМА МИКРОПОДЪЕМА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ (РИС. 19)

Некоторые материалы следует шить при слегка поднятой прижимной лапке. В этом случае выполните регулировку, следуя процедуре, описанной ниже.

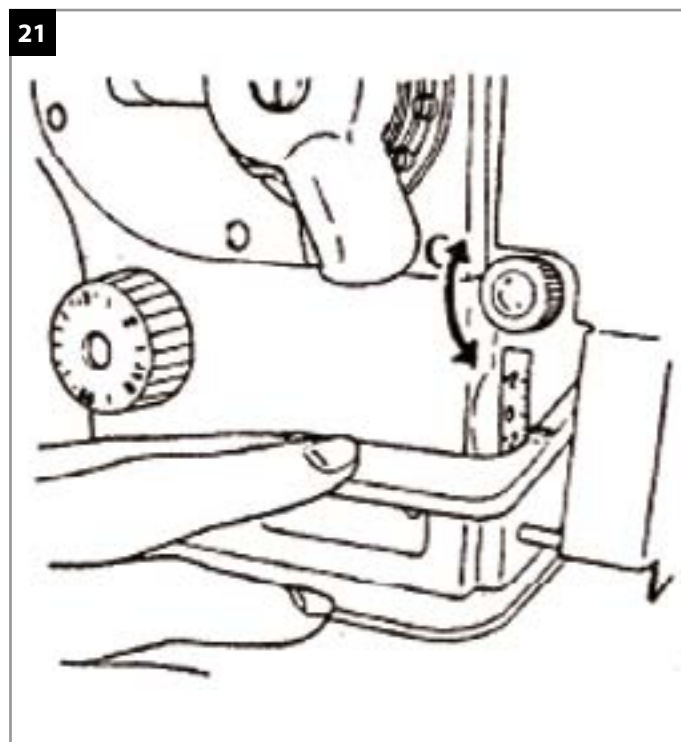
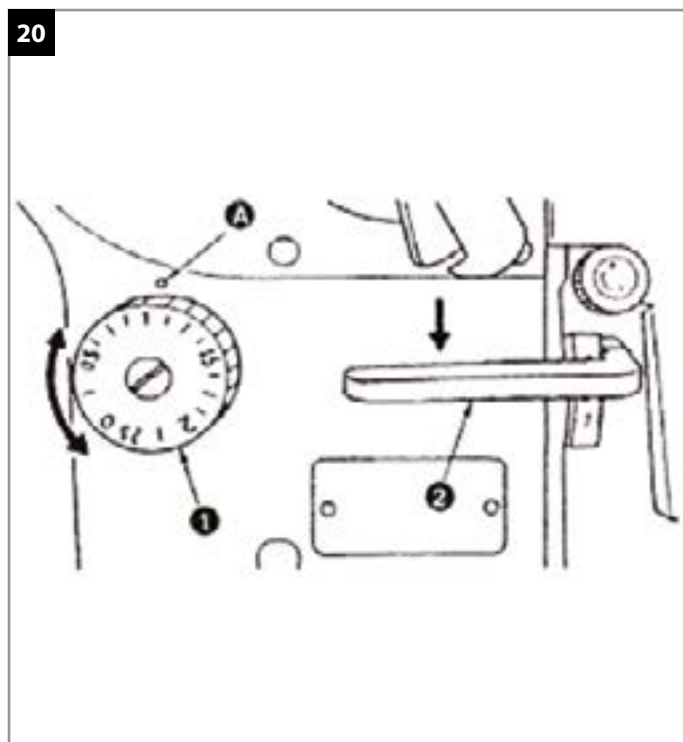
1. Ослабьте установочный винт (1) в микроподъемнике прижимной лапки.
2. Поворачивайте винт микроподъема прижимной лапки (2) по часовой стрелке через отверстие в лицевой панели до тех пор, пока прижимная лапка не поднимется как желательно. Затем затяните винт (1). Если вы не используете механизм микроподъема прижимной лапки, верните винт микроподъема прижимной лапки (2) в исходное положение.

19



20. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА (РИС. 20)

1. Поверните регулятор длины стежка (1) в направлении стрелки, чтобы число, соответствующее требуемой длине стежка, совпало с меткой (А) на рукаве машины.
2. Цифры на шкале длины стежка откалиброваны в «мм».
3. Чтобы изменить длину стежка с большего значения на меньшее, поверните регулятор длины стежка (1), одновременно нажимая рычаг подачи (2) в направлении стрелки. Чтобы шить в обратном направлении, нажмите рычаг подачи (2). Швейная машина выполняет будет шить в обратном направлении, пока вы удерживаете нажатым рычаг подачи. При отпускании рычага подачи машина начнет шить в нормальном направлении.



21. НАСТРОЙКА ПЛОТНОЙ СТРОЧКИ (РИС. 21)

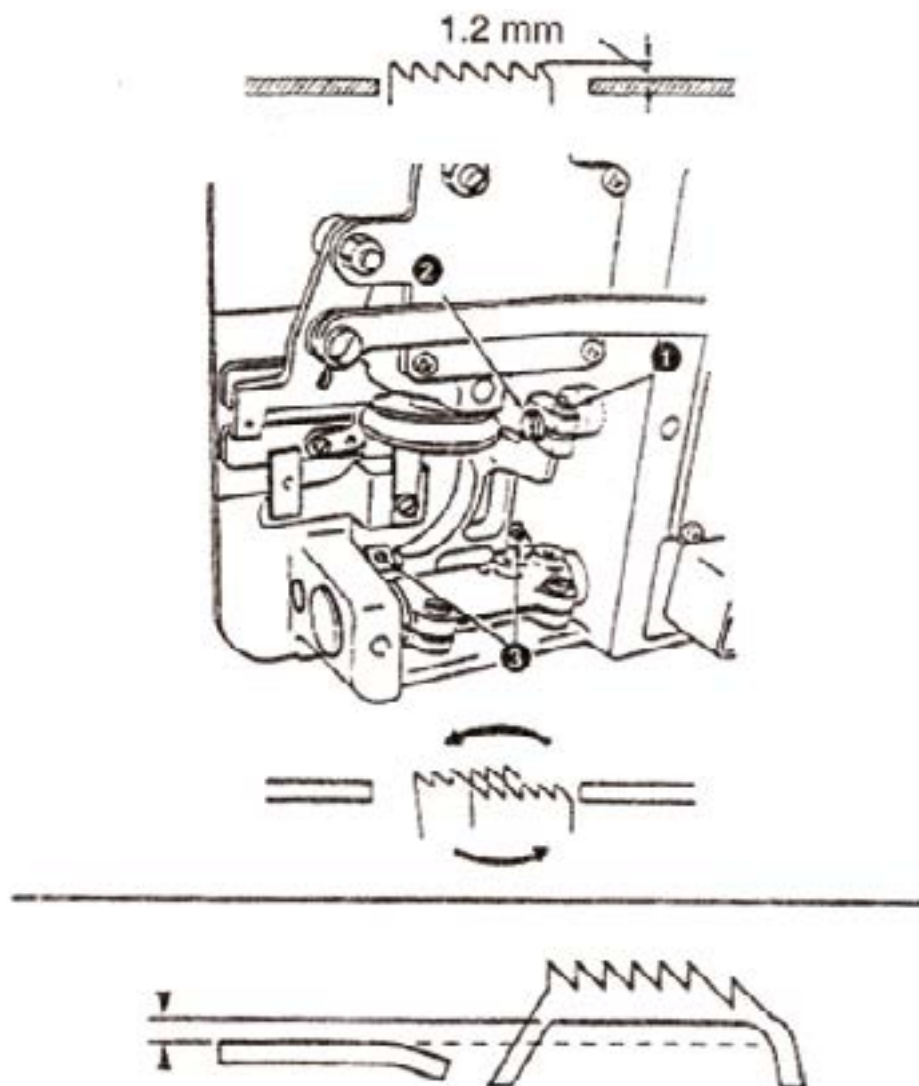
Длина стежка может быть уменьшена в начале или конце шитья. Эта функция используется для закрепления стежка.

1. Если вы поворачиваете регулятор, удерживая рычаг подачи нажатым, рычаг подачи перемещается. Отрегулируйте длину стежка для получения более плотной строчки, используя для справки градуировку, которая соответствует верхней поверхности рычага подачи.
2. Поверните диск в направлении «+», чтобы уменьшить длину стежка при обратной подаче (то есть направление подачи постепенно меняется на нормальное). «+2» означает «длина стежка при подаче в нормальном направлении составляет 2 мм», а «-2» означает «длина стежка при подаче в обратном направлении составляет 2 мм».
3. Более плотную строчку можно отрегулировать в режиме нормального шитья (когда активирован переключатель реверса подачи типа «в одно касание». При этом подача не будет осуществляться в обратном направлении, но длина стежка при подаче в нормальном направлении будет уменьшена.

* Градуировка на регуляторе нанесена для справки. Отрегулируйте более плотную строчку, наблюдая законченный шов.

22. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ И НАКЛОНА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ (РИС. 22)

22



Высота подъема собачки транспортера ткани.

1. Чтобы отрегулировать высоту подъема собачки транспортера ткани, ослабьте винт (1) и поверните соединительный штифт механизма привода (2) с помощью отвертки.
2. Стандартная высота составляет 1,2 мм.
3. Чтобы отрегулировать угол наклона собачки, ослабьте два винта (3) и поверните эксцентриковый вал, вставив отвертку, в регулировочное отверстие в рукаве машины.
4. На машине с устройством обрезки может быть недостаточно пространства между контрножом и нижней стороной собачки при регулировке механизма подачи (изменение высоты и времени) или при использовании имеющейся в продаже кормушки.

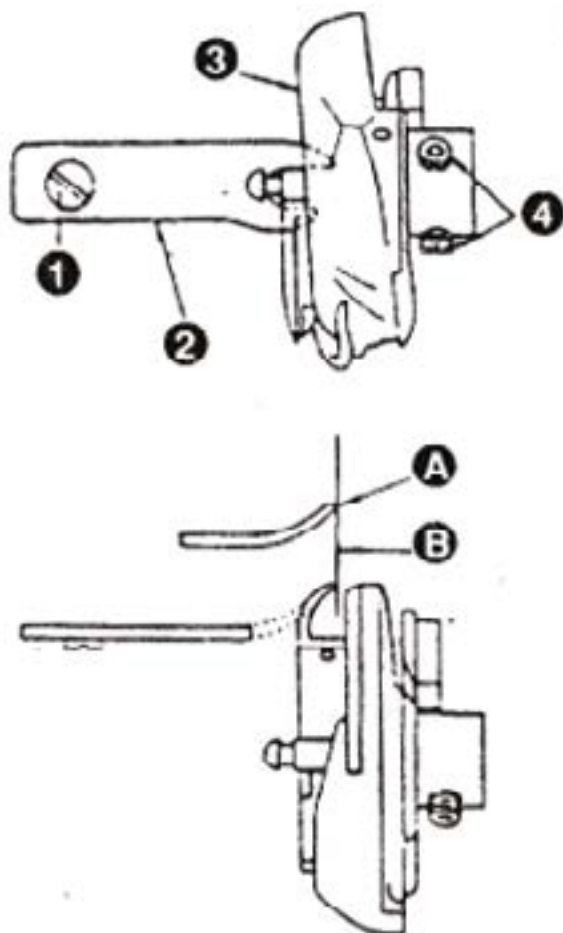
В этом случае поместите проставку подающей планки под механизм подачи и игольную пластинку, чтобы получить свободное пространство между контрножом и нижней стороной собачки транспортера ткани.

Наклон собачки транспортера ткани.

Стандартный наклон собачки транспортера ткани достигается путем регулировки ее положения так, чтобы она находилась в горизонтальном положении при максимальном подъеме.

23. УСТАНОВКА КРЮЧКА ЧЕЛНОЧНОГО УСТРОЙСТВА (РИС. 23)

23



Для замены крючка снимите его следующим образом;

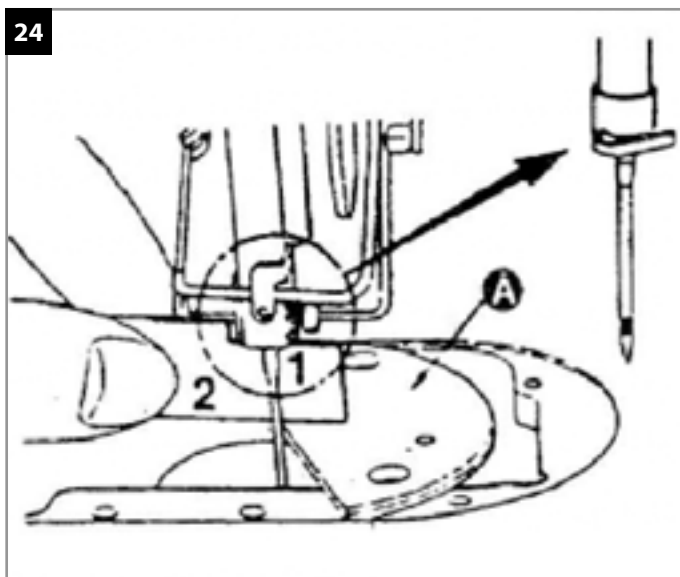
1. Поверните маховик и установите иглу в крайнем верхнем положении.
2. Снимите с машины иглу, прижимную лапку, игольную пластинку, собачку транспортера ткани и шпульный колпачок.
3. Выверните установочный винт (1) и снимите установочный палец шпульного колпачка (2)
4. Ослабьте два винта (4) и снимите крючок челночного устройства

* При установке крючка выполните вышеуказанные процедуры в обратном порядке.

Убедитесь в том, что верхний конец (A) установочного пальца шпульного колпачка совмещен с линией (B), как показано на рисунке слева. Не допускайте, чтобы конец (A) выступал дальше линии (B).

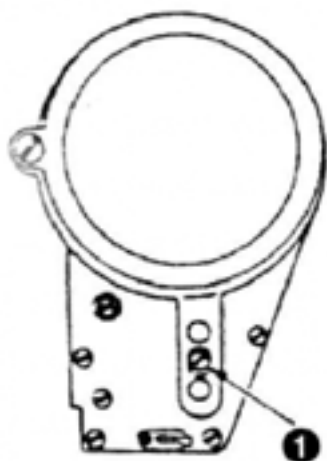
24. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ИГОЛЬНОГО СТЕРЖНЯ (РИС. 24, 25)

24



1. Установите ширину зигзага на «0». Подведите иглу к середине зигзага.
2. Снимите прижимную лапку, игольную пластинку, полукруглую пластинку и собачку транспортера ткани.
3. Поместите полукруглую пластинку на плоскость, к которой должна быть прикреплена игольная пластинка. Ослабьте винт (1) и отрегулируйте при помощи калибра 1 разницу по высоте между нижним концом игольного стержня и верхней поверхностью полукруглой пластины.

25

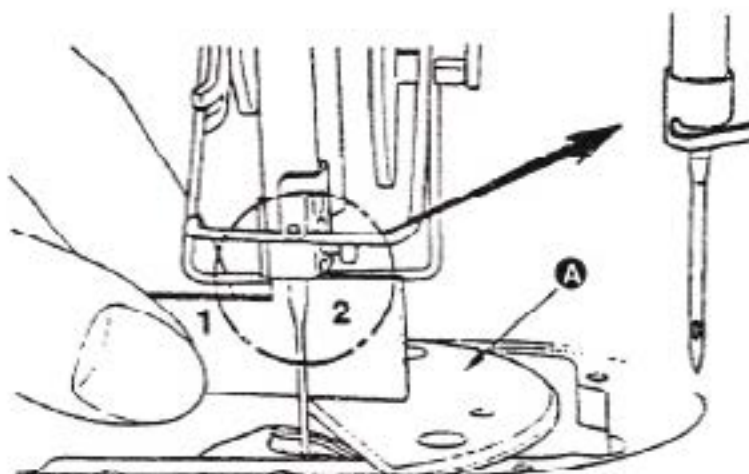


Толщина полукруглой пластинки отличается от толщины игольной пластинки. Поэтому обязательно используйте полукруглую пластинку при регулировке высоты игольного стержня.

Обязательно выполняйте регулировку, когда ширина зигзага установлена равной нулю, и с иглой позиционированной посередине ширины зигзага.

25. НАСТРОЙКА СИНХРОНИЗАЦИИ ИГЛЫ И ЧЕЛНОЧНОГО УСТРОЙСТВА И РЕГУЛИРОВКА ОГРАЖДЕНИЯ ИГЛЫ (РИС. 26, 27)

26



Позиционирование крючка

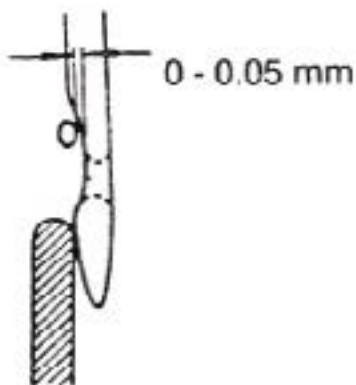
1. После завершения регулировки высоты игольного стержня отрегулируйте положение крючка, используя калибр синхронизации 2 так, чтобы острие крючка было совмещено с осью иглы.
2. При этом острие лезвия крючка должно слегка войти в контакт с иглой, когда ограждение иглы не касается иглы.

Проверка

Установите максимальную ширину зигзага. Сдвиньте иглу в крайнее левое положение зигзага. Теперь убедитесь в том, что верхний конец игольного ушка находится на расстоянии от 0,2 до 0,5 мм от острия крючка.

* Если ширина зигзага установлена равной 10 мм или высота игольного стержня отличается от стандартной, заново отрегулируйте высоту игольного стержня.

27

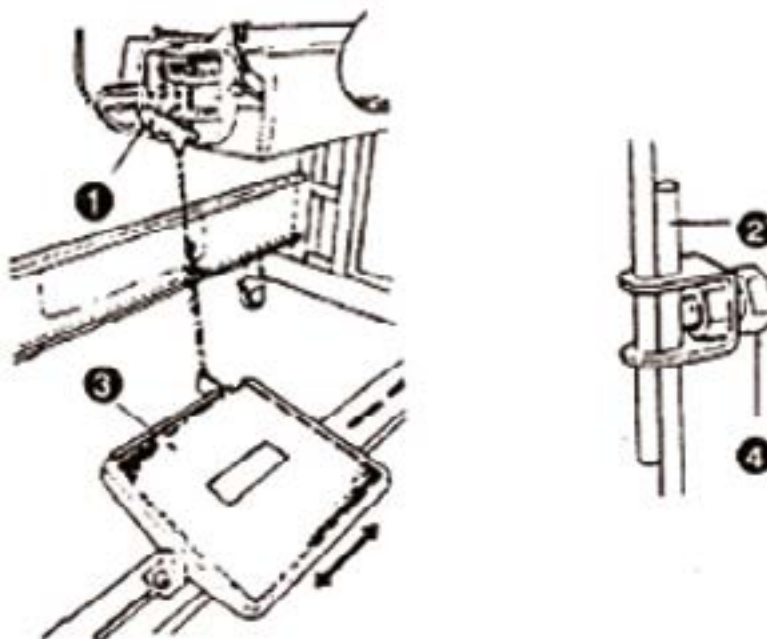


Регулировка ограждения иглы

1. Установите максимальную ширину зигзага. Подогните ограждение иглы так, чтобы игла не соприкасалась с острием крючка как в крайнем левом, так и в крайнем правом положении зигзага. В это время отрегулируйте расстояние между иглой и острием крючка от 0 до 0,05 мм.
2. Ограждение иглы удерживает иглу вдали от острия лезвия крючка, тем самым, предотвращая повреждение острия крючка. Всякий раз после замены крючка обязательно отрегулируйте положение ограждения иглы.

26. РЕГУЛИРОВКА ПЕДАЛИ (РИС. 28)

28



Установка соединительной тяги

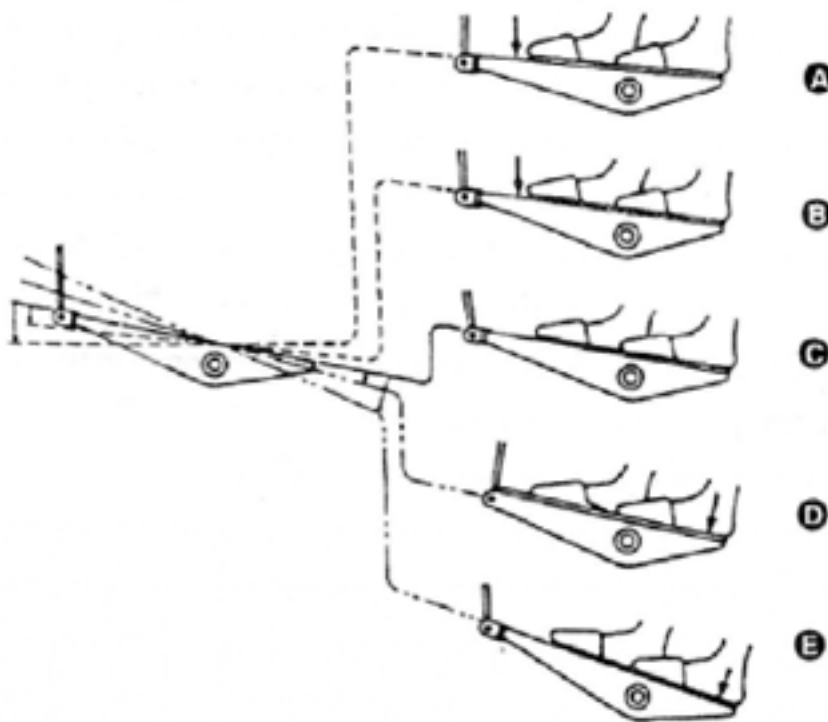
1. Сдвиньте регулировочную пластину педали (3) в направлении стрелки так, чтобы рычаг управления двигателем (1) тяга педали (2) были на одной прямой. Ограждение иглы удерживает иглу вдали от острия лезвия крючка, тем самым, предотвращая повреждение острия крючка. Всякий раз после замены крючка обязательно отрегулируйте положение ограждения иглы.

Наклон педали

1. Наклон педали можно отрегулировать, изменив длину соединительной тяги педали.
2. Ослабьте регулировочный винт (4) и сдвиньте соединительную тягу (2) шатун вверх или вниз, чтобы изменить ее длину по желанию.

27. УПРАВЛЕНИЕ ПРИ ПОМОЩИ ПЕДАЛИ (РИС. 29)

29



Педаля работает в четыре этапа.

1. Слегка нажмите на переднюю часть педали для работы на низкой скорости (B)
2. Нажмите дальше на переднюю часть педали для работы на высокой скорости (A) (Обратите внимание, что швейная машина войдет в высокоскоростной режим работы после завершения строчки с обратной подачей, если функция автоматического шитья с обратной подачей выбрана с помощью соответствующего переключателя.)
3. Верните педаль в нейтральное положение, и швейная машина остановится (C). (Игла останавливается в крайнем верхнем / нижнем положении.)
4. Нажмите до конца на заднюю часть педали, чтобы выполнить обрезку нити (E).

* Слегка нажмите на заднюю часть педали, и прижимная лапка поднимется вверх (D). Нажмите на заднюю часть педали до конца, чтобы выполнить обрезку нити.

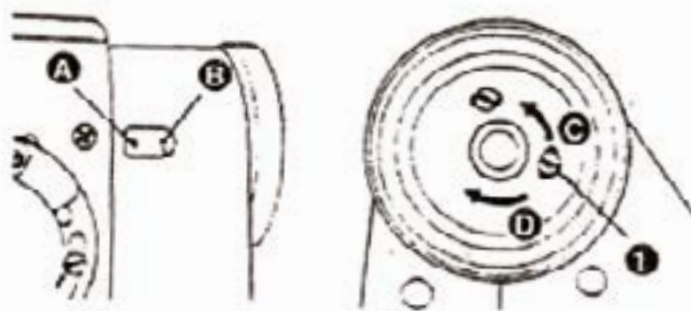
28. РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ОСТАНОВКИ ИГЛЫ (РИС. 30, 31)

Положение остановки иглы после обрезки нити (рис. 30).

1. Игла останавливается в стандартном положении остановки, когда красная метка (A) на рукаве машины, совмещена с белой меткой (B) на маховике.
2. Остановите иглу в крайнем верхнем положении ее хода, ослабьте винт (1) и отрегулируйте положение остановки иглы после обрезки нити, перемещая винт (1) в пазу. Сдвиньте винт в направлении (C), чтобы остановить иглу раньше. Сдвиньте винт в направлении (D), чтобы остановить иглу позже.

Не работайте на швейной машине с ослабленным винтом (1). Только ослабьте винт (1), но не выворачивайте его.

30

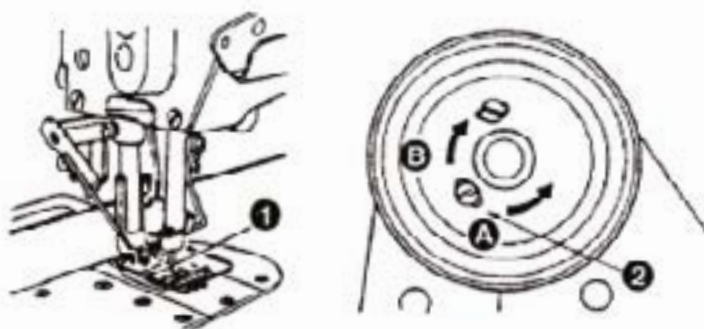


Нижнее положение остановки иглы (рис. 31)

После возврата педали в нейтральное положение после нажатия на ее переднюю часть, игла останавливается в крайнем низшем положении. Как и в случае регулировки крайнего верхнего положения иглы, остановите иглу (1) в крайнем низшем положении, ослабьте винт (2) и отрегулируйте нижнее положение остановки иглы, перемещая винт (2) в пазу. Сдвиньте винт в направлении (А), чтобы остановить иглу раньше. Сдвиньте винт в направлении (В), чтобы остановить иглу позже.

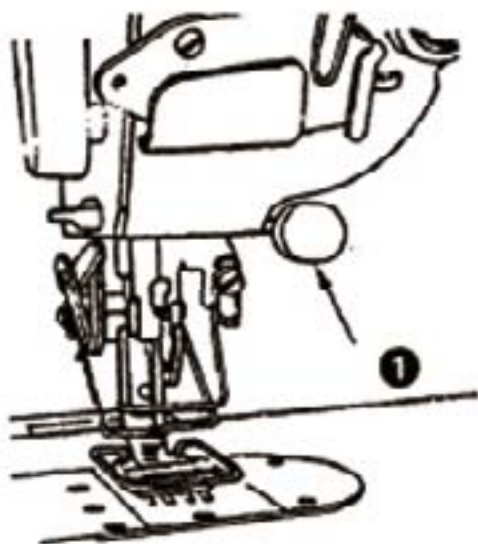
Не работайте на швейной машине с ослабленным винтом (2). Только ослабьте винт (2), но не выворачивайте его.

31



29. РЫЧАЖОК БЫСТРОГО РЕВЕРСА НАПРАВЛЕНИЯ ПОДАЧИ (РИС. 32, 33)

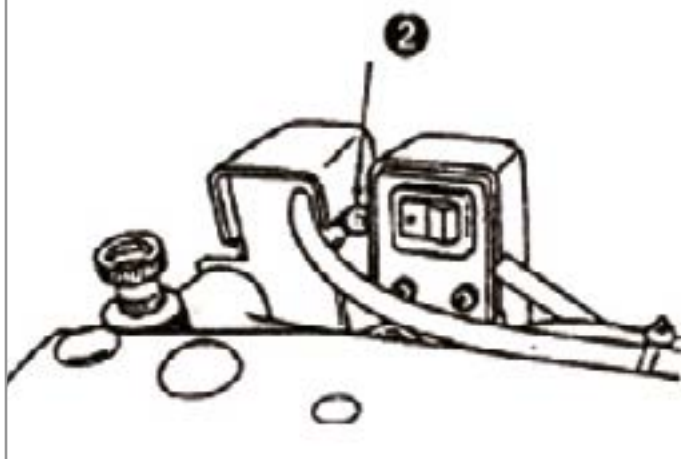
32



Как использовать рычаг реверса направления подачи.

1. Нажмите на рычаг переключателя (1), и машина сразу же начнет подачу ткани в обратном направлении.
2. Подача ткани в обратном направлении выполняется до тех пор, пока вы удерживаете рычаг нажатым.
3. Отпустите рычаг переключателя, и машина сразу же начнет подачу ткани в нормальном направлении.

33

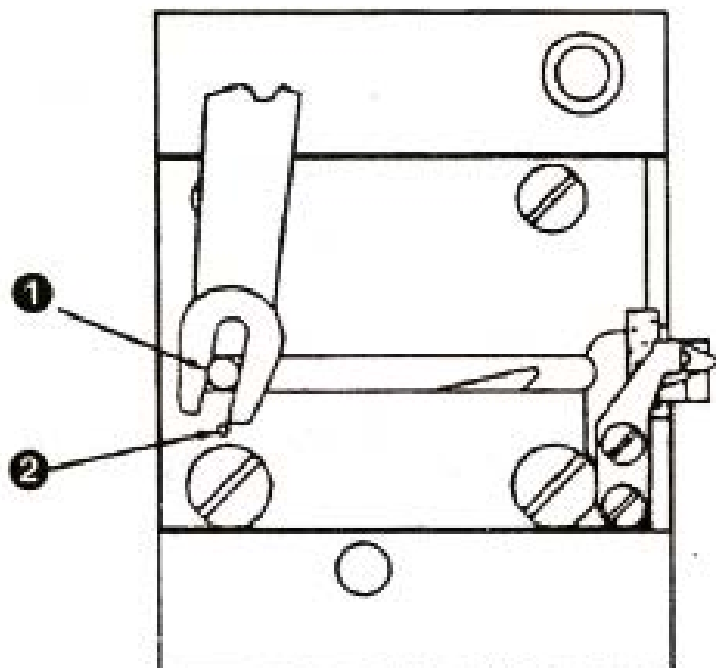


Высота рычага переключателя реверса подачи.

1. Отрегулируйте высоту рычага переключателя (1) как вам удобно.
2. Ослабьте винт (2) и отрегулируйте высоту рычага переключателя по своему желанию, переместив его вверх или вниз.

30. РЕГУЛИРОВКА УСТРОЙСТВА ОБРЕЗКИ НИТИ (РИС. 34, 35)

34

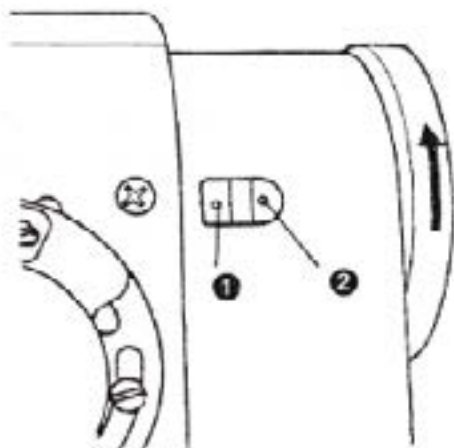
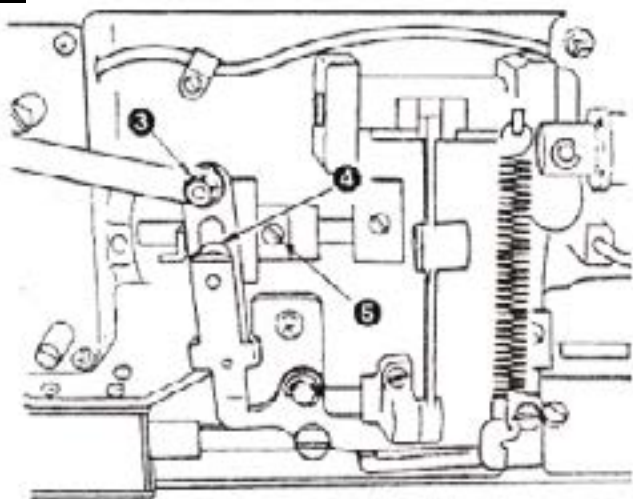


Исходное положение движущегося ножа.

Когда подвижный нож находится в исходном положении, штифт подвижного ножа (1) должен быть совмещен с меткой (2), как показано на рисунке слева. Если исходное положение подвижного ножа отрегулировано неправильно

Ослабьте гайку (3) и перемещайте подвижный нож вправо или влево до тех пор, пока штифт (1) не совместится с меткой (2). Затем затяните гайку (3).

35



Если исходное положение подвижного ножа отрегулировано неправильно.

Ослабьте гайку (3) и перемещайте подвижный нож вправо или влево до тех пор, пока штифт (1) не совместится с меткой (2). Затем затяните гайку (3)

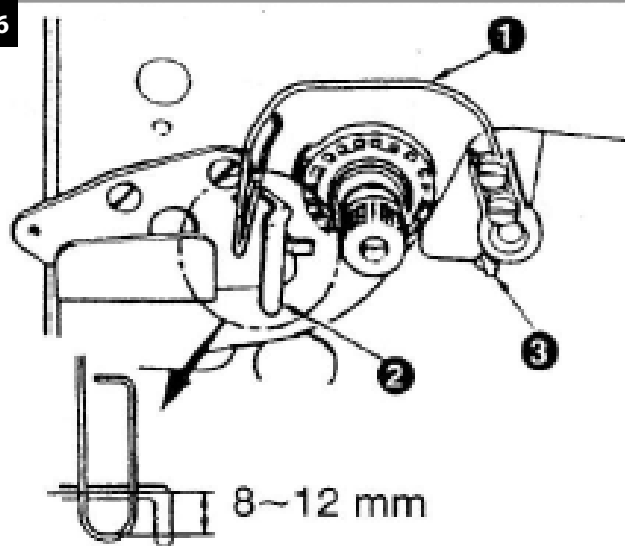
Настройка синхронизации обрезки нити.

1. Нажмите на рычаг переключателя (1), и машина сразу же начнет подачу ткани в обратном направлении.
2. Подача ткани в обратном направлении выполняется до тех пор, пока вы удерживаете рычаг нажатым.
3. Отпустите рычаг переключателя, и машина сразу же начнет подачу ткани в нормальном направлении.

Чтобы отрегулировать положение кулачка устройства обрезки нити, совместите красную метку на рукаве машины с красной меткой на маховике, введите ролик в канавку кулачка устройства обрезки нити и поверните маховик в направлении, противоположном нормальному направлению вращения приводного вала челночного устройства до упора. Затем затяните два винта (5).

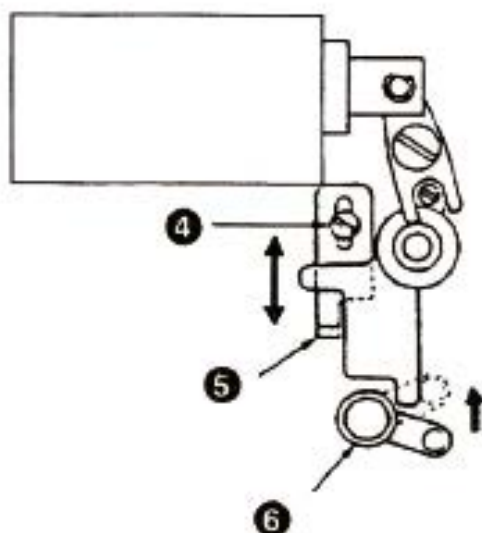
31. УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ИГОЛЬНОЙ НИТИ (РИС. 36, 37)

36



Положение подающей проволоочки.

Отрегулируйте установочное положение подающей проволоочки (1) так, чтобы расстояние между направляющей частью (2) направляющей нити А и верхним концом проволоочки составляло от 8 до 12 мм. Затем затяните два винта (3).



Регулировка хода подающей проволоки.

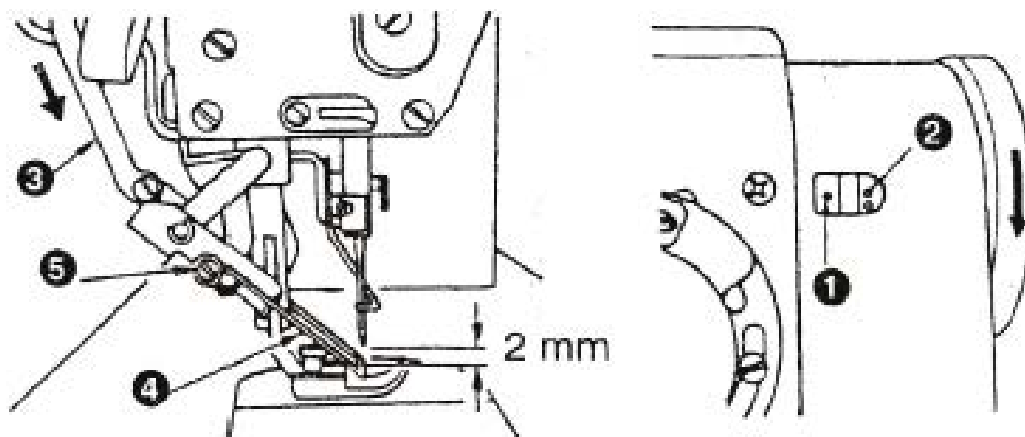
1. Увеличьте количество величину подачи игольной нити, если игольная нить не переплетается со шпульной нитью или выскакивает из игольного ушка в начале шитья.
2. Чтобы увеличить величину подачи игольной нити, ослабьте винт (4) крепления упора (5) и сдвиньте упор вниз.

Если величина подачи игольной нити слишком велика, возможны обрывы игольной нити.

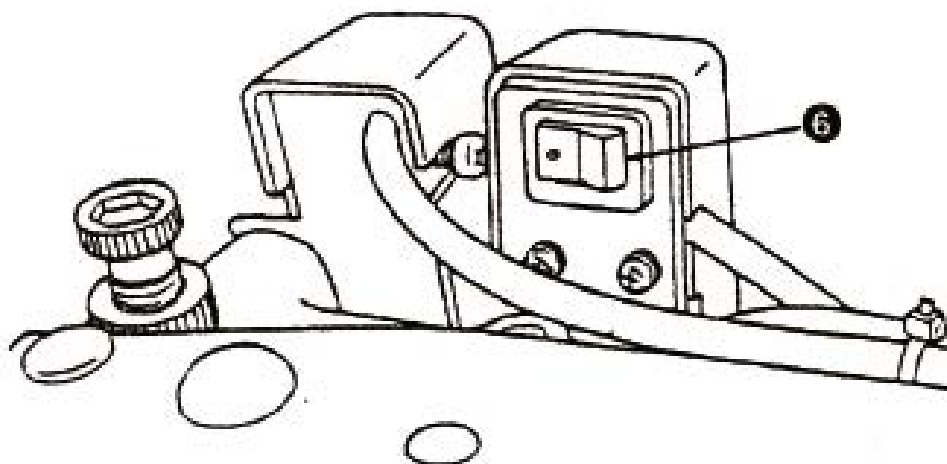
* Если подающая проволочка не используется Вытяните ручку упора (6), поверните ее против часовой стрелки и вставьте верхний конец ручки в отверстие, расположенное выше ручки.

32. ПОЛОЖЕНИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НИТИ (РИС. 38, 39)

1. Совместите красную метку (1) на рукаве машины, с белой меткой (1) на маховике (2-я белая метка по направлению вращения швейной машины).
2. Переместите стержень (3) в направлении стрелки и отрегулируйте зажимной винт (5) так, чтобы между концом иглы и устройством для удаления нити (4) был зазор величиной примерно 2 мм.



39



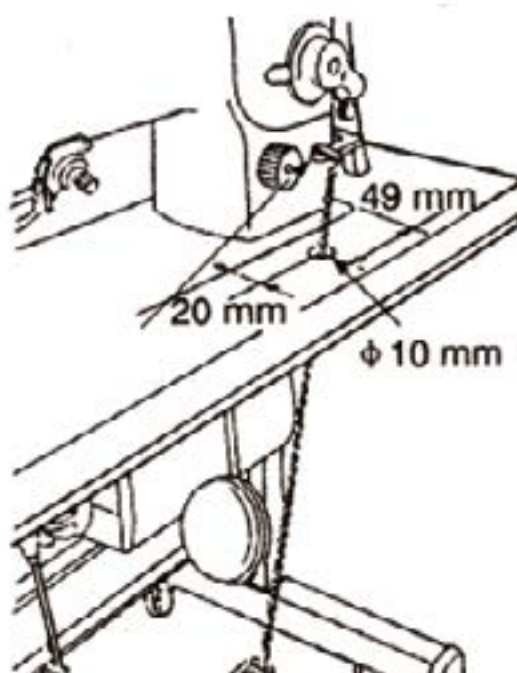
Если вы не используете устройство для удаления нити, выключите выключатель устройства (6).

33. УСТРОЙСТВО РЕВЕРСА ПОДАЧИ ТКАНИ С УПРАВЛЕНИЕМ ОТ ПЕДАЛИ (RF-1) (РИС. 40)

При шитье объемных материалов, управлять рычагом реверса подачи правой рукой не просто.

В этом случае подключите к вашей швейной машине устройство RF-1. Это устройство позволяет вам изменять направление подачи при помощи педали, а не правой рукой. На рисунке справа показано устройство, установленное на швейной машине. При использовании устройства обязательно замените натяжную пружину рычага реверса подачи, установленную на машине, на пружину, поставляемую с устройством RF-1.

40



34. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При шитье объемных материалов, управлять рычагом реверса подачи правой рукой непросто.

В этом случае подключите к вашей швейной машине устройство RF-1. Это устройство позволяет вам изменять направление подачи при помощи педали, а не правой рукой. На рисунке справа показано устройство, установленное на швейной машине. При использовании устройства обязательно замените натяжную пружину рычага реверса подачи, установленную на машине, на пружину, поставляемую с устройством RF-1.

Неисправность	Причина	Метод устранения
Обрывы нити	1. Нить запутывается в рычаге нитепритягивателя.	Устранить запутывание
	2. Неправильно заправлена игольная нить.	Правильно заправить нить
	3. Нить запутывается в челночном устройстве.	Устранить запутывание
	4. Слишком сильное или слабое натяжение игольной нити.	Отрегулировать натяжение нити
	5. Игольная нить проскальзывает в поворотном натяжителе.	Увеличить натяжение предварительного натяжителя
	6. Слишком сильное или слабое натяжение пружины нитепритягивателя.	Отрегулировать натяжение пружины нитепритягивателя
	7. Слишком большой или малый рабочий ход пружины нитепритягивателя.	Отрегулировать рабочий ход пружины нитепритягивателя (8 -12 мм)
	8. Не настроена синхронизация иглы и челночного устройства.	Настроить синхронизацию
	9. Царапины на крючке, шпульном колпачке, рычаге нитепритягивателя или других деталях.	Удалить царапины или заменить деталь
	10. Не пригодная для использования нить.	
	а) Низкое качество нити.	Использовать нить хорошего качества
	б) Слишком толстая нить для данной иглы.	Использовать совместимые нить и иглу
	в) Обрыв нити в результате перегрева.	Использовать силиконовое масло для смазки нити
	11. Пропуск стежков.	См. следующий параграф "Пропуск стежков"

Пропуск стежков	1. Неправильно вставлена игла a. Игла не полностью вставлена в игольный стержень. b. Игольное ушко не обращено прямо к оператору. c. Игла обращена назад 2. непригодна сама игла. a. Игла погнута. b. Игла плохого качества. c. Игла слишком тонкая для данной нити d. Игла затуплена. 3. Острие крючка недостаточно острое или повреждено. 4. Не настроена синхронизация иглы и челночного устройства. 5. Неправильно отрегулирована высота игольного стержня 6. Слишком велик зазор между иглой и крючком челночного устройства.	До конца вставить иглу. Игольное должно быть обращено прямо к оператору. Длинная канавка иглы должна быть обращена к оператору. Заменить иглу Использовать иглу хорошего качества. Использовать совместимые иглу и нить. Заменить иглу Заточить или заменить крючок. Настроить синхронизацию. Отрегулировать высоту игольного стержня. Отрегулировать зазор
Слабое натяжение стежков	1. Слабое натяжение игольной нити. 2. Слабое натяжение пружины нитепритягивателя 3. Сильное натяжение шпульной нити. 4. Не настроена синхронизация иглы и челночного устройства. 5. Слишком толстая нить для данной иглы 6. Нить выскальзывает из натяжителя.	Увеличить натяжение игольной нити. Увеличить натяжение пружины t Уменьшить натяжение шпульной нити. Правильно настроить синхронизацию. Использовать совместимые иглу и нить Увеличить предварительное натяжение нити.
Неравномерное натяжение стежков	1. Слабое натяжение шпульной нити. 2. Неправильная намотка шпульной нити 3. Царапины на крючке, шпульном колпачке, рычаге нитепритягивателя или других деталях.	Увеличить натяжение шпульной нити. Равномерно намотать шпульную нить Удалить царапины иди заменить деталь.

Неисправность	Причина	Метод устранения
Поломка иглы	1. Игла погнута. 2. Игла плохого качества. 3. Игла не до конца вставлена в игольный стержень. 4. Игла соударяется с крючком челночного устройства. 5. Игла слишком тонкая для швейного материала и нитки. 6. Слишком узкое игольное отверстие в игольной пластине. 7. Игла соударяется с игольной пластинкой . 8. Игла соударяется с прижимной лапкой.	Заменить иглу. Использовать иглу хорошего качества. Вставить иглу до упора Настроить синхронизацию и отрегулировать зазор между иглой и крючком, а также отрегулировать положение ограждения иглы. Установить подходящую иглу

35. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Схема подключения системного интерфейса и панели управления.



Индикатор
верхнего и нижнего
положения иглы

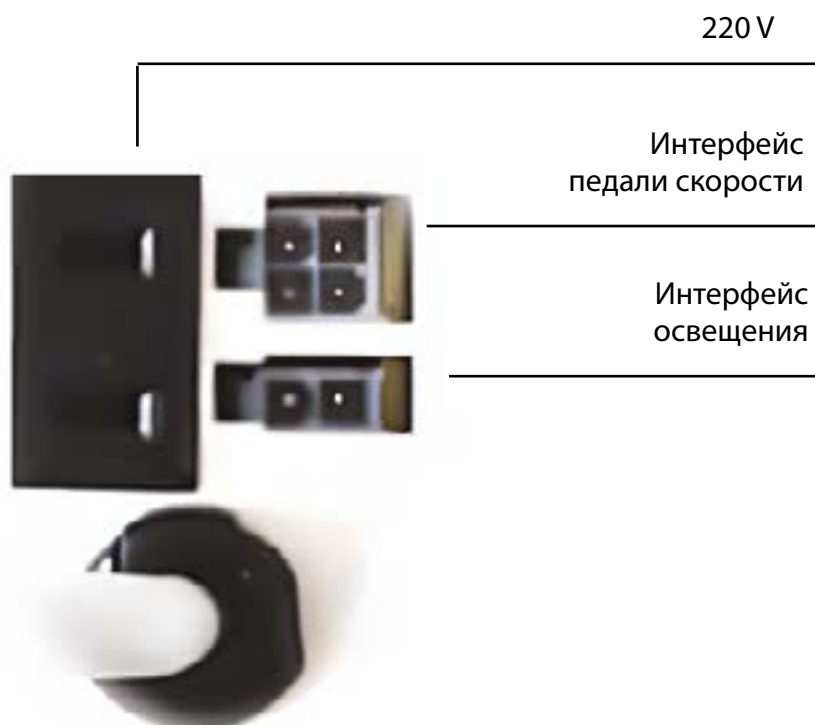
Клавиша
ввода функции

Клавиша
преобразования
функций и скорости
увеличения и уменьшения

Головной
свет машины

Ключ подтверждения

Выключатель



Управление

1. Функция клавиши «Р»: клавиша «Р» для верхнего и нижнего положения иглы. Нажмите «Р», если горит индикатор «вверху», это означает, что игла находится в верхнем положении, если индикатор «внизу» это означает, что игла находится в нижнем положении, если два индикатора не горят, это означает, что положение иглы свободно.
2. Кнопка ввода функции (введите метод работы параметра). Функция клавиши «S». Во-первых: кнопка «S» для выключения или включения головного фонаря. Нажмите кнопку «S», чтобы включить свет, если этого не сделать, он выключится. Во-вторых: кнопка ввода функции (ниже, чтобы ввести метод работы параметра)
3. Функция клавиш «+», «-». Эти две клавиши используются для регулировки скорости и модуляции параметров.

Ввод параметров для работы

Пример: Как изменить направление вращения двигателя с вращения по часовой стрелке на вращение против часовой стрелки:

1. Откройте питание;
2. Нажмите клавишу «Р», не уходите, и нажмите клавишу «+», на экране отобразится P-00;
3. Нажмите «+», измените P-00 на P-02, (P-02) - это параметры двигателя по часовой стрелке или против часовой стрелки (в списке общих параметров есть запись);
4. Теперь нажмите клавишу «Р» (войдите в параметры), на экране отобразится 1;
5. Нажмите кнопку «-», измените «1» на *; («1» для вращения по часовой стрелке, «0» для вращения против часовой стрелки, обычно используется в таблице параметров);
6. Нажмите клавишу «S», чтобы определить параметры, сохранить и выйти из параметра.

Сброс настроек

Восстановление заводских настроек: нажмите кнопку «Р», не отпускайте, и нажмите кнопку «+».

Настройка часто используемых параметров

№.	Параметры №.	Наименование параметров	Диапазон регулировки	Заводские настройки
1	P-01	Блокировка максимальной скорости	200-6500RPM	3000RPM
2	P-02	Направление вращения	0: против часовой стрелки 1: по часовой стрелке	1
3	P-03	Угол нижнего положения иглы	6-18	12
4	P-04	Начать скорость шитья	200-800RPM	250RPM
5	P-05	Ускорить и замедлить	2000-4000RPM	3000RPM
6	P-06	Установите шов	0-999 Sitch	0
7	P-010	Автоматический запуск зазора	Изменять от 0 до I и нажмите клавишу S	0
8	P-11	Время начала подъема футлифтера	0-2000s	0
9	P-12	Задержка подъема лапки	1-120s	5s
10	P-14	Максимальный предел тока	50-450	300
11	P-15	Верхнее положение иглы	1: обнаружение иглы 0: отсутствие обнаружения	1

Анализ и устранение обычных неисправностей

№.	Код ошибки	Содержание ошибки	Несколько вариантов проблемы с ошибкой
1	Er01	Не могу найти положение иглы	- Маховик не закрывается, зазор в пределах 2,5 мм - Плохое подключение девяти штекерных разъемов - Неисправен датчик Холла мотора, заменить мотор - Потеря магнита на маховике
2	Er02	При включении не обнаружена педаль скорости	- Устройство контроля скорости не подключено - Провод скорости оборван или плохо подсоединен.
3	Er03	Датчик Холла двигателя или фазовая ошибка	- Штекер с девятью отверстиями плохо подсоединен - Двигатель установлен неправильно - Датчик Холла сломан
4	Er04	Защита от блокировки ротора	- Перегрузка мотора - Двигатель и блок управления, соединенные с четырьмя отверстиями, не являются хорошими контактами. - Сломался двигатель
5	Er05	Аппаратная защита от перегрузки по току	- Перегрузка мотора - Плохое или сломанное подключение к линии. - Сломалась основная плата
6	Er07	Ошибка таймута связи через последовательный порт	Плохой сигнал дисплея на основной плате или основная плата сломана
7		Дисплей без электричества Выключатель с питанием	- Основная плата сломана - Плохой контакт между экраном дисплея и линией соединения основной платы

36. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие швейной машины строчки зигзаг AURORA A-2284D требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в Руководстве по эксплуатации.

Поставщик не отвечает за недостатки в работе швейной машины строчки зигзаг AURORA A-2284D, если они произошли по вине потребителя или в результате нарушения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (включая хранение) - **12 месяцев.**

37. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА СТРОЧКИ ЗИГЗАГ AURORA A-2284D соответствует требованиям технических регламентов и Директив ЕС:

	Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»
	Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2006/42/EC «Машины и механизмы», 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»

Поставщик / компания, уполномоченная принимать претензии на территории Российской Федерации:

ООО «Промшвейтех», 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д. 23, корпус 1, литер А, пом. 2Н, офис 102А.
Тел.: 8 (812) 655-67-35

Сделано в Китае.

AURORA

aurora.ru